

丹阳广球钣金有限公司  
环境保护企业自查评估报告

项目名称 \_\_\_\_\_ 模具、钣金生产项目 \_\_\_\_\_

建设单位 \_\_\_\_\_ 丹阳广球钣金有限公司 \_\_\_\_\_

二〇一七年十一月

## 承 诺

我公司（单位）已组织开展了建设项目环境保护自查评估。

现承诺如下：

1、我公司（单位）已经知悉环保法律、法规、标准等各项环境保护管理要求，本表所填报资料完全属实，如存在瞒报、假报等情况及由此导致的一切后果，愿意承担相关法律责任。

2、通过开展自查评估工作，我公司（单位）已针对建设项目环境保护存在的问题制定了环保改进完善措施。在项目运行过程中，将认真履行环境保护主体责任，严格遵守环保法律法规，认真落实各项环境管理要求，确保污染防治、生态保护、风险防范措施落实到位。

自查评估单位法定代表人（盖章、签字）：

联系电话：

丹阳广球钣金有限公司环境保护企业自查评估报告

项目所在镇（区、街道）审核意见：

（盖章）

年 月 日

丹阳广球钣金有限公司环境保护企业自查评估报告

县（市）环境保护行政主管部门意见：

# 目 录

<b>第1章 总论</b> .....	<b>1</b>
1.1 编制依据.....	1
1.1.1 项目背景.....	1
1.1.2 国家法律、法规、政策.....	1
1.2 评价目的、重点.....	4
1.2.1 评价目的.....	4
1.2.2 评价重点.....	5
1.3 评估范围及重点保护目标.....	5
1.3.1 评价范围.....	5
1.3.2 重点保护目标.....	6
1.4 环境影响识别和评估因子筛选.....	6
1.4.1 环境影响识别.....	6
1.4.2 评估因子筛选.....	7
1.5 评估标准.....	7
1.5.1 环境质量标准.....	7
1.5.2 污染物排放标准.....	8
<b>第2章 建设项目现状分析</b> .....	<b>10</b>
2.1 项目概况.....	10
2.1.1 基本情况.....	10
2.1.2 产品方案及工程内容.....	10
2.1.3 主要原辅材料及能源消耗.....	11
2.1.4 主要生产设备.....	11
2.1.5 公司厂区总平面布置及周围环境概况.....	13
2.2 工艺流程及产污环节分析.....	14
2.2.1 生产工艺流程.....	14
2.2.2 产污分析.....	16
2.3 项目污染源监测及达标分析.....	20
2.3.1 废水污染源达标分析.....	20
2.3.2 废气污染物达标分析.....	20
2.3.2 噪声污染源达标分析.....	20
2.4 污染物排放总量.....	21
<b>第3章 区域环境概况</b> .....	<b>22</b>
3.1 自然环境概况.....	22
3.1.1 地理位置.....	22
3.1.2 地形地貌.....	22
3.1.3 气象气候.....	22
3.1.4 水文情况.....	23
3.1.5 生态环境概况.....	24
3.2 社会环境概况.....	24
3.2.1 行政区划及人口.....	24
3.2.2 社会经济发展概况.....	25
3.3 环境功能区划.....	26
3.4 区域环境质量概况.....	26
3.4.1 环境空气.....	26
3.4.2 地表水.....	27
3.4.3 噪声.....	27
<b>第4章 环境空气影响</b> .....	<b>28</b>
4.1 环境空气质量现状评估.....	28

4.2 污染气象特征分析.....	28
4.3 大气环境影响分析.....	32
4.4 卫生防护距离计算.....	32
<b>第5章 地表水环境影响.....</b>	<b>35</b>
5.1 地表水环境质量现状与评估.....	35
5.2 地表水环境影响.....	35
<b>第6章 地下水环境影响.....</b>	<b>36</b>
<b>第7章 声环境影响.....</b>	<b>37</b>
<b>第8章 固体废物环境影响分析.....</b>	<b>38</b>
<b>第9章 厂区绿化工程建设.....</b>	<b>39</b>
<b>第10章 环境风险评估.....</b>	<b>40</b>
<b>第11章 污染防治措施及其技术经济论证.....</b>	<b>41</b>
11.1 工程建设的污染防治措施调查.....	41
11.2 废水治理措施、达标情况及运行费用经济分析.....	41
11.3 废气治理措施、达标排放及运行费用经济分析.....	41
11.4 噪声治理措施、达标情况及运行费用经济分析.....	42
11.5 固废治理措施、达标情况及运行费用经济分析.....	42
11.6 污染防治措施调查结论及改进措施.....	43
<b>第12章 污染物总量控制.....</b>	<b>44</b>
12.1 排污总量控制对象.....	44
12.2 排污总量控制分析.....	44
12.3 总量平衡途径.....	44
<b>第13章 环境管理及检测计划.....</b>	<b>45</b>
13.1 环境管理及环境监测制度现状调查.....	45
13.1.1 排污费缴纳情况.....	45
13.1.2 环境管理体系、机构及制度情况.....	45
13.1.3 日常环境监测计划.....	45
13.2 存在的问题.....	45
13.3 环境管理及环境监测制度改进措施.....	45
<b>第14章 其它.....</b>	<b>47</b>
14.1 厂址选择合理性分析及改进措施.....	47
14.2 国家产业政策相符性分析.....	47
14.3 生产工艺先进性分析.....	47
14.4 项目所在地（各辖市、区）生态环境质量同比改善情况.....	47
14.5 其它需要说明的情况.....	48
<b>第15章 评估结论与改进措施.....</b>	<b>49</b>
15.1 评估结论.....	49
15.2 改进措施.....	49

# 第 1 章 总论

## 1.1 编制依据

### 1.1.1 项目背景

丹阳广球钣金有限公司成立于2008年3月5日，公司厂址位于丹阳市丹北镇群楼工业园，总占地面积22212.3平方米，目前主要从事模具、钣金的生产。该项目于2008年10月投入运营，至今未办理相关环保手续，属于未批先建且已运营项目。

根据《关于全面清理整治环境保护违法违规建设项目的通知》（苏环委办[2015]26号）和《丹阳市清理整治环保违法违规建设项目工作方案》（丹政办发[2016]82号）文件要求，对已建成但尚未取得环境影响评价批复文件的建设项目，企业应进行自查评估，并委托有资质单位编制自查评估报告。为此，丹阳广球钣金有限公司委托福州闽涵环保工程有限公司开展本次自查评估，我公司接受委托后，认真研究了该项目的有关资料，并进行实地踏勘、调研，收集和核实了有关资料，编制了环保自查评估报告，作为企业日后验收和监管依据。

### 1.1.2 国家法律、法规、政策

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订）；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015年8月29日修订）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2008年6月1日）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1996年10月29日）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2015年4月24日）；

- (6) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2016年修订)；
- (7) 《国家危险废物名录》(2016年)，国家环境保护部、国家发展和改革委员会，2016年8月1日起施行；
- (8) 《产业结构调整指导目录(2011年本)》(根据2013年2月16日国家发展改革委第21号令公布的《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录(2011年本)〉有关条款的决定》修正)，国家发展和改革委员会令第21号，2013年2月16日；
- (9) 《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》，国发〔2013〕37号，2013年9月10日；
- (10) 《太湖流域管理条例》，国务院令第604号，2011年8月24日国务院第169次常务会议通过，自2011年11月1日起施行；
- (11) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》，环发〔2012〕77号；
- (12) 《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》，环发〔2012〕98号；
- (13) 《江苏省大气污染防治条例》，2015年2月1日江苏省第十二届人民代表大会第三次会议通过，自2015年3月1日起施行；
- (14) 《江苏省水污染防治条例》江苏省人大，2005年6月5日实施；
- (15) 《江苏省太湖水污染防治条例》，《江苏省人民代表大会常务委员会关于修改〈江苏省太湖水污染防治条例〉的决定》已由江苏省第十一届人民代表大会常务委员会第二十六次会议于2012年1月12日通过，自2012年2月1日起施行；
- (16) 《江苏省环境噪声污染防治条例》，江苏省第十届人民代表大会常务委员会第十九次会议于2005年12月1日通过，自2006年



3月1日起施行；

(17)《江苏省地表水（环境）功能区划》，江苏省水利厅、江苏省环境保护厅，2003年3月；

(18)《江苏省危险废物管理暂行办法》，江苏省人民政府[1994]49号令；

(19)《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》，1993年省政府38号令；

(20)《江苏省环境空气质量功能区划分》，江苏省环境保护局，1998年9月；

(21)《省政府办公厅关于印发江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）的通知》，苏政办发〔2013〕9号，2013年1月29日；

(22)《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）〉部分条目的通知》，苏经信产业[2013]183号；

(23)《省政府关于印发江苏省大气污染防治行动计划实施方案的通知》，苏政发〔2014〕1号；

(24)《关于加强环境影响评价现状监测管理的通知》，苏环办，[2016]185号；

(25)《省政府关于印发江苏省生态红线区域保护规划的通知》，苏政发〔2013〕113号，江苏省人民政府，2013年8月30日；

(26)《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》，苏环办〔2011〕71号，2011年03月17日；

(27)《关于印发江苏省大气污染防治行动计划实施方案的通知》苏政发〔2014〕1号，2014年1月6日；

(28) 《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》，苏环办，2014年5月20日；

(29) 《办公厅关于印发江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案的通知》苏政办发〔2017〕30号，2017年2月20日；

(30) 《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》，苏环办〔2014〕148号，2014年06月9日；

(31) 《关于全面清理整治环境保护违法违规建设项目的通知》(苏环委办〔2015〕26号, 2015年10月20日, 江苏省环境保护委员会办公室)；

(32) 《镇江市城市环境功能区划（2007年）》，镇江市人民政府，2007年4月；

(33) 《镇江市人民政府办公室关于印发〈镇江市生态红线区域保护规划〉的通知》，镇政办发〔2014〕147号，2014年9月22日，

(34) 《丹阳市清理整治环保违法违规建设项目工作方案》（丹政办发〔2016〕82号）。

## 1.2 评价目的、重点

### 1.2.1 评价目的

评估目的：

- 1、完善项目环保手续，确保项目的环境可行性；
- 2、对建成后项目实际的环境影响现状进行分析和评价，并对已采取的环保措施可行性进行分析，并提出切实可行的改进措施。

具体工作方式和步骤：

- 1、对照国家及江苏省现行地方产业政策,明确公司现状各类项目的产业政策相符性,对照《江苏省生态红线区域保护规划》及《镇江市生态红线区域保护规划》管控要求,明确公司现状厂址与该管控要

求是否冲突；

2、通过对公司全厂现有项目进行工程核查和分析，摸清其主要污染源及其污染物产生环节和排放情况，核清其现状实际产生总量；

3、在对公司现有污染源及其污染防治措施实际运行情况监测调查的基础上，核算各类污染物的现状实际排放总量，明确其现状达标排放情况，并提出相应改进措施和意见；

4、通过区域环境质量现状的监测调查，分析公司现状污染物排放情况对区域环境质量的影响情况；结合区域污染源调查及区域污染物总量控制要求，提出公司主要污染物的总量控制目标及平衡途径；

5、结合以上工程核查和监测调查结果，从清洁生产角度出发，对其生产工艺技术及污染防治设施的技术合理性和设备设施可靠性进行进一步分析论证，为公司进一步的节能减排提出相应措施建议。

### 1.2.2 评价重点

根据本工程对环境污染的特点及周围环境特征，在详实、准确的工程分析基础上，重点对企业现状工程分析、企业选址、污染防治措施及其技术经济论证、污染物排放总量核算、存在的环保问题及解决方案、项目建设可行性进行分析论证。

### 1.3 评估范围及重点保护目标

#### 1.3.1 评价范围

根据项目污染物排放特点及当地气象条件、自然环境状况、结合项目排污特征和所在区域的环境功能区划，确定各环境要素评价范围见下表 1.3-1。

表 1.3-1 本项目评价范围表

环境要素	评价范围
大气	以项目建设地点为中心，半径 2.5 公里的圆形区域范围内

地表水	丹阳市新桥污水处理厂尾水总排口上游 1000m 处到下游 3500 米
噪声	建设项目厂界 200 米
地下水	项目所在地及影响区域
风险评价	以风险源为中心，半径3km范围内

### 1.3.2 重点保护目标

经现场实地调查，本厂周围无自然保护区和其他人文遗迹，周围主要环境保护目标见下表 1.3-2。

表 1.3-2 环境保护目标

环境要素	环境保护对象	方位	距离 (m)	规模	环境功能
大气环境	群楼村居民居住区	东	40	180 户 630 人左右	二类区
	散户居民居住区	西	180	6 户 20 人左右	
	散户居民居住区	西北	158	21 户 70 人左右	
	散户居民居住区	南	108	18 户 60 人左右	
水环境	长江夹江	北	1500	—	II 类水体
声环境	群楼村居民居住区	东	40	180 户 630 人左右	2 类区
	散户居民居住区	西	180	6 户 20 人左右	
	散户居民居住区	西北	158	21 户 70 人左右	
	散户居民居住区	南	108	18 户 60 人左右	
生态环境	夹江河流重要湿地	北	1500	总面积 2.96km <sup>2</sup>	湿地生态系统保护二级管控区
	九曲河洪水调蓄区	西	2300	总面积 6.01km <sup>2</sup>	洪水调蓄区二级管控区
	齐梁文化风景名胜區	西南	6000	总面积 86.71km <sup>2</sup>	自然与人文景观保护二级管控区

## 1.4 环境影响识别和评估因子筛选

### 1.4.1 环境影响识别

根据项目的排污特点及所处自然、社会环境特征，运营期过程中环境影响因素识别见表 1.4-1。

表 1.4-1 运营期主要环境影响因素识别

环境要素	主要污染源	主要影响因子
环境空气	颗粒物	颗粒物
地表水	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷
噪声	各类设备噪声	等效 A 声级

### 1.4.2 评估因子筛选

本次评价通过现场调查、监测，摸清该项目所在地环境本底状况及周围环境特征。确定评估因子见表 1.4-2。

表 1.4-2 评估因子一览表

类别	现状评价因子	影响评价因子	总量控制因子
大气	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>2</sub> 、PM <sub>10</sub>	颗粒物	颗粒物
地表水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	COD、SS、氨氮、总磷	COD、氨氮、总磷
噪声	等效连续 A 声级	等效连续 A 声级	—
固废	各类工业固废和生活垃圾		

## 1.5 评估标准

### 1.5.1 环境质量标准

#### (1) 大气环境质量标准

本项目位于丹阳市丹北镇新桥，区域大气环境功能为二类区。SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub> 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。具体见表 1.5-1。

表 1.5-1 环境空气质量标准主要指标值

污染物	取值时间	浓度限值(mg/Nm <sup>3</sup> )	标准来源
SO <sub>2</sub>	年平均	0.06	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二 级标准
	日平均	0.15	
	1 小时平均	0.50	
NO <sub>2</sub>	年平均	0.04	
	日平均	0.08	
	1 小时平均	0.20	
PM <sub>10</sub>	年平均	0.07	
	日平均	0.15	

#### (2) 地表水环境质量标准

长江夹江执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅱ类水标准，标准值见下表。

表 1.5-2 地表水环境质量标准

项目	pH	CODcr	氨氮	TP	总氮
标准值	6~9	≤15	≤0.5	≤0.1	≤0.5

### (3) 声环境质量标准

公司厂址所在区域属于工业、农业、居民混杂的农村地区，该区域执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。具体见表 1.5-3。

表 1.5-3 环境噪声限值 单位 dB(A)

分类	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	区域范围
2类标准	60	50	厂界附近区域

## 1.5.2 污染物排放标准

### (1) 水污染物接管及排放标准

本项目生活污水经厂内化粪池预处理后，接管丹阳市新桥污水处理厂集中处理。本项目废水排放执行丹阳市新桥污水处理厂接管标准，经污水处理厂深度处理后，尾水最终排入长江夹江，丹阳市新桥污水处理排水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准和《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）标准。具体见表 1.5-4。

表 1.5-4 项目废水接管及排放标准 单位：mg/L，pH 无量纲

污染物	pH	COD	SS	氨氮	总磷
污水处理厂接管标准	6-9	350	200	35	3
污水处理厂排放标准	6-9	50	10	5	0.5

### (2) 废气排放标准

本项目焊接工段产生的焊接烟尘废气污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，具体见表 1.5-5。

表 1.5-5 大气污染物排放标准

排口	执行标准	污染物	标准限值
厂界 无组织	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>

(3) 噪声排放标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准，具体见表 1.5-6。

表 1.5-6 噪声评价标准 单位：dB (A)

标准	类别	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2	60	50

(4) 固废

项目产生的一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) (2013 年修订)，危险固废应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) (2013 年修订)及《关于修订〈危险废物贮存污染控制标准〉有关意见的复函》环函〔2010〕264 中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。

## 第 2 章 建设项目现状分析

### 2.1 项目概况

#### 2.1.1 基本情况

项目名称：模具、钣金生产项目；

建设单位：丹阳广球钣金有限公司；

行业类别：C3329 汽车零部件及配件制造、C3525 模具制造；

建设性质：未批先建；

建设地点：丹阳市丹北镇群楼工业园；

占地面积：总占地 22212.3 平方米；

职工人数：160 人；

年生产时间：白班工作 8 小时，全年工作日为 300 天，

建设规模：模具 600 吨/年，钣金 12000 套/年。

#### 2.1.2 产品方案及工程内容

主体工程产品方案具体见表 2.1-1。

表 2.1-1 项目主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	设计生产能力	年运行时数
1	1#厂房模具生产车间	模具	600 吨/年	2400
2	2#厂房钣金生产车间	钣金	12000 套/年	

公司工程内容见表 2.1-2。

表 2.1-2 项目工程内容表

工程名称	建设名称	设计能力	备注
主体工程	1#厂房模具生产车间	建筑面积 3240m <sup>2</sup>	模具，600 吨/年
	2#厂房钣金生产车间	建筑面积 4680m <sup>2</sup>	钣金，12000 套/年



贮运工程	仓库	建筑面积 5940m <sup>2</sup>	主要用于原料、成品堆放
	运输	——	委托社会车辆运输
辅助工程	办公生活区	建筑面积 5800m <sup>2</sup>	位于厂区东大门入口左侧
公用工程	给水	2520m <sup>3</sup> /a	丹阳市自来水厂提供
	排水	1920m <sup>3</sup> /a	主要为职工生活污水
	供电	80 万 kwh/a	丹阳供电局新桥变电所提供
环保工程	废气处理	车间通排风设施	达标排放
	废水处理	雨污管网 普通化粪池	集中收集生活污水
	噪声治理	隔声间、隔声罩、 消声器等	确保厂界噪声达标排放
	固废处理装置	固废暂贮场 2 个	符合相关环保要求， 一般固废分开堆放

### 2.1.3 主要原辅材料及能源消耗

根据对公司现状实际生产消耗的调查统计，公司项目现状实际原辅料及其用量、主要能源消耗情况详见下表 2.1-3。

表 2.1-3 本项目原辅材料及能源消耗表

产品名称	原料名称	消耗量	备注
模具	铸铁	500t/a	外购/汽运
	模具钢	100t/a	外购/汽运
	外购标准配件 (冲头、倒板等)	若干	外购/汽运
	机械油	0.3t/a	外购/汽运
	乳化液	0.5t/a	外购/汽运
钣金	铁皮	2500t/a	外购/汽运
	焊丝	3t/a	外购/汽运
	外购标准紧固件 (螺丝、螺母等)	12000 套/a	外购/汽运
	液压油	0.3t/a	外购/汽运
用电量	80 万 kwh/a		市政电网供给
新鲜水	2520m <sup>3</sup> /a		市政管网供给水

### 2.1.4 主要生产设备

公司现状主要生产设备见表 2.1-4。

表 2.1-4 本项目主要生产设备表

序号	设备名称	型号	数量 (台套)
模具加工生产设备			
1	数控加工中心	LP5033YZ	1
2	数控加工中心	LP4032YZ	1
3	数控加工中心	JT-GH4227	1
4	数控加工中心	JT-GH3227	2
5	数控加工中心	YCM-2610B	1
6	数控加工中心	XT-M1580	1
7	数控加工中心	YCM-116B	1
8	数控加工中心	VMM-850A	1
9	车床	E6140A	1
10	平面磨床	M7130S	1
11	平面飞床	1725	1
12	卧式飞床	XT36	1
13	摇臂钻床	Z3050	1
14	行车	20T	1
15	行车	10T	1
16	行车	50T	2
钣金加工生产设备			
17	液压摆式剪板机	QC12Y-4*2500	1
18	开平机	—	1
19	开卷机	QR-TQ44 2*1800	1
20	数控液压板料折弯机	PRC100*3100	1
21	数控液压闸式剪板机	QC11-6*2500	1
22	液压剪板机	QC11Y-6*2500	1
23	闭式双点压力机	JS36-250X	1
24	闭式双点压力机	JS36-300	1
25	闭式双点压力机	JS36-400X	1
26	液压机	YG27K-800HX	1
27	液压机	YG32-630JDJ4	2
28	液压机	32G-800T	1
29	液压机	27-315HX	1
30	液压机	YG27-500A2	1
31	液压机	YG27-630B21	1
32	液压机	YG27-1250HX	1
33	行车	10T	2
34	行车	20T	1
35	螺杆式空压机	KB-50A	1
36	螺杆式空压机	AL-75GVF	1
37	螺杆式空压机	LG-50GVF	1
38	开式固定台压力机	JH21-160	1
39	开式固定台压力机	JH21-125	1

40	开式固定台压力机	JH21-80	3
41	开式固定台压力机	JH21-60	2
42	开式固定台压力机	JH21-45	1
43	开式可倾压力机	JB23/25	1
44	液压机	YG32-2000	1
45	液压机	YG32-160B	1
46	液压机	YG36-100T	1
47	三维激光切割机	300W	2
48	三维激光切割机	200W	2
49	三维激光切割机	TH-RCF-20105-700	1
50	液氧低压液化器	VQN-100/40C5	1
51	液氧低温液压储罐	PERMA-CYL	1
52	CO2 气体保护焊机	NBC-270	23
53	气动点焊机	DN-100	1
54	固定式点（凸）焊机	DN-100	2
55	阳光焊割机	MIG-250	2
56	移动式悬点焊机	DNZ-31X4516	2
57	移动式悬点焊机	DNZ-40X5016	1
58	电阻点焊机	DNZ-31G2020	1
59	移动式悬点焊机	DNZ-31X5522	1
60	移动式悬点焊机	DNZ-钳形-3020	1
61	连体悬挂式点焊机	DNZ-25	1
62	钳形点焊机	DNZ-30-Y4H	1
63	移动式悬点焊机	DNZ-31X5522	8
64	空气等离子切割机	LGK8-63	1
65	型材切割机	J3G3-400	1
66	液压机	YG-315JDJ3	1
67	等离子切割机	LGK8-63	3
68	固定式点凸焊机	D（T）N-150	3
69	CO2 气体保护焊机	NBC-250	4
70	移动式悬点焊机	MIG250	6
71	等离子切割机	LGKB-100	1
72	钳形点焊机	DNZ-30-Y4H	14
73	移动式悬点焊机	DNZ-25C2422	31
74	3T 内燃机平衡式叉车	CPCD30-AG2	2
75	3T 内燃机平衡式叉车	CPCD30	1
76	6T 合力内软平衡叉车	CPCD60	1

### 2.1.5 公司厂区总平面布置及周围环境概况

公司地理位置见附图1，厂区平面布置见附图2，周围概况见附图3。

## 2.2 工艺流程及产污环节分析

### 2.2.1 生产工艺流程

本项目主要从事模具及钣金的生产，以铸件、模具钢为原料进行模具的加工，以铁皮为原料进行钣金的加工。具体生产工艺如下图 2.2-1、2.2-2：

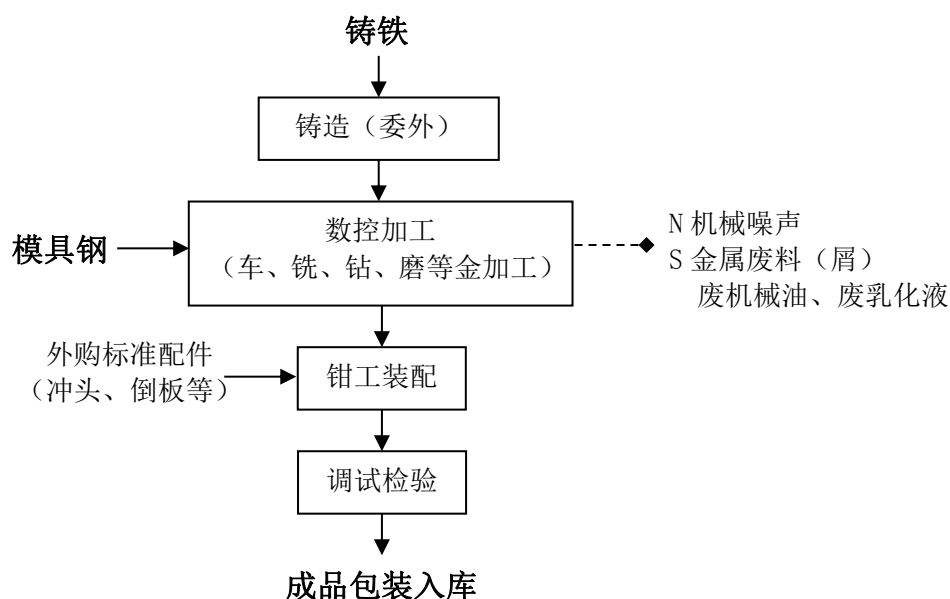


图 2.2-1 本项目模具生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程简述如下：

- 1、按客户需求电脑设计模具，委托外加工单位对铸铁进行铸造加工。
- 2、将模具钢、铸造后的铸件进行数控加工，根据电脑编程，采取车、铣、钻等金加工，形成所设计的图样。
- 3、将加工好后的模具钢、铸件进行人工组装。
- 4、装配结束后进行调试，且调试合格后包装入库，不合格品再次进行数控加工（维修），至合格后包装入库。

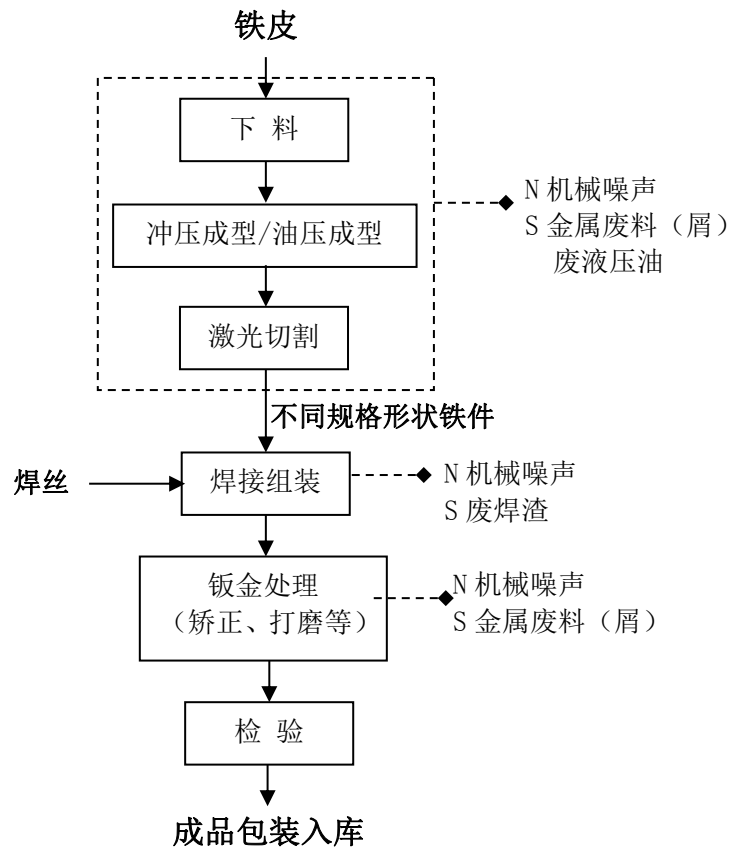


图 2.2-1 本项目钣金生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程简述如下：

- 1、将铁皮通过开平机、剪板机开平/剪板成产品要求的规格尺寸。
- 2、下料后通过冲压机、油压机冲压/油压成产品要求的形状。
- 3、采用激光切割机对冲压/油压成型后的工件进行切割加工，切割成各类不同规格形状的铁件。激光刀头的机械部分与工件无接触，在工作中不会对工件表面造成划伤；激光切割速度快，切口光滑平整，一般无需后续加工；切割热影响区小，板材变形小，切缝窄（0.1mm-0.3mm）；切口没有机械应力，无剪切毛刺；加工精度高，重复性好，不损伤材料表面。
- 4、将不同规格形状的铁件进行焊接组装，形成产品最终的形状。
- 5、对产品进行最终的钣金处理，如矫正外光、人工打磨去除毛

刺等。

6、最终人工检验后成品包装入库。

7、将加工好后的模具钢、铸件进行人工组装。

8、装配结束后进行调试，且调试合格后包装入库，不合格品再次进行数控加工（维修），至合格后包装入库。

## 2.2.2 产污分析

### 1、废气污染源

本项目废气污染物主要为 2#厂房钣金加工生产车间焊接过程中产生的焊接烟尘。根据《焊接车间环境污染及控制技术进展》资料中有关说明，焊接材料的发尘量一般为 30-50g/kg（本项目计算取 40g/kg），本项目焊丝使用量 3t/a，则本项目焊接烟尘产生量为 0.12t/a，为无组织排放。

此外，公司配备职工食堂，根据同类工厂食堂运行资料，其浓度约为 6mg/m<sup>3</sup>。项目业主采用油烟净化设施处理食堂油烟（油烟净化率约 60%），该废气采取油烟净化器处理后，经屋顶排气口排空，排放浓度约 1.5mg/m<sup>3</sup>。净化效率及油烟排放浓度均能够达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483—2001）中二级标准；食堂使用石油液化气作为燃料，石油液化气属于清洁能源，烟气量较少，本自查不对其进行定量分析。

本项目无组织废气及其主要污染物产生、排放情况见表 2.2-1。

表 2.2-1 本项目无组织废气污染物排放情况（t/a）

序号	污染源	主要污染物	排放量 (t/a)	面源长度 (m)	面源宽度 (m)	面源高度 (m)
1	2#厂房	粉尘	0.12	90	52	11.5

### 2、废水污染源

①用水：本项目新鲜水总用量 2520t/a，主要为生活用水和循环冷却系统补充水等。

生活用水：本项目员工人数 160 人，生活用水取 50L/(人·天)，计算得本项目生活用水量 2400t/a。

循环冷却系统补充水：本项目油压机、悬点焊机均配套一座冷却塔+循环水池冷却，循环水量 5m<sup>3</sup>/h，冷却循环需补充水量 120t/a。

②排水：全厂实施雨污分流体制，本项目生活污水产污系数取 0.8，则排放生活污水 1920t/a。污水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、总磷，经化粪池预处理后经区域污水管网接管丹阳市新桥污水处理厂集中处理。

本项目各类废水源强见表 2.2-2。

表 2.2-2 本项目废水产生、治理及排放情况一览表

种类	废水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物 名称	污染物产生量		治理措施	污染物接管量		接管 标准	排放 去向
			浓度 mg/L	产生量 (t/a)		浓度 mg/L	接管量 (t/a)		
生活 污水	1920	COD	350	0.672	化粪池预处理后接入丹阳市新桥污水处理厂集中处理	≤350	0.672	350	长江 夹江
		SS	200	0.384		≤200	0.384	200	
		氨氮	35	0.067		≤35	0.067	35	
		总磷	3	0.006		≤3	0.006	3	

### 3、噪声污染源

该项目正常工况下，主要噪声源为数控加工中心、车床、磨床、钻床、剪板机、开平机、压力机、液压机、激光切割机、点焊机等设备，噪声产生及治理情况见表 2.2-3。

表 2.2-3 该项目主要噪声源及治理情况一览表

设备名称	数量(台)	声级值 dB(A)	治理措施	降噪效果
数控加工中心	9	85	选用低噪音设备；消声减震；利用建筑物隔声屏蔽；加强操作管理和维护；合理布局；加强厂区绿化等	25dB(A)
车床	1	80		25dB(A)
平面磨床	1	85		25dB(A)
钻床	1	85		25dB(A)
飞床	2	85		25dB(A)
剪板机	3	80		25dB(A)
开平机	1	80		25dB(A)

开卷机	1	80		25dB(A)
数控液压板料折弯机	1	83		25dB(A)
压力机	9	85		25dB(A)
液压机	10	85		25dB(A)
切割机	11	82		25dB(A)
各类焊机	76	78		25dB(A)

#### 4、固废

本项目产生的固废主要有：金属废料（屑）、废机械油、废乳化液、废液压油、废焊渣、职工生活垃圾等。

根据《固体废物鉴别导则（试行）》的规定，首先对本项目产生的副产物进行是否属于固体废物的判断，判定结果见表 2.2-4。根据判定结果，本项目产生的固体废物分析结果汇总表 2.2-5。



表 2.2-4 本项目副产物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	金属废料 (屑)	各机加工工段	固态	铁金属元素、碳和硅等非金属元素	10	√		《固体废物鉴别导则 (试行)》
2	废机械油	机械设备运转工段	液态	表面活性物质等	0.2	√		
3	废液压油	油压工段	液态	表面活性物质等	0.3			
4	废焊渣	焊接工段	固态	金属和非金属氧化物	0.3			
5	废乳化液	铣、钻、磨削工段	液态	油/水混合物等	0.3	√		
6	生活垃圾	办公生活	固态	废纸屑、普通包装物	4.8	√		

表 2.2-5 本项目固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)	处置方式
1	金属废料 (屑)	一般工业固废	各机加工工段	固态	铁金属元素、碳和硅等非金属元素		—	—	—	10	废品回收站
2	废机械油	危险固废	机械设备运转工段	液态	表面活性物质等	国家危废名录 2016	T, I	HW08	900-249-08	0.2	有资质单位处置
3	废液压油	危险固废	油压工段	液态	表面活性物质等		T, I	HW08	900-249-08	0.3	有资质单位处置
4	废焊渣	一般工业固废	焊接工段	固态	金属和非金属氧化物		—	—	—	0.3	废品回收站
5	废乳化液	危险固废	铣、钻、磨削工段	液态	油/水混合物等		T	HW09	900-006-09	0.3	有资质单位处置
6	生活垃圾	—	办公生活	固态	废纸屑、普通包装物		—	—	其他废物	99	4.8

## 2.3 项目污染源监测及达标分析

### 2.3.1 废水污染源达标分析

本项目无生产废水排放，生活污水经化粪池预处理由区域污水管网接入丹阳市新桥污水处理厂集中处理。生活污水水质简单，各污染物排放浓度可达到污水处理厂接管标准。

### 2.3.2 废气污染物达标分析

公司现状废气主要为2#厂房钣金加工生产车间焊接过程中产生的焊接烟尘。

根据无锡市中证检测技术有限公司于2017年11月21日对项目厂界的厂界监控点浓度检测结果，公司厂界监控点浓度符合标准要求，监测结果见表2.3-2。

表 2.3-2 公司无组织废气厂界监控点监测结果监测统计及达标分析

监测结果 时间频次	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )			
	上风向 Q-1	下风向 Q-2	下风向 Q-3	下风向 Q-4
2017.11.21	0.229	0.317	0.300	0.335
场界监控浓度总平均值	0.295			
排放标准	1.0			
是否达标	达标			

监测结果表明，项目厂界废气污染物监控点浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2相关标准要求。

### 2.3.2 噪声污染源达标分析

为了解项目目前噪声污染源排放达标情况，委托无锡市中证检测技术有限公司于2016年12月20日对公司各厂界噪声进行了监测，监测数据见表2.3-1。根据监测结果，各厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

表 2.3-1 公司厂界声环境监测结果

监测时间	检测点位置	昼间	标准
2016年12月20日	N1 东边界外1米	55.7	60

监测时间	检测点位置	昼间	标准
	N2 南边界外 1 米	55.1	60
	N3 西边界外 1 米	57.6	60
	N4 北边界外 1 米	55.7	60

注：本项目夜间不生产，因此，仅对昼间噪声进行监测。

## 2.4 污染物排放总量

本项目污染物排放总量见表 2.4-1。

表 2.4-1 本项目污染物产生及排放汇总表 (t/a)

种类	污染物名称	产生量	削减量	排放量	
				接管量	最终排放*
废水	废水量	1920	0	1920	1920
	COD	0.672	0	0.672	0.096
	SS	0.384	0	0.384	0.019
	氨氮	0.067	0	0.067	0.010
	总磷	0.006	0	0.006	0.001
废气	无组织	粉尘	0.12	0	0.12
固废	一般固废	15.1	15.1	0	
	危险固废	0.8	0.8	0	

备注“\*”：废水排放量为进入丹阳市新桥污水处理厂处理的接管考核量。

## 第 3 章 区域环境概况

### 3.1 自然环境概况

#### 3.1.1 地理位置

丹阳市地处太湖流域上游地区，座落在江苏省南部、镇江与常州之间，地处东经  $119^{\circ} 24' \sim 119^{\circ} 54'$ 、北纬  $31^{\circ} 45' \sim 32^{\circ} 10'$ ；全市土地面积 1047 平方公里，其中陆地面积 850.2 平方公里，占总面积的 81.2%，水域面积 196.8 平方公里，占 18.8%；全市南北长 44 公里，东西宽 32.5 公里；东邻武进县，南毗金坛市，西与丹徒县交界，北与扬中市隔江相望。沪宁铁路、沪宁高速公路和 312 国道横穿境内，京杭大运河横穿境内，水陆交通十分便利。

#### 3.1.2 地形地貌

镇江地貌大势为南高北低，西高东低，以宁镇山脉和茅山山脉组成的山字型构造为骨架，山脉两侧由丘陵、岗地、平原分布。镇江的西南部丘陵起伏，群山连绵，其中大华山为最高峰，海拔为 437.2m，市区最高山峰为十里长山，海拔 349m。

丹阳地处宁镇低山丘陵和太湖平原交替地带，地层单元属扬子地层分区，为第四系沉积。地势西北高，东南低，地面高程（吴淞高程）7m 左右。境内以平原为主，低山丘陵次之。东部、南部为长江冲积平原，属太湖平原湖西部分；西部与北部为宁镇丘陵东段，是低山丘陵区。境内土地肥沃，沟渠河塘较多，土壤为砂粘土。

#### 3.1.3 气象气候

丹阳市处在亚热带与南温带的过渡性气候带中，具有明显的季风特征，四季分明，降水丰沛，光照充足。年平均气温  $15^{\circ} \text{C}$ ，年日照量为 2021 小时，无霜期 230 天，平均降水量为 1058.4 毫米/年。春

秋两季为冬夏季风交替时期，常出现小冷暖、干湿多变的天气；夏季盛行海洋来的东南风，以炎热多雨天气为主，6月中下旬该地区进入梅雨期，天气闷热潮湿，雨量集中，多雷雨、大雨或暴雨；冬季以寒冷少雨天气为主。根据丹阳市气象站提供的资料，其主要气象特征见表 3.1-1。

表 3.1-1 项目所在地主要气象气候特征

项 目	单 位	数 值	
气温	年平均气温	℃	14.9
	极端最高温度	℃	38.8
	极端最低温度	℃	-18.9
	最热月平均温度（7月）	℃	27.7
	最冷月平均温度（1月）	℃	1.9
风速	年平均风速	m/s	2.9
	最大风速	m/s	23.0
气压	年平均大气压	kPa	101.4
相对湿度	年平均相对湿度	%	78
	最热月平均相对湿度（7月）	%	86
	最冷月平均相对湿度（1月）	%	74
降雨量	年平均降水量	mm	1058.4
	日最大降水量	mm	234.3
	年最大降水量	mm	1628
主导风向	常年主导风向	/	偏东风
	夏季主导风向	/	E SW
	冬季主导风向	/	NE NW

### 3.1.4 水文情况

丹阳境内河道纵横，湖塘星罗棋布。太湖水系、长江水系以宁镇山脉为水岭，分布在南部和北部，北部的长江水系流域面积占全市总面积的 10.7%，该区域河流短小，发源于宁镇丘陵，大多由西流向东，注入长江。夏季流量多而急，冬季流量少而慢。南部的太湖水系流域面积占全市总面积的 89.3%，该区域河流由北向南，汇集了宁镇丘陵低山南麓和茅山北麓的地表水，注入金坛市的长荡湖和常州市的溇河，具有流量大、流速慢、水位变化小等特点。太湖水系的南部和东部地区，多天然湖塘。京杭运河和九曲河将两大水系连在一体。其中

京杭运河丹阳境内长 28.6km，流域面积 543km<sup>2</sup>；九曲河全长 27.6km，流域面积 326km<sup>2</sup>，都是丹阳境内骨干河道。太湖水系的主要河流有丹金溧漕河（境内长 18.4km，流域面积 120km<sup>2</sup>）、香草河（境内长 22.45km，流域面积 112km<sup>2</sup>）、简渎河（境内长 16.5km）、鹤溪河、新鹤溪河、越渎河、新河）和中心河等。长江水系主要河流有夹江（长 12.5km）、太平河和超瓢港等。区域水系概况见附图 4。

### 3.1.5 生态环境概况

#### （1）陆生生态

本项目所在地区属北亚热带季风气候的温暖地带，光、热、水资源较丰富，宜于多种作物的生长繁育。低山丘陵地带以黄棕壤为主，平原地带以水稻土为主。天然植被主要是落叶、常绿阔叶混交林，落叶阔叶树有麻栎、黄连木、山槐、枫杨等；常绿阔叶树有青冈栎、苦槠、石楠等。但因人类活动的影响，原生植被已残留甚少，现有的是人工栽培的用材林、薪炭林、各种经济林和大片的农田植被。全市鸟类 100 多种。其它野生动物 20 多种。

#### （2）水生生态

评价区内鱼类资源丰富，青草鱼、鲢鳙鱼、鲤鲫等淡水鱼类和鳊、鲃、鳝等非人工养殖鱼类均有大量产出。境内长江鱼类有 90 多种，其中刀鱼、鲥鱼、鳊鱼、河豚是名贵的鱼类；白鳍豚、中华鲟是我国珍稀动物，其溯河回游经过该地长江水域。

## 3.2 社会环境概况

### 3.2.1 行政区划及人口

丹北镇后巷地处江苏省丹阳市东北部沿江地区，属苏南经济板块。镇域总面积 63.9 平方公里，人口 3.56 万人，辖 31 个行政村和

居民委员会。上个世纪八十年代中期，后巷镇率先成为镇江市“亿元乡（镇）”，被誉为“富三角”乡镇之一。

近年来，丹北镇后巷五金工具产业迅速崛起，在全国乃至国际都享有声誉，产业规模不断扩大，生产品种不断增多，档次不断提升，是江苏省重点发展的产业集群之一。还被中华全国工商业联合会五金机电商会授予江苏省丹阳市后巷“中国五金工具之乡”称号。2007年至2009年，丹阳市丹北镇后巷的经济保持了快速、健康发展，工业、农业、第三产业齐头并进，圆满完成了三年跻身百亿强镇的目标，财政收入突破4亿元，跃居镇江市综合经济实力首位。财政支出结构也产生了显著变化，从原来保运转、发工资的行政支出为主，转向以关注民生为主，农业、教育、科技、文化、社会保障等支出逐步扩大，行政支出比重不断下降。

近年来，国家加大了涉农补贴发放范围和规模，丹北镇后巷采取有力措施确保了补贴发放工作的顺利推进，补贴资金全部通过“一折通”存折安全兑付到后巷镇农民手中，三年来惠农补贴达600多万元，涉及农户7869户，促进了社会主义新农村建设。在加大社会保障力度方面，后巷镇除及时发放农村低保、五保等社会保障资金外，还从2007年7月开始，向全镇年满80岁以上无固定经济收入来源的农民老人发放养老补助金。目前全镇享受到养老补助金的老人达800多人，随着经济和社会事业的发展，不仅将把受补助老人的年龄逐步降低到六十岁，还将不断提高补助金额，惠及更多老人，促进后巷的和谐稳定。

### 3.2.2 社会经济发展概况

丹阳是一座现代化工贸城市，眼镜、五金工具、汽车零部件、木业、医疗器械等产业规模较大，是“中国眼镜生产基地”，亚洲最大

的铝箔、钻头、人造板制造基地。建有国家级眼镜质量检验检测中心，眼镜城、灯具城、汽配城等专业市场全国知名。2007 年全市实现 GDP356.64 亿元，增长 16.1%；财政收入 41.54 亿元，增长 28.9%；城镇居民可支配收入 16392 元，增长 15.6%；农民人均收入 8055 元，增长 13.3%；经济基本竞争力位居全国百强县（市）第 18 位，综合实力居江苏省十强县（市）第 8 位。

丹阳是著名的“鱼米之乡”、“全国商品粮生产基地”、“江苏省生态农业市”。2007 完成农业增加值 18.10 亿元，增长 2.2%；粮食总产 43.25 万吨，增长 2.6%，2009 年实现工业销售额 40 亿元，实现工业增加值 9.1 亿元，实现利税 2.15 亿元，同比增长 35%；完成技改投入 6.1 亿元，同比增长 18%，全镇销售超亿元和近亿元的企业达 15 家，规模经济总量达到全镇经济总量的 60%以上。

### 3.3 环境功能区划

(1) 本项目所在地空气环境功能区为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中规定的二类区，执行二级标准。

(2) 根据《江苏省地表水环境功能区划》，长江夹江水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) II 类标准，九曲河水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准。

(3) 根据镇江市声环境功能区划，并考虑到项目所在区域属人居、工业、商业混杂区，需保护人居声环境，因此区域环境噪声应达《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。

### 3.4 区域环境质量概况

#### 3.4.1 环境空气

根据镇江市大气环境功能区划，项目所在地区为二类区，大气环



境质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。根据《镇江市 2015 年环境状况公报》，“丹阳市二氧化硫、二氧化氮年平均浓度分别为 21 微克/立方米、22 微克/立方米，均优于国家二级标准；一氧化碳日均浓度范围为 0.266-2.382 毫克/立方米，均优于国家二级标准”。

### 3.4.2 地表水

根据《镇江市 2015 年环境状况公报》，丹阳市的九曲河水质为良好；丹金溧漕河、鹤溪河、简牍河水质为轻度污染，其中丹金溧漕河主要污染指标为氨氮，鹤溪河主要污染指标为氨氮、化学需氧量，简牍河主要污染指标为生化需氧量、化学需氧量；战备河水质为中度污染，主要污染指标为氨氮。

### 3.4.3 噪声

根据《镇江市 2015 年环境状况公报》，丹阳市区域环境噪声昼间平均等效声级为 57.3dB(A)，声环境质量为一般。功能区环境噪声中，4 类功能区昼间等效声级达标率 100%，夜间等效声级达标率为 75.0%；其余 1、2、3 类功能区昼夜间等效声级均达标，达标率为 100%。道路交通噪声昼间平均等效声级为 67.3dB(A)，评价等级为好，满足交通干线噪声标准。

## 第 4 章 环境空气影响

### 4.1 环境空气质量现状评估

根据丹阳市“十二五”环境质量报告书（大气环境），区域环境空气中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub> 的现状值达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的相应要求，本项目区域环境空气质量较好，详见表 4.1-1。

表 4.1-1 环境空气质量现状监测统计结果 单位：mg/m<sup>3</sup>

项目		SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	PM <sub>10</sub>
1 小时平均	监测结果	0.017~0.042	0.016~0.053	/
	评价标准	0.5	0.2	/
24 小时平均	监测结果	0.027	0.030	0.081
	评价标准	0.15	0.08	0.15

### 4.2 污染气象特征分析

通过对丹阳市气象站历年气象观测资料的统计分析，其主要的气象要素的统计分析结果如 4.2-1 所示。

表 4.2-1 丹阳市基本气象要素统计

月 份	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	全年
平均气温 (°C)	2.0	3.6	7.9	14.0	19.3	23.9	27.7	27.0	22.3	16.6	10.4	4.4	14.9
平均降水量 (mm)	30.3	48.5	76.3	91.7	92.9	161.4	181.1	128.9	110.6	56.3	53.4	27.8	1059.1
1日最大降水量(mm)	29.6	35.2	73.6	71.9	77.7	165.9	190.1	234.3	168.7	55.6	65.7	33.1	234.3
平均风速 (m/s)	2.8	3.0	3.4	3.3	3.1	3.1	2.9	2.9	2.7	2.6	2.6	2.6	2.9

#### (1) 温度

年平均气温 14.9℃，气温的年变化曲线见图 4.2-1；最冷月为一月份，月平均气温 2.0℃；最热月份为 7 月份，月平均气温 27.7℃；极端最低气温为零下 18.9℃，出现在 1955 年 1 月 6 日；极端最高气温为 38.8℃，出现在 1959 年 8 月 22 日。丹阳气候处于亚热带与南温带的过渡性气候带中，温度曲线满足正态分布，但变化较为缓慢，2—7 月温度逐月变率基本一致，温度逐月升高，7—8 月份温度变率最小，8—12 月份温度变率为负值且逐月变率基本一致。

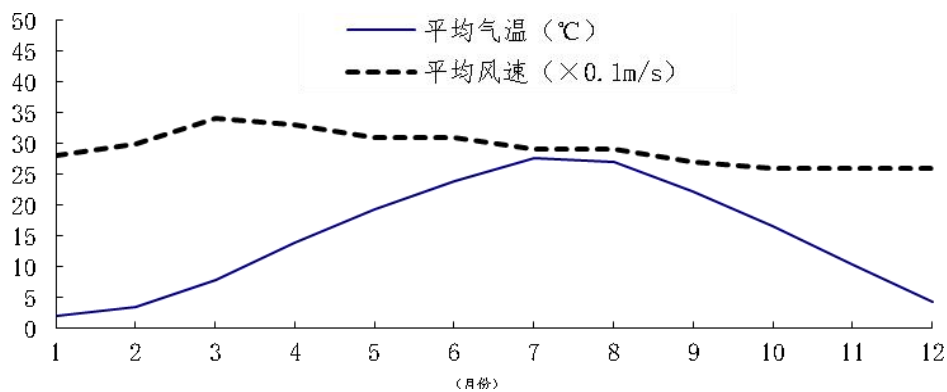


图 4.2-1 丹阳市风速、气温年变化曲线

### (2) 降水

年平均降水量 1059.1 毫米；降水分布不均匀，降水量主要集中在春、夏、秋三个季节，占年总降水量 90%，尤其以夏季降水量为最大，超过年总降水量的 45%；此外，降水量的年际间也有很大的差别，最多年份降水量为 1951.3 毫米（1991）年，最少的年份仅为 421.8 毫米，两者相差 4 倍多；1 日最大降水量为 234.3 毫米（1965 年 8 月 21 日）。6 月份的降水量为 5 月份降水量的 1.7374 倍，为增幅最大的月份，因为 6 月份梅雨已经开始发生，表现形式为多云、多雨、多雾、多雷暴天气，小雨、中雨、大雨、暴雨和特大暴雨相间出现，7 月份月上旬也为梅雨季节，下中旬夏季风最为强盛，冷暖空气交换频繁，多发生阵雨，7 月份降水量达到鼎盛，7 月份后副热带高压北移到华北地区，降水带北移，该地降水减少，9 月份副热带高压南跳到华南，该地主要受华南弱暖空气影响，降水减少的较为剧烈，冬季降水量最少。

### (3) 风向、风速

年平均风速 2.9m/s, 风速的年变化曲线见图 4.2-2；3 月份风速最大为 3.4m/s，3 月份为初春季节，气旋活动频繁，风速较大；常年主导风向为东风，频率为 10.6%，平均风速为 3.3m/s；常年静风频率 11.5%。冬季（一月）主导风向为东北风，频率为 9.4%，春季风向特

征和冬季类似；夏季(7月)主导风向为东南风，频率 13.7%，秋季风向特征和夏季类似；冬季和夏季主导风向方向基本相反，因此该地具有非常明显的季风特征。该地最大风速 20m/s，出现在 1956 年 8 月 2 日。风频玫瑰图及各种情况下的风频、风速、污染风系数见图 4.2-2 和表 4.2-2。

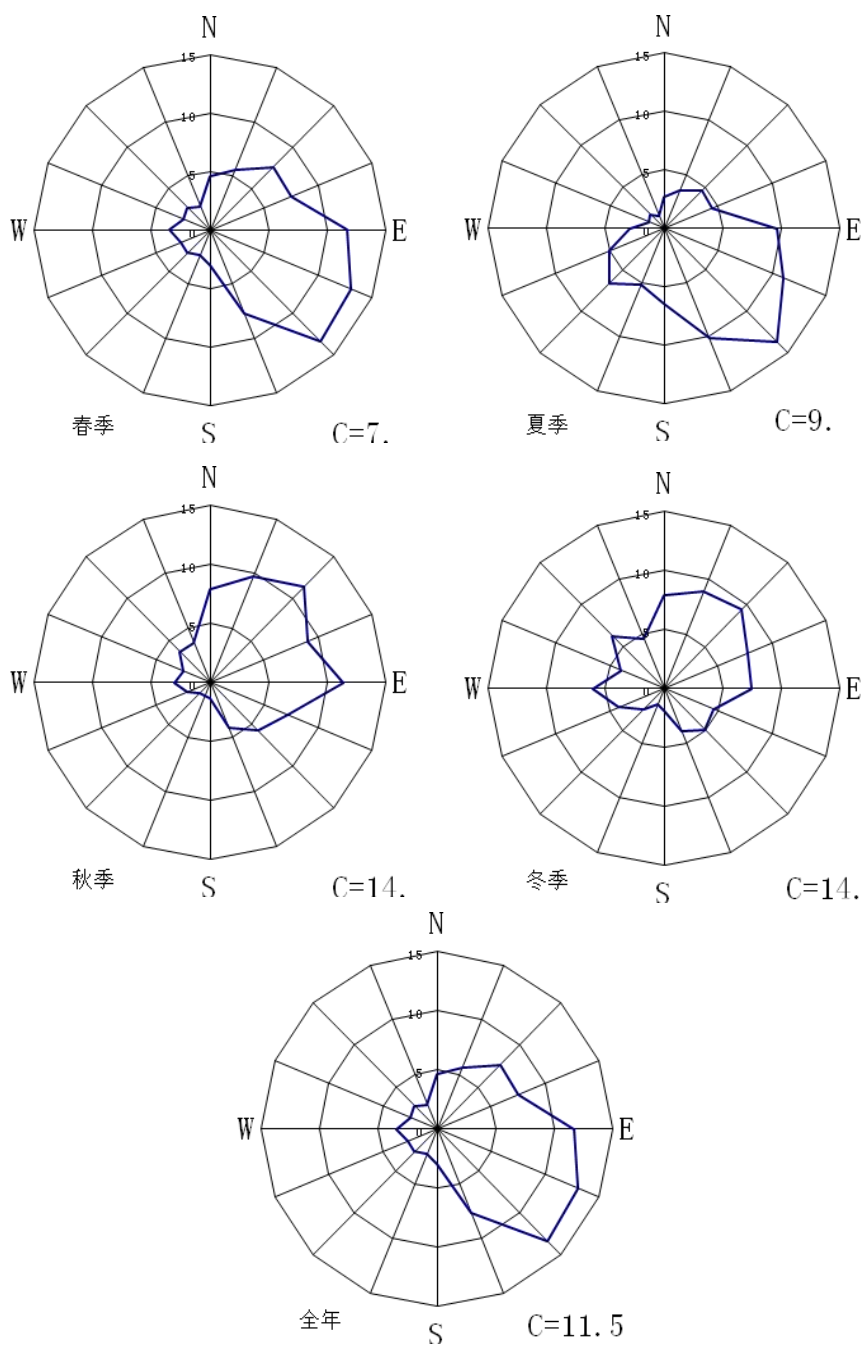


图 4.2-2 丹阳市风向频率玫瑰图

表 4.2-2 丹阳市风向频率及各风向下风速、污染系数统计表

项目	风向	N	NNE	NE	ENE	E	ESE	SE	SSE	S	SSW	SW	WSW	W	WNW	NW	NNW	C
		春季	风速	3.4	3.6	3.7	3.6	3.5	3.7	3.7	3.4	3.0	2.9	2.8	3.8	3.9	4.0	3.8
春季	风频	4.6	5.6	7.6	7.5	11.7	13.1	13.4	7.7	3.0	2.3	2.7	2.7	3.5	2.5	2.7	2.2	
春季	污染系数	1.4	1.6	2.1	2.1	3.3	3.5	3.6	2.3	1.0	0.8	1.0	0.7	0.9	0.6	0.7	0.5	
夏季	风速	2.6	3.2	2.9	2.8	3.0	3.5	3.4	3.0	2.8	3.1	3.3	3.9	3.7	3.1	3.5	3.2	9.5
	风频	2.7	3.5	4.6	4.5	9.7	11.1	13.7	10.1	6.4	5.2	6.6	5.0	2.9	1.4	1.7	1.1	
	污染系数	1.0	1.1	1.6	1.6	3.2	3.2	4.0	3.4	2.3	1.7	2.0	1.3	0.8	0.5	0.5	0.3	
秋季	风速	3.1	3.1	2.9	2.9	2.9	3.1	3.1	3.1	2.2	2.3	2.2	2.6	3.0	3.4	3.4	3.4	14.7
	风频	7.9	9.7	11.4	9.0	11.4	7.2	5.8	4.2	1.3	1.2	1.3	2.1	3.0	2.5	3.7	3.6	
	污染系数	2.5	3.1	3.9	3.1	3.9	2.3	1.9	1.4	0.6	0.5	0.6	0.8	1.0	0.7	1.1	1.1	
冬季	风速	3.3	3.4	3.2	3.0	3.2	3.1	3.3	2.9	2.1	2.2	2.4	3.2	3.8	3.7	4.2	3.8	14.0
	风频	7.9	8.9	9.4	7.7	7.5	4.6	4.9	3.9	1.9	1.5	2.5	4.2	6.1	4.0	6.3	4.5	
	污染系数	2.4	2.6	2.9	2.6	2.3	1.5	1.5	1.3	0.9	0.7	1.0	1.3	1.6	1.1	1.5	1.2	
02时	风速	2.8	2.9	2.7	2.5	2.5	2.8	2.7	2.2	1.9	1.7	2.0	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	11.3
	风频	5.8	8.1	8.6	8.7	12.2	9.8	7.8	3.1	2.3	2.1	2.0	2.5	4.3	3.5	4.2	3.8	
	污染系数	2.1	2.8	3.2	3.5	4.9	3.5	2.9	1.4	1.2	1.2	1.0	1.1	1.8	1.4	1.6	1.4	
08时	风速	3.4	3.6	3.4	3.3	3.3	3.8	3.6	3.3	2.6	2.5	2.4	2.9	2.9	3.1	3.4	3.3	14.6
	风频	6.3	7.2	7.9	6.5	10.0	9.1	8.3	4.3	3.1	2.2	2.4	3.3	4.3	2.9	3.9	3.8	
	污染系数	1.9	2.0	2.3	2.0	3.0	2.4	2.3	1.3	1.2	0.9	1.0	1.1	1.5	0.9	1.1	1.2	
14时	风速	4.0	4.3	4.1	4.1	4.2	4.5	4.8	4.6	3.4	3.4	3.8	4.4	4.7	4.7	4.6	4.3	4.2
	风频	6.2	6.8	7.4	6.1	8.7	7.6	10.9	6.5	3.8	2.9	4.2	5.1	5.7	3.7	5.7	4.7	
	污染系数	1.6	1.6	1.8	1.5	2.1	1.7	2.3	1.4	1.1	0.9	1.1	1.2	1.2	0.8	1.2	1.1	
20时	风速	3.0	3.3	3.3	3.3	3.3	3.5	3.1	2.7	2.2	2.3	2.3	2.4	2.7	2.9	3.2	3.2	13.6
	风频	4.9	6.8	9.1	8.3	12.1	8.7	10.1	4.9	3.0	2.1	2.7	2.1	2.5	2.3	3.8	3.0	
	污染系数	1.6	2.1	2.8	2.5	3.7	2.5	3.3	1.8	1.4	0.9	1.2	0.9	0.9	0.8	1.2	0.9	
全年	风速	3.2	3.3	3.2	3.2	3.3	3.5	3.5	3.2	2.7	2.7	2.9	3.4	3.5	3.5	3.7	3.6	11.5
	风频	6.1	7.3	8.6	7.6	10.6	9.1	9.7	6.0	2.9	2.1	2.7	3.0	3.6	2.6	3.7	3.0	
	污染系数	1.9	2.2	2.7	2.4	3.2	2.6	2.8	1.9	1.1	0.8	0.9	0.9	1.0	0.7	1.0	0.8	

(4) 大气稳定度

由丹阳市气象站的地面气象资料，采用 P-C 法进行稳定度分类，分析厂址地区大气稳定度的气候特征。

表 4.2-3 为厂址地区的全年种类稳定度出现频率。由表可以看出，本地大气稳定度以中性为主，年出现频率为 46.6%，其次是 E 类和 C 类，不稳定层结出现频率较少。各季度稳定度分布频率显示，冬、春季大气层结更趋于稳定，不稳定层结出现频率甚低，尤其是冬季，A-B 类出现频率仅为 1.8，夏、秋二季不稳定层结出现频率高于年均值，但大气稳定度分布仍以中性为主。

表 4.2-3 大气稳定度出现频率 (%)

稳定度	A	B	C	D	E	F
春	0.9	8.0	13.3	52.2	15.6	10.0
夏	1.3	11.8	14.5	43.3	20.0	9.0
秋	1.7	13.5	13.2	37.3	15.6	18.6
冬	0.1	1.8	7.7	51.5	22.2	16.8
年	1.0	8.3	12.0	46.6	18.2	14.0
平均风速 (m / s)	1.8	2.9	3.9	3.5	2.0	1.4

### 4.3 大气环境影响分析

本项目废气污染物主要为 2#厂房钣金加工生产车间焊接过程中产生的焊接烟尘，以无组织形式排放。

正常工况下，本项目废气污染物可实现达标排放。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008），选择推荐模式中的估算模式 SCREEN3。结合工程分析结果，计算各污染物的最大影响程度和最远影响范围。本项目大气污染物面源估算结果统计表见表 4.3-1。

表 4.3-1 该项目面源估算结果

污染源	污染物名称	下风向预测最大浓度出现距离 (m)	下风向预测最大浓度 (ug/m <sup>3</sup> )	占标准率 Pmax (%)	D10%, m
2#厂房	颗粒物	144	0.009055	1.01	没有出现

由上表可知，该项目正常工况下，各车间粉尘废气污染物最大落地浓度均远远小于地面浓度标准限值 10% 的值，不会对区域环境空气质量产生明显不利影响，其评价区空气环境质量仍可维持现状。此外，根据无锡市中证检测技术有限公司于 2017 年 11 月 21 日对公司各厂界颗粒物监控点监测结果可知，项目厂界颗粒物废气污染物监控点浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关标准要求。

### 4.4 卫生防护距离计算

#### （1）大气环境防护距离

本项目无组织大气污染源源强参数见表 2.2-1，采用《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2008）中推荐模式计算无组织排放源的大气环境防护距离。计算出的距离是以污染源中心点为起点的控制距离，超出厂界以外的范围，即为项目大气环境防护区域。

本项目无组织排放源的大气防护距离计算结果见表 4.4-1。

表 4.4-1 无组织排放废气产生情况

污染源	污染物名称	源强 kg/h	质量标准 (mg/m <sup>3</sup> )	面源面积 m <sup>2</sup>	面源高度 m	计算大气防护距离 m
2#厂房	颗粒物	0.05	0.9	4680	≥11.5	无超标点

由计算结果可知，本项目无组织排放源的污染物大气环境保护距离结果为无超标点，无组织排放的污染物浓度均在厂界能实现达标排放，不需设置大气环境保护距离。

(2) 大气卫生防护距离

参照《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-91)，卫生防护距离的计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_o} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25R^2)^{0.5} L^D$$

式中：

$Q_c$ ——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h；

$C_o$ ——居住区有害气体最高容许浓度，mg/m<sup>3</sup>；

$L$ ——工业企业所需卫生防护距离，m；

$R$ ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m；

$A$ 、 $B$ 、 $C$ 、 $D$ ——卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染源构成类别从表查取。

该地区的平均风速为 2.9m/s。按照无组织废气源强参数表，根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)的有关规定，计算卫生防护距离，各参数取值见表 4.4-2。

表 4.4-2 卫生防护距离计算参数

计算系数	5年平均风速，m/s	卫生防护距离 L (m)								
		L ≤ 1000			1000 < L ≤ 2000			L > 2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III

A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

注：标注底纹的为建设项目计算取值。

经计算，本项目的卫生防护距离计算结果详见表 4.4-3 所示。

表 4.4-3 卫生防护距离计算结果

污染源	污染物名称	面源面积(m <sup>2</sup> )	排放源强(kg/h)	计算参数				计算结果		
				C <sub>0</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	A	B	C	D	计算值(m)	取值(m)
2#厂房	颗粒物	4680	0.05	0.9	350	0.021	1.85	0.84	1.009	50

根据卫生防护距离计算公式，计算出本项目以 2#厂房边界向外设置 50m 卫生防护距离。

根据现场调查，本项目设定的卫生防护距离内无居民、学校、医院等敏感保护目标，同时在本项目设置的卫生防护距离范围内禁止建设学校、医院、居住区等环境敏感目标。



## 第 5 章 地表水环境影响

### 5.1 地表水环境质量现状与评估

根据丹阳市“十二五”环境质量报告书（水环境）统计，区域地表水（九曲河）可以达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，评价区地表水水质总体能够满足规划功能要求，详见表 5.1-1。

表 5.1-1 地表水环境质量现状监测统计结果 单位：mg/L，pH 无量纲

污染物		pH	BOD <sub>5</sub>	氨氮	总磷	石油类	高锰酸盐指数
林家闸断面	年平均	7.46	1.9	0.64	0.14	0.03	3.1
翻水站断面	年平均	7.3	2.3	0.99	0.14	0.04	5.2
III类水质标准		6-9	4	1.0	0.2	0.05	6

### 5.2 地表水环境影响

本项目实行雨污分流体制。厂区清下水和雨水收集后进入铺设的雨水管道，最终排入市政雨水管网。生活污水通过化粪池预处理后，接管丹阳市新桥污水处理厂集中处理，尾水最终排入长江夹江。根据丹阳市新桥污水处理系统（一期工程）环境影响评价结论：丹阳市新桥污水处理厂尾水正常排放状况下，对接纳水体长江夹江水质影响甚微，与本底叠加后，长江夹江水质仍可控制在相应规划功能级别要求之内。总体来讲，项目的正常运行对纳污河流长江夹江的影响较小。

## 第 6 章 地下水环境影响

本项目营运期不产生工艺废水排放，对地下水和土壤可能造成影响的主要为危险固废。该项目车间地面、固废堆场等均做了水泥混凝土防渗、防腐处理。由污染途径及对应措施分析可知，对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和管理的前提下，可有效控制废水、废液污染物下渗现象，避免污染地下水。本项目的生产运营对区域地下水环境质量无影响。

## 第 7 章 声环境影响

根据无锡市中证检测技术有限公司于 2016 年 12 月 20 日对公司各厂界噪声进行的监测结果，该公司正常工况下，各厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。同时，区域声环境质量可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）的 2 类功能区标准要求。因此，该项目正常营运对周围声环境影响较小。

## 第 8 章 固体废物环境影响分析

该项目正常工况下，产生的固废主要有：金属废料（屑）、废机械油、废液压油、废乳化液、废焊渣、职工生活垃圾等。各类固体废物的种类、数量及处置方式详见表 2.2-4。

公司正常生产期间，各类固废均得到了安全无害化处理，可实现区域零排放，不会对周边环境造成影响。

## 第 9 章 厂区绿化工程建设

厂区绿化是环境保护的重要措施之一，也是工厂文明建设的重要标志。根据现场勘察，该公司厂区绿化较少，建议项目建设单位在总平面布置中充分考虑绿化布局，尽量加大绿化面积，美化厂区环境的同时也能进一步减少废气、噪声对外环境的影响。

## 第 10 章 环境风险评估

该公司目前不使用有毒、有害、易燃、易爆等危险化学品，不构成重大风险源，其生产过程中，发生环境事故概率很小。从环境保护角度出发，该公司环境风险可接受，本报告不详细进行环境风险评价。

## 第 11 章 污染防治措施及其技术经济论证

### 11.1 工程建设的污染防治措施调查

该项目目前采取的主要污染防治措施详见表 11.1-1。

表 11.1-1 该项目现有环保措施及整改措施一览表

类别	污染源	现有措施	整改措施
废气	2#厂房钣金生产车间焊接工段粉尘废气	车间排风设施排放	无
废水	职工生活污水	化粪池预处理后接管丹阳市新桥污水处理厂集中处理	无
噪声	生产设备噪声	厂房隔声、距离衰减等	无
固废	金属废料(屑)	废品回收站回用	无
	废机械油	有资质单位处置	无
	废液压油	有资质单位处置	无
	废乳化液	有资质单位处置	无
	废焊渣	废品回收站回用	无
	生活垃圾	由环卫部门定期清运	无

### 11.2 废水治理措施、达标情况及运行费用经济分析

本项目实行雨污分流体制。厂区清下水和雨水收集后进入铺设的雨水管道，最终排入市政雨水管网。生活污水通过化粪池预处理后近期托运至丹阳市新桥污水处理厂集中处理，尾水最终排入长江夹江河，远期接管。本项目化粪池预处理设施已建成，每年运行费用约 0.5 万元，运行费用较低，在企业可接受范围内，经济合理可行。

### 11.3 废气治理措施、达标排放及运行费用经济分析

本项目焊接烟尘废气通过车间设置排风扇等强制通风设施减少无组织排放对周围环境影响。根据无锡市中证检测技术有限公司于

2017年11月21日对项目厂界（颗粒物）监控点浓度监测结果，公司厂界监控点浓度均符合标准要求，因此本项目废气可实现达标排放。本项目主要为车间排风扇等设备运行费用，每年运行费用约1.0万元，运行费用较低，在企业可接受范围内。

#### 11.4 噪声治理措施、达标情况及运行费用经济分析

该项目选用低噪声设备，对噪音大的设备设置在室内或加隔声罩，集中分布，设置采取隔震座等措施，来降低噪声排放的影响。

根据无锡市中证检测技术有限公司于2016年12月20日对公司各厂界噪声进行的监测结果，该公司正常工况下，各厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。同时，区域声环境质量可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）的2类功能区标准要求。

该项目正常营运期间，每年噪声防治措施维护（包括检修等）费用约为1万元，在企业可承受的范围內。

#### 11.5 固废治理措施、达标情况及运行费用经济分析

该项目正常工况下，产生的固废主要有：金属废料（屑）、废乳化液、废机械油、废液压油、废焊渣、职工生活垃圾等。其中，金属废料（屑）、废焊渣属于一般工业固废，集中收集后出售给废品回收单位；废乳化液、废机械油、废液压油委托有资质的单位处置，生活垃圾由当地环卫部门统一清运处置。全厂固废年处置费用2万元，在企业可接受范围内。

公司现有固体废物的贮存满足“防风、防雨、防渗”等国家相关标准规定的要求，能够有效防止二次污染；利用和处理处置方式满足相关要求，可以实现固体废物零排放。



## 11.6 污染防治措施调查结论及改进措施

公司现状废气、废水、噪声、固废等污染治理措施技术可行、经济合理，能够确保各项污染物达标排放。需要改进的地方即为增设或完善危险固废厂内暂贮场所的环保图形标志及贮存和转移处置过程的进一步规范化管理。

全厂环保措施“三同时”见表 11.5-1。

表 11.5-1 全厂环保措施“三同时”一览表

类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	投资（万元）	完成时间
废气	2#厂房焊接工段	颗粒物	车间通排风设施	达标排放	2	三同时
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	化粪池	达到接管要求	5	
噪声	机械设备噪声	单台设备噪声声级在 80-85dB(A)	采用低噪声的设备；厂房、绿色隔声、消声减震	达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类	4	
固废	生产	工业固废	综合利用或综合处置	储存场所防雨防渗	2	
	生活	生活垃圾	由环卫部门清运			
产品、原料贮存	车间地面防渗、防漏			/	5	
事故应急措施	消防、应急材料等			可满足事故应急要求	2	
环境管理（机构、监测能力等）	委托监测单位开展			/	0	
清污分流、排污口规范化设置	清污分流管网、规范化排污口			符合《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[97]122号)规定	5	
总量平衡具体方案	废水：纳入丹阳市新桥污水处理厂控制，对其接管量进行考核控制，最终外排环境量在丹阳市新桥污水处理厂核定总量中平衡解决。 废气：无组织颗粒物向丹阳市环保局申请备案，不作总量控制要求。 固废：零排放。					
卫生防护距离设置	以 2#厂房边界向外设置卫生防护距离 50m，建设地周围环境条件满足相关卫生防护距离设置要求。					
合计	/			/	25	

## 第 12 章 污染物总量控制

### 12.1 排污总量控制对象

综合考虑本项目排污特点，所在区域环境质量现状以及当地环境管理部门的要求，本次评价确定实行总量考核和控制的污染物为：

大气污染总量控制因子：粉尘；

废水总量控制因子：COD、SS、氨氮、总磷；

固体废物总量控制因子：工业固体废物。

### 12.2 排污总量控制分析

表 12.2-1 污染物总量控制表

种类	污染物名称	产生量	削减量	排放量	
				接管量	最终排放*
废水	废水量	1920	0	1920	1920
	COD	0.672	0	0.672	0.096
	SS	0.384	0	0.384	0.019
	氨氮	0.067	0	0.067	0.010
	总磷	0.006	0	0.006	0.001
废气	无组织	粉尘	0.12	0	0.12
固废	一般固废	15.1	15.1		0
	危险固废	0.8	0.8		0

备注“\*”：废水排放量为进入丹阳市新桥污水处理厂处理的接管考核量

### 12.3 总量平衡途径

(1) 废水：该项目正常营运期间，全厂生活污水及其污染物排放总量纳入丹阳市新桥污水处理厂统一控制，在丹阳市新桥污水处理厂排放总量中平衡。接管量：废水量 1920m<sup>3</sup>/a、COD0.672t/a、SS0.384t/a、氨氮 0.067t/a、总磷 0.006t/a；最终外排环境量：废水量 1920m<sup>3</sup>/a、COD0.096t/a、SS0.019t/a、氨氮 0.010t/a、总磷 0.001t/a。

(2) 废气：粉尘 0.12t/a，以无组织形式排放，不作总量控制要求，向丹阳市环保局申请备案。

(3) 固体废物：按零排放原则进行控制。

## 第 13 章 环境管理及检测计划

### 13.1 环境管理及环境监测制度现状调查

#### 13.1.1 排污费缴纳情况

根据《排污费征收使用管理条例》中相关内容，直接向环境外排污染物的单位和个体工商户应缴纳排污费。企业自运行以来，未进行排污费缴纳，在以后的运行过程中需严格按照相关法律法规以及排污费收费标准及时向丹阳市环保局缴纳排污费。

#### 13.1.2 环境管理体系、机构及制度情况

公司自成立以来，就非常重视环保问题，设有安全与环保部，共有专职环保管理与监督员工 1 名，并制定符合企业本身的环境保护的规章制度，使全体员工都参与环境保护工作。

#### 13.1.3 日常环境监测计划

参考江苏省环境咨询中心发布的《关于环评文件（报告书）中环境监测内容的要求》，公司制定了环境监测制度，具体如下：

表 13.1-1 公司污染源环境监测计划

类别	监测位置	监测点数	监测项目	监测频次
废气	无组织排放 (厂界)	4	颗粒物	每年一次
废水	污水总排口	1	pH、COD、SS、氨氮、总磷	每年一次
噪声	厂界外 1m	4	连续等效 A 声级	每年一次

### 13.2 存在的问题

建立和完善厂内固体废物委外拖运处理的环保管理台帐，并及时缴纳排污费用。

### 13.3 环境管理及环境监测制度改进措施

为加强对项目运营期“三废”管控，本次评估建议建设单位建设

环境监测制度：

（1）贯彻执行环境保护法规和标准，组织制定本单位的环保规章制度，并监督执行；开展区内的环境保护工作，建立建设项目环境保护工作相关档案资料，以备环保部门抽查。

（2）开展环境保护教育和培训，增强员工的环保意识；张贴环境保护的宣传单，增强区内人员的环保意识。

## 第 14 章 其它

### 14.1 厂址选择合理性分析及改进措施

该项目附近区域空气环境、地表水环境、声环境质量良好，具有一定的环境容量。该项目正常营运期间，对周围环境各要素影响甚微。该项目符合《太湖流域管理条例》（国务院第 604 号）、《江苏省太湖水污染防治条例》（2012 年修订）、《江苏省生态红线区域保护规划》、《镇江市生态红线区域保护规划》等相关要求，符合丹阳市丹北镇产业定位及用地规划，厂址选择合理可行。

### 14.2 国家产业政策相符性分析

现有项目产品经与国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》以及《镇江市工商业产业结构调整指导目录》相对照，不在上述产业结构调整指导目录限制类和禁止淘汰类之列。因此，本项目符合国家及地方现行产业政策之要求。

### 14.3 生产工艺先进性分析

本项目生产工艺成熟可靠，设备较先进且自动化控制程度较高，采用了清洁能源，节能降耗及污染物产生量较小且可实现达标排放。同时，本项目重视物料、能源和水资源的循环利用，遵循并实现了废弃物“减量化、再利用、再循环”三大原则。本项目可延伸区域产业链，促进丹阳市区域内相关行业的发展，符合循环经济理念的要求。

### 14.4 项目所在地（各辖市、区）生态环境质量同比改善情况

无。

## 14.5 其它需要说明的情况

根据丹阳市环保局信访科提供资料，企业自运行以来未出现过信访事件。企业自运行以来，各设备运行正常，未曾出现过污染环境事故。该公司周围环境可以满足厂界 50m 卫生防护距离设置要求。

## 第 15 章 评估结论与改进措施

### 15.1 评估结论

该项目符合国家及地方相关产业政策；选址符合《太湖流域管理条例》（国务院第 604 号）、《江苏省太湖水污染防治条例》（2012 年修订）、《江苏省生态红线区域保护规划》、《镇江市生态红线区域保护规划》等相关要求，符合丹阳市丹北镇产业定位及用地规划，厂址选择合理可行；采用的各项环保设施合理、可靠、有效，能保证各类污染物稳定达标排放或综合处置利用；污染物排放总量可在丹阳市范围内平衡；各类污染物正常排放对评价区域环境质量影响较小。因此，从环保角度而言，该项目营运可行，符合“登记一批”要求。

### 15.2 改进措施

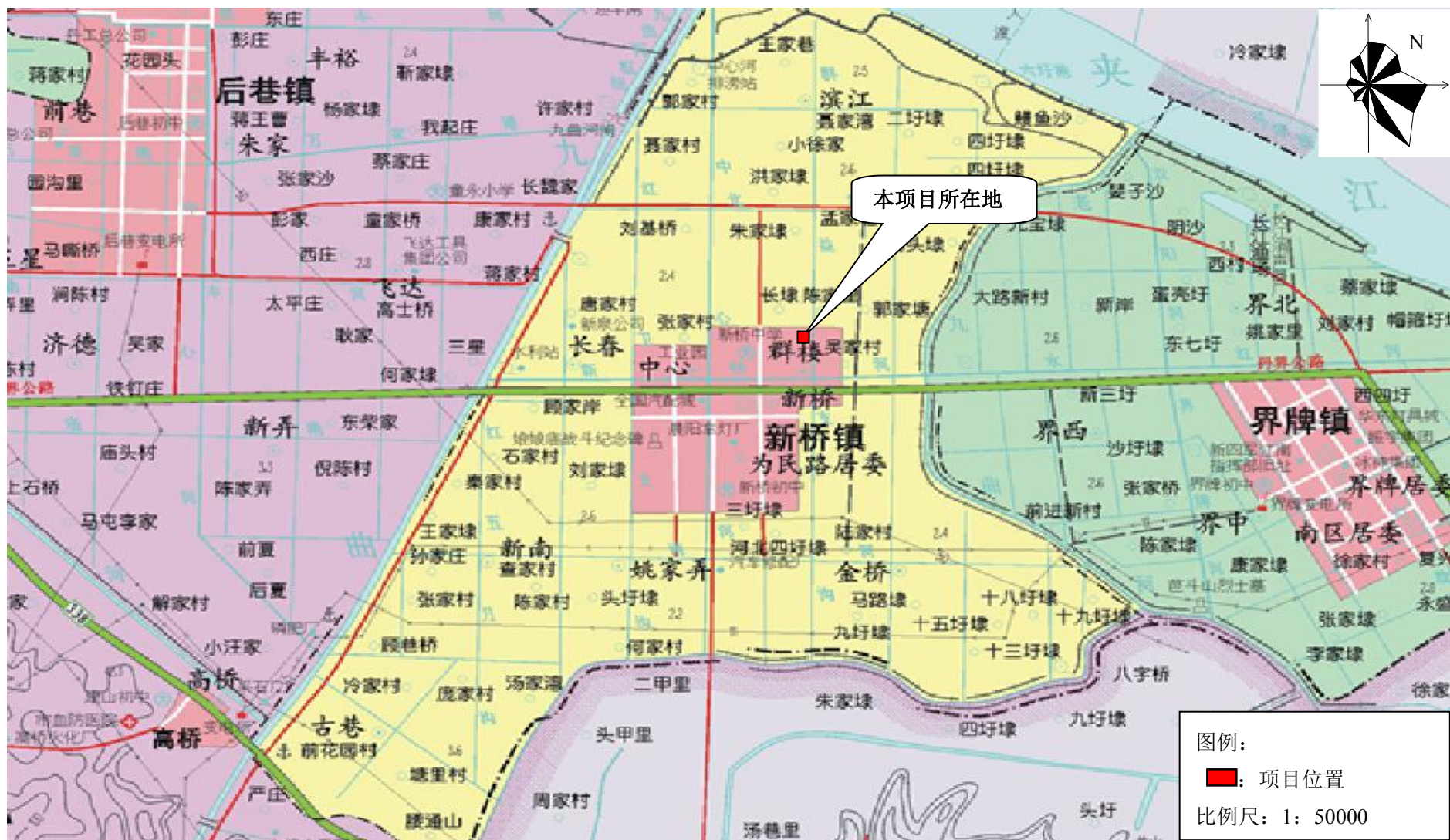
(1) 加大环保设施的投资，加强环保设施的日常运行管理，务必保证污染物达标排放；

(2) 加强固体废物（尤其是危险废物）在厂内堆存期间的环境管理；

(3) 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》等有关规定执行各排污口的设置和管理；加强环境管理和环境监测，按要求认真落实污染源监测计划；

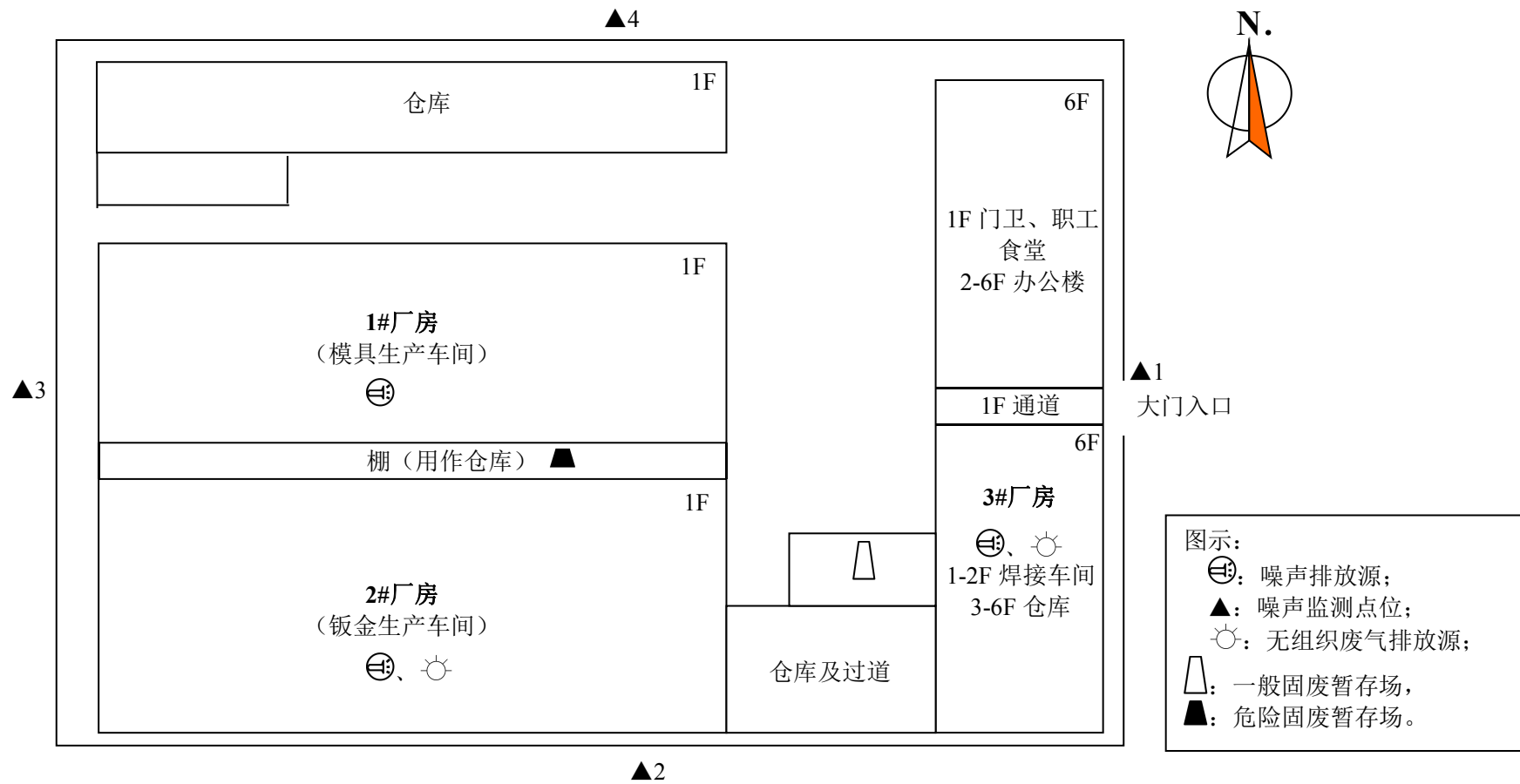
(4) 公司自运行以来未缴纳排污费，应按照相关标准进行主动申报、定期缴纳，并保存缴费单据，

(5) 按照规范要求，增设该固废暂贮场所的环保图形标志，同时进一步完善相应贮存、转移及处置过程的规范化管理（健全管理台帐、规范申报和转移联台制度等）。

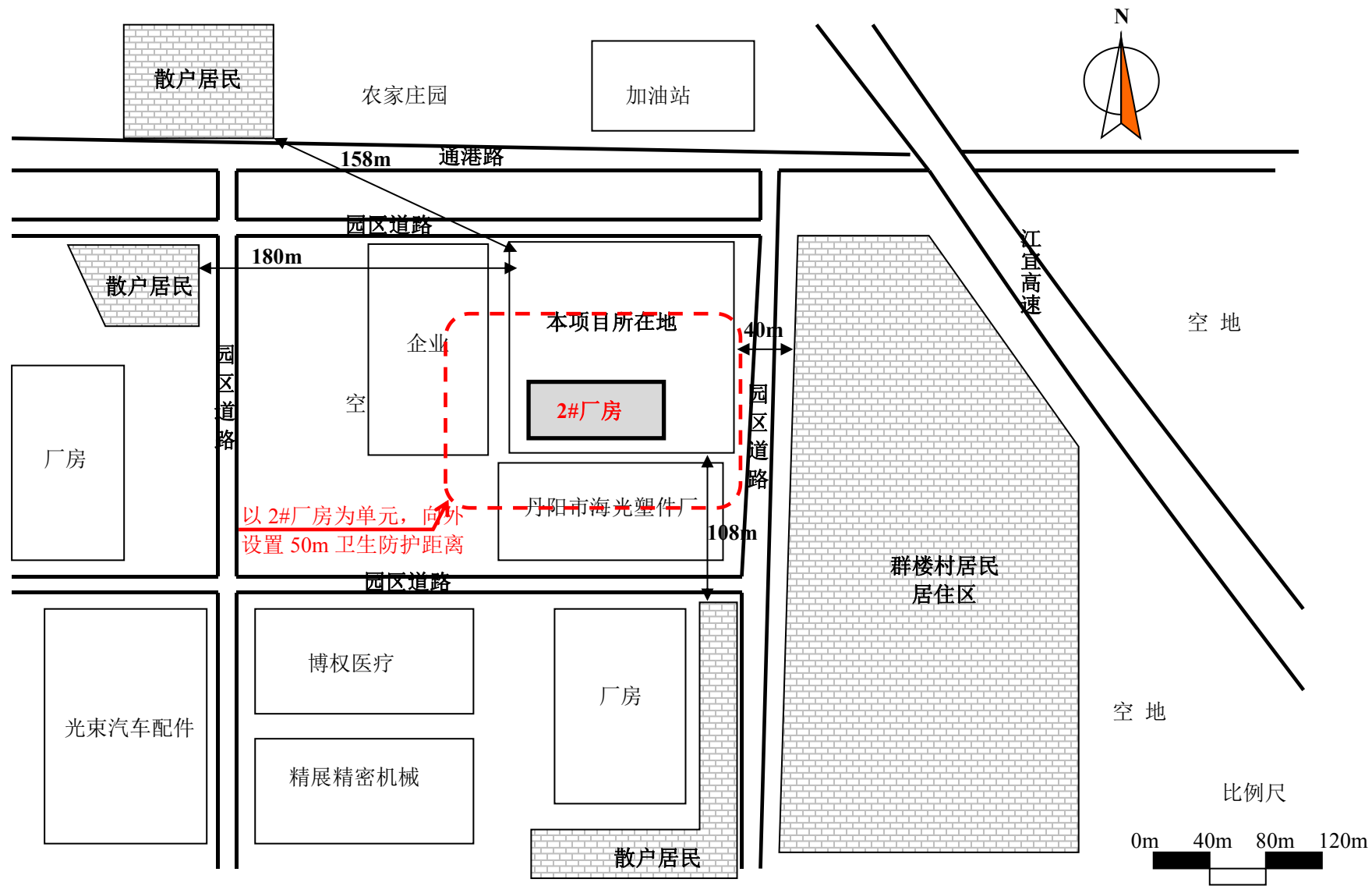


附图1 本项目地理位置图

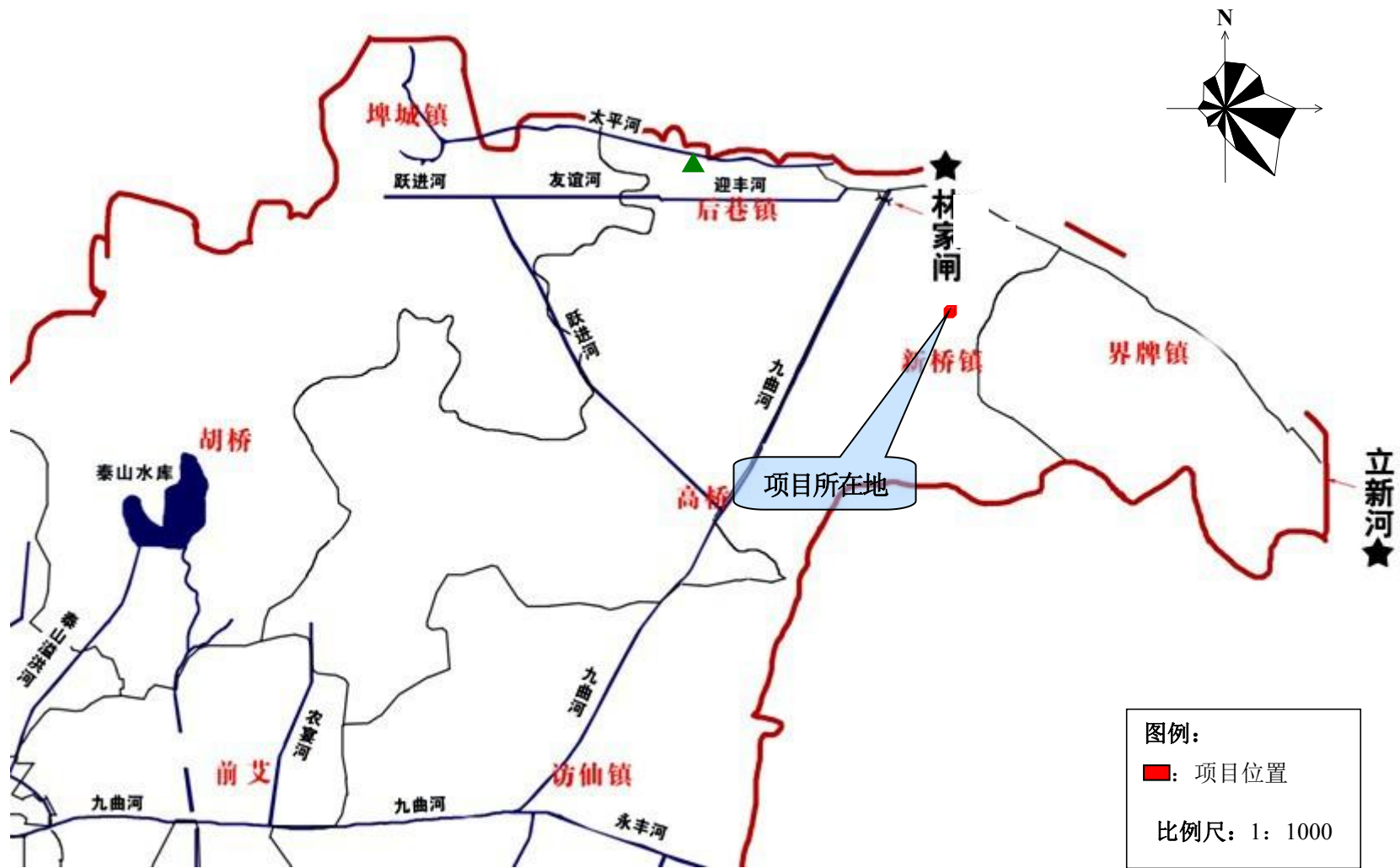




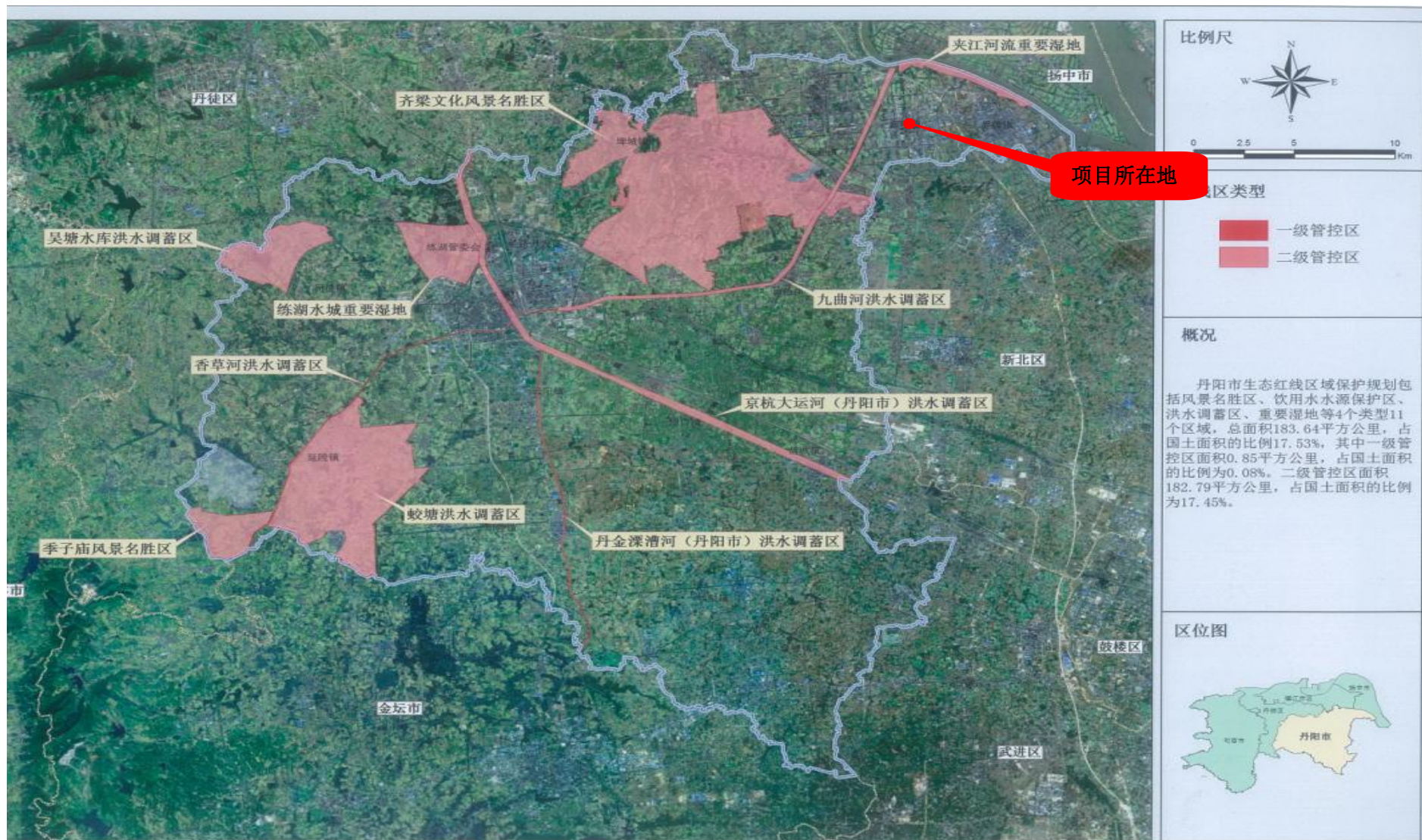
附图2 本项目厂区平面布置图



附图3 本项目周围环境简况图



附图4 本项目所在区域水系概况图（附水质监测断面）



附图5 丹阳市生态红线区域规划图