

恒宝股份有限公司
智能 IC 卡生产线技改项目
竣工环境保护验收监测（调查）报告（固废专篇）

KDY(2019)第 057 号

建设单位：恒宝股份有限公司

编制单位：江苏康达检测技术股份有限公司

编制日期：2019 年 3 月

建设单位法人代表：钱京

编制单位法人代表：王伟华

项 目 负 责 人：黄钱勇

(上岗证编号：2017-JCJS-37969204)

审 核：

签 发： 日期： 年 月 日

建设单位：恒宝股份有限公司

编制单位：江苏康达检测技术股份有限公司

地 址：丹阳市横塘工业园区

地 址：苏州市盘胥路 859 号 A-1

电 话：86645000

电 话：0512-65733679

传 真：/

传 真：0512-65731555

邮 编：212355

邮 编：215002

目 录

1 项目验收概况	1
2 验收依据及标准	2
2.1 验收依据.....	2
2.2 验收标准.....	2
3 项目建设情况	3
3.1 建设内容.....	3
3.2 主要原辅材料.....	4
3.3 生产工艺.....	5
4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见	6
5 环境保护设施落实情况调查	8
5.1 固体废物保护设施.....	8
5.2 建设项目变动环境影响分析核实情况.....	8
6 环境影响调查与评价	9
6.1 监测期间工况.....	9
7 环境管理检查	10
8 调查结论与建议	13
8.1 项目概况.....	13
8.2 环保设施落实情况调查.....	13
8.3 环境影响调查结果.....	13
8.4 结论.....	13
8.5 建议.....	13
8.6 建设项目环境保护“三同时”验收登记表.....	14

1 项目验收概况

本项目位于丹阳市云阳镇横塘工业区，项目总投资 4670 万元，项目生产能力为 6000 万张智能 IC 卡，其中呢 4500 万张通讯 IC 卡（含普通、视频 SIM），1500 万张金融 IC 卡（包括接触、非接触和双界面）。项目年工作 300 天，每天 8 小时，一班制，项目员工 100 人。

2010 年 4 月委托南京智方环境工程有限公司编制《恒宝股份有限公司智能 IC 卡生产线技改项目环境影响报告表》，于 2010 年 4 月 27 日取得丹阳市环境保护局批复（丹环审[2010]81 号）。2018 年 08 月 06 日-07 日及 2018 年 12 月 27 日-28 日委托江苏康达检测技术股份有限公司进行验收监测。

表 1-1 项目建设情况表

序号	项目	基本情况
1	环评	2010 年 4 月委托南京智方环境工程有限公司完成本项目环境影响报告表
2	环评批复	2010 年 4 月 27 日取得丹阳市环境保护局的审批意见(丹环审[2010]81 号)
3	设计建设规模	通讯 IC 卡 4500 万张/年、金融 IC 卡 1500 万张/年
4	本次验收规模	通讯 IC 卡 4500 万张/年、金融 IC 卡 1500 万张/年
5	项目破土动工及竣工时间	2000 年 9 月开工建设，2000 年 12 月项目竣工
6	项目调试时间	2000 年 12 月
7	工程实际建设情况	项目主体工程及环保治理设施已投入运行

2 验收依据及标准

2.1 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月）；
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》（第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 22 日）；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，生态环境部公告，2018 年 5 月 15 日）；
- (5) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》（中国环境监测总站，总站验字[2005]188 号文）；
- (6) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2018]34 号，2018 年 1 月 26 日）；
- (7) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）；
- (8) 《恒宝股份有限公司智能 IC 卡生产线技改项目环境影响报告表》（南京智方环境工程有限公司，2010 年 4 月）；
- (9) 《关于恒宝股份有限公司智能 IC 卡生产线技改项目环境影响报告表的审批意见》（丹阳市环境保护局，丹环审[2010]81 号，2010 年 4 月 27 日）；
- (10) 恒宝股份有限公司提供的其它相关资料。

2.2 验收标准

(1) 固废

本项目固体废物包括一般固废和生活垃圾，执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《江苏省固体废物污染环境防治条例》，一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改清单（公告 2013 年第 36 号）。

3 项目建设情况

3.1 建设内容

本项目位于丹阳市云阳镇横塘工业区，项目总投资 4670 万元，项目生产能力为 6000 万张智能 IC 卡，其中呢 4500 万张通讯 IC 卡（含普通、视频 SIM），1500 万张金融 IC 卡（包括接触、非接触和双界面）。项目年工作 300 天，每天 8 小时，一班制，项目员工 100 人。

2010 年 4 月委托南京智方环境工程有限公司编制《恒宝股份有限公司智能 IC 卡生产线技改项目环境影响报告表》，于 2010 年 4 月 27 日取得丹阳市环境保护局批复（丹环审[2010]81 号）。

项目生产规模及产品方案见表 3-1，主要生产设备见表 3-2。

表 3-1 项目主体工程及产品方案表

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力
1	通讯 IC 卡	4500 万张/年	4500 万张/年
2	金融 IC 卡	1500 万张/年	1500 万张/年

表 3-2 主要生产设备

序号	原环评设备			实际建设设备			备注
	设备名称	规格型号	数量	设备名称	规格型号	数量	
1	冲卡机	/	2	GSM 卡冲切机	GSM-2000	4	型号更新，增加了 9 台
2				小卡冲卡机	HDK6000	2	
3				半卡冲孔机	GSM5000	1	
4				一卡四芯冲切机	YMJ-GSMQ-6000/4	1	
5				半卡冲切机	YMJ-GSMQ-6000/5	3	
6	铣槽机	/	2	德国铣槽机	SCM5000	1	型号更新，增加了 119 台
7				法国铣槽机	GRX3000	1	
8				高速铣槽机	ICM-2500E/ICM-3000E	19	
9	封装机	/	5	法国封装机	MSX3000	1	型号更新，增加了 20 台
10				高速封装机	ICI-2500E/ICI3000E	19	
11				铣槽封装一体机	CMI1200	3	
12				铣槽封装一体	AMIT-2500E	2	

				机			
13	预个人化机	/	2	预个人化设备	MTM100	4	型号更新，增加了2台
14	SIM 个人化设备	/	4	明森个人化设备	HDP5000	11	型号更新，增加了7台
15	强度测试仪	/	1	强度测试仪	/	0	减少了1台
16	射频信号测试仪	/	1	射频信号测试仪	/	0	减少了1台
17	烫印机	/	2	烫印机	/	0	减少了2台
18	邮封设备	/	1	卡片邮发系统	CARDMLINE	1	型号更新，增加了1台
19				卡片邮发系统	BOWE	1	
20	其他设备	/	10	全自动模块检测机	MTM-100D	1	型号更新，增加了2台
21				紫光激光打标机	LSU3EI	2	
22				M2M 芯片个性化数据	SCM3000	1	
23				小卡包卡机	HDB150	5	
24				塑封机	1250*450*300	1	
25				外抽真空机	TC-600V-DW-2Z	1	
26				卡片视觉检测系统	SC-612-1	1	

注：①实际设备数量企业根据实际情况统计。

3.2 主要原辅材料

本项目主要原料、辅料以及设计消耗量、实际年消耗量见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料

名称	环评用量（万片/年）	实际用量（万片/年）	备注
金融 IC 卡模块	1515	1515	外购
通讯 IC 卡模块	4545	4545	外购

3.3 生产工艺

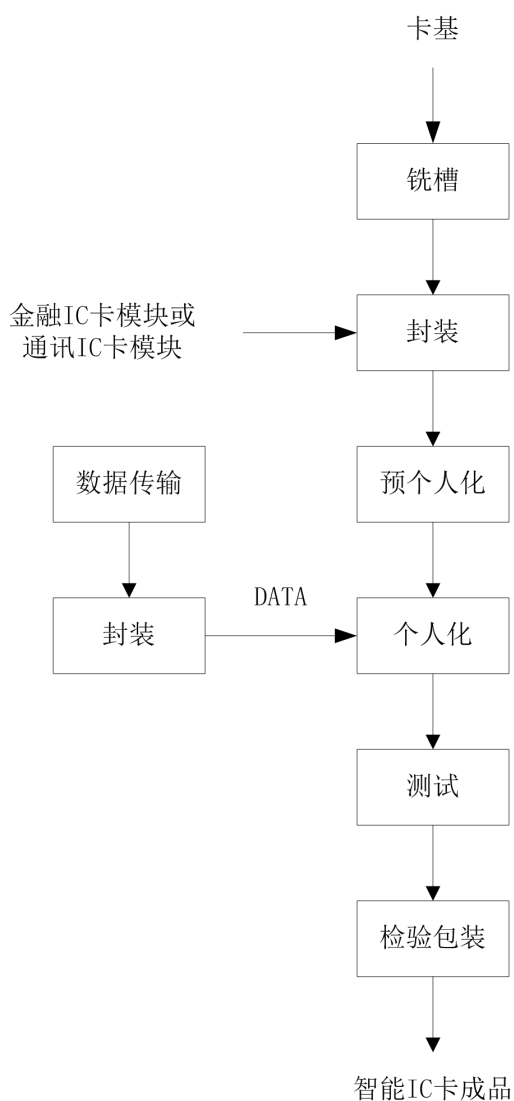


图 3-1 工艺流程图

工艺流程简述：

本项目对卡基进行初步加工后，将卡基和 IC 卡模块封装、组合在一起，然后将各类数据和指令输入模块中。个人化采用电脑多线程控制技术，具备读卡、写卡、激光刻蚀、程序计数、检验、废卡剔除等多种功能，适用于各种接触式 IC 卡、非接触式 IC 卡、双界面卡、磁条卡的生产。经测试负荷要求的卡即为成品，包装外售。整个生产工艺无废水、废气产生。

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见

(1) 主要结论

综上所述，该项目的建设符合国家产业政策要求，符合当地规划要求，项目实施后污染物产生量较小，并针对污染物排放特点采取了有效的治理措施，对周围环境影响较小。

因此，本项目的建设具有较好的环境效益性，该项目的建设是可行的。

(2) 审批部门审批意见

丹阳市环境保护局（丹环审[2010]81号，2010年4月27日）

恒宝股份有限公司：

你公司报送的《恒宝股份有限公司智能 IC 卡生产线扩建项目恒宝股份有限公司环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。依照《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等相关法律法规规定，经研究，提出批复意见如下：

一、你公司拟投资 4670 万元在丹阳市云阳镇横塘工业区，建设的智能 IC 卡生产线扩建项目。根据《报告表》的分析评价和结论，在认真执行国家环保法规，切实落实报告表中提出的各项污染防治措施的基础上。从环保角度，同意该项目按环评规模、内容、要求和建议在拟建地建设。

二、你公司在开发、建设和运营管理过程中，必须认真采纳并组织落实《报告表》提出的各项污染防治措施和环境保护建议，确保各项污染物持久稳定达标排放，满足环境质量要求不产生污染扰民。要重视做好以下工作：

1、必须按照报告表提出的建议和要求，落实水、气、声、固体废物的防治措施，合理布局生产车间和生产设备，进一步优化污染防治工艺，以确保各类污染物达标排放，满足环境质量要求不得产生扰民影响；产生的固废应规范堆放，实行综合利用或安全处置，属于危险废物的，应按危险废物管理规定要求设置相应的贮存场所，转移、处置应按有关环保规定办理相应手续，集中送有资质单位处理。

2、按《江苏省城市居住区和单位绿化标准》(DB32/139-95)要求做好绿化工作，厂界周围建设绿化隔离带，确保厂区可绿化覆盖率 100%。

3、有关安全、消防等手续必须报相应主管部门审查同意。

三、同意报告表提出的污染物排放执行标准。

四、该项目的环保设施和环境风险应急措施，必须与主体工程同时规划建设、同时建成运行。项目竣工试运行须报我局。试运行期满(不超过3个月)向我局申办项目竣工环保验收手续试运行期间，你公司应当对环境保护设施运行情况和建设项目对环境的影响进行监测。建设期间和营运期的现场监督管理由丹阳市环境监察大队及云阳镇环保所负责监督实施。

五、报告表经批准后，如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动或自批准之日起满5年方开工建设，应当按规定要求和程序重新报批。

六、你公司在本项目环保验收前,每半年书面向我局上报次项目进展情况，主要包括项目所处的阶段（土建阶段、设备安装、调试阶段等）、预计竣工时间、是否申请验收（监测）。

二〇一〇年四月二十七日

5 环境保护设施落实情况调查

5.1 固体废物保护设施

本项目的固体废物主要为废边角料、次品及生活垃圾。废边角料、次品等收集后外售利用，生活垃圾交由环卫部门定期清运。

5.2 建设项目变动环境影响分析核实情况

恒宝股份有限公司智能 IC 卡生产线技改项目实际建设与原环评核查存在变动，变动情况详见下表：

表 5-1 变动情况一览表

序号	变动内容	环评及批复要求	实际建设情况
1	生产设备	见表 3-2	见表 3-2
2	废水处理工艺	职工生活污水经普通化粪池处理后再进入 SBR 好氧生化系统处理后进入丹金溧漕河	已接入市政管网，排放标准为丹阳市石城污水处理厂接管标准

根据企业提供的《恒宝股份有限公司智能 IC 卡、PKI 卡、USBKEY 研发及产业化新建项目变更说明》结论，本项目实际营运过程中采用的各项环保设施合理、可靠、有效，能保证各类污染物稳定达标排放或综合处置利用；污染物排放总量可在丹阳市云阳街道范围内平衡；各类污染物正常排放对评价区域环境质量影响较小，区域环境质量仍可控制在现有相应功能要求之内。因此，从环保角度而言，在确切落实原报告中提出的噪声污染防治措施及本次变动提出的各项环保措施的前提下，其营运仍是可行的。对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）文件，建设项目存在变动但不属于重大变动。

6 环境影响调查与评价

6.1 监测期间工况

2018年8月6日~2018年8月7日及2018年12月27日~2018年12月28日智能 IC 卡生产线技改项目进行验收监测。验收监测期间，该项目各生产线生产正常，各项环保治理设施均处于运行状态。生产工况见表 6-1。

表 6-1 验收监测期间产品工况

监测日期	产品名称	设计年产量 (万张/年)	运营 时间 (天)	设计日产量 (万张/天)	验收监测期 间产量 (万张/天)	生产负荷 (%)
2018-8-6	通讯 IC 卡	4500	300	15	14	93
2018-8-7					14	93
2018-12-27					13	87
2018-12-28					13	87
2018-8-6	金融 IC 卡	1500		5	4.5	90
2018-8-7					4.5	90
2018-12-27					4.5	90
2018-12-28					4.5	90

注：验收监测期间企业产能数据由企业提供。

6.2 固体废物环境影响调查

本项目的固体废物主要为废边角料、次品及生活垃圾等。废边角料、次品等收集后外售利用，生活垃圾交由环卫部门定期清运。项目固体废物产生及处置情况见表 6-2。

表 6-2 项目固体废物产生及处置情况

名称	环评产生 量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	环评设置处置措施	实际处理处置措施
生活垃圾	30	30	环卫清运	环卫清运
废边角料、次品	60 万片	60 万片	综合利用	综合利用

注：上表统计时间 2017 年 8 月-2018 年 8 月。

7 环境管理检查

表 7-1 环境管理检查表

序号	检查内容	执行情况
1	建设项目从立项到试生产各阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况	本公司于 2009 年 11 月 18 日取得丹阳市发展和改革委员会备案通知，备案号为：3211810905085。于 2010 年 4 月 27 日通过环评并取得丹阳市环境保护局的审批意见（丹环审[2010]81 号）。
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料	建设项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续齐全，环境保护档案资料齐全。
3	环保组织机构及规章管理制度	本公司有环保组织机构及规章管理制度。
4	环境保护措施落实情况及实施效果	隔声降噪等环境保护措施均已落实到位。
5	环境保护监测计划，包括检测机构设置、人员配置、监测计划和仪器设备	日常监测委托有资质单位监测。
6	排污口规范化情况检查	全场排污口规范化设置。
7	事故风险的环保应急计划，包括配备、防范措施，应急处置等	本项目制定应急预案。
8	固体废物种类、产生量、处理处置情况、综合利用情况	具体见表 6-2。

表 7-2 审批意见及落实情况

审批意见（丹环审[2010]81 号）	落实情况
你公司拟投资 4670 万元在丹阳市云阳镇横塘工业区，建设的智能 IC 卡生产线扩建项目。根据《报告表》的分析评价和结论，在认真执行国家环保法规，切实落实报告表中提出的各项污染防治措施的基础上。从环保角度，同意该项目按环评规模、内容、要求和建议在拟建地建设。	本项目位于丹阳市云阳镇横塘工业区，为智能 IC 卡生产线扩建项目。
你公司在开发、建设和运营管理过程中，必须认真采纳并组织落实《报告表》提出的各项污染防治措施和环境保护建议，确保各项污染物持久稳定达标排放，满足环境质量要求不产生污染扰民。要重视做好以下工作。	/
必须按照报告表提出的建议和要求，落实水、气、声、固体废物的防治措施，合理布局生产车间和生产设备，进一步优化污染防治工艺，以确保各类污染物达标排放，满足环境质量要求不得产生扰民影响；产生的固废应规范堆放，实行综合利用或安全处置，属于危险废物的，应按危险废物管理规定要求设置相应的贮存场所，转移、处置应按有关环保规定办理相应手续，集中送有资质单位处理。	本公司通过合理布局生产车间和生产设备，进一步优化污染防治工艺，以确保各类污染物达标排放，满足环境质量要求不得产生扰民影响。
按《江苏省城市居住区和单位绿化标准》(DB32/139-95)要求做好绿化工作，厂界周围建设绿化隔离带，确保厂区可绿化覆盖率 100%。	本公司厂界周围建设绿化隔离带，厂区可绿化覆盖率 100%。
有关安全、消防等手续必须报相应主管部门审查同意。	/
同意报告表提出的污染物排放执行标准。	/
该项目的环保设施和环境风险应急措施，必须与主体工程同时规划建设、同时建成运行。项目竣工试运行须报我局。试运行期满（不超过 3 个月）向我局申办项目竣工环保验收手续试运行期间，你公司应当对环境保护设施运行情况和建设项目对环境的影响进行监测。建设期间和营运期的现场监督管理由丹阳市环境监察大队及云阳镇环保所负	项目的环保设施和环境风险应急措施，与主体工程同时规划建设、同时建成运行。

责监督实施。	
报告表经批准后，如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动或自批准之日起满 5 年方开工建设，应当按规定要求和程序重新报批。	本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施均未发生重大变动。
你公司在本项目环保验收前，每半年书面向我局上报次项目进展情况，主要包括项目所处的阶段（土建阶段、设备安装、调试阶段等）、预计竣工时间、是否申请验收（监测）。	/

8 调查结论与建议

8.1 项目概况

本项目位于丹阳市云阳镇横塘工业区，项目总投资 4670 万元，项目生产能力为 6000 万张智能 IC 卡，其中呢 4500 万张通讯 IC 卡（含普通、视频 SIM），1500 万张金融 IC 卡（包括接触、非接触和双界面）。项目年工作 300 天，每天 8 小时，一班制，项目员工 100 人。

2010 年 4 月委托南京智方环境工程有限公司编制《恒宝股份有限公司智能 IC 卡生产线技改项目环境影响报告表》，于 2010 年 4 月 27 日取得丹阳市环境保护局批复（丹环审[2010]81 号）。2018 年 08 月 06 日-07 日及 2018 年 12 月 27 日-28 日委托江苏康达检测技术股份有限公司进行验收监测。

8.2 环保设施落实情况调查

(1) 企业设置 1 座 126m² 一般固废仓库基本符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单的要求。

(2) 企业已制定应急预案。

8.3 环境影响调查结果

8.3.1 固体废物环境影响调查

本项目的固体废物主要为废边角料、次品及生活垃圾。废边角料、次品等收集后外售利用，生活垃圾交由环卫部门定期清运。该项目固废均进行分类贮存、安全处置，零排放，不会造成二次污染。

8.4 结论

综上所述，该项目按要求落实了固废污染防治设施，采取的污染防治措施效果良好。

8.5 建议

1、继续加强废物收集与暂存的管理，确保规范、安全存贮与处置；

8.6 建设项目环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		智能 IC 卡生产线技改项目				项目代码		/		建设地点		丹阳市云阳镇横塘工业园区	
	行业类别（分类管理名录）		C4153				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		/	
	设计生产能力		通讯 IC 卡 4500 万张/年、金融 IC 卡 1500 万张/年		实际生产能力		通讯 IC 卡 4500 万张/年、金融 IC 卡 1500 万张/年		环评单位		南京智方环保工程有限公司			
	环评文件审批机关		丹阳市环境保护局				审批文号		丹环审 [2010] 81 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2000 年 9 月				竣工日期		2000 年 12 月		排污许可证申领时间		/	
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/	
	验收单位		恒宝股份有限公司				环保设施监测单位		江苏康达检测技术股份有限公司		验收监测时工况		>75%	
	投资总概算（万元）		4670				环保投资总概算（万元）		37		所占比例（%）		0.79	
	实际总投资（万元）		4670				实际环保投资（万元）		37		所占比例（%）		0.79	
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）		/	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/		
运营单位		恒宝股份有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320000253710940L		验收时间		/	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；

2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)- (11) + (1)；

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

附 件

附图 1——项目地理位置图

附图 2——建设项目周边概况图

附图 3——雨污管网图

附图 4——建设项目平面布置图

附件 1——企业营业执照

附件 2——环境保护局对项目环境影响报告表的审批意见

附件 3——土地证

附件 4——自查报告

附件 5——验收监测工况证明

附件 6——变动分析

附件 7——竣工环境保护验收意见及签到表

附件 8——验收监测单位资质

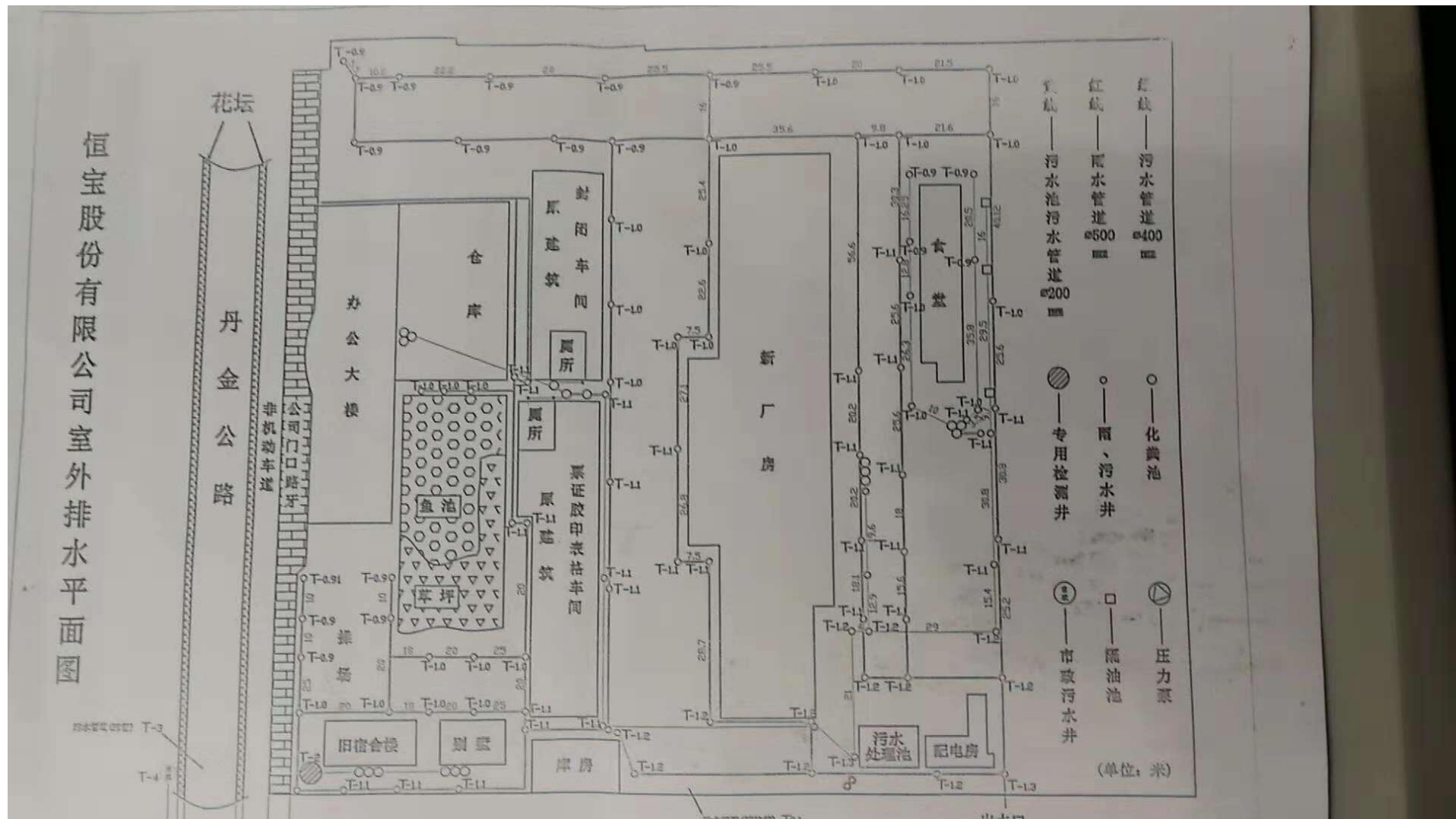
附图 1——项目地理位置图



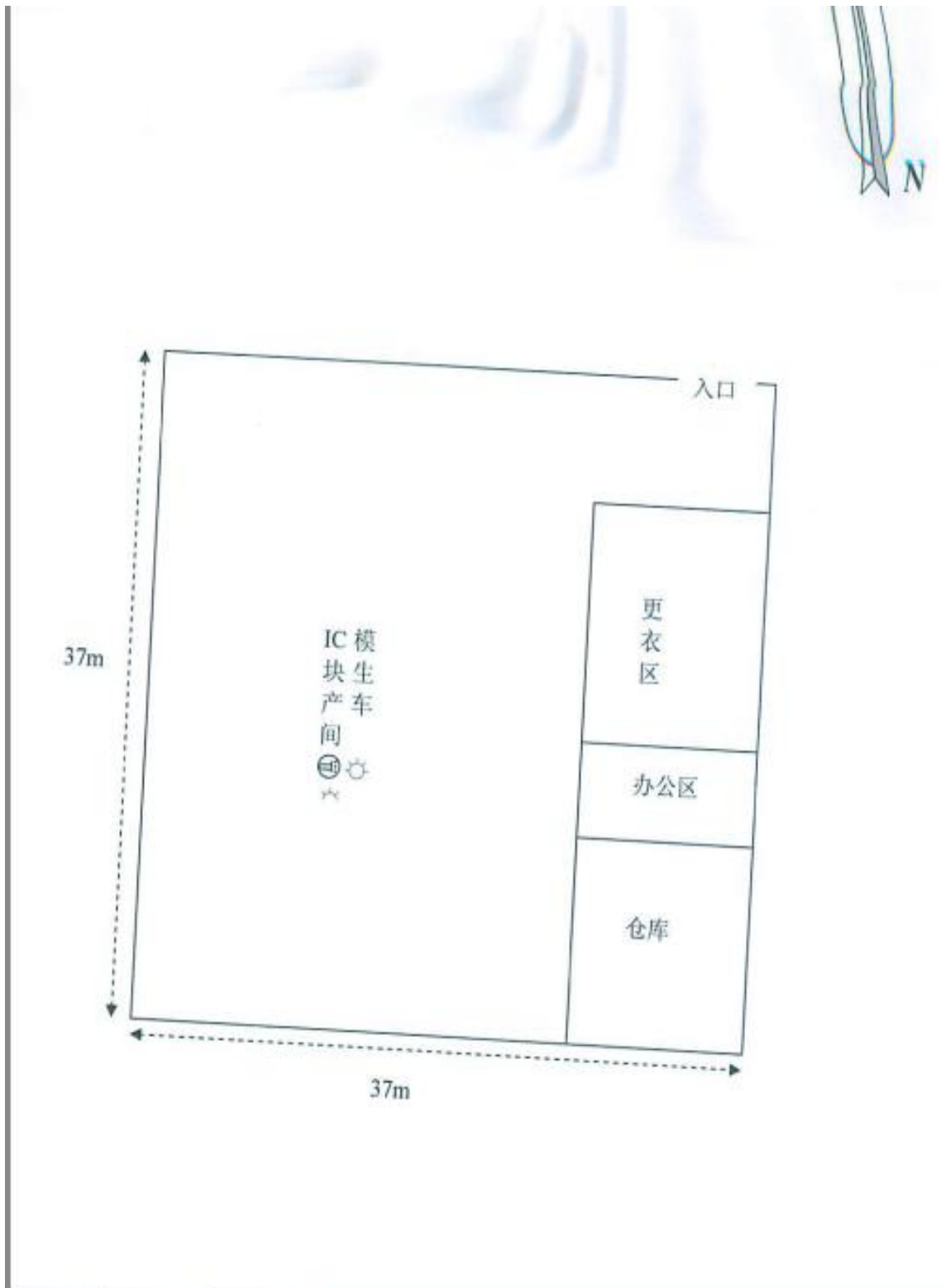
附图 2——项目周边概况图



附图 3——项目雨污管网图



附图 4——建设项目平面布置图



附件 1——企业营业执照

编号 320000000201805250016



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320000253710940L (3/4)

名称 恒宝股份有限公司
 类型 股份有限公司(上市)
 住所 江苏省丹阳市横塘工业区
 法定代表人 钱京
 注册资本 71202.88万元整
 成立日期 1996年09月24日
 营业期限 1996年09月24日至*****
 经营范围 智能卡、磁条卡、票证、票据、密码信封、智能标签、智能终端、商用密码产品及相关系统软件、读写机具的研发、生产、销售、检测、咨询、技术服务；计算机软硬件、网络设备、办公自动化设备、移动支付、物联网、网络信息安全产品的开发、生产、销售及系统集成和技术服务；半导体模块封装生产、检测及技术咨询；自营和代理各类商品和技术的进出口，道路货物运输。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关



2018年 05月 25日

业信用信息公示系统网址: www.jsgsj.gov.cn:58888/province

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

丹阳市环境保护局文件

丹环审[2010]81号

关于对恒宝股份有限公司 智能 IC 卡生产线扩建项目 环境影响报告表的审批意见

恒宝股份有限公司：

你公司报送的《恒宝股份有限公司智能 IC 卡生产线扩建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。依照《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等相关法律法规规定，经研究，提出批复意见如下：

一、你公司拟投资 4670 万元在丹阳市云阳镇横塘工业区，建设的智能 IC 卡生产线扩建项目。根据《报告表》的分析评价和结论，在认真执行国家环保法规，切实落实报告表中提出的各项污染防治措施的基础上。从环保角度，同意该项目按环评规模、内容、要求和建议在拟建地建设。

二、你公司在开发、建设和运营管理过程中，必须认真采纳并组织落实《报告表》提出的各项污染防治措施和环境保护建议，

确保各项污染物持久稳定达标排放，满足环境质量要求，不产生污染扰民。要重视做好以下工作：

1、必须按照报告表提出的建议和要求，落实水、气、声、固体废物的防治措施，合理布局生产车间和生产设备，进一步优化污染防治工艺，以确保各类污染物达标排放，满足环境质量要求，不得产生扰民影响；产生的固废应规范堆放，实行综合利用或安全处置，属于危险废物的，应按危险废物管理规定要求设置相应的贮存场所，转移、处置应按有关环保规定办理相应手续，集中送有资质单位处理。

2、按《江苏省城市居住区和单位绿化标准》(DB32/139-95)要求做好绿化工作，厂界周围建设绿化隔离带，确保厂区可绿化覆盖率100%。

3、有关安全、消防等手续必须报相应主管部门审查同意。

三、同意报告表提出的污染物排放执行标准。

四、该项目的环保设施和环境风险应急措施，必须与主体工程同时规划建设、同时建成运行。项目竣工试运行须报我局。试运行期满（不超过3个月）向我局申办项目竣工环保验收手续。试运行期间，你公司应当对环境保护设施运行情况 and 建设项目对环境的影响进行监测。建设期间和营运期的现场监督管理由丹阳市环境监察大队及云阳镇环保所负责监督实施。

五、报告表经批准后，如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动或自批准之日起满5年方开工建设，应当按规定要求和程序重新报批。

六、你公司在本项目环保验收前，每半年书面向我局上报一次项目进展情况，主要包括项目所处的阶段（土建阶段、设备安

装、调试阶段等)、预计竣工时间、是否申请验收(监测)。

二〇一〇年四月二十七日




抄送: 云阳镇人民政府、丹阳市环境监察大队、
南京智方环保工程有限公司

附件3——土地证

丹国用(2010)第02071号			
土地使用权人	恒宝股份有限公司		
座落	横塘工业区		
地号	10809102	图号	35.15-60.85
地类(用途)	工业用地	取得价格	
使用权类型	出让	终止日期	至2050.09.29止
使用权面积	14093.8 M ²	其中	独用面积
			14093.8 M ²
		分摊面积	0 M ²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

丹阳市人民政府 (章)
2010年02月03日



宗地图
35.15-60.85-108-108009-102
102/221
恒宝股份有限公司
14093.8
102/221
水渠
道路
恒宝股份有限公司
14093.8
102/221
丹阳市国土资源局
地政地籍管理科
2010年09月13日

丹国用(2010)第02172号			
土地使用权人	恒宝股份有限公司		
座落	云阳镇东马场		
地号	10809140	图号	35.25-60.75
地类(用途)	工业用地	取得价格	
使用权类型	出让	终止日期	2059/03/2060/05/03
使用权面积	13291.5 M ²	其中	独用面积
			13291.5 M ²
		分摊面积	0 M ²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

丹阳市人民政府 (章)
2010年06月12日



宗地图
35.25-60.75-108-108009-140
恒宝股份有限公司
13291.5
140/221
农地
道路
恒宝股份有限公司
13291.5
140/221
丹阳市国土资源局
地政地籍管理科
2010年06月12日


附件 4——自查报告

验收监测自查报告

1、项目建设情况

建设项目名称	智能 IC 卡生产线技改项目				
建设单位名称	恒宝股份有限公司				
建设单位地址	丹阳市横塘工业区				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建 改扩建 技改√ 迁建 (划√)				
立项审批部门及文号	丹阳市发展和改革委员会 (丹发改经信行[2013]608 号)				
主要产品名称	通讯 IC 卡		金融 IC 卡		
设计生产能力	4500 万张/年		1500 万张/年		
实际生产能力	4500 万张/年		1500 万张/年		
环评时间	2010 年 4 月	开工日期	2000 年 9 月	竣工日期	2000 年 12 月
环评报告表审批部门	丹阳市环境保护局		环评报告表编制单位	南京市智方环保工程有限公司	
投入试营运时间	2000 年 12 月		现场监测时间	2018 年 8 月 6 日~2018 年 8 月 7 日 2018 年 12 月 27 日~2018 年 12 月 28 日	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	4670 万元	环保投资总概算	37 万元	比例	0.79%
实际总投资	4670 万元	实际环保投资	37 万元	比例	0.79%
生产班制及员工数	本项目 1 班制, 8 小时/班、年工作 300 天, 年运行时间 2400 小时, 本项目员工 20 人。				
环保管理制度及人员责任分工	有				
监测手段及人员配置	有				
应急计划	有				
应急预案	有				
事故应急池	无				
排污口是否规范化	是	是否雨污分流	有		
是否曾有扰民、污染举报、环保或相关部门的处罚情况	无				
承诺:	我公司郑重承诺, 以上所填内容全部属实。如存在瞒报、假报等情况, 由此而导致的一切后果由我公司承担。 盖 章 				

2、本项目实际工艺流程及处理设施情况

实际 工艺 流程 图	【工艺流程】	
	 <pre> graph TD A[卡基] --> B[铣槽] B --> C[封装] D[金融IC卡模块或通讯IC卡模块] --> C C --> E[预个人化] E --> F[个人化] G[数据传输] --> H[封装] H -- DATA --> F F --> I[测试] I --> J[检验包装] J --> K[智能IC卡成品] </pre>	
图 2-1 工艺实际流程图		
废水	在线监测装置	无
	处理设施/工艺	无
	是否接管	是
废气	在线监测装置	无
	处理设施/工艺	活性炭吸附
固体废物	是否有固废场所	有
	固废场所面积	一般固废仓库 126 m ² 、危废仓库面积 52m ²
	是否签订协议	已签订
噪声防护措施		厂房隔声
本项目是否有变动	有	
承诺： 我公司郑重承诺，以上所填内容全部属实。如存在瞒报、假报等情况，由此而导致的 一切后果由我公司承担。		
		盖



3、主要原辅材料、设备清单、固废产生及处理去向

表 3-1 主要原辅材料

名称	环评用量 (万片/年)	实际用量 (万片/年)	备注
金融 IC 卡模块	1515	1515	外购
通讯 IC 卡模块	4545	4545	外购

表 3-2 主要设备一览表

序号	原环评设备			实际建设设备		
	设备名称	规格型号	数量	设备名称	规格型号	数量
1	冲卡机	/	2	GSM 卡冲切机	GSM-2000	4
2				小卡冲卡机	HDK6000	2
3				半卡冲孔机	GSM5000	1
4				一卡四芯冲切机	YMJ-GSMQ-6000/4	1
5				半卡冲切机	YMJ-GSMQ-6000/5	3
6	铣槽机	/	2	德国铣槽机	SCM5000	1
7				法国铣槽机	GRX3000	1
8				高速铣槽机	ICM-2500E/ICM-3000E	19
9	封装机	/	5	法国封装机	MSX3000	1
10				高速封装机	ICI-2500E/ICI3000E	19
11				铣槽封装一体机	CMI1200	3
12				铣槽封装一体机	AMIT-2500E	2
13	预个人化机	/	2	预个人化设备	MTM100	4
14	SIM 个人化设备	/	4	明森个人化设备	HDP5000	11
15	强度测试仪	/	1	强度测试仪	/	0
16	射频信号测试仪	/	1	射频信号测试仪	/	0
17	烫印机	/	2	烫印机	/	0

19				卡片邮发系统	BOWE	1
20				全自动模块检测机	MTM-100D	1
21				紫光激光打标机	LSU3EI	2
22				M2M 芯片个性化数据	SCM3000	1
23	其他设备	/	10	小卡包卡机	HDB150	5
24				塑封机	1250*450*300	1
25				外抽真空机	TC-600V-DW-2Z	1
26				卡片视觉检测系统	SC-612-1	1

表 3-3 固废产生及处理去向

名称	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	环评设置处置措施	实际处理处置措施
生活垃圾	30	30	环卫清运	环卫清运
废边角料、次品	60 万片	60 万片	综合利用	综合利用

上表统计时间：2017 年 8 月-2018 年 8 月

承诺：

我公司郑重承诺，以上所填内容全部属实。如存在瞒报、假报等情况，由此而导致的一切后果由我公司承担。

盖 章



恒宝股份有限公司智能 IC 卡生产线技改项目

竣工环境保护验收工况

2018 年 8 月 6 日~2018 年 8 月 7 日及 2018 年 12 月 27 日~2018 年 12 月 28 日智能 IC 卡生产线技改项目进行验收监测。验收监测期间，该项目各生产线生产正常，各项环保治理设施均处于运行状态。生产工况见表 1。

表 1 验收监测期间产品工况

监测日期	产品名称	设计年产量 (万张/年)	运营 时间 (天)	设计日产量 (万张/天)	验收监测期间 产量 (万张/天)	生产负荷 (%)
2018-8-6	通讯 IC 卡	4500	300	15	14	93
2018-8-7				15	14	93
2018-12-27				15	13	87
2018-12-28				15	13	87
2018-8-6	金融 IC 卡	1500	300	5	4.5	90
2018-8-7				5	4.5	90
2018-12-27				5	4.5	90
2018-12-28				5	4.5	90



恒宝股份有限公司
智能 IC 卡生产线技改项目
变更说明

恒宝股份有限公司

二〇一九年一月

1、项目由来

恒宝股份有限公司于2010年4月委托南京智方环保工程有限公司编制了《恒宝股份有限公司智能IC卡生产线技改项目环境影响报告表》(以下简称原环评报告),并于2010年4月27日通过丹阳市环保局审批。

在该项目的实际建设过程中,由于部分设备老化且更新换代,故生产设备较原环评报告有所调整。同时现状区域环境条件的变化,其相应的废水等污染防治措施没有完全按照原环评报告及其审批要求进行落实实施。对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办(2015)256号文件,该项目生产设备、原辅材料、生产规模、环境保护措施、性质、地点、生产工艺等均未发生重大变动,因此编制该项目变动说明作为竣工验收依据。

2、项目变动内容

2.1 生产设备

本项目投产日期早,部分设备老化且已更新换代,在项目实施运行过程中重新调整了生产设备。该项目变动前后主要生产设备一览表详见表2.1-1。

表 2.1-1 变动前后,建设项目主要生产设备一览表

序号	原环评设备			实际建设设备			备注
	设备名称	规格型号	数量	设备名称	规格型号	数量	
1	冲卡机	/	2	GSM卡冲切机	GSM-2000	4	型号更新,增加了9台
2				小卡冲卡机	HDK6000	2	
3				半卡冲孔机	GSM5000	1	
4				一卡四芯冲切机	YMJ-GSMQ-6000/4	1	
5				半卡冲切机	YMJ-GSMQ-6000/5	3	
6	铣槽机	/	2	德国铣槽机	SCM5000	1	型号更新,增加了119台
7				法国铣槽机	GRX3000	1	
8				高速铣槽机	ICM-2500E/ICM-3000E	19	

9	封装机	/	5	法国封装机	MSX3000	1	型号更新,增加了20台
10				高速封装机	ICI-2500E/ICI3000E	19	
11				铣槽封装一体机	CMI1200	3	
12				铣槽封装一体机	AMIT-2500E	2	
13	预个人化机	/	2	预个人化设备	MTM100	4	型号更新,增加了2台
14	SIM个人化设备	/	4	明森个人化设备	HDP5000	11	型号更新,增加了7台
15	强度测试仪	/	1	强度测试仪	/	0	减少了1台
16	射频信号测试仪	/	1	射频信号测试仪	/	0	减少了1台
17	烫印机	/	2	烫印机	/	0	减少了2台
18	邮封设备	/	1	卡片邮发系统	CARDMLINE	1	型号更新,增加了1台
19				卡片邮发系统	BOWE	1	
20	其他设备	/	10	全自动模块检测机	MTM-100D	1	型号更新,增加了2台
21				紫光激光打标机	LSU3E1	2	
22				M2M芯片个性化数据小卡包卡机	SCM3000	1	
23				塑封机	1250*450*300	1	
24				外抽真空机	TC-600V-DW-2Z	1	
25				卡片视觉检测系统	SC-612-1	1	
26							

上表可以看出,该公司部分生产设备较原环评有所增加且型号有更新,但由于该项目产能、原辅料用量、工艺均不变,故未新增污染因子及增加污染物排放量。

2.2 废水

根据原环评报告,变更前,该公司采取的废水处理方案为:职工生活污水经普通化粪池处理后再进入SBR好氧生化系统处理后进入丹金槽河。

目前，丹阳市石城污水处理厂已进入投产阶段，本项目所在区域的废水在其接管范围内，且已铺设到位，本项目废水已顺利接入管网。因此，变更后，全厂生活废水仅需经普通化粪池处理后接入丹阳市石城污水处理厂集中处理，原 SBR 好氧生化池作为厂区应急池之用，不拆除，生活废水量不变。

项目变更后废水产排情况见表 2.2-1。

表 2.2-1 变更后，本项目废水排放源强情况一览表

种类	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物接管量		排放去向	污染物排放量	
		浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生活污水	废水量	—	2400	经厂内普通化粪池初步处理后进入污水处理厂进一步集中处理	—	2400	接入丹阳市石城污水处理厂集中处理后排入京杭运河	—	2400
	pH	6-9	—		6-9	—		6-9	—
	COD	350	0.840		≤350	0.84		≤50	0.120
	SS	200	0.480		≤200	0.48		≤10	0.024
	氨氮	30	0.072		≤30	0.072		≤5	0.012
	总磷	3	0.007		≤3	0.007		≤0.5	0.001

2.3 其他

项目除以上变动以外，其它各项工程内容诸如原辅材料用量、生产规模、生产工艺流程、厂区平面布置、污染物产生治理及排放等基本情况均没有发生变化，即与原“报告表”中内容保持一致。

3、排放标准的变更及说明

本项目变更后，由于生活污水纳入丹阳市石城污水处理厂集中处理，本项目废水排放标准有所更改。

该公司生活废水总排口(接管口)各类主要污染物排放标准执行控制如下：
pH 6~9、COD_{Cr}≤500mg/L、SS≤400mg/L、氨氮≤35mg/L、总磷≤8mg/L。

丹阳市石城污水处理厂尾水排放标准执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2007)、《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 一级 A 标准，具体为：pH 6~9、COD≤50mg/L、BOD₅≤10mg/L、SS≤10mg/L、氨氮≤5mg/L、TP≤0.5mg/L。

变更后，全厂噪声等其它排放标准仍与原环评报告相同。

3、变动后环境影响分析

以下针对项目变动内容的可行性及其环境影响作出分析,不涉及本次变动的污染物处置措施可行性已在原报告中作出可行性分析,本章节不作描述。

3.1 废水

本项目生活污水 2400t/a 经化粪池处理后排入城镇污水管网入丹阳市石城污水处理厂集中处理,对周围水体水质无直接影响。

本项目废水平均日排放量为 8m³/d,占污水处理厂设计处理能力的 0.0004%,所占份额较小,在石城污水处理厂的处理能力范围之内。

根据石城污水处理厂环境影响报告表评价结论,该项目及污水处理厂废水经处理后尾水达标排放对受纳水体(京杭大运河)水质影响较小,污水处理厂服务范围内的其余河道纳污量将大副削减,河道水质将得到改善。

综上所述,丹阳市石城污水处理厂服务范围、管网铺设、处理容量和处理能力等方面均能满足本项目排水要求。本项目废水经预处理后从水质、水量等分析,进入丹阳市石城污水处理厂集中处理是可行的,不会对污水处理厂造成冲击。

4、变动后全厂污染物排放量及申报总量对比

由于废水处理方案与原环评报告产生了一定变更,因此,全厂各类污染物排放量也产生了相应变更(各类固废的产生量及排放量与变更前相同),具体见表 4-1。

表 4-1 变更前全厂污染物排放总量核算及对比 (t/a)

种类	污染物名称	污染物排放总量(t/a)		
		变动前*	变动后*	变更前后增减量
废 水	废水量	2400	2400	0
	COD	0.240	0.120 (0.840)	-0.120
	SS	0.168	0.024 (0.480)	-0.144
	氨氮	0.036	0.012 (0.072)	-0.024

	总磷	0.0012	0.001 (0.007)	-0.0002
	固废	0	0	0

*变动前污染物排放总量为经厂内预处理后直接排入外环境的量（原核定总量），变动后括号内为废水接管石城污水处理厂的量，括号外为经污水处理厂处理后最终排入外环境的量。

本项目变更后，全厂废水经石城污水处理厂处理后，排放的废水污染物最终均有一定削减。因此，此次变更，进一步降低了项目废水污染物对外环境的影响。

最终，本项目废水污染物纳入石城污水处理厂处理，在该污水处理厂内平衡解决，不作总量控制，只作为考核量考核。

5、变动情况一览表

表 5-1 变动情况一览表

序号	类别	重大变动清单	环评及批复情况	实际执行情况	是否属于重大变动
1	性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	不涉及	不涉及	否
2	规模	生产能力增加 30%及以上	不涉及	不涉及	否
3		配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上	不涉及	不涉及	否
4		新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	冲卡机、铣槽机、封装机、个人化设备等	设备种类不变，型号更新，且部分设备增加了一定数量	否 产能、工艺不变，未新增污染因子及增加污染物排放量
5	地点	项目重新选址	不涉及	不涉及	否
6		在原厂址内调整（包括平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	不涉及	不涉及	否
7		防护距离边界发生变化并新增了敏感点	不涉及	不涉及	否
8		厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	不涉及	不涉及	否
9	生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	主要原料为模块晶片、金丝、条带、胶黏剂、PVC	一致	否
10	环境保护措施	污染防治措施、工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能	生活污水经预处理后排入附近河流；固废零排放	生活污水经预处理后接管污水处理厂	否 减少了废水污染物排放量，提

	导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动		升了水质
--	----------------------	--	------

由表 5-1 可知,根据江苏省环保厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知(苏环办【2015】256 号)中关于其他工业类建设项目重大变动清单,我公司验收项目无重大变动,符合验收要求。

5、结论

本项目实际营运过程中采用的各项环保设施合理、可靠、有效,能保证各类污染物稳定达标排放或综合处置利用;污染物排放总量可在丹阳市云阳街道范围内平衡;各类污染物正常排放对评价区域环境质量影响较小,区域环境质量仍可控制在现有相应功能要求之内。因此,从环保角度而言,在确切落实原报告中提出的噪声污染防治措施及本次变动提出的各项环保措施的前提下,其营运仍是可行的。

我公司对本次智能 IC 卡生产线技改项目环境影响报告表的变动环境影响结论负责。

恒宝股份有限公司

2019 年 1 月 15 日

恒宝股份有限公司
智能 IC 卡生产线技改项目
竣工环境保护验收意见

2019 年 3 月 23 日，恒宝股份有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织该项目竣工验收。验收组由恒宝股份有限公司(项目建设方)、江苏康达检测技术股份有限公司(监测单位)等单位代表及 3 位技术专家等组成(名单附后)。验收组现场查验了该项目污染防治设施建设情况，听取了建设单位对项目总体情况的介绍、验收监测单位对验收监测报告的介绍，查阅了项目环境影响评价评价文件等相关资料，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模及主要建设内容

该项目位于丹阳市云阳镇横塘工业区，项目总投资 4670 万元，建设智能 IC 卡生产线，年产 6000 万张智能 IC 卡，其中 4500 万张通讯 IC 卡(含普通、视频 SIM)，1500 万张金融 IC 卡(包括接触、非接触和双界面)。

2、建设过程及环保审批情况

该项目于 2000 年即已建设并投产，为完善项目建设程序，建设单位于 2010 年 4 月委托南京市智方环保工程有限公司编制了《恒宝股份有限公司智能 IC 卡生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2010 年 4 月 27 日通过丹阳市环境保护局审批(丹环审[2010]81 号)。

该项目从立项至调试过程中有无环境投诉、违法或处罚记录。

3、投资情况

该项目实际投资总额 4670 万元，其中环保投资额 37 万元，占总投资的 0.79%。

4、验收范围

本次验收范围为已建成投产的年产 6000 万张智能 IC 卡生产线及配套建设的污染防治设施。

二、工程变动情况

对照环评及批复内容，项目实际建设过程中，由于部分设备老化且更新换代，生产设备有所调整，增加冲卡机 9 台、铣槽机 119 台、封装机 20 台、预个人化机 2 台、SIM 个人化设备 7 台、邮封设备 1 台、其他设备 2 台，减少强度测试仪 1 台、射频信号测试仪 1 台、烫印机 2 台。上述变动不影响产能，不增加原辅材料消耗，不新增污染物排放因子和污染物排放量。对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）文件规定，不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

该项目厂区雨污分流，废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理后接管丹阳市石城污水处理厂集中处理。

2、废气

该项目无废气产生和排放。

3、噪声

该项目噪声主要来源于冲卡机、铣槽机、封装机、烫印机、预个

人化机等生产设备，利用墙壁的隔声作用、车间合理布局、厂区绿化等综合措施来降低噪声对周围环境的影响。

4、固体废物

该项目固体废物主要为不合格品及废边角料、职工生活垃圾。不合格品及废边角料收集后外售利用；生活垃圾由环卫部门定期清运。

5、排污口规范化设置

该项目排污口已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求进行了规范化设置，环保标识标牌规范齐全。

6、环境风险防范设施

建设单位编制了突发环境事件应急预案并在环保部门备案，应急设施、物资基本齐全。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，废水总排口化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷日均排放浓度以及 pH 值范围均符合丹阳市石城污水处理厂接管标准。

2、噪声

验收监测期间，项目昼夜间厂界环境噪声测点值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。

3、固废

不合格品及废边角料收集后外售利用；生活垃圾由环卫部门定期清运。

4、总量

该项目生活废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷年排放总量及废水量均符合环评指标要求。

五、工程建设对环境的影响

项目厂区实行雨污分流，生活污水经化粪池预处理后接管丹阳市石城污水处理厂集中处理后排入环境水体，对周边水环境影响较小。

厂界昼夜间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值要求，对周边环境噪声影响较小。

该项目固废均进行分类贮存、安全处置，零排放，不会造成二次污染。

六、验收结论

该项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告表结果，项目满足环评及批复要求。经逐条对照《建设项目竣工环境保护验收暂行规定》（国环规划[2017]4号）第八条的规定，该项目不存在其中所列的九种不合格情形。验收组认为该项目可以通过竣工环境保护验收，企业及时按照相关要求进行公示。


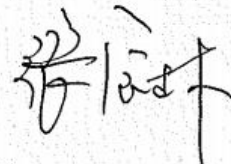
七、后续要求

进一步建立健全环境保护管理制度，减少生产过程污染排放，降低对周边环境的不良影响。

八、验收人员信息

见附表。

专家组：

 刘睿  张晋坦

恒宝股份有限公司

2019年3月23日

恒宝股份有限公司“智能IC卡生产线技改项目”竣工环境保护小组名单

验收时间：2018年12月3日

地点：恒宝股份有限公司会议室

验收组	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签字
组长	刘慧全	恒宝股份有限公司	总监	13905281988	刘慧全
	侯成武	江苏大学	教授	13812450325	侯成武
	刘宏	江苏大学	教授	13913431102	刘宏
	张福林	镇江润达环保科技有限公司	高工	153696984	张福林
	刘宏	江苏润达环保科技有限公司	/	189120789	刘宏
成员	黄微真	江苏润达环保科技有限公司	工程师	1506130393	黄微真
	张路	恒宝股份有限公司	体系工程师	13952868208	张路

编号 320500000201808280458



营 业 执 照

(副 本)

统一社会信用代码 91320500789077258K (1/1)

名 称 江苏康达检测技术股份有限公司
类 型 股份有限公司(非上市)
住 所 苏州市盘胥路859号(A-1)
法定代表人 王伟华
注 册 资 本 4544.1万元整
成 立 日 期 2006年06月16日
营 业 期 限 2006年06月16日至*****
经 营 范 围 环境检测、作业场所检测、公共场所检测、水质检测、生物材料检测、
工程质量检测、工业品及消费品检测、农林业土壤检测、食品检测、生
活垃圾检测、城市污泥检测、煤质分析、肥料检测、农产品检测、机动
车检测、医学检验, 职业卫生技术评价; 检测技术咨询与服务; 检测仪
器及设备的研发和销售; 软件开发与销售; 实验室系统工程方案设计施
工。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关 

请于每年1月1日至6月30日履行年报公示义务 2018年 08月 28日



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：181012050377

名称：江苏康达检测技术股份有限公司

地址：苏州市盘胥路 859 号 (A-1) (215007)

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任，由江苏康达检测技术股份有限公司承担。

许可使用标志



181012050377

发证日期：2018年7月5日

有效期至：2024年7月4日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

0000875

资质认定

计量认证证书附表



181012050377

机构名称：江苏康达检测技术股份有限公司

发证日期：2018年7月5日

有效日期：2024年7月4日

发证单位：江苏省质量技术监督局

国家认证认可监督管理委员会编制