

# 建设项目环境影响报告表

项目名称：锅炉弯管和容器生产线新建项目

建设单位（盖章）：江苏汇能重工有限公司

编制日期：2017年12月11日

江苏省环境保护厅



盖章有效

项目名称：锅炉弯管和容器生产线新建项目

文件类型：环境影响报告表

适用的评价范围：一般项目

法定代表人：陈榕 (签章)

主持编制机构：福州闽涵环保工程有限公司 (签章)

江苏汇能重工有限公司锅炉弯管和容器生产线新建项目

环境影响报告表编制人员名单表

编制主持人		姓名	职（执）业资格证书编号	登记（注册证）编号	专业类别	本人签名
		陈郭俊	0007653	B223201501	轻工纺织化纤	
主要编制人员情况	序号	姓名	职（执）业资格证书编号	登记（注册证）编号	编制内容	本人签名
	1	陈郭俊	0007653	B223201501	全文	
	2	吴梅霞	00013715	B223201703	审核	

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1.项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字段作一个汉字）。

2.建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3.行业类别——按国标填写。

4.总投资——指项目投资总额。

5.主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6.结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7.预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8.审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

## 一、建设项目基本情况

项目名称	锅炉弯管和容器生产线建设项目				
建设单位	江苏汇能重工有限公司				
法人代表		联系人			
通讯地址	江苏省（自治区、直辖市）丹阳市（县）珥陵镇				
联系电话		传真	——	邮政编码	212300
建设地点	丹阳市珥陵镇丹金路东侧				
立项审批部门	丹阳市发展和改革委员会		项目代码	丹发改经信行[2016]403号 2016-321181-33-03-520238	
建设性质	新建		行业类别及代码	C3411 锅炉及辅助设备制造	
占地面积（平方米）	38019		绿化面积（平方米）	——	
总投资（万元）	18000	其中：环保投资（万元）	44	环保投资占总投资比例	0.2%
评价经费（万元）		投产日期		2016年7月	
原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等） 原辅材料、主要设备：详见下页					
水及能源消耗量					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水（吨/年）	840	燃油（吨/年）	——		
电（度/年）	80万	液化石油汽（吨/年）	——		
蒸汽（吨/年）	——	天然气（m <sup>3</sup> /年）	——		
废水（工业废水、生活废水）排水量及排放去向 本项目产生生活污水 480t/a，经化粪池预处理达到丹阳市珥陵污水处理厂接管标准，接管至丹阳市珥陵污水处理厂集中处理，尾水达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）最终排入丹金溧漕河。					
放射性同位素和伴有地磁辐射的设施的使用情况 ——					

原辅材料及主要设备:

1、建设项目主要原辅材料消耗及来源一览表

**表 1-1 建设项目主要原辅材料及其用量一览表**

产品名称	原辅料名称	年耗量 (t/a)
锅炉弯管和容器生产 线项目	钢管	15500
	钢板	1000
	埋弧焊剂	90
	埋弧焊丝	90
	气保焊丝	90
	氩弧焊丝	30

2、建设项目主要生产设备一览表

项目生产过程中涉及的主要设备见下表:

**表 1-2 建设项目主要生产设备一览表**

序号	设备名称	规格	数量(台/套)	备注
1.	半自动切割机	-	2	弯管生产设 备
2.	全自动焊接机	-	6	
3.	抛光机	-	1	
4.	全自动埋弧焊机	-	3	
5.	半自动埋弧焊机	-	2	
6.	气保焊机	-	20	
7.	氩弧焊机	-	5	
8.	弯管机	-	1	
9.	倒角机	-	10	
10.	卷板机	-	2	容器生产设 备
11.	半自动埋弧焊机	-	3	
12.	电焊机	-	3	
13.	手动埋弧焊	-	2	
14.	气保焊	-	3	

## 二、工程内容及规模

### (一) 企业及项目概况

江苏汇能重工有限公司成立于 2011 年 17 月，经营范围主要为冷暖设备设计、制造、安装。

江苏汇能重工有限公司厂址位于丹阳市珥陵镇丹金路东侧。项目总投资 18000 万元，占地面积约 57 亩，利用现有厂房进行生产，建筑面积约 20000m<sup>2</sup>。项目主要以钢板、锅炉管为主要材料，通过切割机、弯管机、埋弧焊机、气保焊等国产设备，采用下料、弯管、焊接等加工工艺，建设锅炉弯管和容器生产线，投产后可形成年 15000 吨锅炉弯管和 800 吨锅炉容器的生产能力，销售额可达 8000 万，具有一定经济效益和社会效益。

### (二) 项目生产规模及主要工程内容

#### 1、项目生产规模及产品方案

本项目生产规模及产品方案见表 2-1。

表 2-1 本项目生产规模及产品方案

工程名称	产品名称	设计生产能力*	年运行时间 (h/a)
锅炉弯管和容器生产线	锅炉弯管	15000 吨/年	2400
	锅炉容器	800 吨/年	

#### 2、项目主要工程内容

本项目建设项目公用及辅助工程详见表 2-2。

表 2-2 本项目公用及辅助工程内容

工程名称	建设名称	设计能力	备注
主体工程	锅炉弯管生产线	15000 吨/年	钢混结构厂房
	锅炉容器生产线	800 吨/年	
辅助工程	办公区	建筑面积 80m <sup>2</sup>	车间内划拨
贮运工程	仓库	建筑面积 5000m <sup>2</sup>	车间内划拨
	原料及成品运输	32400 吨/年	由社会运力承担
公用工程	给水系统	设置 DN200 供水管网，生活来水管网	
	排水系统	雨污分流新鲜用水量约 840m <sup>3</sup> /a，来自市政自来水管网，生活污水经厂内普通化粪池预处理后由区域污水管网接管丹阳市珥陵污水处理厂集中处理	
	供电	80 万度/a，当地供电管网统一供给	
环保工程	废水	生活污水普通化粪池	5m <sup>3</sup> 预处理后达丹阳市珥陵污水处理厂接管标准
	雨水	排水沟	雨水导排 厂区内部建设排水沟，对地面

				雨水进行导排
废气	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	布袋除尘装置	厂界达标
	抛光粉尘			
噪声	隔声、减震、降噪	各生产设备基础减震;维护保养;加强厂区绿化		厂界达标
固废	固废堆场	一般工业固废堆场 50m <sup>2</sup>		固废 100%收集 区域零排放

### (三) 产业政策、区域规划及土地利用相符性

#### 1、产业政策

根据国家发改委《产业结构调整指导目录 2011 年本》(2013 年修正)、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012 年本)》(苏政办发[2013]9 号), 本项目不属于限制类及淘汰类范围之内, 即为允许类。且本项目已经丹阳市发展改革和经济信息化委员会备案, 项目代码: 2017-321181-33-03-520238, 符合国家及地方相关产业政策。

综上所述, 本项目符合国家、江苏省、镇江市现行相关产业政策。

#### 2、土地利用规划相符性分析

据丹国土资让【2016】36 号及苏(2016)丹阳市不动产权第 0011635 号文件, 该项目用地为工业用地。项目用地也不违反国土资发[2006]296 号文《限制用地项目目录(2012 年本)》和《禁止用地项目目录(2012 年本)》之规定, 不属于《江苏省限制用地项目目录(2013 年本)》和《江苏省禁止用地项目目录(2013 年本)》(苏国土资发[2013]323 号)中限制用地项目和禁止用地项目。

因此, 建设项目符合国家和地方的土地政策。

#### 3、相关法规政策相符性

##### (1) 与太湖水污染防治有关规定相符性

对照《江苏省太湖水污染防治条例》(2007 年 9 月 27 日江苏省第十届人民代表大会常务委员会第三十二次会议修订)规定:在太湖流域一、二、三级保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目。对照本项目工艺及污染物产生和排放情况, 本项目不属于该防治条例禁止类项目, 因此, 本项目建设与《江苏省太湖水污染防治条例》相符。

### (四) “三线一单”相符性分析

#### 1、生态红线

对照《江苏省生态红线区域保护规划(苏政发【2013】113 号)》中“镇江市生态红线区域名录”和《镇江市生态红线区域保护规划》(镇政办发[2014]147 号)丹阳市内生态红线区域, 本项目所在地不在江苏省丹阳市生态红线保护区内。

项目所在区域生态红线保护规划情况见附图。

## 2、环境质量底线

根据现状监测资料可知，项目所在地的大气、地表水及所在区域声环境质量良好。该项目运营过程中会产生少许污染物，采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放不会对周围环境造成不良影响，不会降低当地环境质量。

## 3、资源利用上线

项目用水主要为生活用水及生产用水，用水量小；本项目采用成熟可靠的工艺技术，能耗、物耗低，符合资源利用上线要求；项目利用现有土地资源，不会突破当地资源利用上线。

## 4、环境准入负面清单

本项目从事锅炉配件生产，目前项目所在区域尚未进行规划环评，经查《市场准入负面清单草案》（试点版），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中。

综上所述，本项目符合“三线一单”的要求。

### （五）建设项目地理位置、厂区平面布置及厂界周围环境概况

地理位置：本项目位于丹阳市珥陵镇丹金路东侧，具体地理位置见附图 1；

厂区平面布置：厂区内主要有 1 栋生产厂房。厂区具体平面布置见附图 2；

厂界周围环境现状：项目厂界东侧为空地；厂界南侧为江苏汇能锅炉有限公司；厂界西侧为丹金路；厂界北侧为闲置厂房。厂界周围具体环境现状见附图 3。

### （六）工作制度和劳动定员

工作制度：本项目建成后，采用单班制作业，每班作业时间 8 小时，年运行 300 天，年操作时数 2400h。

劳动定员：本项目核定工作人员为 40 人，不在厂内食宿。

### 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

江苏汇能重工有限公司成立于 2011 年 10 月，该公司锅炉弯管和容器生产线项目已于 2016 年 7 月投入生产，属于该镇重点扶持发展骨干企业，经丹阳市环保局同意补办环评手续。该企业自营运以来，运转良好，未出现过环境污染事故和纠纷，无环境污染问题。

### 三、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

#### 1、地形地貌

区域内地层单元属扬子区下扬子地层分区，地层自上元古界震旦系至新生界第四系发育良好，为第四系沉积层所覆盖，其地层自老到新为上元古界、古生界、中生界、新生界。地处宁镇反射弧的东段，地质构造运动形成的褶皱带、构造轴线主要为北东和北北东，断裂活动以断层走向为主，横断层为次，在断裂作用影响下形成小型凹陷盆地。根据有关钻探资料，该地区地层厚度和岩性比较均匀，具有较大的承载力和较好的稳定性，工程地质条件良好。本区地震烈度为7级。

#### 2、河流水系

区域内水源充沛，主要河流有丹金溧漕河，丹金溧漕河与京杭大运河相通，从京杭大运河七里桥向南，流经横塘、珥陵和里庄，南交鹤溪河，从丹金节制闸南入金坛市，市境内全长18.4公里，流域面积120平方公里，为丹阳通向太湖的重要水道。丹金溧漕河宽约为35-40米，平均水深2.5米，流量为14.5立方米/秒，平均流速为0.2米/秒。丹金溧漕河下游有闸控制，不会产生倒流情况。丹金溧漕河为渔业、农业、工业用水区，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水质标准，丹金溧漕河属于六级航道。区域内地下水十分丰富，单井涌水量大。

#### 3、土壤植被

境内地带性土壤主要为渗育型水稻土亚类的灰沙土土属和潴育型水稻土亚类的黄泥土土属。灰沙土土属棕灰色，质地均一偏粘，为粉质中壤土，土壤肥力属较高类型；黄泥土土属灰黄色土，土层深厚，质地均一偏粘，为粉质重壤土，土壤肥力属上等类型。适合于稻、麦、棉水旱轮换作业。

#### 4、气象气候

区域内位于中纬度北亚热带季风气候区，四季分明，光照充足，雨量充沛，无霜期长，气候温和湿润。

## 四、环境质量状况

### 建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题

1、环境空气质量现状：本项目引用丹阳市环境监测站 2016 年 10 月对该地区的大气监测数据，该区域大气中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub> 的现状值均小于 GB3095-2012《环境空气质量标准》表 1 二级标准，故该区域环境空气质量良好，详见下表：

**表 4-1 环境空气质量现状** 单位：μg/m<sup>3</sup>

项目		SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	PM <sub>10</sub>
监测结果	小时均值	21~32	19~30	—
	日均值	23~28	21~29	36~56
评价标准(日均值)		150	80	150
评价标准(小时均值)		500	200	—

### 2、噪声质量现状

根据噪声现场监测（现场点位见附图），本项目噪声测点昼间监测值东、南、北侧符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准，西侧符合 4a 类标准。监测结果见下表：

**表 4-2 噪声质量现状** 单位：dB(A)

监测点	1#	2#	3#	4#	标准值(2类)	标准值(4a类)
昼间值	52.7	56.8	62.6	59.1	60	70
夜间值	44.9	46.9	51.7	47.4	50	55

3、区域地表水主要为丹金溧漕河。本项目引用丹阳市环境监测站 2017 年 3 月对丹金溧漕河监测统计统计，丹金溧漕河水质中现状基本上符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，主要污染项目为高锰酸盐指数、氨氮、总磷，监测统计结果详见下表：

**表 4-3 地表水环境质量现状** 单位：mg/L（注：pH 无量纲）

河流名称	断面名称	PH 值	高锰酸盐指数	石油类	氨氮	总磷
丹金溧漕河	前滕庄	7.18	4.5	ND	0.89	0.16
	杨甲	7.05	3.9	ND	0.82	0.18
III类水质标准		6~9	≤6	≤0.05	≤1.0	≤0.2

引用数据的“三性”分析如下：

（1）有效性分析：大气环境引用点位的地理位置位于本项目西南向约 1040m，水环境引用点位的地理位置位于本项目东向 200m，在本项目评价范围内，空间距离有效；该数据的监测时间为 2016 年 10 月，与引用时间不到两年，且区域内无新增污染源，环境监测站出具了监测报告，认可数据的有效性，因此满足时效性要求。

(2) 真实性分析：该数据由丹阳市环境监测站每年的例行监测而来。

(3) 代表性分析：项目的评价因子与引用点位的因子相同，区域内无其他类似项目，因此，项目引用的点位数据具有代表性。

## 主要环境保护目标

表 4-4 环境保护目标一览表

环境要素	环境保护对象名称	方位	最近距离 (m)	规模	环境功能
空气环境	西瓦窑湾	S	286	30 户/105 人	二级
	太平庄	NW	303	35 户/123 人	
	韦蒋潘	N	239	40 户/140 人	
声环境	西瓦窑湾	S	286	30 户/105 人	2 类
水环境	丹金溧漕河	E	200	——	III类
生态红线	丹金溧漕河洪水调蓄区	E	200	1.3km <sup>2</sup>	二级管控区

## 五、评价适用标准

环 境 质 量 标 准	<p><b>1、环境空气</b></p> <p>执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表1二级标准,标准值见下表:</p> <p style="text-align: center;"><b>表 5-1 环境空气质量标准 单位: <math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math></b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">项目名称</th> <th colspan="3">浓度限值</th> <th rowspan="2">标准来源</th> </tr> <tr> <th>年平均</th> <th>日平均</th> <th>1小时平均</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO<sub>2</sub></td> <td>60</td> <td>150</td> <td>500</td> <td rowspan="3">《环境空气质量标准》GB3095-2012</td> </tr> <tr> <td>NO<sub>2</sub></td> <td>40</td> <td>80</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>PM<sub>10</sub></td> <td>70</td> <td>150</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	项目名称	浓度限值			标准来源	年平均	日平均	1小时平均	SO <sub>2</sub>	60	150	500	《环境空气质量标准》GB3095-2012	NO <sub>2</sub>	40	80	200	PM <sub>10</sub>	70	150	—
	项目名称		浓度限值				标准来源															
		年平均	日平均	1小时平均																		
SO <sub>2</sub>	60	150	500	《环境空气质量标准》GB3095-2012																		
NO <sub>2</sub>	40	80	200																			
PM <sub>10</sub>	70	150	—																			
<p><b>2、环境噪声</b></p> <p>厂界东、南、北侧执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准,即昼间<math>\leq 60\text{dB(A)}</math>、夜间<math>\leq 50\text{dB(A)}</math>;西侧临丹金路执行4a类标准,即昼间<math>\leq 70\text{dB(A)}</math>、夜间<math>\leq 55\text{dB(A)}</math>。</p> <p><b>3、地表水</b></p> <p>丹金溧漕河水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准,见下表:</p> <p style="text-align: center;"><b>表 5-2 地表水环境质量标准 单位: mg/L (注: pH无量纲)</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>PH 值</th> <th>高锰酸指数</th> <th>石油类</th> <th>氨氮</th> <th>总磷</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>III类标准</td> <td>6~9</td> <td><math>\leq 6</math></td> <td><math>\leq 0.05</math></td> <td><math>\leq 1.0</math></td> <td><math>\leq 0.2</math></td> </tr> </tbody> </table>	污染物	PH 值	高锰酸指数	石油类	氨氮	总磷	III类标准	6~9	$\leq 6$	$\leq 0.05$	$\leq 1.0$	$\leq 0.2$										
污染物	PH 值	高锰酸指数	石油类	氨氮	总磷																	
III类标准	6~9	$\leq 6$	$\leq 0.05$	$\leq 1.0$	$\leq 0.2$																	

总 量 控 制 指 标	<p>该项目废气污染物控制指标为:</p> <p>(1) 废气: 颗粒物 0.478t/a, 以无组织形式排放, 不作总量控制, 仅作为考核量考核。</p> <p>(2) 废水: 项目废水污染物及其总量纳入丹阳市珥陵污水处理厂统一控制, 在该污水处理厂排放总量内平衡, 对进入丹阳市珥陵污水处理厂的接管总量进行考核控制。该项目废水入管总量 480m<sup>3</sup>/a, COD0.168t/a、SS 0.096t/a、氨氮 0.017t/a、总磷 0.0014t/a。经该污水处理厂处理后的各污染物最终排入环境量为: CODcr0.024t/a、SS0.005t/a、氨氮 0.002t/a、总磷 0.0002t/a。</p> <p>(3) 固废: 以零排放原则实行总量控制。</p>
----------------------------	---

**1、废水：**

项目生活污水经厂内普通化粪池预处理后，接入珥陵污水处理厂进一步处理，其排水执行珥陵污水处理厂接管标准。珥陵污水处理厂尾水排水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）相应要求，见表 5-3。

**表 5-3 污水排放标准（单位：mg/L）**

指标 (mg/L)	pH	COD	氨氮	SS	总磷
接管标准	6~9	≤350	≤35	≤200	≤3
尾水排放标准	6~9	≤50	≤5	≤10	≤0.5

**2、噪声：**

厂界东、南、北侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准（等效声级(昼间)≤60dB(A)、等效声级(夜间)≤50dB(A)）；西侧临丹金路执行 4 类标准（等效声级(昼间)≤70dB(A)、等效声级(夜间)≤55dB(A)）。

**3、废气：**

本项目焊接过程中产生的烟尘废气、抛光过程中产生的粉尘废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准（颗粒物：无组织排放监控浓度限值，周界外浓度最高点监控浓度值 1.0mg/m<sup>3</sup>）。

**4、固体废物：**

（1）一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。

## 六、建设项目工程分析

### (一) 生产工艺流程:

本项目产品为锅炉弯管和容器，锅炉弯管工艺流程见图 1，锅炉容器工艺流程见图 2。

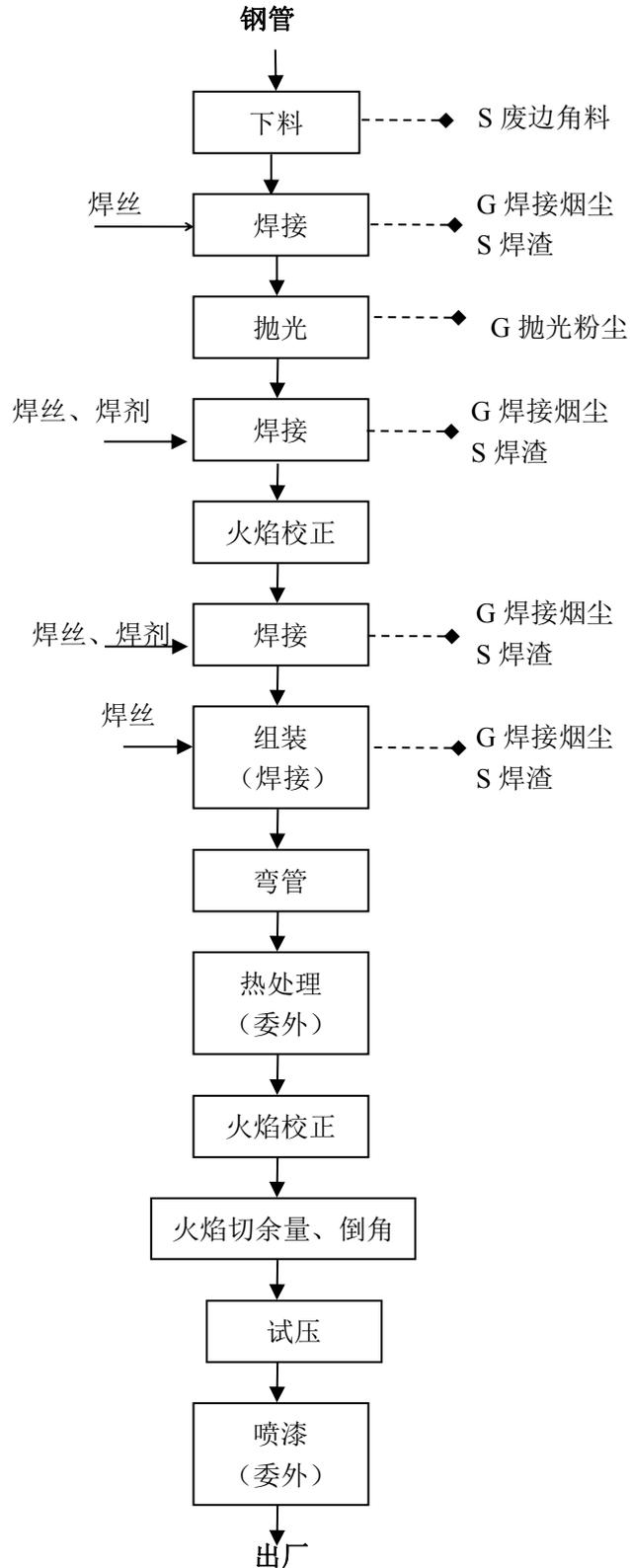


图 1 锅炉弯管生产工艺及产污环节

### 工艺流程简述:

**下料:** 建设单位外购钢管, 进厂后先进行切割下料处理, 得到规定尺寸的毛坯件。

**焊接、组装:** 将钢管与钢管, 钢管与钢板进行焊接成型。本项目所用焊接主要为电焊、气体保护焊、氩弧焊和埋弧焊, 平均每天焊接时间为 2 小时, 所用焊材为焊丝、焊剂。

**抛光:** 利用抛光机进行去毛刺, 设备自带布袋除尘装置。

**试压:** 将组装焊接好的弯管进行水压测试, 向产品中注满水后, 控制压力缓慢提升至 1.2MPa, 保持压力下 20min, 检查产品各焊接部位是否存在漏水、变形等异常情况。试压完成后, 将产品中的试压用水存入池内, 循环使用, 不外排。

**喷漆 (外协):** 本项目喷漆工艺委托外协单位统一处理, 不自行进行喷涂工艺。

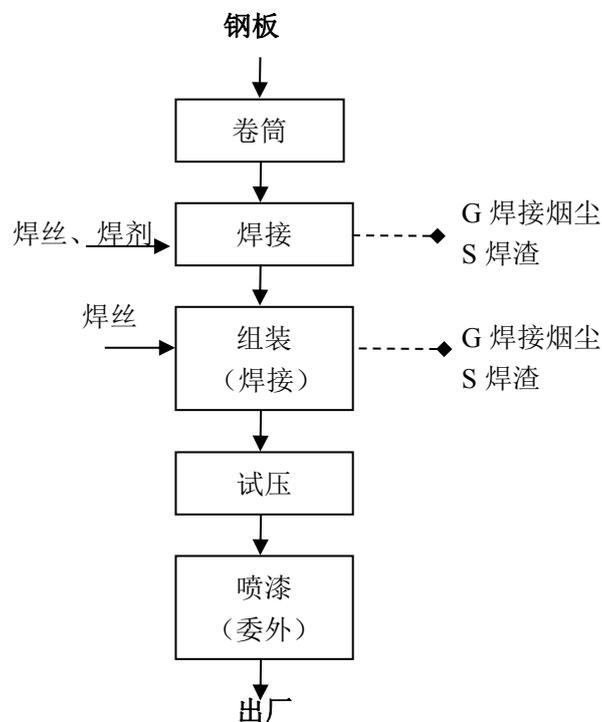


图 2 锅炉容器生产工艺及产污环节

### 工艺流程简述:

**卷筒:** 建设单位外购钢板, 进厂后先进行卷板处理, 卷成筒状。

**焊接、组装:** 将卷筒进行焊接成型并组装。本项目所用焊接主要为气体保护焊、电焊和埋弧焊, 平均每天焊接时间为 2 小时, 所用焊材为焊丝、焊剂。

**试压:** 将组装焊接好的弯管进行水压测试, 向产品中注满水后, 控制压力缓慢提升至 1.2MPa, 保持压力下 20min, 检查产品各焊接部位是否存在漏水、变形等异常情况。试压完成后, 将产品中的试压用水存入池内, 循环使用, 不外排。

**喷漆 (外协):** 本项目喷漆工艺委托外协单位统一处理, 不自行进行喷涂工艺。

## (二) 水量平衡

本项目水量平衡见下图。

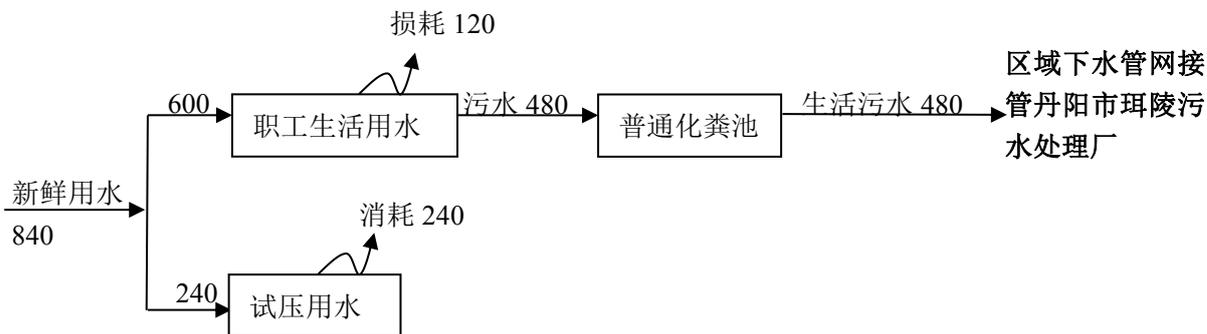


图2 本项目水量平衡图 (t/a)

项目水量平衡的相关说明：

(1) 本项目用水主要为职工生活用水，该厂职工 40 名，根据厂区工作制度及员工食宿情况，平均用水量取 50L/（人·日），根据相关统计资料，排污系数以 0.8 核算。按国家环保局《排污申报登记实用手册》推举公式核算：生活污水排放量  $W_c = 0.8 \times N$ （职工人数） $\times q_i$ （每人每日生活用水定额），计算得，该项目职工平均生活用水量  $600\text{m}^3/\text{a}$ ，年均生活污水产生量  $480\text{m}^3/\text{a}$ （以 300 天计）。

(2) 试压洗用水：本项目产品需通过耐压试验后方可出厂外售，向产品内注水加压，使其压力达到 1.2MPa 压力下 20min，检查产品各焊接部位是否存在漏水、变型等异常情况。试压完成后，将产品中的试压用水存入储水池中，循环使用，不外排，由于试压用水会损耗，故需定期进行补充，根据建设单位提供资料可知，试压用水的损耗量为  $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ，故试压年新增用水量为  $240\text{m}^3/\text{a}$ 。试压全部循环使用，不外排。

### (三) 项目主要污染工序及其污染防治措施、各类污染物产排量核算：

#### 1、噪声污染源：

本项目主要噪声污染源为切割机、焊接机、抛光机等机械设备，据实测，生产车间混响噪声约 82dB(A)左右。项目主要生产设备单台噪声源及其分布如下：

表 6-1 主要噪声设备及源强

设备名称	单台机声级值 dB(A)	降噪方式 及降噪量
切割机	80-90	车间隔声、基础减振， 降噪量 20-25dB(A)
焊接机	75-78	
抛光机	80-90	

项目建设单位采取的主要噪声防治措施如下：

- ①所有机械设备均设置于钢混结构车间内，以初步隔声处理；
- ②选用技术先进低噪声的设备，关键部位加胶垫以减小震动，并设吸收板或隔音板以减少噪音等一系列的隔声减震、消声吸声等措施，设计中采用工作间与操作间相分离，减少噪声对工人的影响；
- ③项目为单班制作业，夜间不生产；
- ④本项目厂区与外界之间设置了高约 3m 的围墙以利于进一步隔声。

#### 2、废水污染源：

##### (1) 生活污水

本项目营运期间，生活污水主要来自于办公区等生活设施。由水量平衡图可知，生活污水年排放量为 480m<sup>3</sup>/a，根据同类项目类比，本项目生活污水各污染物产生浓度为：COD<sub>Cr</sub>≤350mg/L、SS≤200mg/L、氨氮≤30mg/L、总磷≤3mg/L。项目建设单位对该生活污水采取普通化粪池初步处理接管丹阳市珥陵污水处理厂。

表 6-2 生活污水主要污染因子及生产量

污染因子	COD	SS	氨氮	总磷
浓度	350mg/L	200mg/L	35mg/L	3mg/L
产生量	0.168t/a	0.096t/a	0.017t/a	0.0014t/a

项目建设单位拟将厂区内生活污水经厂内化粪池预处理后，经区域下水管网接管丹阳市珥陵污水处理厂处理，达标后排入丹金溧漕河。

#### 3、废气污染源：

- (1) 抛光粉尘：本项目抛光工段会产生一定的粉尘，产生量约 1.0t/a，经抛光机配套布

袋除尘器处理，除尘效率约 99.8%，收集的粉尘以固废形式处理，最终剩余粉尘排放量为 0.002t/a，以无组织形式排放。

(2) 焊接烟尘

本项目焊接工序主要包括气保焊、埋弧焊、电焊和氩弧焊，焊接工序产生的污染物分析如下：

①气保焊、电焊

本项目气保焊和电焊的焊接材料采用实心焊丝。焊接材料的发尘量为 5-8g/kg，评价取 6g/kg。气保焊和电焊使用焊丝的量 为 90t/a，则本项目气保焊和电焊焊接时产生的烟尘量约 540kg/a。

②埋弧焊

本项目埋弧焊的焊接材料采用实心焊丝和焊剂。焊丝的发尘量为 5-8g/kg，评价取 6g/kg；焊剂的发尘量为 0.1-0.3g/kg，评价取 0.2g/kg，埋弧焊使用焊丝的量 为 90t/a，焊剂的量为 90t/a，则本项目埋弧焊时产生的烟尘量约 558kg/a。

③氩弧焊

本项目氩弧焊的焊接材料采用实心焊丝。焊丝的发尘量为 2-5g/kg，评价取 3g/kg，氩弧焊使用焊丝的量 为 30t/a，则本项目氩弧焊时产生的烟尘量约 90kg/a。

综上所述，本项目焊接工段产生烟尘量为 1.188t/a，目前该焊接废气未采取任何措施直接排入大气环境。按照环保要求，本项目拟对该废气设置焊接烟尘净化器（每台埋弧焊各设置 1 台固定式焊接烟尘净化器，每台气保焊、电焊及氩弧焊各设置 1 台移动式焊接烟尘净化器），焊接烟尘净化器的集气效率为 60%，净化效率为 99.8%，则经过焊接烟尘净化器处理后的焊接烟尘排放量为 0.001t/a，逸散量为 0.475t/a，以无组织形式排放。最终无组织焊接烟尘排放量为 0.476t/a。

4、固体废弃物：

本项目实施后，根据《固体废物鉴别导则（试行）》的规定，本项目副产物产生情况详见下表。

表 6-3 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (吨/年)	种类判断		
						固体废物	副产品	判断依据
1	金属废料	下料工段	固态	钢	700	√		《固体废物鉴别导

2	金属粉尘	废气处理工段	固态	钢	0.998	√		则（试行）》
3	焊接粉尘	废气处理工段	固态	MnO 等	0.712	√		
4	焊渣	焊接工段	固态	MnO 等	15	√		
5	职工生活	职工生活区	固态	废纸、废塑料等	1.2	√		

本项目固废主要为金属废料、金属粉尘、焊接粉尘、焊渣及职工生活垃圾。其产生及治理情况如下，具体详见表 6-3、表 6-4。

1、金属废料：主要来源于下料工段，其产生量为 700t/a，该固废属一般可利用固废，可由相应物回公司统一回收再利用。

2、金属粉尘：主要来源于抛光废气处理工段，产生量为 0.998t/a，该固废属一般可利用固废，可由相应物回公司统一回收再利用。

3、焊接粉尘：主要来源于焊接烟尘废气处理工段，产生量为 0.712t/a，该固废属一般可利用固废，可由相应物回公司统一回收再利用。

4、焊渣：主要来源于焊接工段，约为焊接材料总用量的 5%，产生量为 15t/a，该固废属一般可利用固废，可由相应厂家统一回收再利用。

5、职工生活垃圾：项目员工人数 40 人，生活垃圾人均产生量以 0.1kg/d 计，生活垃圾产生量为 1.2t/a，由当地环卫部门统一收集后卫生填埋。

**表 6-4 本项目营运期固体废物分析结果汇总表**

序号	固废名称	属性(危险废物、一般工业固体废物或待鉴别)	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量(吨/年)
1	金属废料	一般工业固体废物	下料工段	固态	钢	《国家危险废物管理名录 2008》	一般固废	有色金属废物	82	700
2	金属粉尘	一般工业固体废物	废气处理工段	固态	钢		一般固废	工业粉尘	84	0.998
3	焊接粉尘	一般工业固体废物	废气处理工段	固态	MnO 等		一般固废	工业粉尘	84	0.712
4	焊渣	一般工业固体废物	焊接工段	固态	MnO 等		一般固废	其他废物	99	15
5	生活垃圾	-	职工生活区	固态	废纸、废塑料等		-	-	-	1.2

本项目污染物“三本帐”汇总情况见表6-5。

**表6-5 该项目实施后污染物“三本帐”汇总表 (t/a)**

种类	污染物名称	产生量	自身 削减量	接管量	外排环境量
废 (污) 水	废水量	480	0	480	480
	COD	0.168	0	0.168	0.024
	SS	0.096	0	0.096	0.005
	氨氮	0.017	0	0.017	0.002
	总磷	0.0014	0	0.0014	0.0002
废气	抛光粉尘 (颗粒物)	1	0.998	-	0.002
	焊接烟尘 (颗粒物)	1.188	0.712	-	0.476
固体废 弃物	工业固废	716.71	716.71	-	0
	生活垃圾	1.2	1.2	-	0

## 七、环境影响分析

### (一) 施工期环境影响简要分析

本项目为利用现有厂房进行生产，无施工期。

### (二) 营运期环境影响分析

#### 1、废（污）水环境影响分析

本项目营运期间，生活污水约 1.6t/d 经普通化粪池预处理后，由区域污水管网入珥陵镇污水处理厂进一步处理，由于生活污水可生化性较好，经过化粪池简单处理后其出水指标可达接管要求。

##### (1) 丹阳珥陵污水处理厂概况

丹阳市珥陵污水处理厂于 2010 年建成运行，珥陵污水处理厂总规模为 1.5 万 m<sup>3</sup>/d，一期处理能力 0.5 万 m<sup>3</sup>/d。主要接纳珥陵镇和延陵镇的工业污水和生活污水。出水的设计指标为《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

服务范围为：珥陵镇和延陵镇，服务人口约 9.0 万。本项目污水在其接管范围内，污水管网已铺设单位。

丹阳市珥陵污水处理厂采用 A/O 法+深度处理的处理工艺，污水厂尾水排入丹金溧漕河。

##### (2) 接管可行性

项目所排废水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、TP 等常规因子，废水水质较简单，无重金属、有机毒物类物质，废水中污染物浓度较低，难降解有机物少，接管废水中各污染物浓度均符合污水处理厂的接管标准要求，废水水质水量均在该污水处理厂处理能力范围内。

本项目所在地污水主管网均已铺设完毕，生活污水可直接接入丹阳市珥陵污水处理厂进一步处理，因此，从纳管方式上分析是可行的。

综上所述，本项目生活污水接入珥陵污水处理厂集中处理的方案可行。

#### 2、声环境影响分析：

本项目采取的噪声污染防治措施可行。

项目营运期间，本项目主要噪声污染源为切割机、焊接机、抛光机等机械设备，据实测，生产车间混响噪声约 82dB(A)左右。

鉴于本项目目前已投产的实际情况，本次评价按照该项目正常生产期间，项目各厂界噪声监测点监测值进行评价，分析该项目正常生产期间厂界噪声及区域声环境质量达标可行性。该项目正常生产期间，项目建设地各厂界噪声监测点监测值详见下表：

**表 7-1 项目建设地各厂界噪声监测点监测值 单位：dB (A)**

监测点	1#	2#	3#	4#
昼间值	52.7	56.8	62.6	59.1
夜间值	44.9	46.9	51.7	47.4

由上表可知（本项目夜间不生产），该项目各噪声设备位置按照工程设计给定的布局，并采用相应治理措施后，厂界噪声均可达到国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相关标准。项目噪声达标，不会改变区域声环境级别，评价区声环境质量仍可满足现有相应功能区标准要求。

### 3、大气环境影响分析：

项目拟采取的废气处理措施是可行的。

项目抛光工段产生的粉尘经布袋除尘器处理，剩余粉尘以无组织形式排放进入车间大气环境。由于钢粉尘颗粒较大、密度高，近距离就沉降下来，向工作环境中扩散的很少，经车间墙体设置的换气扇自然通风排放，并使车间空气中废气浓度达到相关卫生标准，对周围环境的影响甚小。

本项目焊接烟尘经焊接烟尘净化器处理后，无组织排放速率为 0.397kg/h，能满足《车间空气中电焊烟尘卫生标准》（GB16194-1996）规定车间空气中最高容许浓度为 6mg/m<sup>3</sup> 的要求和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求，对环境不会造成明显影响。

根据《环境影响评价技术导则（大气环境）》（HJ2.2-2008）之规定，无组织排放的有害气体应核算其大气环境保护距离。根据本项目实际情况，本项目设定无组织排放源所在生产车间作为无组织排放单元，并根据本项目废气排放源强，作为该生产车间的排放源强，计算无组织废气的大气环境保护距离。具体计算参数及结果见下表：

**表 7-2 大气环境保护距离计算依据及结果**

计算对象	污染物名称	面源高度	面源宽度	面源长度	污染物排放速率	评价标准	计算结果
生产车间	颗粒物	8m	71m	280m	0.4kg/h	0.9mg/m <sup>3</sup>	无超标点

根据 HJ2.2-2008 大气环境保护距离定义及确定方法，大气环境保护距离计算程序结果

显示无超标点，即本项目无组织废气正常排放，厂界无组织监控点浓度及评价区域环境质量均能达到相应评价标准，无需设置大气环境保护距离。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)规定，项目无组织排放气体的生产单元(生产区、车间或工段及仓储区)与居住区之间应设置卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中，C<sub>m</sub>为环境一次浓度标准限值(mg/m<sup>3</sup>)，Q<sub>c</sub>为有害气体无组织排放量可以达到的控制水平(kg/h)，r为有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径(m)，A、B、C、D为计算系数(根据所在地近五年来的平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取)，L为工业企业所需的卫生防护距离(m)。

项目无组织废气卫生防护距离计算依据及结果见下表：

表 7-3 项目无组织废气卫生防护距离计算依据及结果

计算对象	污染物	A	B	C	D	Q <sub>c</sub>	C <sub>m</sub>	L 计算	L 取值
纸箱车间	VOCs	350	0.021	1.85	0.84	0.4kg/h	0.9mg/m <sup>3</sup>	5.07m	50m

经计算，该项目无组织废气排放源所在车间需由生产车间边界向外设置卫生防护距离50m。根据要求，卫生防护距离内不得新建居民区、医院等环境敏感目标。根据现场勘查，项目周边环境能够满足该卫生防护距离的设定要求。

为减少此类废气对周围环境的影响，建议如下：

- ①通过配置口罩等防护措施加强对操作工人的劳动保护。
- ②加强设备的维护，确保粉尘收集设备正常运行，减少事故粉尘的排放。

采取以上措施后，该项目焊接烟气对操作工人和周围环境影响较小，能满足《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79)表4中有关规定。

#### 4、固体废弃物环境影响分析：

本项目固体废物利用处置方式见下表 7-4。

表 7-4 本项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性(危险废物、一般工业固体废物或待鉴别)	产生量(吨/年)	利用处置方式	利用处置单位	排放量
1	废边角料	下料工段	一般工业固体废物	700	综合利用	相应物回公司	0
2	金属粉尘	废气处理工段	一般工业固体废物	0.998	综合利用	相应物回公司	0

3	焊接粉尘	废气处理工段	一般工业固体废物	0.712	综合利用	相应物回公司	0
4	焊渣	焊接工段	一般工业固体废物	15	综合利用	相应物回公司	0
5	生活垃圾	职工生活区	——	1.2	卫生填埋	生活垃圾填埋场	0

根据该项目各类固废的组成成分、性质特点等综合分析，项目建设单位对厂内固废所采取的分类收集回收综合处置利用的方案可行。项目各类固废经妥善处置或利用后可实现零排放，对附近区域水、土等环境要素不会产生明显不利影响。

同时，环评单位建议采取以下措施，以减少或消除固体废弃物对环境产生的影响。

(1)对固体废弃物实行从产生、收集、运输、贮存、再循环、再利用、加工处理直至最终处置实行全过程管理，加强固体废弃物运输过程中的事故风险防范，按照有关法律、法规的要求，对固体废弃物全过程管理应报当地环保行政主管部门等批准。

(2)生活垃圾进行及时清运，避免产生二次污染。

(3)固体废弃物堆放合理选址，尽量减少占用土地、避免影响厂区内环境。

通过以上措施，本项目各类固废均进行合理利用和处置，不会产生二次污染，可实现区域零排放。项目采取的固体废物防治措施可行。

--	--	--	--	--

### 八、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度及 生产量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
污 染 物 大 气	抛光粉尘	颗粒物	1.0t/a	0.002t/a

	焊接烟尘	颗粒物	1.188t/a	0.476t/a
水污染物	生活污水 (480m <sup>3</sup> /a)	COD SS 氨氮 总磷	350mg/L, 0.168t/a 200mg/L, 0.096/a 35mg/L, 0.017t/a 3mg/L, 0.0014t/a	≤350mg/L, 0.168t/a ≤200mg/L, 0.096t/a ≤35mg/L, 0.017t/a ≤3mg/L, 0.0014t/a
电离辐射和 电磁辐射	——	——	——	——
固体废物	下料	金属废料	700t/a	0
	废气处理工段	金属粉尘	0.998t/a	0
	废气处理工段	焊接粉尘	0.712t/a	0
	焊接	焊渣	15t/a	0
	职工生活区	生活垃圾	1.2t/a	0
噪声	本项目主要噪声污染源为切割机、焊接机、抛光机等机械设备，据实测，生产车间混响噪声约 82dB(A)左右。			
其他	——			
主要生态影响（不够时可附另页）				
——				

### 九、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期防治效果
----------	-------------	-------	------	--------

大气污染物	抛光粉尘	颗粒物	布袋除尘器处理，收集的粉尘以固废形式处理，剩余粉尘以无组织形式排放	厂界监控点浓度达标
	焊接烟尘	颗粒物	移动式焊接烟尘净化器处理后，以无组织形式排放	厂界监控点浓度达标
水污染物	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	采取化粪池初步处理后接管丹阳市珥陵污水处理厂集中处理	达丹阳市珥陵污水处理厂接管标准要求
电离辐射和电磁辐射	——	——	——	——
固体废物	下料	金属废料	相应物回公司回收利用	综合处置利用(无排放)
	废气处理工段	金属粉尘		
	废气处理工段	焊接粉尘		
	焊接	焊渣		
	职工生活区	生活垃圾	由环卫部门送垃圾处理场卫生填埋	卫生填埋(无排放)
噪声	<p>项目建设单位采取的主要噪声防治措施如下：</p> <p>①所有机械设备均设置于钢混结构车间内，以初步隔声处理；</p> <p>②选用技术先进低噪声的设备，关键部位加胶垫以减小震动，并设吸收板或隔音板以减少噪音等一系列的隔声减震、消声吸声等措施，设计中采用工作间与操作间相分离，减少噪声对工人的影响；</p> <p>③项目为单班制作业，夜间不生产；</p> <p>④本项目厂区与外界之间设置了高约 3m 的围墙以利于进一步隔声。</p> <p>经采取上述防噪、降噪措施后，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 相关标准。</p>			
其他	——			
生态保护措施及预期效果				
——				

## 十、项目“三同时”环保措施

本项目总投资 18000 万元，其中环保投资为 44 万元，占总投资的 0.2%，

具体建设项目“三同时”情况见下表 10-1。

表 10-1 建设项目“三同时”一览表

污染源	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果执行标准或拟达要求	投资（万元）	运行费用（万元）	建设进度
废气	抛光粉尘	颗粒物	布袋除尘器处理	厂界监控点浓度达标，对外环境无不利影响	3	0.5	三同时
	焊接烟尘	颗粒物	移动式焊接烟尘净化器处理		15	2.5	
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TP	普通化粪池处理后接管至珥陵污水处理厂处理	达到丹阳市珥陵污水处理厂接管标准	8	1.5	
固废	下料、废气处理、焊接等	金属废料、金属粉尘、焊接粉尘、焊渣	1 个一般固废暂存场所	不产生二次污染，零排放	4	1	
	职工生活区	职工生活垃圾	集中收集，由区域环卫部门清运，卫生填埋		2	0.5	
噪声	分切割机、焊接机、抛光机等机械加工设备	LAeq	选用低噪声设备等，合理安排生产车间位置	《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类、4 类	5	1	
绿化	——				-	-	
清污分流、排污口规范化设置	雨污分流管网；厂区污水收集管网。			/	5	1	三同时
环境管理（机构、监测能力等）	噪声等日常监测仪器			满足日常监测需要	2	1	
总量平衡具体方案	废水污染物总量在珥陵污水处理厂内平衡；废气以无组织形式排放，不作总量控制，仅作为考核量考核；固废零排放。			/	/	/	
卫生防护距离设置	以生产车间向外设 50m 卫生防护距离			/	/	/	
合计					44	9	

## 十一、结论与建议

## 一、结论

### （一）项目概况

江苏汇能重工有限公司厂址位于丹阳市珥陵镇丹金路东侧。项目总投资 18000 万元，占地面积约 57 亩，利用现有厂房进行生产，建筑面积约 20000m<sup>2</sup>。项目主要以钢板、锅炉管为主要材料，通过切割机、弯管机、埋弧焊机、气保焊等国产设备，采用下料、弯管、焊接等加工工艺，建设锅炉弯管和容器生产线，投产后可形成年 15000 吨锅炉弯管和 800 吨锅炉容器的生产能力，销售额可达 8000 万，具有一定经济效益和社会效益。

### （二）工程分析

该项目营运期间，抛光粉尘、焊接烟尘为项目主要废气污染源；职工生活污水为项目主要废水污染源；生产车间各类机械设备噪声为项目主要噪声源；金属废料、金属粉尘、焊接粉尘、焊渣及生活垃圾为项目固体废弃物。

### （三）污染防治措施

①噪声：所有机械设备均设置于钢混结构车间内，以初步隔声处理；选用技术先进低噪声的设备，关键部位加胶垫以减小震动，并设吸收板或隔音板以减少噪音等一系列的隔声减震、消声吸声等措施，设计中采用工作间与操作间相分离，减少噪声对工人的影响；项目为单班制作业，夜间不生产；本项目厂区与外界之间设置了高约 3m 的围墙以利于进一步隔声。

②废水：该项目职工生活污水经普通化粪池初步处理后接管丹阳市珥陵污水处理厂集中处理。

③废气：项目抛光工段产生的粉尘经布袋除尘器处理，剩余粉尘以无组织形式排放进入车间大气环境。焊接烟尘经焊接烟尘净化器处理后排入大气环境。

④固废：金属废料、金属粉尘、焊接粉尘及焊渣外售物回公司；生活垃圾委托当地环卫部门处理。

### （四）环境质量现状

（1）大气环境质量现状：根据有关监测资料，该项目区域SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、TSP浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求，空气环境质量良好。

（2）水环境质量现状：根据丹阳市环境监测站的地表水例行监测统计结果，丹金溧漕河水质中现状基本上符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，主要污染项目为高锰酸盐指数、氨氮、总磷。

（3）声环境质量现状：项目各厂界噪声本底值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类、4a 类标准。

### （五）环境影响分析

(1) 声环境影响分析结果表明：项目采取的噪声处理方案可行。本项目营运期间，其厂界昼夜间噪声均可达到国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类、4类标准要求。项目噪声达标排放，对周界外居民区声环境质量无明显不利影响，评价区声环境质量仍可满足现有相应功能区标准要求。

(2) 水环境影响分析结果表明：项目采取的废（污）水处理方案可行。本项目营运期间，经化粪池处理后的生活污水主要污染物浓度可达到丹阳市珥陵污水处理厂相应接管标准之要求。该项目区域废水在该污水处理厂的服务范围之内，且该污水处理厂有能力接纳该项目废水处理之需。该项目废水排放量较小，经丹阳市珥陵污水处理厂处理后，其达标排放对受纳水体（丹金溧漕河）水质无明显不利影响，其水质仍可维持现状，即仍可满足相应规划功能要求。

(3) 大气环境影响分析结果表明：项目采取的废气处理方案可行。该项目抛光粉尘和焊接烟尘经采取相应的治理措施后，大气环境防护距离计算程序结果显示无超标点，无需设定大气环境防护距离。本项目生产车间设置 50m 的卫生防护距离。据现场调查，项目周围环境可满足该卫生防护距离要求。项目正常营运期间各类废气污染物排放对区域环境空气质量影响甚微，不会对区域环境空气质量及人居生活环境产生不利影响，评价区环境空气质量仍可维持现状。

(4) 本项目各项固废均可在区域内得到有效处置或利用，不会产生二次污染，可实现区域零排放，不会对周围环境产生明显不利影响。

#### **(六) 污染物总量控制**

该项目废气污染物控制指标为：

(1) 废气：颗粒物 0.478t/a，以无组织形式排放，不作总量控制，仅作为考核量考核。

(2) 废水：项目废水污染物及其总量纳入丹阳市珥陵污水处理厂统一控制，在该污水处理厂排放总量内平衡，对进入丹阳市珥陵污水处理厂的接管总量进行考核控制。该项目废水入管总量 480m<sup>3</sup>/a，COD0.168t/a、SS 0.096t/a、氨氮 0.017t/a、总磷 0.0014t/a。经该污水处理厂处理后的各污染物最终排入环境量为：CODcr0.024t/a、SS0.005t/a、氨氮 0.002t/a、总磷 0.0002t/a。

(3) 固废：以零排放原则实行总量控制。

#### **(七) 排污口设置及规范化整治**

在项目建设过程中，公司应按照苏环控[97]122号文《江苏省排污口设置规范化整治管理办法》及丹阳市环保局对排污口规范化整治的有关规定要求，对各类排污口进行规范化建

设，设置并管理废水排放口和固废厂内暂贮场。

项目建成后，设立 1 个生活污水接管口及 1 个雨水等清净下水排口。在排口附近醒目处应树立环保图形标志牌。

项目产生的固体废物，应当设置 1 个贮存或堆放场所、堆放场地或贮存设施，必须有防流失、防渗漏等措施，在贮存(堆放)处必须按《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》GB1556 2.2 的规定设置标志牌。

#### **(八) 环境管理与环境监测**

本项目实施后，从本企业的实际出发，应设置专门的安全生产、环境保护与事故应急机构，配备监测仪器，并设置专职环保人员负责环境管理、环境监测和事故应急处理。

#### **(九) 总结论**

本项目建设符合国家及地方现有相关产业政策；选址符合当地相关规划要求，选址合理可行；项目采用的各项环保设施合理、可靠、有效，能保证各类污染物稳定达标排放或处置利用；污染物排放总量可在丹阳市范围内平衡；各类污染物正常排放对评价区域环境质量影响较小，区域环境质量仍可控制在现有相应功能要求之内。

因此，从环保角度而言，在切实落实本报告提出的各项环保措施的前提下，本项目选址及建设营运可行。

## **二、建议**

1、严格按苏环控[1997]122 号文《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求，做好排污口设置及规范化整治工作。

2、进一步合理规划和安排厂内及车间内总体布局，进一步优选防噪方案。

基层环境保护行政部门审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

## 注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1. 立项批准文件

附件 2. 其他与环评有关的行政管理文件

附图 1.项目地理位置图（应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等）

附图 2. 项目平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响、应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3、生态环境影响专项评价
- 4、声环境影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价
- 7、辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

