

# 建设项目环境影响报告表

项目名称：年产 50 万套汽车隔音隔热垫生产线建设项目

建设单位（盖章）：丹阳市丽宏汽车部件有限公司

编制日期：2017 年 6 月 20 日

江苏省环境保护厅



盖章有效

项目名称: 年产 50 万套汽车隔音隔热垫生产线建设项目

文件类型: 环境影响报告表

适用的评价范围: 一般项目

法定代表人: 陈榕 (签章)

主持编制机构: 福州闽涵环保工程有限公司 (签章)

丹阳市丽宏汽车部件有限公司  
年产 50 万套汽车隔音隔热垫生产线建设项目

环境影响报告表编制人员名单表

编制 主持人		姓名	职（执）业资 格证书编号	登记（注册证） 编号	专业类别	本人签名
		陈郭俊	0007653	B223201501	轻工纺织化纤	
主要 编制 人员 情况	序号	姓名	职（执）业资 格证书编号	登记（注册证） 编号	编制内容	本人签名
	1	陈郭俊	0007653	B223201501	全文	
	2	史新	00018679	B223201301	审核	

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称—指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
2. 建设地点—指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别—按国标填写。
4. 总投资—指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标—指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议—给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。
7. 预审意见—由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见—由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

## 建设项目基本情况

项目名称	年产 50 万套汽车隔音隔热垫生产线建设项目				
建设单位	丹阳市丽宏汽车部件有限公司				
法人代表	姜*娟	联系人	薛*东		
通讯地址	江苏省（自治区、直辖市）丹阳市（县）皇塘镇				
联系电话	189****3596	传 真	--	邮政编码	212300
建设地点	丹阳市皇塘镇蒋墅宏运路 1 号				
立项审批部门	丹阳市发展和改革委员会		项目代码		
建设性质	新建（补办）		行业类别及代码	C3660 汽车零部件及配件制造	
占地面积（平方米）	10005（15 亩）		绿化面积（平方米）	——	
总投资（万元）	6000	其中：环保投资（万元）	90	环保投资占总投资比例	1.5%
评价经费（万元）	*	投产日期	2017 年 1 月		
原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等） 详见下页。					
水及能源消耗量					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水（吨/年）	2992	燃油（吨/年）	——		
电（千瓦时/年）	200 万	燃气（立方米/年）	——		
蒸汽（吨/年）	——	其他	——		
废水（工业废水□、生活废水□）排水量及排放去向 生活污水 1200m <sup>3</sup> /a，普通化粪池预处理后接管丹阳市导墅污水处理厂，最终排入鹤溪河。					
放射性同位素和伴有地磁辐射的设施的使用情况 ——					

1、建设项目主要原辅材料消耗及来源一览表

表 1 建设项目主要原辅材料及其用量一览表

产品名称	原辅料名称	年耗量 (t/a)
汽车隔音隔热垫生 产线项目	PE	150
	硫酸钡	400
	碳酸钙	200
	聚氨酯发泡剂	240
	再生棉	300
	再生海绵	600
	PET 棉	100
	无纺布	20
	半固化毛毡	300
	液压油	15
	粘合剂	15
	生物质燃料	500

主要原辅材料说明：

**PE：**聚乙烯 (polyethylene ，简称 PE) 是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括乙烯与少量  $\alpha$ -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达 $-100^{\circ}\text{C}$ ~ $-70^{\circ}\text{C}$ ），化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸）。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。

**硫酸钡：**硫酸钡又称重晶石，化学式  $\text{BaSO}_4$ ，无色或白色斜方晶系结晶。相对分子质量 233.40。相对密度 4.5( $15^{\circ}\text{C}$ )。熔点  $1580^{\circ}\text{C}$ 。折射率 1.637。加热到  $1149^{\circ}\text{C}$  就变成单斜晶系结晶，此时折射率为 1.649。几乎不溶于水， $18^{\circ}\text{C}$  时为 0.00022、 $100^{\circ}\text{C}$  时为 0.00041，微溶于浓硫酸；溶于碳酸碱金属盐溶液中，变成碳酸钡；不溶于其他酸碱。硫酸钡是唯一无毒的钡盐。用于分析试剂、电子、仪表、冶金等工业，用作白色颜料，肠胃 X 射线透视造影时服用的药剂，炼铜熔剂，钻井泥浆比重增大剂以及橡胶、造纸、塑料的白色填料。

**聚氨酯发泡剂：**由聚醚多元醇及异氰酸酯两种物料组成。

**①聚醚多元醇：**又叫白料。聚醚多元醇系列产品主要用于制备硬质聚氨酯泡沫塑料，广泛应用于冰箱、冰柜、冷藏车、隔热板、管道保温等领域。制得的产品导热系数低，尺寸稳定好，也是配制组合聚醚的重要原料。

化学组成：是由起始剂（含活性氢基团的化合物）与环氧乙烷（EO）、环氧丙烷（PO）、环氧丁烷（BO）等在催化剂存在下经加聚反应制得。

特点及使用范围：

该聚醚多元醇采用聚四氢呋喃二醇（PTHF），由四氢呋喃在阳离子催化剂存在下开环聚合制成的。一般用于制备高性能的聚氨酯材料，其制品具有优秀的耐低温、耐水、耐油、耐磨以及耐霉菌等性能。

**②异氰酸酯：**又叫黑料。异氰酸酯是异氰酸的各种酯的总称。若以—NCO 基团的数量分类，包括单异氰酸酯  $R-N=C=O$  和二异氰酸酯  $O=C=N-R-N=C=O$  及多异氰酸酯等。

理化性质：分子式： $C_2H_3N-O$ ；分子量：57.06；相对密度：0.9599(20/20℃)；沸点：39.1℃；自燃点：534℃；蒸气密度：1.42；蒸气压：46.39kPa(348mmHg20℃)；无色清亮液体，有强刺激性；除不锈钢、镍、玻璃、陶瓷外其他材料与其接触均有被腐蚀危险；尤其不能使用铁、钢、锌、锡、铜或其合金作为盛装容器；容易与包含有活泼氢原子的化合物：胺、水、醇、酸、碱发生反应；与水反应生成甲胺、二氧化碳；在过量水存在时，甲胺再与 MIC 反应生成 1,3-二甲基脲，在过量 MIC 时则形成 1,3,5-三甲基缩二脲。这二个反应均为放热反应；纯物在有触媒存在条件下，发生自聚反应并放出热能。遇热、明火、氧化剂易燃。燃烧时释出 MIC 蒸气、氮氧化物、一氧化碳和氰化氢；高温（350~540℃）下裂解可形成氰化氢；遇热分解放出氮氧化物烟气。

由于异氰酸酯结构中含有不饱和键，因此具有高活性，容易与一些带活性基团的有机或无机物反应，生成聚氨酯弹性体。

此外，异氰酸酯在适当的条件下还可以发生自聚反应，形成二聚体或高分子量的聚合物，因此，异氰酸酯一般要求在低温、无光照条件下储存。

**PET：**涤纶树脂，乳白色或浅黄色高度结晶性的聚合物，表面平滑而有光泽。耐蠕变、抗疲劳性、耐摩擦性好，磨耗小而硬度高，具有热塑性塑料中最大的韧性；电绝缘性能好，受温度影响小，但耐电晕性较差。无毒、耐气候性、抗化学药品稳定性好，吸湿性高。耐弱酸和有机溶剂，但不耐热水浸泡，不耐碱。

**粘合剂：**为食品级聚氨酯粘合剂，米色粘稠液体，无气味，不挥发，密度 1.03g/ml，闪点 80℃。聚氨酯胶粘剂除具有无毒、无污染、使用方便等优点，还具有其它胶粘剂无法比拟的优点，即优良的耐低温、耐溶剂、耐老化、耐臭氧及耐细菌性能，在建筑铺装材料的应用中发挥着重要作用。

**生物质燃料：**本项目所用生物质燃料即为秸秆颗粒。

## 2、建设项目主要生产设备一览表

项目生产过程中涉及的主要设备见下表：

**表 2 建设项目主要生产设备一览表**

序号	设备名称	规格	数量（台/套）
1.	四柱液压机	YQ32-100	5
		YQ32-80	2
		YQ32-125	1
		YQ32-200	4
2.	环戊烷发泡机	H40-L00F11	1
3.	发泡恒温机	3HP	1
4.	再生棉生产线	-	1
5.	有机热载体炉	YLL-3500MA	1
6.	烘箱	AGGZ-2016-003	1
		2050*1350	1
		2250*1400	2
		1300*1200	2
7.	开式可倾式压力机	JG26-63A	1
8.	发泡成型机	-	1
9.	前围转盘生产线	12 工位	1
10.	高压发泡机	H40	1
11.	注料机械手	DX200.MS165	1
12.	水切割	DX200.MH50	1
13.	EVA 表皮生产线	-	1
14.	粉碎机	-	1
15.	螺杆空压机	SG-75A	1
16.	螺杆空压机	3 立方	1
17.	生物质锅炉	4t/h	1



工程内容及规模：（不够时可附另页）

### 一、项目概况：

丹阳市丽宏汽车部件有限公司成立于2001年4月，经营范围主要为汽车零部件、摩托车配件、塑料制品、冲压机、无纺制品、隔热隔音制品、减震制品、玻璃钢制品的生产加工，热塑性模压材料的设计和研发。

本项目位于丹阳市皇塘镇蒋墅宏运路1号，为租用丹阳市宏远汽车部件有限公司部分厂房进行生产，建筑面积约8000m<sup>2</sup>。项目总投资6000万元，以PE、PET、再生棉、无纺布等为主要原料，通过表皮生产线、前围转盘生产线、发泡机、液压机等设备，采用密炼、挤出、模压等生产工艺，建设汽车隔音隔热垫生产线项目，年产能力为50万套。

本项目已于2017年1月投产，现为补办环保手续。

### 二、产品方案：

项目产品方案见表3。

表3 项目主要产品方案

工程名称	产品名称	设计生产能力*	年运行时间（h/a）
汽车隔音隔热垫生产线	汽车隔音隔热垫	50万套/年	2400

\*说明：一套汽车隔音隔热垫包括前围隔热层、PET再生毛毡、前舱盖围隔热层及再生海绵隔热层四种，由客户购买回去自行组装。



企业遵照《中华人民共和国环境保护法》以及国务院98第253号文《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》的有关规定，公司委托我

公司对本项目进行环境影响评价。

项目所涉及的消防、安全及卫生等问题不属于本评价范围，请公司按国家有关法律、法规和标准执行。

### 三、工程内容：

建设项目工程内容见下表 4。

**表 4 建设项目工程内容**

工程名称	建设名称		设计能力	备注	
主体工程	汽车隔音隔热垫生产线		50 万套/年	钢混结构厂房	
辅助工程	办公楼		建筑面积 1000m <sup>2</sup>	为厂区员工办公用	
贮运工程	仓库		建筑面积 1200m <sup>2</sup>	原料库、半成品库、成品库	
	原料及成品运输		——	由社会运力承担	
公用工程	给水系统		设置 DN200 供水管网,生产和生活新鲜用水量约 2992m <sup>3</sup> /a,来自市政自来水管网		
	排水系统		雨污分流,生活污水经厂内普通化粪池预处理后由区域污水管网接管丹阳市导墅污水处理厂集中处理,项目无生产废水排放		
	供电		200 万度/a,当地供电管网统一供给		
环保工程	废水站	生活污水普通化粪池	设计处理能力: 5m <sup>3</sup> /d	预处理后达丹阳市导墅污水处理厂接管标准	
	雨水	排水沟	雨水导排	厂区内部建设排水沟,对地面雨水进行导排	
	废气	换气扇、车间通排风设施等		若干	改善厂区作业环境
		水膜除尘装置+25m 排气筒		1 套	处理生物质锅炉燃烧废气
		布袋除尘装置		1 套	处理开松粉尘废气
		重力沉降室		1 个	处理粉碎粉尘废气
	噪声	隔声、减震、降噪	各生产设备基础减震;维护保养;加强厂区绿化		厂界达标
固废	固废堆场	一般工业固废堆场 1 个		固废 100%收集区域零排放	

#### (四) 地理位置、厂区平面布置及厂界周围环境概况

地理位置：本项目租用丹阳市宏远汽车部件有限公司厂区之闲置车间运行。丹阳市宏远汽车部件有限公司位于丹阳市皇塘镇蒋墅宏运路 1 号，具体地理位置见附图 1；

厂区平面布置：丹阳市宏远汽车部件有限公司厂区主要由生产厂房、仓库、办公

楼等建筑组成。本项目租用其部分厂房及办公楼运行。具体厂区平面布置见附图 2。

厂区周围环境现状：由于本项目为租用丹阳市宏远汽车部件有限公司厂区之闲置车间运行，因此以丹阳市宏远汽车部件有限公司厂界作为本项目的周边环境考核厂界较为合适。丹阳市宏远汽车部件有限公司厂界东侧为宏运路及其他工业企业；厂界南侧为新镇北路及蒋墅商业用房；厂界西侧为豪克精密机械有限公司；厂界北侧为 312 国道。建设项目周围具体环境概况见附图 2。

#### （五）职工人数及工作制度

工作制度：本项目实行单班 8 小时工作制，年有效工作 300 日，合计 2400 小时/年。

劳动定员：本项目核定工作人员为 100 人。

### 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

丹阳市丽宏汽车部件有限公司成立于 2001 年 4 月，经营范围主要为汽车零部件、摩托车配件、塑料制品、冲压机、无纺制品、隔热隔音制品、减震制品、玻璃钢制品的生产加工，热塑性模压材料的设计和研发。该公司汽车隔音隔热垫生产线项目已于 2017 年 1 月投入生产。该企业自营运以来，运转良好，未出现过环境污染事故和纠纷，无环境污染问题。

本项目为租用丹阳市宏远汽车部件有限公司部分厂房进行生产。丹阳市宏远汽车部件有限公司年产 1 万套汽车配件（仪表盘金属骨架）加工生产项目已于 2005 年 5 月 30 日经丹阳市环保局审批通过。该企业自营运以来，运转良好，未出现过环境污染事故和纠纷，无环境污染问题。

## 建设项目所在地自然环境社会环境简况

### 自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地形地貌：项目建设地位于丹阳市皇塘镇，皇塘镇位于丹阳市东南部，全境皆为平原，其地势东南略高于西北。全境高低差1m左右，平均海拔8m。

2、气候：评价区位于中纬度亚热带，具有明显的季风气候特征，气候湿润，光照充足，雨量充沛，四季分明。气温：年平均气温14.9度，降水：年平均降水量1056.5毫米。春秋两季多偏东风，夏季多偏南风，冬季多偏北风。常年主导风向为东-东南风，年平均风速3.2米/秒。本区以中性大气稳定度为主。

3、水文：皇塘境内河塘众多，沟渠纵横，水源充足，共有乡级河道5条，总长16.24km，分别是新皇塘河、战备河、东港河、鲍舍河、芦荡河。市级河道有1条，总长2.2km，名为皇塘河。有二级沟6条，总长11.7km，由北向东，贯穿于整个皇塘镇，是皇塘镇及下游区域的重要引排渠道。皇塘河与芦荡河相接，从常溧公路桥由南向北经老皇塘河口直流鹤溪河。新皇塘河1974年开凿，在集镇北部，东至战备河，西流皇塘河。战备河1976-1978年开，在镇境东部，南从上游迈吉塘向北越西冈河，通过皇塘河，流入新皇塘河；新皇塘河东西流向，流入老皇塘河；老皇塘河向西北流入鹤溪河，形成皇塘镇水系网络。

鹤溪河古名荆溪，又名白鹤溪河。西起里庄荆城丹金溧漕河口，流经里庄、导墅、蒋墅，东迄武进扁担河，全长21.63公里，县境内长19.5公里。新鹤溪河西起里庄东汤丹金溧漕河口，在导墅大华汇入鹤溪河，长10.07公里。两河流域面积144平方公里。

4、生态环境：本项目所在地区属北亚热带季风气候的温暖地带，光、热、水资源较丰富，宜于多种作物的生长繁育。低山丘陵地带以黄棕壤为主，平原地带以水稻土为主。天然植被主要是落叶、常绿阔叶混交林，落叶阔叶树有麻栎、黄连木、山槐、枫杨等；常绿阔叶树有青冈栎、苦槠、石楠等。但因人类活动的影响，原生植被已残留甚少，现有的是人工栽培的用材林、薪炭林、各种经济林和大片的农田植被。全市鸟类100多种。其它野生动物20多种。

评价区内鱼类资源丰富，青草鱼、鲢鳙鱼、鲤鲫等淡水鱼类和鳊、鲃、鳝等非人工养殖鱼类均有大量产出。境内长江鱼类有90多种，其中刀鱼、鲥鱼、鳊鱼、河豚是名贵的鱼类；白鳍豚、中华鲟是我国珍稀动物，其溯河回游经过该地长江水域。

### 社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

皇塘镇境位于丹阳东南部，与武进区、金坛市相邻，是全国重点镇、全省家纺名镇、江苏省发函乡镇企业先进乡镇，镇江市经济发展十强乡镇，属国家星火技术密集区。距沪宁高速公路、常州机场15公里，312国道、340省道穿境而过，交通极为便利。2005年11月因行政区划调整，由原皇塘、蒋墅镇合并而成，镇政府驻地在原皇塘镇。全镇总面积80.54平方公里，集镇面积5.8平方公里，耕地面积4660公顷。辖18个行政村，2个居委会，年末总户数18760户，总人口51969人。教育、文化、卫生等各项社会事业发展较快，供电、供水、通讯等公用设施较为完善。

皇塘镇是丹阳市工业重镇，工业门类发展为床上用品、精细化工、新型建材、药用玻璃、机械工具、环保产品、包装印刷、纺织服装、电子、冶金、汽车摩托车零部件等十一类行业几百个品种。被镇江市委市政府评为“经济发展十强乡镇”。创出了“堂皇”、“中彩”、“绿叶”、“皇马”等一批在海内外市场上享有较高知名度的品牌，被国家科技部命名为国家级星火技术密集区。

皇塘镇是农业大镇，形成了以优质稻麦生产为主体，经济作物（食用菌、蔬菜）为特色，特种养殖（雪山草鸡、樱桃谷肉鸭、白羽玉鸽、土元、长白猪、四大家鱼及鳊鱼）为重点的种养协调发展新格局。全镇粮食总面积4.2万亩，水产面积1.65万亩，花卉苗木面积4150亩，蔬菜种植面积8000亩。先后投资创建了江南食用菌有限公司、皇塘苗猪市场、皇塘水产良种场、土元养殖场、特种禽科技示范园和花卉苗木示范园等农业合作经济组织，由此，皇塘镇先后被评为镇江市农业先进示范镇、镇江市特色农业先进镇、江苏省农业产业化经营先进单位。

根据《丹阳市皇塘镇总体规划（2007-2020）》，结合环境优美乡镇创建要求，皇塘镇

未来发展的战略定位为：丹阳市域东南部工业发达的城镇，商贸繁荣的城镇，环境优美、江南水乡特色鲜明的城镇，江苏省重点中心镇。皇塘镇区和原蒋墅镇区改善和提高传统商业服务业，皇塘镇区建设“家纺城”；农民新村建设日常百货、综合修理、副食品摊点等服务设施；镇城南部白龙塘地区建立旅游休闲度假区，在340省道南侧、芦荡河畔生态园，发展旅游业。

目前皇塘镇镇区范围内已实现全区域集中供水，水源取自长江水，镇区内采用环状供水管网，供水干管规格一般在 DN200-DN500 之间。

根据丹阳市城镇污水处理厂建设计划，皇塘镇属于南片区污水处理系统服务范围。南片区建设了一座污水厂，即导墅污水处理厂，厂址位于导墅镇蔡巷村。该污水处理厂于 2008 年开始施工实施，目前已投入试运行，处理能力 1.5 万 m<sup>3</sup>/d（一期工程），总处理规模 3 万 m<sup>3</sup>/d。污水厂二级生化处理工艺采用 A/O 工艺，深度处理工艺采用纤维转盘滤池，出水的设计指标为《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)水污染物排放一级 A 标准及《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》中表 2 相应标准。

丹阳市导墅污水处理厂主要接纳导墅镇、吕城镇南片区、皇塘镇范围内的居民生活污水和工业废水。本项目在其服务范围之内。目前，导墅镇、吕城镇南片区、皇塘镇集镇区域污水管网及相关提升泵站已建设完成。



环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

1、环境空气质量现状：根据丹阳市环境监测站 2014 年 12 月对该地区的大气监测结果，该区域大气中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、TSP 的现状值均小于 GB3095-2012《环境空气质量标准》表 1 二级标准，故该区域环境空气质量良好，详见下表：

**表 5 环境空气质量现状** 单位：μg/m<sup>3</sup>

项目		SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	PM <sub>10</sub>
监测结果	小时均值	16~48	13~44	——
	日均值	20~36	21~35	59~107
评价标准	小时均值	150	80	——
	日均值	500	200	150

2、声环境质量现状：根据噪声现场监测（现场点位见附图 3），项目拟建地东、南、北侧厂界噪声监测点监测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准，西侧执行 4a 类。监测统计结果详见下表。

**表 6 噪声质量现状** 单位：dB (A)

监测点	1#	2#	3#	4#	标准值 (2 类)	标准值 (4a 类)
昼间值	62.6	56.9	52.7	54.8	60	70
夜间值	52.8	47.1	44.3	46.1	50	55

3、地表水环境质量现状：区域地表水主要为本项目纳污河流鹤溪河。根据丹阳市环境监测站 2014 年 12 月 8-10 日对鹤溪河的监测统计结果，水质基本符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准，除了化学需氧量、氨氮略有超标，主要超标原因为区域管网建设不配套，同时部分工业污水存在偷排、漏排现象。监测统计结果详见下表。

**表 7 地表水环境质量现状** 单位：mg/L（注：pH 无量纲）

河流	时间	项目 监测断面	pH	高锰酸盐 指数	生化需氧 量	化学需 氧量	溶解氧	氨氮	总磷
鹤溪河	2014.12.8	导墅污水处理 厂排口上游 500m	7.45-7.50	5.8	3.4-3.5	24-25	6.56-6.74	2.39-2.43	0.14-0.16
		导墅污水处理 厂排口下游 500m	7.47-7.52	5.6-5.9	2.9-3.0	25-26	7.40-7.50	2.09-2.15	0.16
		导墅污水处理 厂排口下游 3000m	7.47-7.53	5.7-5.8	3.7-4.0	21-22	7.35-7.38	2.22-2.28	0.14-0.15
	2014.12.9	导墅污水处理 厂排口上游 500m	7.47-7.50	5.6-5.9	3.4	24-25	6.52-6.70	2.24-2.30	0.14-0.16



		导墅污水处理 厂排口下游 500m	7.43-7.55	5.8	2.9-3.0	25-27	7.35-7.61	2.24-2.30	0.14-0.16
		导墅污水处理 厂排口下游 3000m	7.50-7.53	5.5-5.6	3.4-3.5	20-21	7.2-7.47	2.24-2.32	0.15-0.16
	2014.12.10	导墅污水处理 厂排口上游 500m	7.50-7.57	5.8-5.9	3.3-3.4	23-24	6.72-6.83	2.42-2.50	0.13-0.15
		导墅污水处理 厂排口下游 500m	7.48-7.54	5.6-5.7	2.4-2.5	25-26	7.68-7.72	2.12-2.24	0.11-0.16
		导墅污水处理 厂排口下游 3000m	7.49-7.51	5.4-5.5	3.5-3.9	22-23	7.48-7.53	2.22-2.33	0.13-0.16
III类标准			6~9	≤6	≤4	≤20	≥5	≤1.0	≤0.2

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

**表 8 主要环境保护目标（列出名单及保护级别）**

环境要素	环境保护对象名称	方位	最近距离（m） *	规模	环境功能
空气环境	蒋墅中心小学	W	84	——	二级
	屈家村居民	E	70	8户/30人	
	蒋墅集镇住户	S	107	20户/70人	
	北角落居民	S	225	30户/100人	
	屈家村居民	N	55	20户/60人	
声环境	蒋墅中心小学	W	84	——	2类
	屈家村居民	E	70	8户/30人	
	蒋墅集镇住户	S	107	20户/70人	
	北角落居民	S	225	30户/100人	
	屈家村居民	N	55	20户/60人	
水环境	鹤溪河	W	374	——	III类
生态红线	京杭运河洪水调蓄区	NW	7590	11.19km <sup>2</sup>	二级管控区

\*注：为本项目所租最近车间距离敏感保护目标的距离。

## 评价适用标准

环境 质量 标准	<p>1、环境空气：</p> <p>执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 二级标准，具体标准值见下表：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 9 环境空气质量标准</b>      单位：<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2">项目</th> <th>SO<sub>2</sub></th> <th>NO<sub>2</sub></th> <th>PM<sub>10</sub></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">标准值</td> <td>日均值</td> <td>150</td> <td>80</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>小时均值</td> <td>500</td> <td>200</td> <td>——</td> </tr> </tbody> </table> <p>总挥发性有机物（TVOC）参照执行《室内空气质量标准》（GB/T18883-2002）表 1 标准（浓度限值：8 小时平均 0.6mg/m<sup>3</sup>）。</p> <p>2、环境噪声：</p> <p>执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准，即昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)，新镇北路两侧执行 4a 类标准，即昼间≤70dB(A)、夜间≤55dB(A)。</p> <p>3、地表水（鹤溪河）</p> <p>执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水标准，标准值见下：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 10 地表水环境质量标准</b>      单位：mg/L（注：pH 无量纲）</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>pH</th> <th>高锰酸盐指数</th> <th>生化需氧量</th> <th>化学需氧量</th> <th>溶解氧</th> <th>氨氮</th> <th>总磷</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>III 类标准值</td> <td>6~9</td> <td>≤6</td> <td>≤4</td> <td>≤20</td> <td>≥5</td> <td>≤1.0</td> <td>≤0.2</td> </tr> </tbody> </table>	项目		SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	PM <sub>10</sub>	标准值	日均值	150	80	150	小时均值	500	200	——	污染物	pH	高锰酸盐指数	生化需氧量	化学需氧量	溶解氧	氨氮	总磷	III 类标准值	6~9	≤6	≤4	≤20	≥5	≤1.0	≤0.2
	项目		SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	PM <sub>10</sub>																										
标准值	日均值	150	80	150																											
	小时均值	500	200	——																											
污染物	pH	高锰酸盐指数	生化需氧量	化学需氧量	溶解氧	氨氮	总磷																								
III 类标准值	6~9	≤6	≤4	≤20	≥5	≤1.0	≤0.2																								
总量 控制 指标	<p>该项目废气污染物控制指标为：</p> <p>（1）废气：TVOC 0.095t/a，颗粒物 0.4t/a，以无组织形式排放，作为考核量考核；锅炉燃烧废气主要为烟尘 0.033t/a、SO<sub>2</sub>0.77t/a，氮氧化物 0.51t/a，可在丹阳市皇塘镇范围内平衡</p> <p>（2）废水：项目废水污染物及其总量纳入丹阳市导墅污水处理厂统一控制，在该污水处理厂排放总量内平衡，对进入丹阳市导墅污水处理厂的接管总量进行考核控制。该项目废水入管总量 1200m<sup>3</sup>/a，COD0.420t/a、SS 0.240t/a、氨氮 0.042t/a、总磷 0.004t/a。经该污水处理厂处理后的各污染物最终排入环境量为：COD<sub>Cr</sub>0.060t/a、SS0.012t/a、氨氮 0.006t/a、总磷 0.0006t/a。</p> <p>（3）固废：以零排放原则实行总量控制。</p>																														

**1、废水：**

该项目废水经厂内预处理后接管丹阳市导墅污水处理厂集中处理，丹阳市导墅污水处理厂接管标准具体如下：pH 6~9、COD<sub>Cr</sub>≤350mg/L、SS≤200mg/L、氨氮≤35mg/L、总磷≤3mg/L。

丹阳市导墅污水处理厂尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 一级 A 标准，具体为：pH 6~9、COD≤50mg/L、BOD<sub>5</sub>≤10mg/L、SS≤10mg/L、氨氮≤5mg/L、TP≤0.5mg/L、TN≤15mg/L。

**2、噪声：**

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准(等效声级(昼间)≤60dB(A)、等效声级(夜间)≤50dB(A))，临 312 国道一侧执行 4 类标准(等效声级(昼间)≤70dB(A)、等效声级(夜间)≤55dB(A))。

**3、废气：**

(1) 本项目发泡工段、挤出过程中产生的挥发性有机废气严格参照天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 表 2 “其他行业” 中标准，无组织排放监测浓度值 TVOC≤2.0mg/m<sup>3</sup>。

(2) 生物质锅炉废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 3 中燃煤锅炉大气污染物最高允许排放浓度标准，标准如下：

**表 11 生物质锅炉废气排放标准**

序号	污染物名称	锅炉类别	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	烟囱最低允许高度 (m)	标准来源
1	烟尘	燃煤锅炉	30	30	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)
2	SO <sub>2</sub>		200		
3	NO <sub>x</sub>		200		

(3) 本项目粉碎过程中产生的粉尘废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准(颗粒物：无组织排放监控浓度限值，周界外浓度最高点监控浓度值 1.0mg/m<sup>3</sup>)。

**4、固体废物：**

一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)。

# 建设项目工程分析

## 一、工艺流程简述（图示）：

本项目产品为汽车隔音隔热垫，1套隔音隔热垫包括前围隔热层、PET再生毛毡、前舱盖围隔热层及再生海绵隔热层四种。工艺流程分别见图1、图2、图3、图4。

### 1、前围隔热层生产工艺流程图

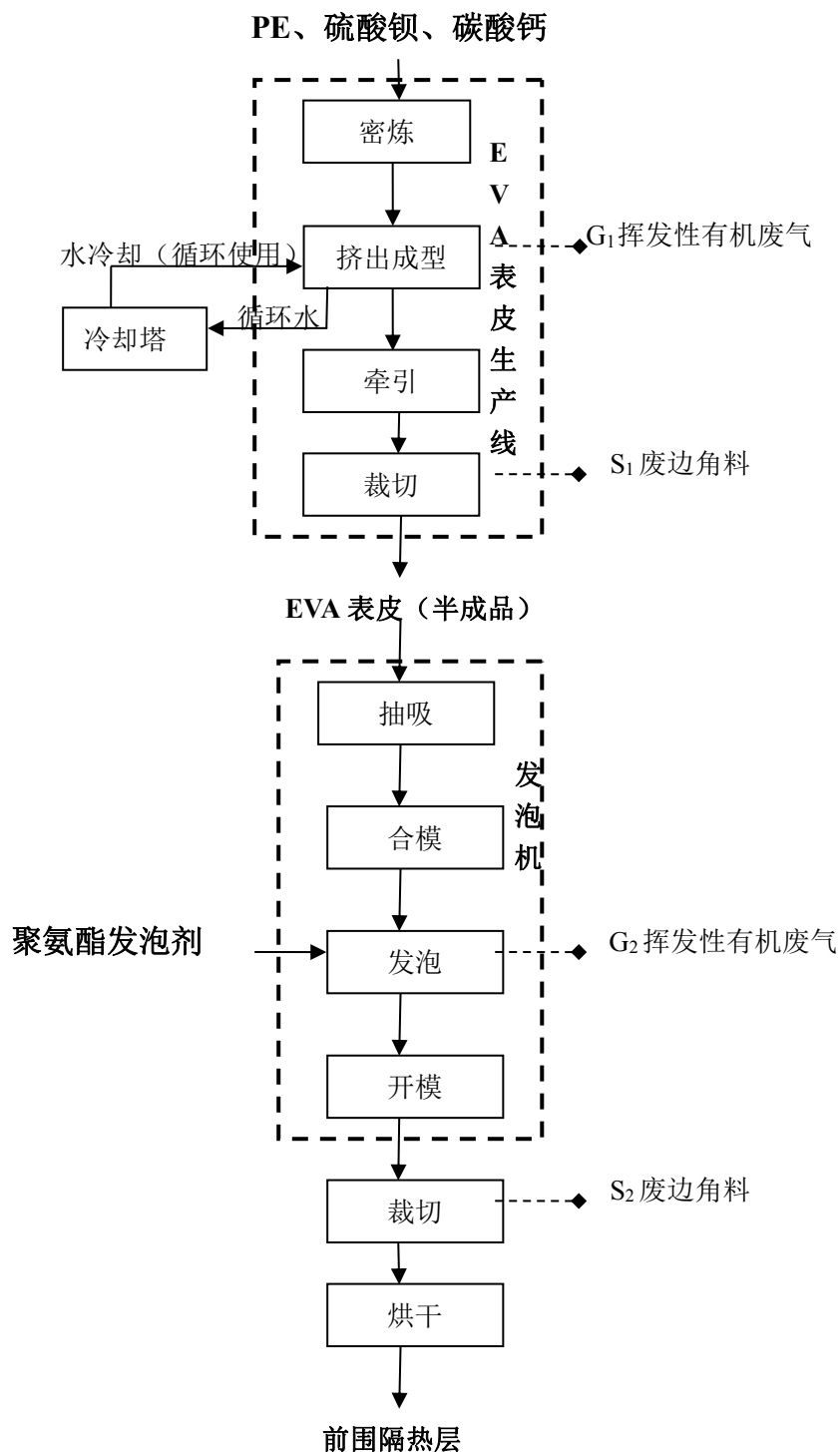


图1 前围隔热层生产工艺及产污环节

工艺流程简述:

(1) 挤出成型: 将密炼过的混料置于挤出机中, 同时设置最佳的挤出参数, 主要包括挤出时间、保压时间、保压压力、冷却时间、模具温度。首先将挤出模具快速加热至聚合物的热变形温度以上, 然后将聚合物熔体挤出到模具型腔内, 挤出和保压过程中一直保持模具处于较高的温度状态。在保压的后期, 快速冷却模具, 待塑料温度降低到一定温度时, 打开模具并取出挤出产品, 由于采用了冷却塔快速冷却工艺, 极大减少冷却时间和成型周期, 提高了生产效率。将成型的产品从模具上取下即得成品。

(2) 发泡: 将 EVA 表皮平铺于模具上, 注入聚氨酯发泡剂 (聚醚多元醇+异氰酸酯), 再盖上一层 EVA 表皮, 在常温下进行发泡。

(3) 烘干: 利用烘房进行烘干, 烘房热源由电导热油炉提供。烘干温度为 85℃, PE 分解温度为 240℃, 烘干工段无废气产生。

## 2、PET 再生毛毡生产工艺流程图

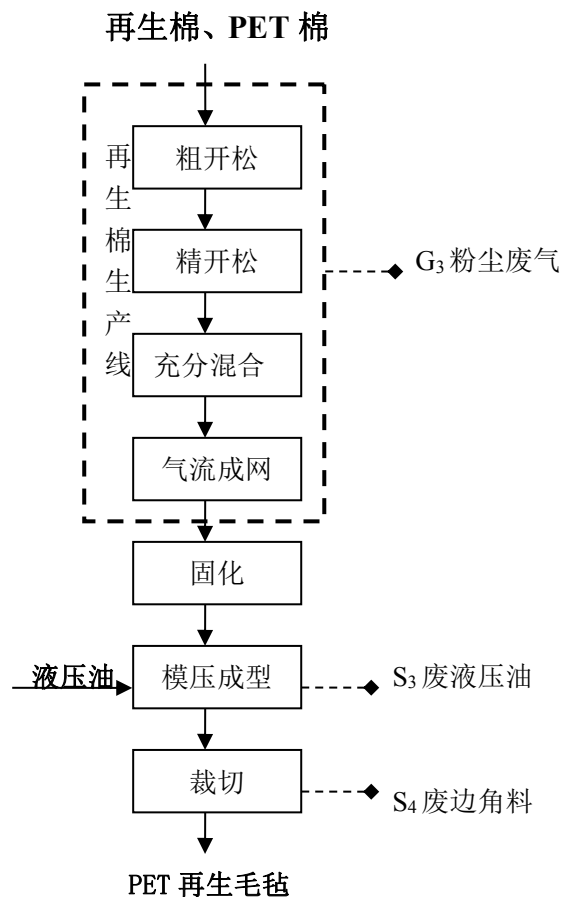


图 2 PET 再生毛毡生产工艺及产污环节

工艺流程简述:

(1) 开松: 把压紧的、互相纠缠的原料松解的工艺过程, 在一套封闭的再生棉生产线中进行。

(2) 固化: 利用电烘箱进行烘干固化, 固化温度为 220℃, PET 分解温度为 353℃, 固化

过程中无废气产生。

(3) 模压：利用液压油进行压制成型。

### 3、前舱盖围隔热层生产工艺流程图

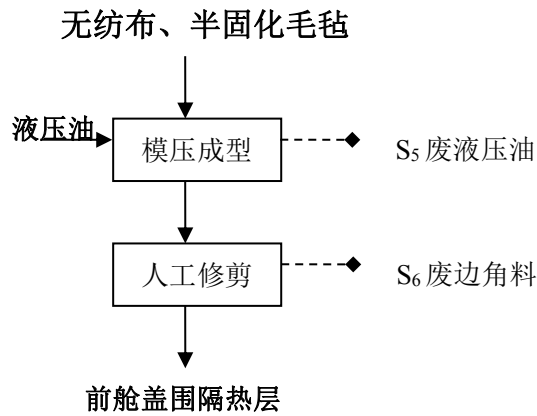


图3 前舱盖围隔热层生产工艺及产污环节

### 4、再生海绵隔热层生产工艺流程图

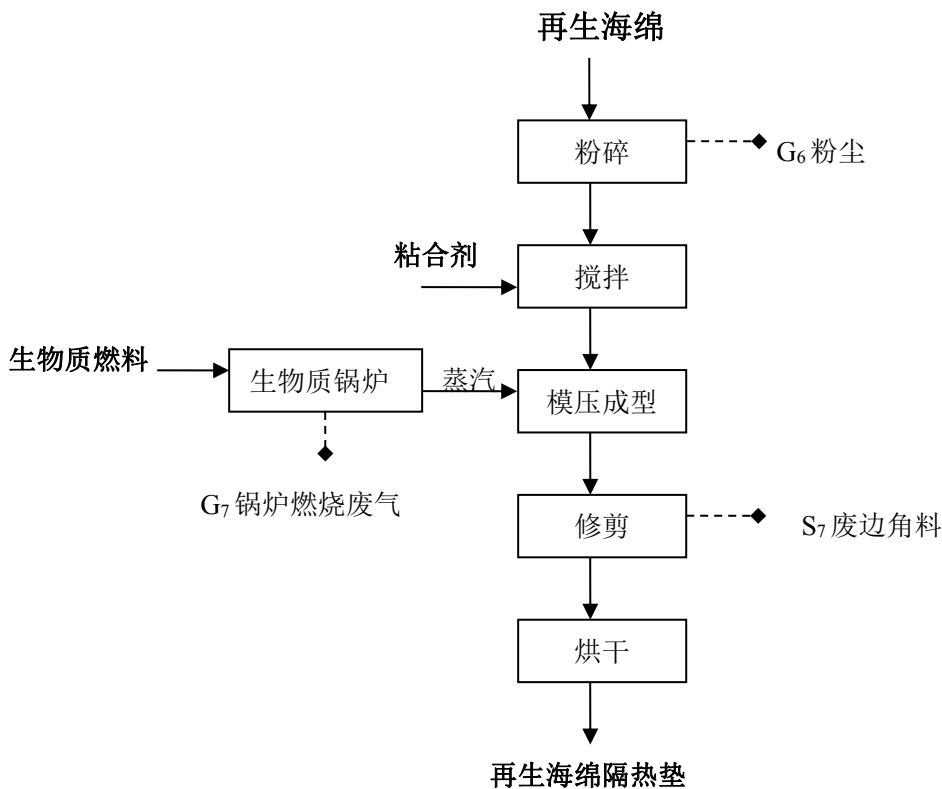


图4 再生海绵隔热层生产工艺及产污环节

工艺流程简述：

(1) 模压：利用蒸汽进行模压成型，蒸汽为生物质锅炉提供。模压温度为 220℃，聚氨酯在 250℃~350℃之间会分解，故模压工段无废气产生。

(2) 烘干：利用烘房进行烘干，烘房热源由电导热油炉提供。烘干温度为 85℃，聚氨酯在 250℃~350℃之间会分解，烘干工段无废气产生。

## 二、水量平衡

本项目水量平衡见下图。

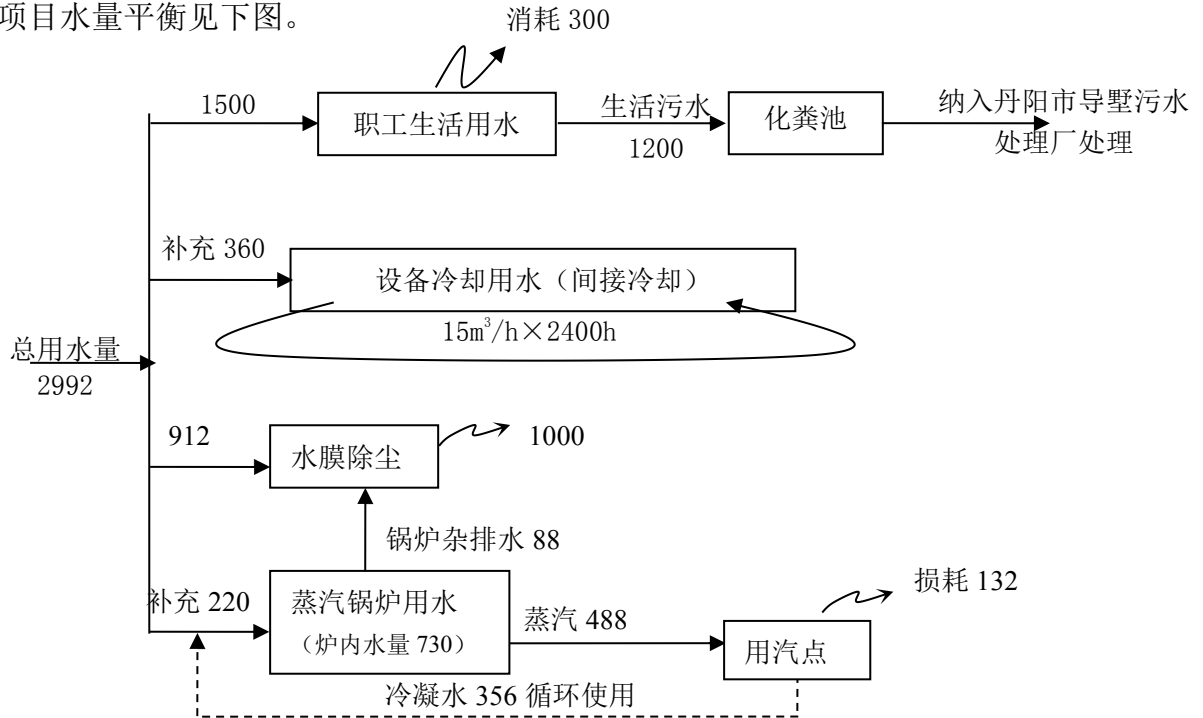


图5 本项目水量平衡图 (单位: m³/a)

项目水量平衡的相关说明:

(1) 本项目用水主要为职工生活用水, 该厂职工 100 名, 根据厂区工作制度及员工食宿情况, 平均用水量取 50L/(人·日), 根据相关统计资料, 排污系数以 0.8 核算。按国家环保局《排污申报登记实用手册》推举公式核算: 生活污水排放量  $W_c = 0.8 \times N$  (职工人数)  $\times q_i$  (每人每日生活用水定额), 计算得, 该项目职工平均生活用水量 1500m³/a, 年均生活污水产生量 1200m³/a (以 300 天计)。

(2) 项目挤出机设备运行过程需用水进行冷却成型, 本项目采用自来水进行冷却且循环使用。根据项目业主提供资料, 本项目冷却水循环量达 15m³/h, 总用水量为 36000m³ (按 2400h/a 核算), 补充量为 360m³/a (按总用水量的 1%核算)。

(3) 本项目仅采用拖把定期对车间进行拖拭, 不进行地面冲洗, 因此, 不考虑车间地面冲洗废水的产生及排放。

主要污染工序：

### 一、噪声污染源：

该建设项目选用低噪声源的先进设备，噪声源主要包括液压机、粉碎机、空压机、风机等设备产生的机械噪声。据同类项目类比，本项目主要高噪声源及其源强如下：

表 12 项目主要高噪声源及其源强情况表

设备名称	安装地点	台数(套)数	声级	治理措施	治理后源强
液压机	生产车间	12	85	车间隔音、消声器	65
压力机		1	85		65
水切割		1	82		62
粉碎机		1	85		65
空压机	空压机房	2	88		68
风机	锅炉房	1	85		65

经实测，车间源强见上表。项目采取的治理措施如下：

- ①所有机械设备均设置于钢混结构车间内，以初步隔声处理；
- ②高噪声机械加工设备安装防震垫等防震减震措施，空压机采用独立基础加设防振沟、加减振垫防护处理。通过车间、围墙、隔声罩等减少该噪声对外环境的影响；
- ③选用技术先进低噪声的设备，关键部位加胶垫以减小震动，并设吸收板或隔音板以减少噪音等一系列的隔声减震、消声吸声等措施，设计中采用工作间与操作间相分离，减少噪声对工人的影响。
- ④项目为单班制作业，夜间不生产；
- ⑤本项目厂区与外界之间设置了高约 3m 的围墙以利于进一步隔声；
- ⑥项目厂区内进行合理的规划布局。生产车间与厂界之间有充裕的衰减防护距离且设置绿化带，进一步降低项目噪声对厂界的贡献。

### 二、废水污染源：

本项目生活污水主要来自于职工生活污水，其产生量为 1200m<sup>3</sup>/a（以 300 天计）。其主要污染因子及产生量见下表。

表 13 生活污水主要污染因子及生产量

污染因子	COD	SS	氨氮	总磷
浓度	350mg/L	200mg/L	35mg/L	3mg/L
产生量	0.420/a	0.240t/a	0.042t/a	0.004t/a

项目建设单位将厂区内生活污水经厂内化粪池预处理后，经租赁方丹阳市宏远汽车部件有限公司废水接管口入区域下水管网，接管丹阳市导墅污水处理厂处理，达标后排入鹤溪河。

### 三、废气污染源：



1、开松粉尘废气（颗粒物）：开松工段会有粉尘废气产生，主要污染物为颗粒物。根据原料用量，该工段粉尘废气产生总量约 4t/a（约原料使用量的百分之一）。该类废气经配套的集尘罩收集后，进入布袋除尘装置处理，集尘罩收集率为 99%，布袋除尘装置处理效率为 99.8%，收集粉尘以固废形式处理，剩余粉尘以无组织形式排放，最终无组织粉尘排放量为 0.05t/a、速率 0.021kg/h。

2、粉碎粉尘废气（颗粒物）：粉碎工段会有粉尘废气产生，主要污染物为颗粒物。根据原料用量，该工段粉尘废气产生总量约 18t/a（约原料使用量的百分之三）。该类废气经配套的集尘罩收集后，进入重力沉降室处理，集尘罩收集率为 99%，重力沉降室处理效率为 99%，收集粉尘以固废形式处理，剩余粉尘以无组织形式排放，最终无组织粉尘排放量为 0.35t/a、速率 0.146kg/h。

3、挤出挥发性有机废气（TVOC）：该项目 EVA 表皮生产过程中的挤出工段会有少量挥发性有机废气产生及排放，根据本项目主要原辅材料特性，该废气污染物以挥发性有机物 TVOC 进行表征。根据该项目主要原辅材料特性、原辅料用量、生产工艺条件等实际情况，该废气产生量约为 0.015t/a（约占原料总用量的万分之一）。项目建设单位对该废气采取在车间墙壁上方安装两个排风扇以强制通排风以及加强厂区生产操作管理等措施以减少其对外环境的不利影响。

3、自动发泡挥发性有机废气：项目自动发泡工段产生废气主要成分为 TVOC（总挥发性有机物），（根据同类企业提供资料，异氰酸酯年用量为 1.0t，预计异氰酸酯挥发量为 0.001t/a）；该项目自动发泡工段异氰酸酯的使用量为 40t/a，计算得挥发性有机物的产生量为 0.04t/a，项目建设单位对该类无组织废气采取在车间墙壁上方按装若干只排风扇以强制通排风以及加强厂区生产操作管理等措施以减少其对外环境的不利影响。

4、手工发泡挥发性有机废气：项目手工发泡工段产生废气主要成分为 TVOC（总挥发性有机物），（根据同类企业提供资料，异氰酸酯年用量为 1.0t，预计异氰酸酯挥发量为 0.001t/a）；该项目手工发泡工段异氰酸酯的使用量为 40t/a，计算得挥发性有机物的产生量为 0.04t/a，项目建设单位对该类无组织废气采取在车间墙壁上方按装若干只排风扇以强制通排风以及加强厂区生产操作管理等措施以减少其对外环境的不利影响。

5、锅炉燃烧废气：主要为生物质颗粒燃料燃烧烟气，项目业主对该废气采用水膜除尘工艺处理后通过 25m 高烟囱排放。锅炉年运行时间为 2400h，风机风量 20000m<sup>3</sup>/h。据业主提供资料，项目锅炉需用生物质成型颗粒燃料 500t/a，锅炉燃烧生物质成型燃料污染物产生量类比《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》中生物质锅炉（层燃炉，湿法除尘（除尘效率 87%计）排放因子，产污情况如下：

表 14 生物质燃料燃烧时产生和排放污染物一览表

污染物名称	产污系数	废气量	产生情况	排放情况
			产生量	产生量 (t/a)
烟尘	0.5kg/t-原料	10000m <sup>3</sup> /h	0.25t/a、0.104kg/h (10.4mg/m <sup>3</sup> )	0.033t/a、0.014kg/h (1.4mg/m <sup>3</sup> )
SO <sub>2</sub>	17Skg/t-原料		0.77t/a、0.321kg/h (32.1mg/m <sup>3</sup> )	0.77t/a、0.321kg/h (32.1mg/m <sup>3</sup> )
NO <sub>2</sub>	1.02kg/t-原料		0.51t/a、0.213kg/h (21.3mg/m <sup>3</sup> )	0.51t/a、0.213kg/h (21.3mg/m <sup>3</sup> )

注：二氧化硫的产排污系数是以含硫量（S%）的形式表示的，含硫量是指生物质收到基硫分含量，根据企业提供生物质燃料资料，本项目生物质燃料含硫量为 0.09%。

#### 四、固体废弃物：

- 1、废边角料：主要来源于裁切、修剪工段，其产生量约 200t/a，属于一般可利用固废，集中收集后外售电厂。
- 2、收集粉尘：主要来源于粉尘废气处理工段，其产生量约 21.6t/a，属于一般性可利用固废，集中收集后外售物回公司。
- 3、废液压油：主要来源于模压工段，需要定期更换，其产生量约 1t/a，属于危险性固废，集中收集后委托有资质单位无害化处置。
- 4、炉渣：主要来源于蒸汽锅炉，其产生量约 30t/a，属于一般性可利用固废，集中收集后外售相关单位作有机肥原料综合利用。
- 5、生活垃圾：项目员工人数 100 人，生活垃圾人均产生量以 0.5kg/d 计，生活垃圾产生量为 15t/a，集中收集后委托当地环卫部门统一处理（卫生填埋）。

本项目实施后，根据《固体废物鉴别导则（试行）》的规定，本项目副产物产生情况详见表 15。

表 15 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (吨/年)	种类判断		
						固体废物	副产品	判断依据
1	废边角料	裁切、修剪	固态	废棉、无纺布等	200	√		《固体废物鉴别导则（试行）》
2	收集粉尘	废气处理	固态	废棉	21.6	√		
3	废液压油	模压	液态	矿物油	1	√		
4	炉渣	锅炉	固态	碳	30			
5	生活垃圾	职工生活区	固态	废纸、废塑料等	15	√		

由上表可知，本项目固废主要为废边角料、收集粉尘、废液压油、炉渣及职工生活垃圾。

其产生及治理情况如下，具体详见表 16。

**表 16 本项目营运期固体废物分析结果汇总表**

序号	固废名称	产生工序	属性	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 (吨/年)
1	废边角料	裁切、修剪	一般工业固废	固态	废棉、无纺布等	《国家危险废物管理名录》(2008年)	一般固废	其他废物	99	200
2	收集粉尘	废气处理	一般工业固废	固态	废棉		一般固废	工业粉尘	84	21.6
3	废液压油	模压	危险固废	液态	矿物油		危险固废	HW08	900-218-08	1
4	炉渣	锅炉	一般工业固废	固态	碳		一般固废	锅炉渣	72	30
5	生活垃圾	职工生活区	一般工业固废	固态	废纸		一般固废	——	——	15

本项目污染物“三本帐”汇总情况见表17。

**表17 该项目实施后污染物“三本帐”汇总表 (t/a)**

种类	污染物名称		产生量	自身削减量	接管量	外排环境量
废气	无组织	粉尘	22	21.6	-	0.4
		TVOC	0.095	0	-	0.095
	有组织	烟尘	0.25	0.217	-	0.033
		SO <sub>2</sub>	0.77	0	-	0.77
		NO <sub>x</sub>	0.51	0	-	0.51
废(污)水	废水量		1200	0	1200	1200
	COD		0.420	0	0.420	0.060
	SS		0.240	0	0.240	0.012
	氨氮		0.042	0	0.042	0.006
	总磷		0.004	0	0.004	0.0006
固体废弃物	工业固废		252.6	252.6	-	0
	生活垃圾		15	15	-	0

## 环境影响分析

### 一、施工期环境影响简要分析：

本项目为补办环保手续，无施工期。

### 二、营运期环境影响分析：

#### 一、废（污）水环境影响分析

本项目采取的废水处置措施可行。本项目废水污染物主要为生活污水，经厂内化粪池预处理后，经租赁方丹阳市宏远汽车部件有限公司废水接管口入区域下水管网，接管至丹阳市导墅污水处理厂集中处理，尾水排入鹤溪河。

本项目接管可行性：

(1)水质：根据工程分析，本项目废污水为职工生活污水，主要污染物为COD、SS、氨氮、总磷，符合导墅污水处理厂的设计接管水质要求；

表 18 项目水质及污水处理厂接管水质对比 单位：mg/L

污染因子	COD	SS	氨氮	总磷
本项目废水水质	350	200	35	3
污水厂接管水质	350	200	35	3

(2)水量：本项目仅有少量生活污水（4m<sup>3</sup>/d），在导墅污水处理厂处理能力之内；

(3)营运时间：丹阳市导墅污水处理厂一期工程已建成投入运行，并已通过环保、建设等部门组织的达标排放竣工验收，可确保稳定接纳本项目废污水。

接管可行性结论：

综上所述，丹阳市导墅污水处理厂服务范围、处理容量和处理能力等方面均能满足本项目排水要求。本项目生活污水经预处理后从水质、水量等分析，接管至丹阳市导墅污水处理厂集中处理是可行的，不会对污水处理厂造成冲击。

根据导墅污水处理厂环境影响报告表评价结论，该项目及污水处理厂废水经处理后尾水达标排放对受纳水体水质影响较小，污水处理厂服务范围内的其余河道纳污量将大副削减，河道水质将得到改善。

#### 二、声环境影响分析

本项目采取的噪声污染防治措施可行。本项目噪声源主要包括液压机、粉碎机、空压机、风机等设备产生的机械噪声，源强为82dB(A)到88dB(A)左右。鉴于本项目目前已投产的实际情况，本次评价按照该项目正常生产期间，项目各厂界噪声监测点监测值进行评价，分析该项目正常生产期间厂界噪声及区域声环境质量达标可行性。该项目正常生产期间，项目建设

地各厂界噪声监测点监测值详见下表：

**表 19 项目建设地各厂界噪声监测点监测值 单位：dB (A)**

监测点	1#	2#	3#	4#
昼间值	62.6	56.9	52.7	54.8
夜间值	52.8	47.1	44.3	46.1

由上表可知，该项目各噪声设备位置按照工程设计给定的布局，并采用相应治理措施后，厂界噪声均可达到国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相关标准。项目噪声达标，不会改变区域声环境级别，评价区声环境质量仍可满足现有相应功能区标准要求。

### 三、大气环境影响分析

本项目采取的废气处理措施是可行的。

(1) 项目开松工段、粉碎工段产生的粉尘废气（TSP）经布袋除尘后，剩余废气以无组织形式排放；挤出工段、自动发泡工段及手工发泡工段产生的挥发性有机废气（TVOC）以无组织形式排放。

根据《环境影响评价技术导则（大气环境）》（HJ2.2-2008）之规定，无组织排放的有害气体应核算其大气环境保护距离。根据本项目实际情况，本评价以毛毡车间、海绵车间、表皮车间、手工发泡车间为计算单元，计算无组织废气的大气环境保护距离。具体计算参数及结果见下表：

**表 20 大气环境保护距离计算依据及结果**

污染源	污染物名称	面源高度	面源宽度	面源长度	污染物排放速率	评价标准（日平均）	计算结果
毛毡车间（开松工段）	粉尘（颗粒物）	5m	9m	57m	0.021kg/h	0.90mg/m <sup>3</sup>	无超标点
海绵车间（粉碎工段）	粉尘（颗粒物）	5m	17m	37m	0.146kg/h	0.90mg/m <sup>3</sup>	无超标点
表皮车间（挤出工段、自动发泡工段）	挥发性有机废气（TVOC）	5m	42m	115m	0.023kg/h	0.60mg/m <sup>3</sup>	无超标点
手工发泡车间（手工发泡工段）	挥发性有机废气（TVOC）	5m	25m	42m	0.017kg/h	0.60mg/m <sup>3</sup>	无超标点

根据 HJ2.2-2008 大气环境保护距离定义及确定方法，大气环境保护距离计算程序结果显示无超标点，即本项目无组织废气正常排放，厂界无组织监控点浓度及评价区域环境质量均

能达到相应评价标准，无需设置大气环境保护距离。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)规定，项目无组织排放气体的生产单元(生产区、车间或工段及仓储区)与居住区之间应设置卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中， $C_m$  为环境一次浓度标准限值( $\text{mg}/\text{m}^3$ )， $Q_c$  为有害气体无组织排放量可以达到的控制水平 ( $\text{kg}/\text{h}$ )， $r$  为有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径 ( $\text{m}$ )， $A$ 、 $B$ 、 $C$ 、 $D$  为计算系数(根据所在地近五年来的平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取)， $L$  为工业企业所需的卫生防护距离 ( $\text{m}$ )。

项目无组织废气卫生防护距离计算依据及结果见下表：

**表 21 项目无组织废气卫生防护距离计算依据及结果**

污染源	污染物	A	B	C	D	Qc	Cm	L 计算	L 取值
毛毡车间 (开松工段)	粉尘 (颗粒物)	350	0.021	1.85	0.84	0.021kg/h	0.90mg/m <sup>3</sup>	1.339m	50m
海绵车间 (粉碎工段)	粉尘 (颗粒物)	350	0.021	1.85	0.84	0.146kg/h	0.90mg/m <sup>3</sup>	11.661m	50m
表皮车间 (挤出工段、自动发泡工段)	挥发性有机 废气 (TVOC)	350	0.021	1.85	0.84	0.023kg/h	0.60mg/m <sup>3</sup>	0.637m	50m
手工发泡 车间(手工发泡工段)	挥发性有机 废气 (TVOC)	350	0.021	1.85	0.84	0.017kg/h	0.60mg/m <sup>3</sup>	1.102m	50m

根据计算结果及相关规定要求，该项目无组织废气排放的卫生防护距离确定为：以毛毡车间向外设 50m 卫生防护距离、以海绵车间向外设 50m 卫生防护距离、以表皮车间向外设 50m 卫生防护距离、以手工发泡车间向外设 50m 卫生防护距离。根据要求，卫生防护距离内不得新建居民区、医院等环境敏感目标。根据现场勘查，本项目区域环境能够满足该卫生防护距离之设定要求。

因此，该项目废气污染物排放对区域环境空气质量影响甚微，不会对区域环境空气质量及人居生活环境产生明显不利影响，评价区环境空气质量仍可维持现状。

(2) 锅炉燃烧废气：生物质颗粒成型燃料燃烧产生的废气中污染物含量较低。其污染物产生情况具体见表 22。

表 22 生物质锅炉废气产生及排放情况一览表

污染物名称	产生情况		措施	排放情况		排放标准
	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (t/a)		浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (t/a)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
排气量	10000m <sup>3</sup> /h		采用水膜除尘工艺处理后通过 25m 高烟囱排放	10000m <sup>3</sup> /h		/
烟尘	10.4	0.25		1.4	0.033	30
SO <sub>2</sub>	32.1	0.77		32.1	0.77	200
NO <sub>2</sub>	21.3	0.51		21.3	0.51	200

从表 21 中可以看出，本项目锅炉烟尘、氮氧化物、二氧化硫的排放浓度均达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 3 中燃煤锅炉大气污染物最高允许排放浓度标准，但项目目前烟囱高度（目前为 25m）不满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 4 中相应吨位锅炉的最低烟囱高度要求（锅炉装机总容量 4t/h，锅炉房烟囱最低允许排放高度为 30m），因此，项目业主拟再将锅炉烟囱高度进行加高至 30m，以满足排放标准要求。

为了进一步分析项目锅炉燃料废气排放对周围环境空气质量的影响，本报告采用《环境影响评价大气评价导则》HJ2.2-2008 中推荐的估算模式 SCREEN3，对项目锅炉烟气排放因子 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘进行估算预测，

本次环评针对项目锅炉烟气排放预测其对周围环境影响。源强参数如下表 23：

表 23 点源排放源强参数一览表

排放源	名称	烟囱高度 m	烟囱出口内径 m	废气排放流量 m <sup>3</sup> /s	废气出口温度 °C	年排放小时数 H	源强 kg/h
燃生物质锅炉	烟尘	30	0.8	7.55	80	2400	0.014
	SO <sub>2</sub>						0.321
	NO <sub>2</sub>						0.213

估算结果统计表见表 24。

表 24 估算模式预测锅炉废气正常排放污染物浓度扩散结果表

点源名称	污染物名称	估算项目	结果
燃生物质燃料锅炉	烟尘	C <sub>max</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	0.0001
		P <sub>max</sub> (%)	0.02
		D <sub>10%</sub> (m)	未出现
	NO <sub>x</sub>	C <sub>max</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	0.002

		Pmax (%)	0.88
		D <sub>10%</sub> (m)	未出现
	SO <sub>2</sub>	Cmax (mg/m <sup>3</sup> )	0.003
		Pmax (%)	0.63
		D <sub>10%</sub> (m)	未出现

由预测结果可见，正常工况下，本项目燃生物质燃料锅炉经水膜除尘工艺处理后其烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>排放引起的大气中污染物的浓度增量较小，最大落地浓度均远远小于其地面浓度标准限值 10% 的值。

#### 四、固废环境影响分析

项目采取的固废分类收集处置方案可行。

本项目固体废物利用处置方式见下表 25。

表 25 本项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别）	产生量（吨/年）	利用处置方式	利用处置单位	排放量
1	废边角料	裁切、修剪	一般工业固体废物	200	综合利用	相应电厂	0
2	收集粉尘	废气处理	一般工业固体废物	21.6	综合利用	相应物回公司	0
3	废液压油	模压	危险废物	1	无害化处置	有资质单位	0
4	炉渣	锅炉	一般工业固体废物	30	综合利用	有机肥加工企业	0
5	生活垃圾	职工生活区	——	15	卫生填埋	生活垃圾填埋场	0

根据该项目各类固废的组成成分、性质特点等综合分析，项目建设单位对厂内固废所采取的分类收集回收综合处置利用的方案可行。项目各类固废经妥善处置或利用后可实现零排放，对附近区域水、土等环境要素不会产生明显不利影响。

#### 五、风险影响分析

该项目发泡生产工段采用组合聚醚及异氰酸酯。

**组合聚醚：**又叫白料。聚醚多元醇系列产品主要用于制备硬质聚氨酯泡沫塑料，广泛应用于冰箱、冰柜、冷藏车、隔热板、管道保温等领域。制得的产品导热系数低，尺寸稳定好，也是配制组合聚醚的重要原料。毒性很低。

**化学组成：**是由起始剂（含活性氢基团的化合物）与环氧乙烷（EO）、环氧丙烷（PO）、环氧丁烷（BO）等在催化剂存在下经加聚反应制得。

**特点及使用范围：**

该聚醚多元醇采用聚四氢呋喃二醇（PTHF），由四氢呋喃在阳离子催化剂存在下



开环聚合制成的。一般用于制备高性能的聚氨酯材料，其制品具有优秀的耐低温、耐水、耐油、耐磨以及耐霉菌等性能。

**异氰酸酯：**异氰酸酯是异氰酸的各种酯的总称。若以-NCO基团的数量分类，包括单异氰酸酯  $R-N=C=O$  和二异氰酸酯  $O=C=N-R-N=C=O$  及多异氰酸酯等。

理化性质：分子式：  $C_2H_3N-O$ ；分子量： 57.06；相对密度： 0.9599(20/20℃)；沸点： 39.1℃；自燃点： 534℃；蒸气密度： 1.42；蒸气压： 46.39kPa(348mmHg20℃)；无色清亮液体，有强刺激性；除不锈钢、镍、玻璃、陶瓷外其他材料与其接触均有被腐蚀危险；尤其不能使用铁、钢、锌、锡、铜或其合金作为盛装容器；容易与包含有活泼氢原子的化合物：胺、水、醇、酸、碱发生反应；与水反应生成甲胺、二氧化碳；在过量水存在时，甲胺再与 MIC 反应生成 1,3-二甲基脒，在过量 MIC 时则形成 1,3,5-三甲基缩二脒。这二个反应均为放热反应；纯物在有触媒存在条件下，发生自聚反应并放出热能。遇热、明火、氧化剂易燃。燃烧时释出 MIC 蒸气、氮氧化物、一氧化碳和氰化氢；高温 (350~540℃)下裂解可形成氰化氢；遇热分解放出氮氧化物烟气。由于异氰酸酯结构中含有不饱和键，因此具有高活性，容易与一些带活性基团的有机或无机物反应，生成聚氨酯弹性体。

此外，异氰酸酯在适当的条件下还可以发生自聚反应，形成二聚体或高分子量的聚合物，因此，异氰酸酯一般要求在低温、无光照条件下储存。

#### 异氰酸酯中毒途径、表现及处理方法

1、侵入途径：主要经呼吸道吸入。由于 MIC 在水中易分解,故进入血流的可能性很小。

2、毒理学简介：本品属剧毒类。人体于  $0.89\text{mg}/\text{m}^3$  下，吸入 1~5 分钟，4 名受试者均无反应； $4.46\text{mg}/\text{m}^3$  时有 3 名流泪及鼻刺激；随着浓度的增加，眼和呼吸道的刺激症状渐明显； $46.83\text{mg}/\text{m}^3$  时受试者感到刺激性不能忍耐。

#### 3、临床表现：

对眼和上呼吸道的刺激和损伤：低浓度引起流泪和咳嗽，高浓度可引起眼红肿和化学性灼伤。也能破坏鼻粘膜,使嗅觉丧失,上呼吸道粘膜也可致化学损伤。超过  $50\text{mg}/\text{m}^3$  的浓度,可引起皮肤水肿,组织坏死。对肺的损害：浓度超过  $50\text{mg}/\text{m}^3$  时,还可导致化学性肺炎与肺水肿,甚至引起 ARDS。未死者常伴继发感染致呼吸窘迫，肺功能受损，日久尚可形成肺纤维化。浓度很高时，也可因支气管痉挛致窒息。此外，尚可引起呼吸道过敏反应,加重呼吸困难和肺水肿。远期影响目前尚难确知。

#### 4、处理方法：

迅速将中毒患者移离现场。脱去污染衣物,严密观察。必要时供氧。眼及皮肤污染迅速用流水冲洗。给予对症和支持疗法。如用弱碱液局部雾化吸入,早期应用糖皮质激

素,并可用支气管扩张剂、抗生素等。印度有人用一种名为 Lasix 的抗水肿药物,收效甚微。

#### 5、运输信息

铁路运输时须报铁路局进行试运,试运期为两年。试运结束后,写出试运报告,报铁道部正式公布运输条件。铁路运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。运输时单独装运,运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。

运输时运输车辆必须有危险品运输标签,应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽(罐)车应有接地链,槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、酸类、醇类、碱类、食用化学品、等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋,防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置,禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶,勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。

6、储存方式:组合聚醚与异氰酸酯的储存必须是在密封的容器内,隔绝空气、防止吸潮。组合聚醚与异氰酸酯料桶不应在阳光下暴晒,必须远离热源,放置阴凉干燥处,料桶如果直立放置时,桶盖上不得积水。如果整桶料不能一次用完,就必须在每次使用后立即盖紧桶盖,防止水汽、杂质进入桶内而影响质量。如果使用两个以上牌号组合聚醚时,应分牌号堆放,并有明显标志。加入普通阻燃剂的组合聚醚存放时间不应太长,必须当天配制当天使用,否则易造成变质影响发泡质量。

#### 7、泄露应急处理方法:

异氰酸酯泄漏后,发现者报告并告知其结果能控制泄露或不能控制泄露,安全部门接到报警后,实施泄露处理。第一阶段:控制泄露现场——安全警戒——抢险人员穿戴防护用品赶赴现场——使用吸收棉堵塞料桶漏洞——用砂或土围堵——喷洒大量中和剂——洒木糠或干砂吸收——用风扇加快通风;第二阶段:抢险准备——处理人员穿戴防护用品(安全帽、防护镜/面罩、防护手套、防护水靴等)——携带抢险器具(铁铲及垃圾铲、盛泄露物容器、地拖桶、地拖);第三阶段:抢险(清理)——使用铁铲将吸收泄漏物放入金属容器——清扫砂土和木糠——再次洒大量中和剂——再使用木糠或干砂吸收——使用铁铲及扫把清扫吸收物放入金属容器内——清水拖地清洁——废水放入废料桶内——清水拖地清洁——废水放入废料桶内;第四阶段:清理完毕——盛装各类清理物的金属容器做好标识——使用过器具做好清洁;第五阶段:泄漏物存放观察——接触警戒——总务通知专业单位处理泄漏物。

#### 8、法规信息

化学危险物品安全管理条例 (1987 年 2 月 17 日国务院发布), 化学危险物品安全管理条例实施细则 (化劳发[1992] 677 号), 工作场所安全使用化学品规定 ([1996]劳部发 423 号)等法规, 针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定; 常用危险化学品的分类及标志 (GB 13690-92)将该物质划为 A6 第 6 类有毒品。

业主在充分了解和认识异氰酸酯以上特性及运输贮存条件后, 为减少项目风险因素对职工、周边环境的影响, 还必须执行如下:

- 1>加强异氰酸酯使用和贮存的管理, 配备专人管理, 做好使用记录。
- 2>健全各项制度, 强化安全管理意识。
- 3>严格按照消防安全部门要求, 配置消防设施。

**风险影响分析结论:**

本项目的风险影响主要为异氰酸酯引起中毒, 在采取以上措施后, 在加强管理和防护监测工作下, 可避免该化学品对厂区职工及周围环境的风险。

## 项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度及 生产量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)	
大气 污染物	开松工段	粉尘废气 (颗粒物)	4t/a, 1.67kg/h	0.05t/a, 0.021kg/h	
	粉碎工段	粉尘废气 (颗粒物)	18t/a, 7.5kg/h	0.35t/a, 0.146kg/h	
	挤出工段	挥发性有机废气 (TVOC)	0.015t/a	0.015t/a	
	自动发泡工段	挥发性有机废气 (TVOC)	0.04t/a	0.04t/a	
	手工发泡工段	挥发性有机废气 (TVOC)	0.04t/a	0.04t/a	
	锅炉燃烧废气		烟尘	0.25t/a、0.104kg/h	0.033t/a、0.014kg/h
			SO <sub>2</sub>	0.77t/a、0.321kg/h	0.77t/a、0.321kg/h
NO <sub>x</sub>			0.51t/a、0.213kg/h	0.51t/a、0.213kg/h	
水 污 染 物	生活污水 (1200m <sup>3</sup> /a)	COD SS 氨氮 总磷	350mg/L, 0.420t/a 200mg/L, 0.240t/a 30mg/L, 0.042t/a 3mg/L, 0.004t/a	≤350mg/L, 0.420t/a ≤200mg/L, 0.240t/a ≤30mg/L, 0.042t/a ≤3mg/L, 0.004t/a	
电 离 辐 射 和 电 磁 辐 射	——	——	——	——	
固 体 废 物	裁切、修剪	废边角料	200t/a	0	
	粉尘废气处理	收集粉尘	21.6t/a	0	
	模压	废液压油	1t/a	0	
	锅炉清灰	炉渣	30t/a	0	
	职工生活区	生活垃圾	15t/a	0	
噪 声	本项目噪声源主要包括液压机、粉碎机、空压机、风机等设备产生的机械噪声，源强为 82dB(A) 到 88dB(A) 左右。				
其 他	——				

主要生态影响（不够时可附另页）

### 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	防治措施	预期防治效果
大气污染物	开松工段	粉尘废气 (颗粒物)	布袋除尘装置处理, 剩余废气经车间排风扇以强制通排风排出室外	达标排放, 对外环境无影响
	粉碎工段	粉尘废气 (颗粒物)	重力沉降室处理, 剩余粉尘经车间排风扇以强制通排风排出室外	
	挤出工段	挥发性有机废气 (TVOC)	经车间排风扇以强制通排风排出室外	
	自动发泡工段	挥发性有机废气 (TVOC)		
	手工发泡工段	挥发性有机废气 (TVOC)		
	锅炉燃烧废气		烟尘	
SO <sub>2</sub>				
NO <sub>x</sub>				
水污染物	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	采取化粪池初步处理后接管丹阳市导墅污水处理厂集中处理	达丹阳市导墅污水处理厂接管标准要求
电离辐射和电磁辐射	——	——	——	——
固体废物	裁切、修剪	废边角料	外售相应电厂	综合处置利用 (无排放)
	粉尘废气处理	收集粉尘	外售相应物回公司	综合处置利用 (无排放)
	模压	废液压油	委托有资质单位无害化处置	无害化处置 (无排放)
	锅炉清灰	炉渣	外售相关单位作有机肥原料综合利用	综合处置利用 (无排放)

	职工生活区	生活垃圾	由环卫部门送垃圾处理 场卫生填埋	卫生填埋 (无排放)
噪声	<p>项目建设单位采取的主要噪声防治措施如下：</p> <p>①所有机械设备均设置于钢混结构车间内，以初步隔声处理；</p> <p>②高噪声机械加工设备安装防震垫等防震减震措施，空压机采用独立基础加设防振沟、加减振垫防护处理。通过车间、围墙、隔声罩等减少该噪声对外环境的影响；</p> <p>③选用技术先进低噪声的设备、生产厂房全密闭，关键部位加胶垫以减小震动，并设吸收板或隔音板以减少噪音等一系列的隔声减震、消声吸声等措施，设计中采用工作间与操作间相分离，减少噪声对工人的影响。</p> <p>④项目为单班制作业，夜间不生产；</p> <p>⑤本项目厂区与外界之间设置了高约 3m 的围墙以利于进一步隔声；</p> <p>⑥项目厂区内进行合理的规划布局。生产车间与厂界之间有充裕的衰减防护距离且设置绿化带，进一步降低项目噪声对厂界的贡献。</p> <p>经采取上述防噪、降噪措施后，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相关标准。</p>			
其他	—			
生态保护措施及预期效果				
—				

建设项目“三同时”验收

本项目总投资 6000 万元，其中环保投资为 90 万人民币，约占总投资的 1.5%，具体建设项目“三同时”验收情况见下表：

表 26 建设项目“三同时”验收一览表

污染源	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果执行标准或拟达要求	投资(万元)	运行费用(万元)	建设进度
废气	开松工段	粉尘	布袋除尘装置	达标排放，对外环境无不利影响	10	1	已建成，排气筒待加高
	粉碎工段	粉尘	重力沉降室		10	1	
	挤出工段、发泡工段	挥发性有机废气(TVOC)	经车间排风扇以强制通风排风排出室外		10	1	
	锅炉燃烧废气	烟尘、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	水膜除尘工艺处理后通过 30m 高烟囱排放		20	1	
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TP	普通化粪池处理后接管至导墅污水处理厂处理	达到丹阳市导墅污水处理厂接管标准	5	1	
固废	裁切工段、废处理工段、锅炉清灰工段	废边角料、收集粉尘、炉渣	1 个一般固废暂存场所	不产生二次污染，零排放	5	0.5	
	模压工段	废液压油	1 个危废暂存场所		5	0.5	
	职工生活区	职工生活垃圾	集中收集，由区域环卫部门清运，卫生填埋		2	0.5	
噪声	液压机、粉碎机、挤出机、空压机等机械加工设备	LAeq	选用低噪声设备等，合理安排生产车间位置	《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类、4 类	8	1	
绿化	——				-	-	
清污分流、排污口规范化设置	雨污分流管网；厂区污水收集管网。			/	5	1	
环境管理(机构、监测能力等)	废气、噪声等日常监测仪器			满足日常监测需要	10	1	
总量平衡具体方案	废水污染物总量在导墅污水处理厂内平衡；以无组织形式排放，作为考核量考核；燃烧废气在丹阳市皇塘镇范围内平衡；固废零排放。			/	/	/	
卫生防护距离设置	分别以毛毡车间、海绵车间、表皮车间、手工发泡车间向外设 50m 卫生防护距离			/	/	/	
合计					90	9.5	

## 结论与建议

### 一、项目概况

丹阳市丽宏汽车部件有限公司成立于 2001 年 4 月，经营范围主要为汽车零部件、摩托车配件、塑料制品、冲压机、无纺制品、隔热隔音制品、减震制品、玻璃钢制品的生产加工，热塑性模压材料的设计和研发。

本项目位于丹阳市皇塘镇蒋墅宏运路 1 号，为租用丹阳市宏远汽车部件有限公司部分厂房进行生产，建筑面积约 8000m<sup>2</sup>。项目总投资 6000 万元，以 PE、PET、再生棉、无纺布等为主要原料，通过表皮生产线、前围转盘生产线、发泡机、液压机等设备，采用密炼、挤出、模压等生产工艺，建设汽车隔音隔热垫生产线项目，年产能力为 50 万套。

本项目已于 2017 年 1 月投产，现为补办环保手续。

### 二、与产业政策相符性

经查，本项目所用生产设备、原辅材料及产品均不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修订）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012 年本）中限制、淘汰类落后生产工艺设备及产品目录。同时，本项目取得了关于本项目的登记信息单，代码号为 2017-321181-36-03-620318，即本项目建设符合产业政策。

### 三、选址可行性分析

#### （1）土地利用规划

本项目租用丹阳市宏远汽车部件有限公司厂房进行生产，据丹国用（2008）第 06349 号文件，丹阳市宏远汽车部件有限公司土地属于工业用地，不属于《关于发布实施<限制用地项目目录（2012 年本）>和<禁止用地项目目录（2012 年本）>的通知》中限制用地项目和禁止用地项目。

#### （2）环保规划

本项目所在区域配套设施齐全，交通方便，有利于企业的长期发展。项目所在地位于丹阳市导墅污水处理厂污水处理服务范围内，符合当地环保规划。

#### （3）相关法规政策相符性

对照《江苏省太湖水污染防治条例》（2007 年 9 月 27 日江苏省第十届人民代表大会常务委员会第三十二次会议修订）规定：在太湖流域一、二、三级保护区内禁止新建、改建、



扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目。对照本项目工艺及污染物产生和排放情况，本项目不属于该防治条例禁止类项目，因此，本项目建设与《江苏省太湖水污染防治条例》相符。

对照《江苏省生态红线区域保护规划（苏政发【2013】113号）》中“镇江市生态红线区域名录”和《镇江市生态红线区域保护规划》（镇政办发[2014]147号）丹阳市内生态红线区域，本项目所在地不在江苏省丹阳市生态红线保护区内。

综上所述，本项目选址合理可行。

#### 四、工程分析

该项目营运期间，开松粉尘废气、粉碎粉尘废气、挤出废气、发泡废气、锅炉燃烧废气为项目主要废气污染源；职工生活污水为项目主要废水污染源；生产车间各类机械设备噪声为项目主要噪声源；废边角料、收集粉尘、废液压油、炉渣、生活垃圾为项目固体废物。

#### 五、清洁生产和循环经济

本项目生产工艺先进成熟可靠，自动化控制程度较高，污染物可实现达标排放且排放量较小，符合国家清洁生产的要求。

该项目重视物料、能源和水资源的循环利用，主要体现在冷却工段水的循环使用，遵循并实现了废弃物“减量化、再利用、再循环”三大原则，符合循环经济理念的要求。

#### 六、环境质量现状

该区域大气环境质量现状保持在《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，声环境质量现状基本符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类、4a类区域标准；鹤溪河水质高锰酸盐指数、溶解氧、生化需氧量、总磷等基本符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，除化学需氧量、氨氮略超标，主要由于区域污水管网尚未覆盖到位，周边居民的生活污水未经处理直接排入水体，随着区域管网的建设完善，鹤溪河水质将得到改善。

#### 七、项目工程环境影响

1、声环境影响分析结果表明：项目采取的噪声处理方案可行。本项目营运期间，其厂界昼夜间噪声均可达到国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类、4类标准要求。项目噪声达标排放，对周界外居民区声环境质量无明显不利影响，评价区声环境质量仍可满足现有相应功能区标准要求。

2、水环境影响分析结果表明：项目采取的废（污）水处理方案可行。本项目营运期间，经化粪池处理后的生活污水主要污染物浓度可达到丹阳市导墅污水处理厂相应接管标准之要求。该项目区域废水在该污水处理厂的服务范围之内，且该污水处理厂有能力接纳该项目废水处理之需。该项目废水排放量较小，经丹阳市导墅污水处理厂处理后，其达标排放对受纳水体（鹤溪河）水质无明显不利影响，其水质仍可维持现状，即仍可满足相应规划功能要求。

3、大气环境影响分析结果表明：项目采取的废气处理方案可行。锅炉废气经水膜除尘器处理后的烟气中污染物浓度可达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中燃煤锅炉大气污染物最高允许排放浓度标准要求；剩余粉尘废气及挥发性有机废气以无组织形式排放，经采取相应的治理措施后（加强生产管理和车间通风排风设施），根据模式计算，该无组织废气正常排放，项目厂界监控点污染物浓度符合相应排放标准，厂界大气环境质量亦符合相应质量标准，不会对区域大气环境质量造成不利影响，评价区空气环境质量仍可维持现状。考虑到无组织废气对外环境的影响，本项目分别以毛毡车间、海绵车间、表皮车间、手工发泡车间向外设置 50m 卫生防护距离。项目周围环境可满足该卫生防护距离要求。

4、本项目各项固废均可在区域内得到有效处置或利用，不会产生二次污染，可实现区域零排放，不会对周围环境产生明显不利影响。

## 八、污染防治措施

①噪声：所有机械设备均设置于钢混结构车间内，以初步隔声处理；高噪声机械加工设备安装防震垫等防震减震措施。空压机采用独立基础加设防振沟、加减振垫防护处理。通过车间、围墙、隔声罩等减少该噪声对外环境的影响通过车间、围墙、隔声罩等减少该噪声对外环境的影响；选用技术先进低噪声的设备、生产厂房全密闭，关键部位加胶垫以减小震动，并设吸收板或隔音板以减少噪音等一系列的隔声减震、消声吸声等措施，设计中采用工作间与操作间相分离，减少噪声对工人的影响；项目为单班制作业，夜间不生产；本项目厂区与外界之间设置了高约 3m 的围墙以利于进一步隔声；项目厂区内进行合理的规划布局。生产车间与厂界之间有充裕的衰减防护距离且设置绿化带，进一步降低项目噪声对厂界的贡献。

②废水：该项目职工生活污水经普通化粪池初步处理后接管丹阳市导墅污水处理厂集中处理。

③废气：项目开松粉尘废气经布袋除尘装置处理后，剩余废气以无组织形式排出；粉碎粉尘废气经重力沉降室处理后，剩余废气以无组织形式排出；挥发性有机废气以无组织形式排放；锅炉燃烧废气采用水膜除尘工艺处理后经 25m 高烟囱排放，项目业主拟整改锅炉烟囱加高烟囱至 30m 高。

④固废：废边角料外售相应电厂；收集粉尘外售相应物回公司；废液压油委托有资质单位无害化处置；炉渣外售有机肥加工企业；生活垃圾委托当地环卫部门处理。

## 九、排污口设置及规范化整治

在项目建设过程中，公司应按照苏环控[97]122 号文《江苏省排污口设置规范化整治管理办法》及丹阳市环保局对排污口规范化整治的有关规定要求，对各类排污口进行规范化建设，设置并管理废水排放口和固废厂内暂贮场。

项目建成后，设立 1 个生活污水接管口及 1 个雨水等清净下水排口。在排口附近醒目处应树立环保图形标志牌。

项目产生的固体废物，应当设置 2-3 个贮存或堆放场所、堆放场地或贮存设施，必须有防流失、防渗漏等措施，在贮存(堆放)处必须按《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》GB1556 2.2 的规定设置标志牌。

## 十、环境管理与环境监测

本项目实施后，从本企业的实际出发，应设置专门的安全生产、环境保护与事故应急机构，配备监测仪器，并设置专职环保人员负责环境管理、环境监测和事故应急处理。

## 十一、总量控制

该项目废气污染物控制指标为：

(1) 废气：TVOC 0.095t/a，颗粒物 0.4t/a，以无组织形式排放，作为考核量考核；锅炉燃烧废气主要为烟尘 0.033t/a、SO<sub>2</sub> 0.77t/a，氮氧化物 0.51t/a，可在丹阳市皇塘镇范围内平衡。

(2) 废水：项目废水污染物及其总量纳入丹阳市导墅污水处理厂统一控制，在该污水处理厂排放总量内平衡，对进入丹阳市导墅污水处理厂的接管总量进行考核控制。该项目废水入管总量 1200m<sup>3</sup>/a，COD 0.420t/a、SS 0.240t/a、氨氮 0.042t/a、总磷 0.004t/a。经该污水处理厂处理后的各污染物最终排入环境量为：COD<sub>Cr</sub> 0.060t/a、SS 0.012t/a、氨氮 0.006t/a、总磷 0.0006t/a。

(3) 固废：以零排放原则实行总量控制。

## 十、总结论：

综上所述，本项目符合国家产业政策，符合当地区域规划要求，选址合理；符合清洁生产要求和循环经济理念；采用的各项设施合理、可靠、有效，可以实现污染物达标排放；各项污染物排放对区域环境质量影响较小。因此，在认真落实环评提出的各项污染防治措施的情况下，从环保角度而言，该项目现有选址及建设营运可行。

## 十一、建议：

1、严格按苏环控[1997]122号文《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求，做好排污口设置及规范化整治工作。

2、加快整改锅炉烟囱高度，以满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表4中燃煤锅炉30m高的最低设置要求。

3、做好全厂“三废”处理工作，确保达标排放；设立必要的事故应急处理池和故障备用系统。加强管理，强化企业职工自身的环保意识和事故风险意识，做好事故防范措施，杜绝事故发生。

4、确切落实相应清洁生产设施和要求，确切落实国家相关节能降耗要求和措施，努力实现区域循环经济的目标。

5、加强固体废弃物的管理，对运出固体废弃物的去向及利用途径进行跟踪管理，确保固废的有效处理处置，杜绝二次污染及转移污染。各类固废应及时清运处理，不得在厂区长期堆存。

6、加强全厂生产车间的通排风设施，以营造良好的工作环境。定期对厂内职工进行体检，保证职工的身心健康。

主管部门预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

---

下一级环境保护行政主管部门审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见:

丹阳市环境保护局(公章)

年 月 日

## 注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1. 立项批准文件

附件 2. 其他与环评有关的行政管理文件

附图 1.项目地理位置图（应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等）

附图 2. 项目平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响、应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3、生态环境影响专项评价
- 4、声环境影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价
- 7、辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

