

建设项目环境影响报告表

项目名称：年产 33000t 改性塑料及下游塑料制品生产线项目

建设单位（盖章）：江苏丹化集团有限责任公司

编制日期：2017 年 2 月 6 日

江苏省环境保护厅

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。



项目名称：江苏丹化集团有限责任公司年产 33000t 改性塑料及下游塑料制品生产线项目

文件类型：环境影响报告表

适用的评价范围：一般项目

法定代表人：王富林

主持编制机构：南京赛特环境工程有限公司 (公章)

电话：025-85282967

传真：025-85282175

江苏丹化集团有限责任公司

年产 33000t 改性塑料及下游塑料制品生产线项目

环境影响报告表 编制人员名单表

编制主持人		姓名	职(执)业资格证书编号	登记(注册证)编号	专业类别	本人签名
		杨芳	00014260	B19640190900	交通运输	杨芳
主要编制人员情况	序号	姓名	职(执)业资格证书编号	登记(注册证)编号	编制内容	本人签名
	1	杨芳	00014260	B19640190900	建设项目基本情况; 建设项目所在地自然环境社会环境简况; 环境质量状况; 评价适用标准; 建设项目工程分析; 项目主要污染物产生及预计排放情况; 环境影响分析; 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果; 结论与建议	杨芳
	2	王波	00017043	B196403003	审核	王波

建设项目基本情况

项目名称	年产 33000t 改性塑料及下游塑料制品生产线项目				
建设单位	江苏丹化集团有限责任公司				
法人代表	王斌	联系人	周总		
通讯地址	江苏省（自治区、直辖市）丹阳市（县）司徒镇				
联系电话	15850465206	传真	——	邮政编码	212300
建设地点	丹阳市司徒镇机电工业园内				
立项审批部门	丹阳市司徒镇人民政府	批准文号	司政经备发[2016]57 号		
建设性质	新建		行业类别及代码	C30 塑料制品业	
占地面积	100 亩 (66626.4 平方米)		绿化面积 (平方米)	9747.44	
总投资 (万元)	45000	其中：环保投资 (万元)	65	环保投资占 总投资比例	0.14%
评价经费 (万元)	2.5	投产日期	2019 年 1 月		
<p>原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）</p> <p>原辅材料：详见下页。</p> <p>主要设备：详见下页。</p>					
水及能源消耗量					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水（吨/年）	5460	燃油（吨/年）	——		
电（度/年）	200 万	燃气（吨/年）	——		
燃煤（吨/年）	——	汽油（公斤/年）	——		
<p>废水（工业废水□、生活废水□）排水量及排放去向</p> <p>生活污水：2640m³/a；</p> <p>排放去向：经厂内预处理后，由区域下水管网进入丹阳市司徒污水处理厂集中处理，处理后最终排入新河。</p>					
放射性同位素和伴有地磁辐射的设施的使用情况					
——					

建设项目主要原辅材料消耗及来源一览表 1:

表 1 建设项目主要原辅材料及其用量一览表

序号	名称	规格	年耗量	来源
1	PP 塑料粒子	——	12600 吨/年	国内市场、汽运
2	PE 塑料粒子	——	12600 吨/年	国内市场、汽运
3	碳酸钙	——	6300 吨/年	国内市场、汽运
4	色母料	——	20 吨/年	国内市场、汽运
5	ABS 塑料粒子	——	500 吨/年	国内市场、汽运
6	PVC 塑料粒子	——	1000 吨/年	国内市场、汽运
7	标准配件（紧固件）	——	若干	国内市场、汽运
8	润滑油	——	1.5 吨/年	国内市场、汽运

主要原辅材料说明:

PP 塑料粒子: PP 由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂, 特点: 无毒、无味, 密度小, 强度、刚度、硬度耐热性均优于低压聚乙烯, 可在 100 度左右使用。具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响, 但低温时变脆、不耐磨、易老化。PP 用于汽车工业具有较强的竞争力, 但因其模量和耐热性较低, 冲击强度较差, 因此不能直接用作汽车配件, 轿车中使用的均为改性 PP 产品, 其耐热性可由 80℃ 提高到 145℃-150℃, 并能承受高温 750-1000h 后不老化, 不龟裂。

PE 塑料粒子: 是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上, 也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭, 无毒, 手感似蜡, 具有优良的耐低温性能 (最低使用温度可达 -100-70℃), 化学稳定性好, 能耐大多数酸碱的侵蚀 (不耐具有氧化性质的酸)。常温下不溶于一般溶剂, 吸水性小, 电绝缘性优良。

碳酸钙: 白色晶体或粉末。无味。露置空气中无反应, 不溶于乙醇。相对分子量 100.09, 熔点 825℃, 密度 2.93g/cm³, 熔点 1339℃, 难溶于水, 难溶于乙醇。

与树脂相容性好, 能有效提高或调制品的刚、韧性、光洁度以及弯曲强度; 改善加工性能, 改善制品的流变性能、尺寸稳定性能、耐热稳定性具有填充及增强、增韧的作用, 能取代部分价格昂贵的填充料及助济, 减少树脂的用量, 从而降低产品生产成本, 提高市场竞争力。适合用于工程塑料改性 PP、PE、PA、PC 等。

ABS 塑料粒子: ABS 无毒、无味, 外观呈象牙色半透明, 或透明颗粒或粉状。密度为 1.05-1.18g/cm³, 收缩率为 0.4%-0.9%, 弹性模量值为 0.2Gpa, 泊松比值为 0.394, 吸湿性 <1%, 熔融温度 217-237℃, 热分解温度 >250℃。

ABS 树脂是五大合成树脂之一, 其抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性及

电气性能优良，还具有易加工、制品尺寸稳定、表面光泽性好等特点，容易涂装、着色，还可以进行表面喷镀金属、电镀、焊接、热压和粘接等二次加工，广泛应用于机械、汽车、电子电器、仪器仪表、纺织和建筑等工业领域，是一种用途极广的热塑性工程塑料。

PVC 塑料粒子：主要成份为聚氯乙烯，它是世界上产量最大的塑料产品之一，价格便宜，应用广泛。聚氯乙烯的结构式为 $-[CH_2=CHCl]_n-$ ，密度为 $1.34g/cm^3$ ，熔点为 $212^\circ C$ 。聚氯乙烯本色为微黄色半透明状，有光泽，是一种使用一个氯原子取代聚乙烯中的一个氢原子的高分子材料。根据不同的用途可以加入不同的添加剂，聚氯乙烯塑料可呈现不同的物理性能和力学性能。在日常生活中，聚氯乙烯用于制造凉鞋、雨衣、玩具等塑料制品。

项目生产过程中涉及的主要设备见下表 2：

表 2 建设项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）	备注
1	挤出机	——	10	国产
2	注塑机	22000T	4	国产
3	注塑机	18000T	10	国产
4	注塑机	11000T	10	国产
5	注塑机	800T	12	国产
6	注塑机	450T	20	国产
7	注塑机	320T	27	国产
8	吹塑机	——	10	国产
9	粉碎机	——	5	国产
10	冷却塔	$30m^3/h$	1	国产
11	装配线	——	4 条	国产

工程内容及规模：（不够时可附另页）

（一）项目由来

江苏丹化集团有限责任公司“以下简称丹化集团”是一家有着多年悠久历史、深厚的企业文化底蕴，以化工为专长的老国有企业。但由于受到市场、城市规划以及环保等因素的制约，丹化集团从2012年8月份对丹化醋酐及丹化集团内部其他关联化工单位进行了关停，2013年起所有在岗职工全部待岗待业。丹化集团作为国有企业，坚决执行丹阳市对化工、电镀、印染行业的关、停、转的政策，同时迫于国家政策和几百名丹化职工就业的压力，丹化集团急需寻找非化工项目以此来解决安置职工就业的困境。经过多方考察，改性塑料及下游塑料制品生产项目具有上马周期短、投资风险小、企业收益稳定等特点。

为此，该公司拟投资45000万元，征用位于丹阳市司徒镇机电工业园内100亩土地，拟建生产厂房、办公楼等总建筑面积52527平方米进行建设。以塑料PP、PE、ABS、PVC为主要原料，通过挤出机、注塑机、装配线等国产设备，采取挤出成型、注塑成型、装配等生产工艺，形成改性塑料及下游塑料制品生产线项目，年产能力为33000吨。

项目产品方案见下表 3。

表 3 建设项目主体工程及产品方案

工程名称	产品名称	设计生产能力	年运行时数
改性塑料生产线	改性 PP	15750 吨/年	7200 小时
	改性 PE	15750 吨/年	
下游塑料制品	塑料花盆*	——	
	冰箱门把手	1500 吨/年	
合计	——	33000 吨/年	——

“*”备注：本项目生产的改性塑料部分作原料生产塑料花盆，部分作为产品直接出售。

企业遵照《中华人民共和国环境保护法》以及国务院98第253号文《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》的有关规定，公司委托我公司对本项目进行环境影响评价。

项目所涉及的消防、安全及卫生等问题不属于本评价范围，请公司按国家有关法律、法规和标准执行。

（二）项目概况：

项目名称：年产 33000t 改性塑料及下游塑料制品生产线项目。

建设单位：江苏丹化集团有限责任公司。

法人代表：王斌。

项目性质：新建。

建设地点：丹阳市司徒镇机电工业园内。

投资总额：45000 万元。

投产日期：2019 年 1 月。

占地面积及厂区平面布置：本项目位于丹阳市司徒镇机电工业园内，厂区布置主要有生产厂房、办公楼等总建筑面积 52527 平方米。具体厂区平面布置见附图 2。

职工人数：该项目配备员工 220 名，厂内员工均不提供食宿。

工作制度：实行四班三倒制作业（24 小时工作制度），时间为 300 天/年。

（三）工程内容：

建设项目工程内容见下表。

表 4 建设项目工程内容

工程名称	建设名称		设计能力	备注
主体工程	改性塑料生产线		建筑面积 8100m ²	主要为改性 PP、改性 PE 生产车间，车间一划出
	下游塑料制品		建筑面积 8100m ²	主要为花盆、冰箱门把手部件注塑成型车间，车间二划出
			建筑面积 8100m ²	主要为花盆吹塑成型车间，由车间三划出
			建筑面积 8100m ²	主要为冰箱门把手部件挤出成型车间，由车间四划出
辅助工程	办公楼		建筑面积 8000m ²	为厂区员工办公用
	辅助用房		建筑面积 3297m ²	为厂区员工办公、休息用
贮运工程	仓库		建筑面积 8550m ²	仓库一、仓库二
	原料及成品运输		——	由社会运力承担
公用工程	给水系统		设置 DN200 供水管网，生产和生活新鲜用水量约 5460m ³ /a，来自市政自来水管网	
	排水系统		雨污分流，生活污水经厂内普通化粪池预处理后由区域污水管网接管丹阳市司徒污水处理厂集中处理，项目无生产废水排放	
	供电		200 万度/a，当地供电管网统一供给	
环保工程	废水站	生活污水普通化粪池	设计处理能力：10m ³ /d	预处理后达丹阳市司徒污水处理厂接管标准
	雨水	排水沟	雨水导排	厂区内建设排水沟，对地面雨水进行导排
	废气	换气扇、车间通排风设施等	若干	改善厂区作业环境
	噪声	隔声、减震、降噪	各生产设备基础减震；维护保养；加强厂区绿化	厂界达标
	固废	固废堆场	一般工业固废堆场 1 个	固废 100%收集区域零排放

（四）本项目地理位置、厂区平面布置及厂界周围环境概况

地理位置：本项目位于丹阳市司徒镇机电工业园内，具体地理位置见附图 1；

厂区平面布置：本项目租用丹阳市司徒镇机电工业园内，厂区布置主要有生产厂房、办公

厂区周围环境现状：本项目厂界东侧为工业用地拟征用地（目前为空地），南侧为工业用地拟征用地（目前为空地），西侧为园区规划道路及江苏金聚合金材料有限公司，北侧为机电路。厂界周围具体环境现状见附图 3。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

江苏丹化集团有限责任公司 2015 年征用丹阳市司徒镇机电工业园内 20 亩土地建设洗衣机部件生产项目，于同年 6 月委托丹阳市环境保护科技咨询服务中心编制了江苏丹化集团有限责任公司年产 500 万套洗衣机部件生产线项目环境影响报告表，并经丹阳市环保局审批通过。

该项目至今未施工建设，因市场需求及企业自身发展要求，江苏丹化集团有限责任公司拟征用丹阳市司徒镇机电工业园内 100 亩土地（含原征用的 20 亩）建设改性塑料及下游塑料制品生产线项目，取消原设定的产品方案，重新规划设计后委托我公司编制本次环评报告。

本项目征用 100 亩土地目前为空地，无原有污染情况及主要环境问题，周围环境良好。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

一、地理位置

丹阳市地处太湖流域上游地区，座落在江苏省南部、镇江与常州之间，地处东经 $119^{\circ} 24' \sim 119^{\circ} 54'$ 、北纬 $31^{\circ} 45' \sim 32^{\circ} 10'$ ；全市土地面积 1047 平方公里，其中陆地面积 850.2 平方公里，占总面积的 81.2%，水域面积 196.8 平方公里，占 18.8%；全市南北长 44 公里，东西宽 32.5 公里；东邻武进县，南毗金坛市，西与丹徒县交界，北与扬中市隔江相望。沪宁铁路、沪宁高速公路和 312 国道横穿境内，京杭大运河横穿境内，水陆交通十分便利。

司徒镇位于丹阳市西部，历史悠久，自古人文荟萃，文化底蕴厚重，境内发现多处西周文化、春秋文化、战国文化、三国文化、宋代岳氏文化、明清文化遗迹，出土了西周凤纹樽等一大批国家级文物，是物华天宝、人杰地灵的福地。司徒镇于 2005 年由原司徒、全州、河阳三镇合并而成，2010 年又经过区划调整和村组合并，现有镇域面积为 101.86 平方公里，其中建成区 2.29 平方公里，耕地面积 5440 公顷，辖 13 个行政村，1 个居委会，现有人口 5.1 万。今年 8 月份被确定为全省 20 个强镇扩权行政管理体制改革试点乡镇之一，被赋予县级经济社会管理权限。

司徒镇区位优势独特，东部与丹阳城区接壤，沪宁高速公路、312 国道、122 省道、丹西公路穿境而过，境内更有沪宁高速河阳互通出入口，上海、南京经济圈将增强对我镇经济的辐射力，是江苏省政府批准的对外开放重镇。

二、地形、地貌、土壤和资源

项目建设地位于丹阳市司徒镇，属宁镇丘陵延伸地带及太湖平原湖西部分的南部平原交汇处，该镇地势平坦，地面标高 6 米左右，境内河渠纵横。

地层单元属扬子区下扬子地层分区，地层自上元古界震旦系至新生界第四系发育良好，为第四系沉积层所覆盖，其地层自老到新为上元古界、古生界、中生界、新生界。

地处宁镇反射弧的东段，地质构造运动形成的褶皱带、构造轴线主要为北东和北北东，断裂活动以断层走向为主，横断层为次，在断裂作用影响下形成小型凹陷盆地。

根据有关钻探资料，该地区地层厚度和岩性比较均匀，具有较大的承载力和较好的稳定性，工程地质条件良好。本区地震烈度为 7 级。

境内地带性土壤主要为渗育型水稻土亚类的灰沙土土属和潴育型水稻土亚类的黄泥土土属。灰沙土土属棕灰色，质地均一偏粘，为粉质中壤土，土壤肥力属较高类型；黄泥土土属灰黄色土，土层深厚，质地均一偏粘，为粉质重壤土，土壤肥力属上等类型。适合于稻、麦、棉水旱轮换作业。

三、气象气候

丹阳市处在亚热带与南温带的过渡性气候带中，具有明显的季风特征，四季分明，降水丰沛，光照充足。年平均气温 15° C，年日照量为 2021 小时，无霜期 230 天，平均降水量为 1058.4 毫米/年。春秋两季为冬夏季风交替时期，常出现冷暖、干湿多变的天气；夏季盛行海洋来的东南风，以炎热多雨天气为主，6 月中下旬该地区进入梅雨期，天气闷热潮湿，雨量集中，多雷雨、大雨或暴雨；冬季以寒冷少雨天气为主。

四、水系

本地区为太湖流域上游地区，主要水库和河流有：吴塘水库、新河和西门运河，另外还有永丰河及乌龙河等农灌排水渠，属太湖水系。

吴塘水库是人工调节的水库，用作下游地区司徒、全州和河阳等乡镇的农业灌溉。水库总容量 465 万 m³，现有库容（水量）100 万 m³，一般枯水期 25 万 m³，平水期 80 万 m³，丰水期 100 万 m³，开闸时间根据水库库容量，当库容超过 100 万 m³时（一般每年 2-3 次），开闸放水，正常情况不开闸放水。

新河西承吴塘水库来水，河流全长约 10km，水面宽 17.5m，平均水深 0.58 m，断面流量 0.61 m/s，平均流速 0.06m/s，水道面积 10.2 m²。河水流向在正常情况下由西向东，汇入西门运河；在干旱时，会出现倒流。河流功能主要用于灌溉和航运，对当地地表水的调节具有很大的作用。该河水质功能类别目前划分为IV类，2020 年需达到III类。

西门运河起自南门，经西门至埋庙，河流全长 4.5 公里，河底宽 2m，河道宽度 50-60m，河水流速高峰 0.70m/s，平均流速 0.2m/s，枯水期流速 0.1m/s，河流流向有北向南，时有倒流。河流主要用于排水和航运。该河水质功能类别划分为IV类。

五、生态环境：

1、陆生生态

本项目所在地区属北亚热带季风气候的温暖地带，光、热、水资源较丰富，宜于多种作物的生长繁育。低山丘陵地带以黄棕壤为主，平原地带以水稻土为主。天然植被主要是落叶、常绿阔叶混交林，落叶阔叶树有麻栎、黄连木、山槐、枫杨等；常绿阔叶树有青冈栎、苦槠、石楠等。但因人类活动的影响，原生植被已残留甚少，现有的是人工栽培的用材林、薪炭林、各种经济林和大片的农田植被。全市鸟类 100 多种。其它野生动物 20 多种。

2、水生生态

评价区内鱼类资源丰富，青草鱼、鲢鳙鱼、鲤鲫等淡水鱼类和鳊、鲈、鳊等非人工养殖鱼类均有大量产出。境内长江鱼类有 90 多种，其中刀鱼、鲥鱼、鳊鱼、河豚是名贵的鱼类；白鳍豚、中华鲟是我国珍稀动物，其溯河回游经过该地长江水域。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

一、建设地经济及社会发展概况

1、丹阳市

丹阳市属太湖流域，位于江苏省南部，东邻常州市武进区、新北区，西接句容市、镇江市丹徒区，南与金坛市接壤，北与扬中市隔江相望，全市总面积 1059 平方公里，户籍人口 81 万，是一座具有悠久历史的文化古城。

丹阳是著名的“鱼米之乡”、“全国商品粮生产基地”、“江苏省生态农业市”。2008 年，丹阳市着力推进民营企业做大做强，突出抓好民营资本持续引进，使全市民营经济继续保持了总量增多，实力增强，质量增优，发展增快的良好态势，为全市经济和社会事业提供了强力的发展支撑。

2、司徒镇

司徒镇位于丹阳市西部，历史悠久，自古人文荟萃，文化底蕴厚重，境内发现多处西周文化、春秋文化、战国文化、三国文化、宋代岳氏文化、明清文化遗迹，出土了西周凤纹樽等一大批国家级文物，是物华天宝、人杰地灵的福地。司徒镇于 2005 年由原司徒、全州、河阳三镇合并而成，2010 年又经过区划调整和村组合并，现有镇域面积为 101.86 平方公里，其中建成区 2.29 平方公里，耕地面积 5440 公顷，辖 13 个行政村，1 个居委会，现有人口 5.1 万。今年 8 月份被确定为全省 20 个强镇扩权行政管理体制改革试点乡镇之一，被赋予县级经济社会管理权限。

司徒交通区位优势独特，东部与丹阳城区接壤，沪宁高速公路、312 国道、122 省道、丹西公路过境而过，境内更有沪宁高速河阳互通出入口，上海、南京经济圈将增强对我镇经济的辐射力，是江苏省政府批准的对外开放重镇。

眼镜产业是司徒的特色产业，全镇拥有眼镜生产企业 400 余家，年产各类镜片 7000 万副，各类镜架 3000 余万副，产量分别占全国的 1/2 和 1/3，眼镜产品畅销东南亚、欧美、中东、非洲等 20 多个国家和地区。中国最大的树脂镜片生产企业——万新公司、中国最大的隐形眼镜企业——海昌公司就座落在司徒镇。

司徒目前已形成以眼镜产业为龙头，多种行业共同发展的产业格局，自行车配件、玻璃纤维、精细化工、纺织印染、服装等也成为司徒镇的主打产品。中国最大的自行车车圈、辐条、链条生产企业——美乐集团、中国最大的原种猪生产基地——江苏康乐公司都座落

在司徒镇，中亚玻纤的风叶项目在全国实现了技术上的突破，其用于液晶显示器上的光扩散膜是一项世界性的发明。全镇现有外资企业 48 家，镇江地区最大的建材市场——江苏华东建材城位于司徒镇城郊结合部。

司徒的农业生产坚持走产业化、规模化、特色化、品牌化发展之路，生态农业蓬勃发展，在以水蜜桃为主的杏虎农业科技示范园（许杏虎的家乡）的带动下，总投资 1200 万元以茶叶生产为主的屯甸村 5000 亩高效农业示范园、总投资 1500 万元的万新高效农业示范园等高效生态农业项目建设成效明显，逐步形成沿 122 省道、丹西大道、生态农业带。

司徒在民生工程的投入上不遗余力，在全面完成污水处理主管网和厂区建设的基础上，着手对全镇雨污分流的支管网建设进行规划。规划实施污水收集支管网建设工程，实行雨污分流，确保污水收集率。投入 2000 万元左右，实施河阳区域供水管网改造工程。投入 3000 万元左右，逐步实施观鹤路至新 312 国道连接北二环延伸段工程。高标准、高质量地组织实施好河阳区域供水内网改造工程。集中精力完成环境优美乡镇各项目标任务的验收和“生态村”的创建工作。实施好小农桥改造和农村小公路建设工程。建设好司徒卫生院预防接种楼。进一步抓好全镇范围内的路灯亮化工程。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

1、环境空气质量现状：根据丹阳市环境监测站 2015 年 4 月对该地区的大气监测结果，该区域大气中 SO₂、NO₂、PM₁₀的现状值均小于 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准，故该区域环境空气质量良好，详见下表 5：

表 5 环境空气质量现状 单位：mg/m³

项目		SO ₂	NO ₂	PM ₁₀
监测结果	小时均值	0.014~0.037	0.007~0.057	——
	日均值	0.022	0.026	0.075
评价标准(日均值)		0.15	0.12	0.15
评价标准(小时均值)		0.5	0.24	——

2、声环境质量现状：根据丹阳市环境监测站 2017 年 1 月 10 日对项目厂区噪声现场监测（现场点位见附图），本项目区域各噪声测点监测值均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。监测结果见下表 6：

表 6 噪声质量现状 单位：dB (A)

监测点	1#	2#	3#	4#	标准值(2类)
昼间值	56.8	57.7	58.5	55.7	60
夜间值	45.0	48.1	43.3	49.8	50

3、地表水环境质量现状：区域地表水主要为新河。根据丹阳市环境监测站 2015 年 4 月对其监测统计结果，新河水质现状基本上符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，主要污染项目为 COD、高锰酸盐指数、氨氮、总磷、石油类，监测统计结果详见下表 7：

表 7 地表水环境质量现状 单位：mg/L

污染物		PH 值	COD	高锰酸盐指数	氨氮	总磷	石油类
监测结果	永丰河、司徒新河交汇处	7.47-7.48	15-16	8.1-8.2	0.22-0.24	0.14-0.16	0.02-0.04
	永丰河、司徒新河交汇处上游 500 米	7.42-7.45	14-16	8.0-8.1	0.22-0.24	0.15-0.16	0.01-0.03
	永丰河、司徒新河交汇处下游 500 米	7.50	12-14	8.1-8.2	0.24-0.26	0.14-0.15	0.02-0.03
	永丰河、司徒新河交汇处下游 1500 米	7.52	12-13	8.3-8.4	0.17-0.2	0.13-0.15	0.013-0.04

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

表 8 主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离 (m)	规模	环境功能
空气环境	吴塘村居民居住区	SW	200	300 人左右	二级
声环境	吴塘村居民居住区	SW	200	300 人左右	2 类
水环境	新河	S	2500	——	IV类

评价适用标准

环
境
质
量
标
准

1、环境空气

SO₂、NO₂、PM₁₀ 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准；TVOC 执行《室内空气质量标准》(GB/T18883-2002)；HCL 执行《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79)，具体标准值见下表 9：

表 9 环境空气质量标准 单位：μg/m³

污染物名称	平均时间	浓度限值	标准来源
SO ₂	年平均	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)
	24 小时平均	150	
	1 小时平均	500	
NO ₂	年平均	40	
	24 小时平均	80	
	1 小时平均	200	
PM ₁₀	年平均	70	
	24 小时平均	150	
TVOC	600 (8 小时均值)		《室内空气质量标准》 (GB/T18883-2002)
HCL	50 (一次值)		《工业企业设计卫生标准》 (TJ36-79)

2、环境噪声

本项目位于丹阳市司徒镇机电工业园内，结合项目周边环境现状条件，同时对照《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中相关规定，项目所在区域执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准 (昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A))。

3、地表水 (新河)

新河水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准，见下表 10：

表 10 地表水环境质量标准 单位：mg/L (注：pH 无量纲)

污染物	PH 值	COD	高锰酸盐指数	氨氮	总磷	石油类
IV 类水质标准	≤30	≤10	≤10	≤1.5	≤0.3	≤0.5

总量控制指标

总量控制因子和排放指标:

1、总量控制因子:

本项目固体废弃物零排放;按照国家和省总量控制规定,结合本项目排污特征,确定本项目的水污染物总量控制指标:COD、氨氮;水污染物总量考核指标:悬浮物、总磷;本项目大气污染物总量考核指标:TVOC、HCL。

2、项目总量控制建议指标:

本项目实施后,全厂污染物排放总量控制指标建议见下表 11。

表 11 本项目污染物排放总量控制指标 (单位: t/a)

总量控制因子和特征因子		产生量	削减量	预测接管量/ 排放量	申请接管量/ 排放量
废水 (生活污水)	水量	2640	-	2640	2640
	COD	0.924	-	0.924	0.132
	氨氮	0.528	-	0.528	0.026
	SS	0.092	-	0.092	0.013
	TP	0.008	-	0.008	0.001
废气 (无组织)	TVOC	0.25	-	-	0.25
	HCL	0.01	-	-	0.01
固废	一般工业固废	100	100	-	0
	生活垃圾	33	33	-	0

3、总量平衡途径:

本项目生活污水由厂内化粪池预处理后经城市污水管网接入丹阳市司徒污水处理厂集中处理,最终排放新河,其总量在丹阳市司徒污水处理厂内平衡解决;

本项目大气污染物均不作总量控制,仅作为考核量向丹阳市环保局申请备案,

本项目固废“零排放”。

施工期

1、噪声：建筑施工场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)，标准值见下表：

表 11 建筑施工场界噪声限值 单位：Leq[dB(A)]

昼间	夜间
70	55

2、废气：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-96) 表 2 标准（场界监控浓度值：颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；

3、废水：执行丹阳市司徒污水处理厂接管标准，详见营运期。

营运期

1、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准（等效声级(昼间) $\leq 60\text{dB(A)}$ 、等效声级(夜间) $\leq 50\text{dB(A)}$ ）。

2、废气：

①本项目生产过程中产生的挥发性有机废气严格参照天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 表 2 “其他行业” 中标准，无组织排放监测浓度值 TVOC $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

②本项目生产过程中产生的 HCL 废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 标准：无组织排放监测浓度值 HCL $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$ 。

3、废水：

该项目废水统一进入丹阳市司徒污水处理厂集中处理，丹阳市司徒污水处理厂接管标准具体如下表 12。

表 12 丹阳市司徒污水处理厂接管标准 单位：mg/L (pH 无量纲)

污染物	pH	COD	SS	氨氮	TP
标准值	6-9	350	200	35	3

丹阳市司徒污水处理厂尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 一级 A 标准，具体见下表 13：

表 13 城市污水处理厂尾水排放标准 单位：mg/L (pH 无量纲)

污染物	pH	COD	SS	氨氮	TP
标准值	6-9	50	10	5	0.5

4、固体废物：

一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)。

建设项目工程分析

一、项目生产工艺流程（图示）：

本项目主要产品包括改性塑料、塑料花盆、冰箱门把手。具体生产工艺主要为流程简述如下：

1、改性塑料生产工艺

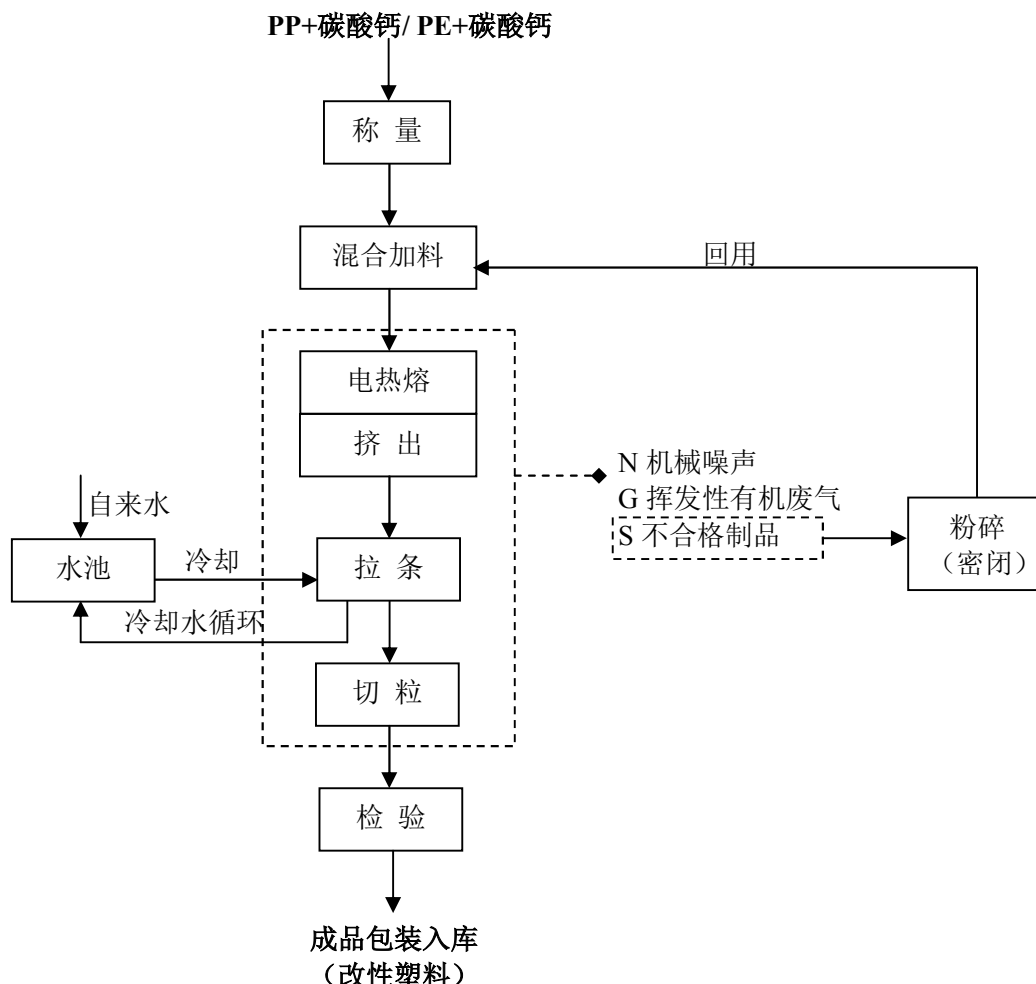


图 1 改性塑料生产工艺及产污环节

改性塑料生产工艺说明：

该产品主要以聚丙烯、聚乙烯和碳酸钙作原材，分别配比后通过挤出机挤出造粒。塑料物料从料斗进入到挤出机，在螺杆的转动带动下将其向前进行输送，物料在向前运动的过程中，接受料筒的加热、螺杆带来的剪切以及压缩作用使得物料熔融，在进行加压的情况，使得处于粘流态的物料通过具有一定的形状的口模，然后根据口模而成为横截面和口模样子相仿的连续体。该连续体经水池内的水进行冷却，冷却后进行切粒，最终检验后包装入库。

该产品生产过程中电热熔挤出、拉条工段会产生挥发性有机废气，以无组织形式排放，经车间墙体设置的换气扇自然通风排放。

该产品生产过程中挤出工段会产生不合格制品，经厂内粉碎机粉碎后回用于生产。

2、塑料花盆（注塑成型）生产工艺

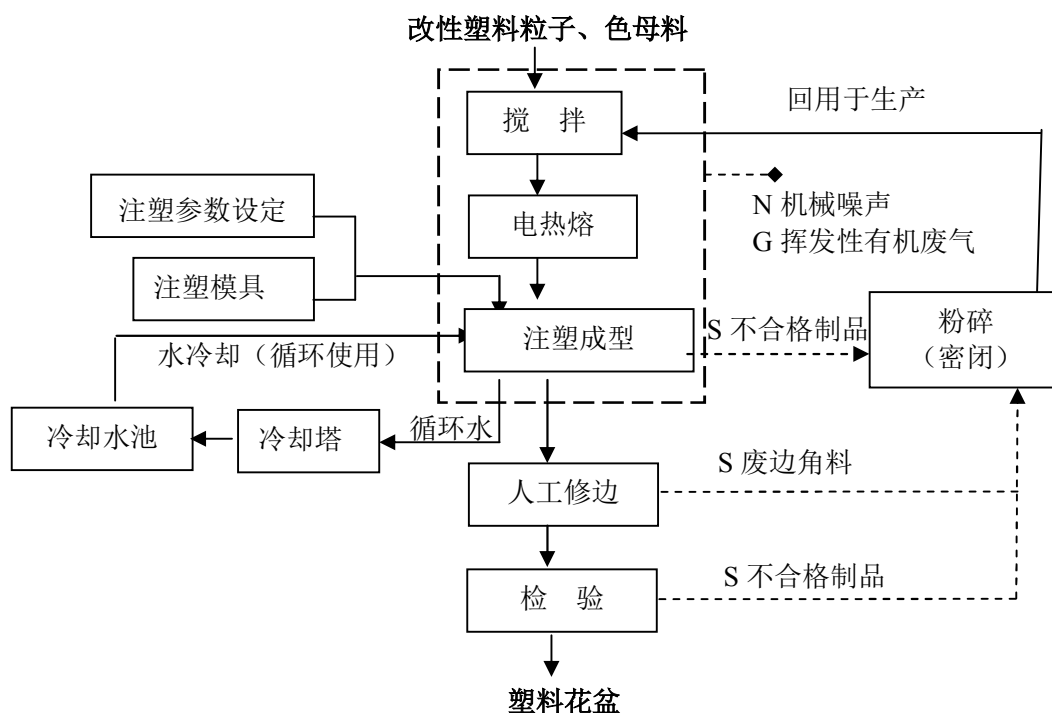


图2 塑料花盆（注塑成型）生产工艺及产污环节

塑料花盆（注塑成型）生产工艺说明：

本项目使用注塑机是在一定的成型工艺条件下，利用塑料成型模具将热塑性或热固性塑料加工成塑料制品，注塑成型就是通过注塑机和模具来实现的，两个基本功能：加热塑料，使其达到熔融状态；对熔融的塑料施加高压，使其射出而充满模具型腔。

项目以塑料粒子为主体（主要包括改性 PP/改性 PE），采用注塑机注塑成型。注塑机设置最佳的注塑参数后，将模具快速加热至聚合物的热变形温度以上，然后将聚合物熔体注射到模具型腔内，注塑和保压过程中一直保持模具处于较高的温度状态。在保压的后期，快速冷却模具，等塑料温度降低到顶出温度时，打开模具并取出注塑产品，由于采用了冷却塔快速冷却工艺，极大减少冷却时间和成型周期，提高了生产效率。最后将成型的产品从模具上取下，经人工修边去除多余边角后即得塑料件成品。

该产品生产过程中电热熔、注塑成型工段会产生挥发性有机废气，以无组织形式排放，经车间墙体设置的换气扇自然通风排放。

该产品生产过程中注塑成型、人工修边、检验工段会产生不合格制品及废边角料，经厂内粉碎机粉碎后回用于生产。

3、塑料花盆（吹塑成型）生产工艺

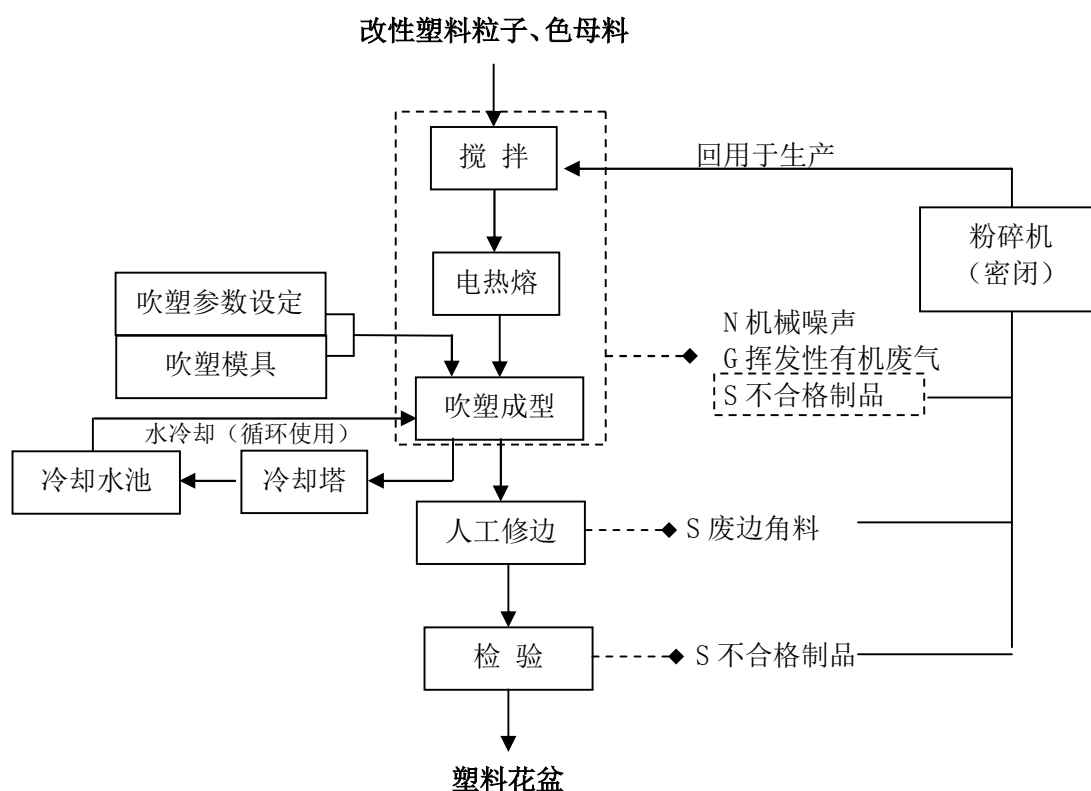


图3 塑料花盆（吹塑成型）生产工艺及产污环节

塑料花盆（吹塑成型）生产工艺说明：

项目以塑料粒子为主体（主要包括改性 PP/改性 PE），采用中空吹塑机吹塑成型。吹塑也称中空吹塑，一种发展迅速的塑料加工方法。热塑性树脂经挤出或注射成型得到的管状塑料型坯，趁热（或加热到软化状态），置于对开模中，闭模后立即在型坯内通入压缩空气，使塑料型坯吹胀而紧贴在模具内壁上，经冷却脱模，即得到中空制品。脱模后经人工修边去除多余边角后即得吹塑件成品。

该产品生产过程中电热熔、注塑成型工段会产生挥发性有机废气，以无组织形式排放，经车间墙体设置的换气扇自然通风排放。

该产品生产过程中注塑成型、人工修边、检验工段会产生不合格制品及废边角料，经厂内粉碎机粉碎后回用于生产。

4、冰箱门把手生产工艺

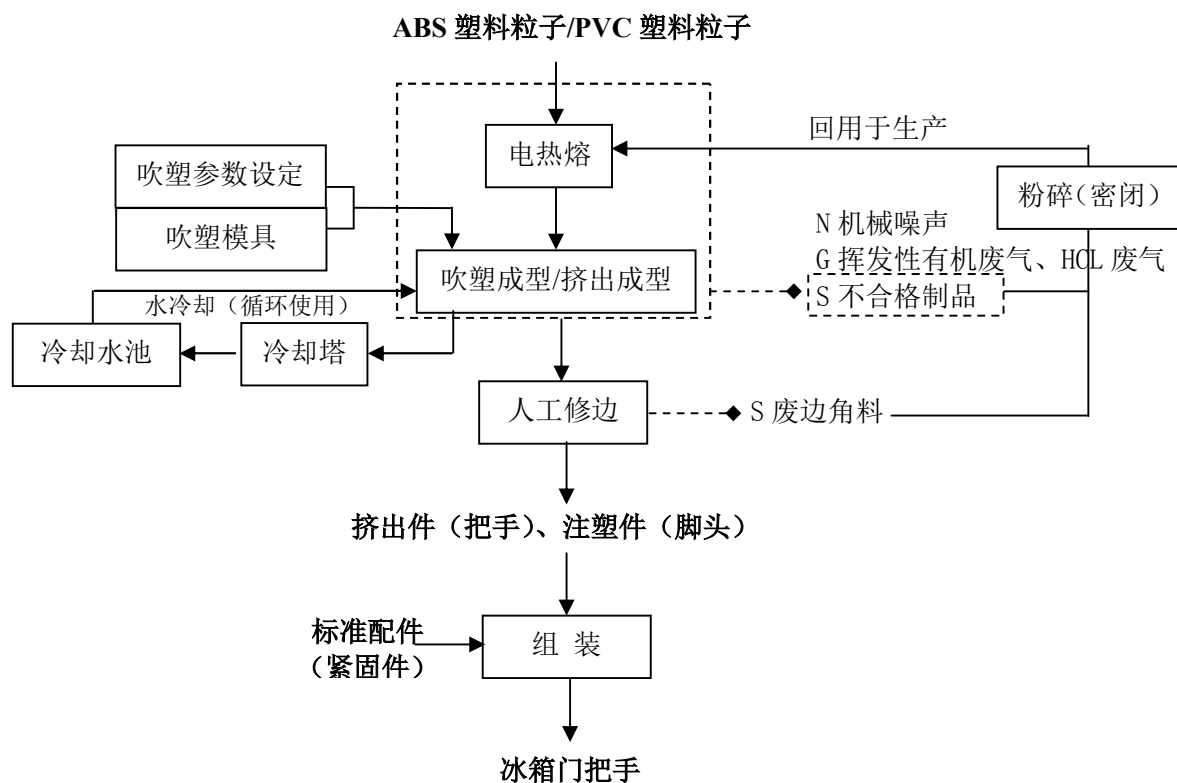


图 4 冰箱门把手生产工艺及产污环节

冰箱门把手生产工艺说明：

项目以 ABS 塑料粒子为原料，采用注塑机注塑成型冰箱把手脚头塑料件，以 PVC 塑料粒子为原料，采用挤出机挤出成型冰箱门把手把手塑料件，最终与外购的标准配件进行组装。

该产品生产过程中电热熔、吹塑/挤出成型工段会产生挥发性有机废气，以无组织形式排放，经车间墙体设置的换气扇自然通风排放。

该产品生产过程中吹塑/挤出成型、人工修边工段会产生不合格制品及废边角料，经厂内粉碎机粉碎后回用于生产。

备注：

①本项目粉碎工段由密闭的一体化粉碎机封闭操作，其粉碎过程中无废气的产生。

②本项目注塑机、挤出机、吹塑机设备均采取自来水冷却，厂内配套相应的冷却池及冷却塔，总循环量为 50m³/h，该冷却水循环使用，定期补充，不外排。

③本项目个生产设备运行过程中采取机械润滑油进行润滑，该机械润滑油仅作润滑机器的作用，仅在设备使用过程中消耗，定期补充，不单独产生废弃润滑油，因此，项目正常生产过程中无危险废物产生。

二、项目水量平衡（图示）：

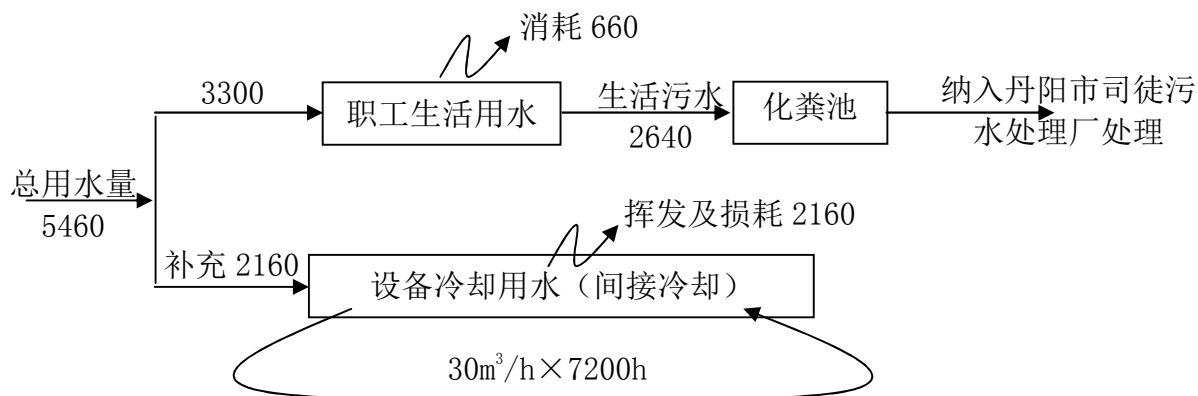


图 5 本项目水量平衡图 （单位：m³/a）

项目水量平衡的相关说明：

（1）本项目用水主要为职工生活用水，该厂职工 220 名，根据厂区工作制度及员工食宿情况，平均用水量取 50L/（人·日），根据相关统计资料，排污系数以 0.8 核算。按国家环保局《排污申报登记实用手册》推举公式核算：生活污水排放量 $W_c = 0.8 \times N$ （职工人数） $\times q_i$ （每人每日生活用水定额），计算得，该项目职工平均生活用水量 $3300\text{m}^3/\text{a}$ ，年均生活污水产生量 $2640\text{m}^3/\text{a}$ （以 300 天计）。

（2）项目注塑机、挤出机、吹塑机设备运行过程需用水进行冷却成型，本项目采用自来水进行冷却且循环使用。根据项目业主提供资料，本项目冷却水循环量达 $30\text{m}^3/\text{h}$ ，总用水量为 216000m^3 （按 7200h/a 核算），补充量为 $2160\text{m}^3/\text{a}$ （按总用水量的 1%核算）。

（3）本项目仅采用拖把定期对车间进行拖拭，不进行地面冲洗，因此，不考虑车间地面冲洗废水的产生及排放。

三、主要污染工序及防治措施:

1、废水

由水量平衡图可知，本项目设备运行过程使用自来水作为冷却剂，循环使用，定期补充不外排，即生产过程中无工艺性废水产生及排放。另外，厂内车间地面仅进行简单的擦拭，即不产生地面冲洗等管理性废水，因此本项目无工业废水产生及排放。本项目废水主要为职工生活污水，其年排放量为 2640m³/a，根据同类项目类比，本项目生活污水各污染物产生浓度为：COD_{Cr}≤350mg/L、SS≤200mg/L、氨氮≤35mg/L、总磷≤3mg/L。项目建设单位对该生活污水采取厂内普通化粪池初步处理后由区域污水管网接管丹阳市司徒污水处理厂集中处理。

本项目废水排放源强情况详见表 14。

表 14 本项目废水排放源强情况一览表

种类	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		接管标准 (mg/L)	排放去向
		浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
生活污水	废水量	—	2640	经厂内普通化粪池初步处理后进入污水处理厂进一步集中处理	—	2640	—	接入丹阳市司徒污水处理厂集中处理后排入新河
	pH	6-9	—		6-9	—	6-9	
	COD	350	0.924		≤350	0.924	≤350	
	SS	200	0.528		≤200	0.528	≤200	
	氨氮	35	0.092		≤35	0.092	≤35	
	总磷	3	0.008		≤3	0.008	≤3	

2、废气

由生产工艺可知，本项目废气污染物主要包括挥发性有机废气及 HCL 废气。

①挥发性有机废气：主要来源于注塑成型工段、挤出成型工段、吹塑成型工段。

本项目塑料制品（主要为改性 PP 塑料粒子、改性 PE 塑料粒子、ABS）挤出成型、注塑成型工段及吹塑成型工段会有少量无组织挥发性有机废气产生及排放。根据原材料化性质分析，该废气污染物以 TVOC 进行表征，同时根据厂家提供资料及同类项目类比调查，计算得该废气产生量为 0.25t/a（约占原料总用量的十万分之一）。该废气以无组织形式排放。

②HCL 废气：主要来源于注塑成型工段。

本项目冰箱门把手部件（主要以 PVC 塑料部件）挤出成型工段会有少量的 HCL 废气产生。项目所用塑料粒子为 PVC，该塑料粒子加热至 100℃ 会分解出少量的氯化氢气体，本项目挤出机电热熔工段需加热至 185-205℃。根据厂家提供资料及同类项目类比调查，计算得该废气产生量为 0.01t/a（约占原料总用量的十万分之一）。该废气以无组织形式排放。

项目建设单位拟对上述无组织废气采取在各生产车间墙壁上方安装若干只排风扇以强制通风，同时加强厂区生产操作管理等措施以减少其对外环境的不利影响。

3、噪声

本项目主要噪声设备(声源源强在 70-88dB(A))及治理情况详见表。

表 15 项目主要高噪声源及其源强情况表

设备名称	数量	等效声级 dB(A)	治理措施	降噪效果	标准 限值
挤出机	10 台	75-78	室内、消声器、减震垫	20-25dB(A)	昼间： 60dB(A) 夜间： 50dB(A)
注塑机	83 台	78-82	室内、消声器、减震垫	20-25dB(A)	
吹塑机	10 台	75-80	室内、消声器、减震垫	20-25dB(A)	
粉碎机	5 台	85-88	室内、消声器、减震垫	20-25dB(A)	
冷却塔	1 台	85-88	室内、消声器、减震垫	20-25dB(A)	
装配线	4 条	70-73	室内、消声器、减震垫	20-25dB(A)	

4、固废

根据《固体废物鉴别导则（试行）》的规定，本项目生产过程中副产物产生情况详见表 16。

表 16 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物 名称	产生 工序	形态	主要成分	预测产生量 (吨/年)	种类判断		
						固体废物	副产品	判断依据
1	不合格制 品及废边 角料	挤出、注塑、 吹塑成型、修 边、检验工段	固态	废塑料	100	√		《固体废 物鉴别导 则（试 行）》
2	生活垃圾	职工生活	固态	废纸、废塑 料包装袋等	33	√		

由上表可知，本项目固废主要为次品及废边角料、铝箔边角料及职工生活垃圾。其产生及治理情况如下，具体详见表 17、表 18。

1、不合格制品及废边角料：主要来源于挤出、注塑、吹塑成型、修边及检验工段，根据项目业主提供资料，该固废产生量为 100t/a。该固废属一般性质固废，分类收集后经厂内粉碎机粉碎，最终回用于生产中，即该工段最终无工业固废产生。

2、生活垃圾：项目员工人数 220 人，生活垃圾人均产生量以 0.5kg/d 计，生活垃圾产生量为 33t/a，集中收集后委托当地环卫部门统一处理（卫生填埋）。

表 17 本项目营运期固体废物分析结果汇总表

序号	固废 名称	产生 工序	属性	形态	主要成 分	危险特 性鉴别 方法	危险 特性	废物 类别	废物 代码	估算产生 量(吨/年)
1	不合格 制品及 废边角 料	注塑成 型、修边、 检验工段	一般工业 固废	固态	塑料	《国家 危险废 物管理 名录》 (2016 年)	一般 固废	废塑 料	61	100
2	生活 垃圾	职工生活 区	——	固态	废纸、 废塑料 等		一般 固废	其他 废物	99	33

表 18 本项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	产生量(吨/年)	利用处置方式	利用处置单位	排放量
1	不合格制品及废边角料	注塑成型、修边、检验工段	一般工业固废	100	综合利用	回用于生产中	0
2	生活垃圾	职工生活区	——	33	卫生填埋	当地环卫部门	0

5、本项目污染物排放“三本帐”

本项目污染物“三本帐”汇总情况见表 19。

表 19 本项目实施后，全厂污染物“三本账”核算情况一览表 (t/a)

种类	污染物名称	产生量	自身削减量	接管量	最终排入环境量
废(污)水 (生活污水)	废水量 (m ³ /a)	2640	-	2640	2640
	COD	0.924	-	0.924	0.132
	SS	0.528	-	0.528	0.026
	氨氮	0.092	-	0.092	0.013
	总磷	0.008	-	0.008	0.001
废气	TVOC	0.25	-	-	0.25
	HCL	0.01	-	-	0.01
固废	工业固废	100	100	-	0
	生活垃圾	33	33	-	0

环境影响分析

一、施工期环境影响简要分析：

1、施工废气对环境的影响：

项目施工期间，产生扬尘的作业主要有土地平整、打桩、开挖、回填、道路浇注、建材运输、露天堆放、装卸和搅拌等过程，如遇干旱无雨季节，在大风时，施工扬尘将更严重，对附近大气环境质量和附近居民生活环境将产生一定的影响。下表为施工场地洒水抑尘的试验结果，由该表数据可看出对施工场地实施每天洒水 4-5 次进行抑尘，可有效地控制施工扬尘，并可将 TSP 污染距离缩小到 20-50m 范围。

表 20 施工场地洒水抑尘的试验结果

距离		5m	20m	50m	100m
TSP 小时平均浓度 单位：mg/m ³	不洒水	10.14	2.89	1.15	0.86
	洒水	2.01	1.40	0.67	0.60

因此，建议项目建设单位和施工单位采取以下相应的施工废气污染防治措施：

①合理化管理施工现场，统一堆放砂石料，设专门库房堆放水泥，并尽量减少搬运环节，搬运时做到轻举轻放，防止包装破裂；

②开挖时，对作业面和土堆适当喷水，减少扬尘量。开挖的泥土和建筑垃圾要及时运走，以防长期堆放表面干燥而起尘或被雨水冲刷；

③运输车辆应完好，装载适度，并尽量采取遮盖、密闭措施，减少沿途抛洒，及时清扫场地，洒水压尘，以减少运输过程中的扬尘；

④首选使用商品混凝土，因需要必须进行现场搅拌砂浆、混凝土时，应尽量做到不洒、不漏、不剩不倒，混凝土搅拌应设置在棚内，搅拌时要有喷雾降尘措施；

⑤施工现场要设围栏或部分围栏，缩小施工扬尘扩散范围；

⑥当风速过大时，应停止施工作业，并对堆存的砂粉等建筑材料采取遮盖措施。

在采取以上有效防尘措施后，即可最大程度减少扬尘等施工废气对周围大气环境的影响，特别是可以明显降低对附近居民生活环境的影响。

2、施工废水对环境的影响：

项目施工期间，将产生一定量的建筑施工废水和施工人员生活污水。建筑施工废水主要含有大量以泥沙等为主的悬浮物质，项目施工企业在作业过程排水时，应设置临时性初沉池，降低其 SS 污染，以达到国家《污水综合排放标准》GB8978-1996 一级标准的水质排放要求；在建设期工地应设置施工人员生活污水临时公厕，将污水进行收集，并配套相应的化粪池预处理后接管丹阳市司徒镇污水处理厂集中处理。项目施工废(污)水经采取相应的防治措施处理实现达标排放后，对附近河流水质不会产生明显不利影响。

同时，为了进一步减少施工废水附近地表水环境的影响，建议项目建设单位和施工单位采取以下相应的施工废水污染防治措施：

①加强施工期管理，有效控制污水中污染物的产生量。

②施工现场因地制宜，建造沉淀池、隔油池等污水临时处理设施，对含油量高的施工机械冲洗水或悬浮物含量高的其它施工废水需经处理后方可排放，砂浆、石灰等废液宜集中处理，干燥后与固体废物一起处置。

③水泥、黄砂、石灰类的建筑材料需集中堆放，并采取一定的防雨措施，及时清扫施工运输过程中抛洒的上述建筑材料，以免这些物质随雨水冲刷污染附近水体。

3、施工噪声对环境的影响：

项目施工期间，诸如搅拌机、打桩机、挖掘机、空压机、振动机械等建筑机械产生的噪音将达 85-105 分贝。下表即为主要施工设备噪声的距离衰减情况。

表 21 施工机械噪声衰减距离 (m)

序号	施工机械	55dB	60dB	65dB	70dB	75dB
1	挖掘机	190	120	75	40	22
2	混凝土搅拌机	190	120	75	42	25
3	混凝土振捣机	200	110	66	37	21
4	升降机	80	44	25	14	10
5	打桩机	680	650	600	500	300

由上表可知，这类机械噪声在空旷地带的传播距离较远，项目施工期间周界噪声也将达 55-75 分贝(不含打桩机)，这将对项目附近居民声环境产生一定的影响。因此，建议项目建设单位和施工单位采取以下相应的施工噪声污染防治措施：

①选用低噪声的施工机具和先进的工艺；

②加强施工管理，合理安排各类施工机械的工作时间，尤其是夜间严禁打桩机等强噪声机械进行施工，同时对不同施工阶段，严格按《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)对施工场界进行噪声控制。特别是夜间 22:00 时后不得施工，若在该时段确须施工，必须上报相关主管部门批准同意；

③在高噪声设备周围设置掩蔽物；

④混凝土需要连续浇灌作业前，应做好各项准备工作，将搅拌机运行时间压到最低限度；

⑤打桩作业采用先进的静压灌桩工艺和技术设备；

⑥加强对运输车辆的管理，尽量压缩汽车数量和行车密度，控制汽车鸣笛。

在采取以上有效噪声污染防治措施后，可以很大程度上降低施工噪声对周围居民生活

环境的影响，尽量避免扰民问题和污染纠纷。

4、施工固废对环境的影响：

项目施工期间需要挖土，由于开方量远大于填方量，会产生大量的弃土和弃渣，在运输各种建筑材料（如砂石、水泥、砖、木材等）过程中以及在工程完成后，会残留不少废建筑材料。利用施工期间开挖的土方，可在集中绿地上面堆山种树，既解决了弃土的出路问题，满足了绿化植被对地面覆土厚度的需要，又美化了人工环境。对于建筑垃圾，其中的钢筋可以回收利用，其它的混凝土块连同弃渣等均为无机物，可送至专用垃圾场所或用于回填低洼地带。建设单位应要求施工单位规范运输，不要随意倾倒建筑垃圾，制造新的“垃圾堆场”。另外，施工期间施工人员产生的生活垃圾应集中收集后由当地环卫部门统一无害化处理。

项目施工固废经妥善处置或回填利用后，不会对附近区域环境各要素产生明显不利影响。

二、营运期环境影响分析：

1、水环境影响分析

本项目拟采取的废水污染防治措施可行。本项目废水主要为职工生活污水，生活污水预处理采用化粪池处理。生活污水可生化性较好，经化粪池预处理后其出水指标可达接管要求，接管区域污水管网后进入丹阳市司徒污水处理厂集中处理，其废水及其污染物排放总量纳入丹阳市司徒污水处理厂统一控制，在丹阳市司徒污水处理厂排放总量中平衡。

丹阳市司徒污水处理厂总规模 1.5 万吨/日，一期工程 0.5 万吨/日。目前污水处理厂处于试运行。本项目所在地污水主管网已铺设完毕，本项目废水可直接接入丹阳市司徒污水处理厂进一步处理。污水处理厂设计工艺见图 4。污水接管相关文件见附件。

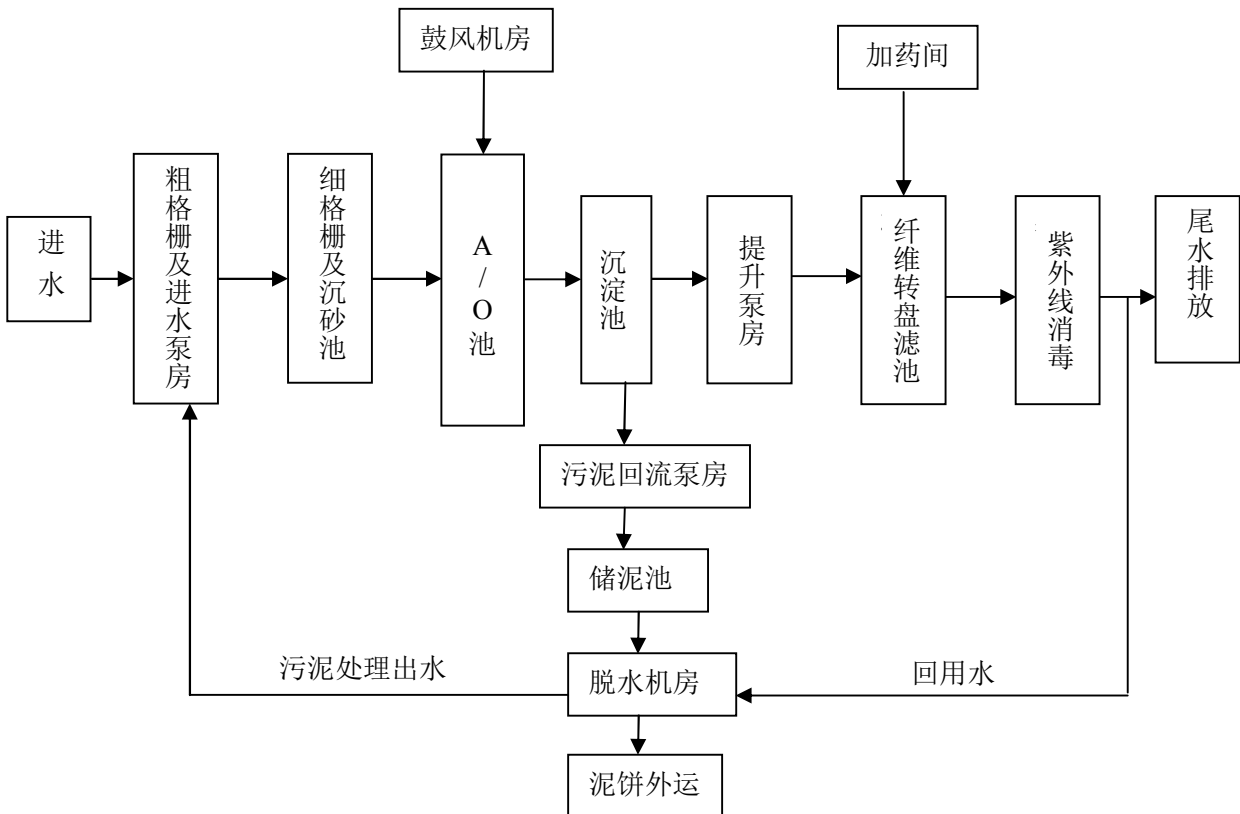


图 4 丹阳市司徒污水处理厂污水处理工艺流程图

本项目接管污水量较少，仅为 $8.8\text{m}^3/\text{d}$ ，占污水处理厂一期工程的 0.058%，所占份额甚少，丹阳市司徒污水处理厂有能力接纳本项目废水处理之需。同时，本项目生活污水主要污染物也能达到丹阳市司徒污水处理厂的接管标准要求，不会对污水处理厂造成冲击。丹阳市司徒污水处理厂尾水正常排放状况下，对接纳水体新河水质影响甚微，与本底叠加后，新河水质仍可控制在相应规划功能级别要求之内。总体来讲，项目的正常运

行对纳污河流新河的影响较小。

2、大气环境影响分析

本项目拟采取的废气污染防治措施可行。

①挥发性有机废气：主要来源于注塑成型工段、挤出成型工段、吹塑成型工段等，本项目以 TVOC 进行表征，排放量为 0.25t/a，为无组织排放源。

②HCL 废气：主要来源于冰箱门把手部件（主要以 PVC 塑料部件）挤出成型工段，排放量为 0.01t/a，为无组织排放源。

项目建设单位采取在各车间墙壁上方按装若干只排风扇以强制通排风以及加强厂区生产操作管理等措施以减少其对外环境的不利影响。

此外，根据模式预测，本项目大气污染物排放源预测估算结果见表 22。

表 22 本项目面源估算结果表

面源位置	污染物名称	估算项目	结果
整个厂区	TVOC	C _{max} (mg/m ³)	5.649×10 ⁻³ (下风向 284m 处)
		P _{max} (%)	0.94%
		D _{10%} (m)	未出现
	HCL	C _{max} (mg/m ³)	1.614×10 ⁻⁴ (下风向 284m 处)
		P _{max} (%)	0.32%
		D _{10%} (m)	未出现

考虑本项目无组织排放源较多，本次环评从严考虑，设置整个厂区为排放面源。根据模式预测结果可知，该项目排放的各类大气污染物下风向估算浓度甚小，最大落地浓度均远远小于其地面浓度标准限值 10% 的值，叠加本底值后，附近区域空气环境质量仍可维持在现有功能类别要求之内。

大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2008) 要求，采用 HJ2.2-2008 附录 A 推荐模式清单中的 A.3 大气环境保护距离计算模式，计算整个厂区无组织废气大气环境保护距离，计算参数见下表：

表 22 无组织废气大气环境保护距离计算依据及结果

计算对象	污染物名称	面源高度	面源宽度	面源长度	污染物排放速率	评价标准	计算结果
整个厂区	TVOC	4m	227m	283m	0.035kg/h	0.6mg/m ³	无超标点
	HCL	4m	227m	283m	0.001kg/h	0.05mg/m ³	无超标点

经计算，本项目无组织废气大气环境保护距离计算结果无超标点，即本项目无需设置大气环境保护距离。

卫生防护距离

由于本项目 TVOC、HCL 废气均属于无组织排放。需按照《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T 13201-91) 中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法计算卫生防护距离。计算公式如下:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中: C_m ——标准浓度限值, mg/m^3 ;

L ——工业企业所需卫生防护距离, 指无组织排放源所在的生产单元(生产区、车间或工段)与居住区之间的距离, m ;

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径, m 。根据该生产单元占地面积 $S(\text{m}^2)$ 计算, $r = (S/\pi)^{0.5}$;

A、B、C、D ——卫生防护距离计算系数, 从《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T 13201-91) 表 5 中查取;

Q_c ——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平, kg/h 。

卫生防护距离计算所用参数取值及结果见下表 23:

表 23 无组织废气卫生防护距离计算结果表

计算对象	污染物名称	A	B	C	D	C_m (mg/Nm^3)	Q_c (kg/h)	L (m)
整个厂区	TVOC	350	0.021	1.85	0.84	0.6	0.035 kg/h	50
	HCL	350	0.021	1.85	0.84	0.05	0.001 kg/h	50

经计算, 该项目无组织废气需由整个厂界向外设置卫生防护距离 100 米。根据要求, 卫生防护距离内不得新建居民区、医院等环境敏感目标。根据现场勘查, 本项目区域环境能够满足该卫生防护距离之设定要求。

因此, 本项目各类废气污染物排放对区域环境空气质量影响甚微, 不会对区域环境空气质量及人居生活环境产生明显不利影响, 评价区环境空气质量仍可维持现状。

3、声环境影响分析

本项目拟采取的噪声污染防治措施可行。

本项目主要噪声源为挤出机、注塑机、吹塑机、粉碎机、冷却塔、装配线等机械设备噪声, 声压级一般在 70-88dB(A) 之间。本评价以点声源噪声衰减模式预测项目实施后厂界噪声, 预测公式如下:

(1) 点源噪声预测模式

根据 HJ2.4-2009, 本项目各噪声源都按点声源处理, 根据声长特点, 其预测模式为:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{mic})$$

式中：Lp(r)一点声源在预测点产生的倍频带声压级，dB；

Lp(r0)一参考位置 r0 处的倍频带声压级，dB；

r一预测点距声源的距离，m；

r0一参考位置距声源的距离，m；

A一各种因素引起的衰减量，Adiv 为几何发散、Abar 屏障屏蔽、Aatm 大气吸收、Agr 地面效应、Amic 其它方面效应引起的倍频带衰减，由于后三种衰减都很小，可忽略不计。

本项目中噪声源都按点声源处理，无指向性点声源几何发散衰减的基本公式为：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

(2) 预测模式的简化：

仅考虑几何发散衰减，即将所有的声源视为点声源，且全部位于室外，选用 702 所的修正模式：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 16\lg(r/r_0) \quad \text{dB (A)}$$

(3) 点源噪声叠加公式

$$L_{TP} = 10\lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} \right]$$

式中：LTP——叠加后的噪声级，dB (A)；

n——点源个数；

Lpi——第 i 个声源的噪声级，dB (A)。

项目综合噪声源经距离衰减、隔声屏障及生产车间合理布置后，正常生产期间，叠加本项目的噪声值，其最终的预测值如下表 24。

表 24 噪声影响预测结果 单位：dB (A)

测点	昼				夜			
	背景值	贡献值	预测值	评价结果	背景值	贡献值	预测值	评价结果
东厂界	56.8	45.8	57.1	达标	45.0	45.8	48.4	达标
南厂界	57.7	42.3	57.8	达标	47.1	42.3	48.3	达标
西厂界	58.5	45.5	58.7	达标	46.3	45.5	48.9	达标
北厂界	55.7	46.2	56.2	达标	45.8	45.5	48.7	达标

由上表可知，本项目各噪声设备位置按照工程设计给定的布局，并采用相应治理措施后，项目设备产生的噪声对厂界噪声的贡献值甚微，叠加本底后，厂界噪声均可达到国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。项目噪声达标排放，

不会改变区域声环境级别，评价区声环境质量仍可满足现有相应功能区标准要求。

4、固体废弃物环境影响分析

本项目固废主要来源于挤出、注塑、吹塑成型、修边及检验工段产生的不合格制品及废边角料，职工生活产生的生活垃圾。其中不合格制品及废边角料由厂内粉碎机粉碎后回用于生产，职工生活垃圾由当地环卫部门统一收集后卫生填埋。

根据该项目各类固废组成成分、性质特点等综合分析，项目建设单位采取的固废分类收集回收综合处置利用的方案可行。项目各类固废经妥善处置或利用后，可实现区域零排放，对附近区域水、土等环境要素不会产生明显不利影响。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度及生 产量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污染物	注塑成型工段、 挤出成型工段、 吹塑成型工段	TVOC	0.25t/a (0.035kg/h)	0.25t/a (0.035kg/h)
	冰箱门把手部件 (主要以PVC塑 料部件)挤出成 型工段	HCL	0.01t/a (0.001kg/h)	0.01t/a (0.001kg/h)
水污 染物	生活污水 (2640m ³ /a)	COD SS 氨氮 总磷	350mg/l, 0.924t/a 200mg/l, 0.528t/a 35mg/l, 0.092t/a 3mg/l, 0.008t/a	≤350mg/l, 0.924t/a; ≤200mg/l, 0.528t/a; ≤35mg/l, 0.092t/a; ≤3mg/l, 0.008t/a;
电 离 辐 射 和 电 磁 辐 射	——	——	——	——
固 体 废 物	挤出、注塑、吹 塑成型、修边及 检验工段	不合格制品及废 边角料	100t/a	0
	职工生活区	生活垃圾	33t/a	0
噪 声	本项目主要噪声源为挤出机、注塑机、吹塑机、粉碎机、冷却塔、装配线等机械 设备噪声，声压级一般在70-88dB(A)之间。			
其 他	——			
主要生态影响 (不够时可附另页)				
——				

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期防治效果
大气 污染物	注塑成型工段、挤出成型工段、吹塑成型工段	TVOC	经车间排风扇以强制通排风排出室外,同时以整个厂区向外设定 100m 卫生防护距离	达标排放, 对外环境无不利影响
	冰箱门把手部件(主要以PVC塑料部件)挤出成型工段	HCL		
水 污 染 物	生活污水	COD SS 氨氮 总磷	生活污水经厂内化粪池预处理并通过集镇下水管网纳入丹阳市司徒污水处理厂集中处理	达到丹阳市司徒污水处理厂接管标准要求
电 离 辐 射 和 电 磁 辐 射	---	---	---	---
固 体 废 物	挤出、注塑、吹塑成型、修边及检验工段	不合格制品及废边角料	分类收集后由厂内粉碎机粉碎,最终回用于生产	综合处置利用 (无排放)
	职工生活区	生活垃圾	由当地环卫部门集中收集后送垃圾填埋场	
噪 声	1、所有机械设备均设置于钢混结构车间内,以初步隔声处理; 2、高噪声机械加工设备安装防震垫等防震减震措施,粉碎机、空压机应设置在单独的隔声间内; 3、本项目厂区与外界之间设置了高约 3m 的围墙以利于进一步隔声, 4、本项目厂区内进行合理的规划布局,生产车间与厂界之间有充裕的衰减防护距离,进一步降低项目噪声对厂界的贡献。 经采取上述防噪、降噪措施后,根据模式预测,项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。			
其 他	---			
生态保护措施及预期效果				

建设项目“三同时”验收

本项目总投资 45000 万元，其中环保投资为 65 万元，占总投资的 0.14%，具体建设项目“三同时”验收情况见下表 25。

表 25 项目环保投资估算及三同时验收一览表

污染源	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果执行标准或拟达要求	投资（万元）	运行费用（万元）	建设进度
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TP	生活污水经化粪池预处理后纳入丹阳市司徒污水处理厂处理	丹阳市司徒污水处理厂接管标准	30	3.0	三同时
废气	注塑成型工段、挤出成型工段、吹塑成型工段	TVOC	经车间排风扇以强制通风排出室外，同时以整个厂区向外设定100m卫生防护距离	达标排放，对外环境无不利影响	10	1.0	
	冰箱把手部件（主要以PVC塑料部件）挤出成型工段	HCL					
固废	挤出、注塑、吹塑成型、修边及检验工段	不合格制品及废边角料	不合格制品及废边角料分类收集后由厂区粉碎机粉碎，最终回用于生产，生活垃圾委托当地环卫部门卫生填埋，一般工业固废暂存场（1个）生活垃圾暂存场（1个）	不产生二次污染，零排放	5	0.5	
	职工生活	生活垃圾					
噪声	各类机械加工设备	LAeq	选用低噪声设备，安装防震垫、消声器等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类	15	1.5	
绿化	绿化率 14.63%				5	0.5	
清污分流、排污口规范化设置	雨污分流管网；厂区污水收集管网			/	/	/	/
环境管理（机构、监测能力等）	噪声仪器等监测仪器			满足日常监测需要	/	/	/
总量平衡具体方案	废水污染物总量在丹阳市司徒污水处理厂内平衡；废气污染物以无组织形式排放，不作为总量控制要求，作为考核指标向丹阳市环保局申请备案，本项目固废零排放			/	/	/	/
卫生防护距离设置	项目以整个厂区向外设定 100m 卫生防护距离，周围环境满足该设定要求			/	/	/	/
合计					65	6.5	

结论与建议

一、结论

(一) 项目概况

江苏丹化集团有限责任公司“以下简称丹化集团”是一家有着50多年悠久历史、深厚的企业文化底蕴，以化工为专长的老国有企业。但由于受到市场、城市规划以及环保等因素的制约，丹化集团从2012年8月份对丹化醋酐及丹化集团内部其他关联化工单位进行了关停，2013年起所有在岗职工全部待岗待业。丹化集团作为丹阳市唯一一家国有企业，坚决执行丹阳市对化工、电镀、印染行业的关、停、转的政策，同时迫于国家政策和几百名丹化职工就业的压力，丹化集团急需寻找非化工项目以此来解决安置职工就业的困境。经过多方考察，改性塑料及下游塑料制品生产项目具有上马周期短、投资风险小、企业收益稳定等特点。

为此，该公司拟投资45000万元，征用位于丹阳市司徒镇机电工业园内100亩土地，拟建生产厂房、办公楼等总建筑面积52527平方米进行建设。以塑料PP、PE、ABS、PVC为主要原料，通过挤出机、注塑机、装配线等国产设备，采取挤出成型、注塑成型、装配等生产工艺，形成改性塑料及下游塑料制品生产线项目，年产能力为33000吨。

(二) 产业政策相符性

根据国家发改委《产业结构调整指导目录 2011 年本》（2013 年修正）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）、《镇江市工商业产业结构调整指导目录》，本项目不属于限制或淘汰类。同时，本项目取得了丹阳市司徒镇人民政府关于本项目的备案通知书，备案号为司政经备发[2016]57 号，即本项目建设符合产业政策。

(三) 土地利用及区域规划

(1) 土地利用规划

本项目位于丹阳市司徒镇机电工业园内，本项目所用地符合丹阳市司徒镇用地规划要求，土地性质为工业用地（详见附件）。

(2) 产业规划

根据《丹阳市城市总体规划（2002~2020）》中的区域功能定位，丹阳市作为沪宁线上苏锡常都市圈与南京都市圈交汇处的重要节点城市，区域功能将以化工、机械和轻纺工业为主导，以眼镜、皮革、灯具、汽配等细分市场为特色的现代化工贸城市。

目前司徒镇工业经济已形成眼镜特色产业为主导，轻纺、线缆、车圈、机电等产业为主体的发展格局。同时在进一步发展现有传统优势产业的基础上，打造多产业协同发展格局。

本企业为塑料制品业，该项目的建设可为区域相关企业配套服务，同时延伸区域产业链和循环经济，因此，该项目符合《丹阳市城市总体规划（2002~2020）》及司徒镇产业发展规划

的基本要求，即本项目与丹阳市及司徒镇的产业发展规划相容。

(3) 环保规划

本项目所在区域供水、供电等公共工程设施配套齐全，区域废水可接入丹阳市司徒污水处理厂集中处理，符合当地环保管理要求，区位优势明显。

综上所述，本项目厂址选择是合理可行的。

(四) 工程分析

本项目施工期产污环节主要为建筑施工噪声、扬尘、施工废水及建筑垃圾等。

本项目营运期间，生产车间各类机械噪声为项目主要噪声源；注塑成型、挤出成型、吹塑成型工段产生的 TVOC 废气及冰箱门把手部件（主要以 PVC 塑料部件）挤出成型工段产生的 HCL 废气为项目主要废气；职工生活污水为项目主要废水污染源；挤出、注塑、吹塑成型、修边及检验工段产生的不合格制品及废边角料、职工生活垃圾为项目主要固体废弃物。

(五) 清洁生产和循环经济

本项目生产工艺先进成熟可靠，自动化控制程度较高，污染物可实现达标排放且排放量较小，符合国家清洁生产的要求。

该项目重视物料、能源和水资源的循环利用，主要体现在冷却工段水的循环使用，注塑、挤出、吹塑、修边及检验工段产生的不合格制品及废边角料的回收再次利用，遵循并实现了废弃物“减量化、再利用、再循环”三大原则，符合循环经济理念的要求。

(六) 污染防治措施

施工期

施工区要经常洒水；对施工产生的废水应按不同的性质分类收集，进入污水处理装置处理达标接管；合理安排施工作业时间，在居民区附近选择白天施工，尽量避免夜间施工；施工中产生的工程弃土和建筑垃圾应统一堆放，集中处理，及时清理后运走。

营运期

1、噪声：①所有机械设备均设置于钢混结构车间内，以初步隔声处理；②高噪声机械加工设备安装防震垫等防震减震措施，粉碎机、空压机应设置在单独的隔声间内；③本项目厂区与外界之间设置了高约 3m 的围墙以利于进一步隔声，④本项目厂区内进行合理的规划布局，生产车间与厂界之间有充裕的衰减防护距离，进一步降低项目噪声对厂界的贡献。

2、废水：本项目生活污水经普通化粪池初步处理后接入丹阳市司徒污水处理厂进一步处理。

3、废气：本项目 TVOC 废气及 HCL 废气经各生产车间排风扇以强制通排风排出室外。

4、本项目实施后，不合格制品及废边角料分类收集后由厂内粉碎机粉碎，最终回用于生

产中，职工生活垃圾由当地环卫部门统一收集后卫生填埋。

综上所述，本项目及全厂各项污染防治措施可行。

(七) 环境质量现状

1、大气环境：该区域大气环境质量现状符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准。

2、地表水环境：该区域新河水质基本符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准。

3、声环境：该区域声环境质量现状符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类区域标准。

总体来讲，该项目所在区域环境质量现状良好，具有一定的环境容量。

(八) 环境影响分析

1、声环境影响分析结果表明：项目拟采取的噪声处理方案可行。本项目实施后，其厂界昼夜间噪声均可达到国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。项目噪声达标排放，对周界外居民区声环境质量无明显不利影响，评价区声环境质量仍可满足现有相应功能区标准要求。

2、水环境影响分析结果表明：项目拟采取的废(污)水处理方案可行。本项目投产后，经化粪池处理后的生活污水主要污染物浓度可达到丹阳市司徒污水处理厂相应接管标准之要求。该项目区域废水在该污水处理厂的服务范围之内，且该污水处理厂有能力接纳该项目废水处理之需。该项目废水排放量较小，经丹阳市司徒污水处理厂处理后，其达标排放对受纳水体(新河)水质无明显不利影响，其水质仍可维持现状，即仍可满足相应规划功能要求。

3、大气环境影响分析结果表明：项目拟采取的废气处理方案可行。项目无组织 TVOC 废气及 HCL 废气采取相应的治理措施后(加强生产管理和车间通风排风设施)，根据模式计算，该无组织废气正常排放，项目厂界监控点污染物浓度符合相应排放标准，厂界大气环境质量亦符合相应质量标准，不会对区域大气环境质量造成不利影响，评价区空气环境质量仍可维持现状。考虑到无组织废气对外环境的影响，本项目以整个厂区向外设置 100m 卫生防护距离，项目周围环境可满足该卫生防护距离要求。

4、本项目各项固废均可在区域内得到有效处置或利用，不会产生二次污染，可实现区域零排放，不会对周围环境产生明显不利影响。

(九) 污染物总量控制

本项目全厂各类污染物排放总量控制指标如下：

1、废水：废水入管总量 2640m³/a、COD0.924t/a、SS0.528t/a、氨氮 0.092t/a、总磷 0.008t/a；

经污水处理厂处理后最终排入环境量为：废水排放量 2640m³/a、COD0.132t/a、SS0.0261t/a、氨氮 0.013t/a、总磷 0.001t/a；

2、废气：TVOC0.25t/a，HCL 0.01t/a，均以无组织形式排放，不作总量控制指标，作为考核指标向丹阳市环保局申请备案，

3、固废：以零排放原则实施总量控制。

平衡方案：

1、废水：废水及其污染物排放总量纳入丹阳市司徒污水处理厂统一控制，其污染物排放量在该污水处理厂排放总量中平衡，只对接管总量进行考核控制。

2、废气：本项目实施后，废气均不作总量控制要求，仅作为考核量考核，向地方环境保护管理部门申请备案。

3、固废：以“零排放”原则实施控制。

(十) 总结论：

本项目的建设符合国家及地方相关产业政策；选址符合当地相关规划要求，选址合理可行；符合清洁生产和循环经济的要求；采用的各项环保设施合理、可靠、有效，能保证各类污染物稳定达标排放或综合处置利用；污染物排放总量可在丹阳市司徒镇范围内平衡；各类污染物正常排放对评价区域环境质量影响较小，区域环境质量仍可控制在现有相应功能要求之内。

因此，从环保角度而言，在切实落实本报告提出的各项环保措施的前提下，本项目选址及建设营运可行。

二、建议

1、严格按“三同时”的要求建设项目，切实做到污染治理工程与主体工程同时设计、同时施工、同时运行，并保证环保设施的完好率和运转率。

2、严格按苏环控[1997]122号文《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求，做好排污口设置及规范化整治工作。

3、进一步合理规划和安排厂内及车间内总体布局，进一步优选防噪方案，切实落实尤其是高噪声设备的隔音、减振、降噪工作，确保厂界噪声达标，尽可能降低项目噪声对界外环境的贡献；切实落实全厂废水清污分流管网、废水分质收集管网和处理设施。

4、加强全厂生产车间的通排风设施，以营造良好的工作环境。定期对厂内职工进行体检，保证职工的身心健康。

5、加强固体废弃物的管理，对运出固体废弃物的去向及利用途径进行跟踪管理，确保固废的有效处理处置，杜绝二次污染及转移污染。各类固废应及时清运处理，不得在厂区长期堆

存。

6、加强施工管理，减轻施工期对周围环境的影响。

行业主管部门审批意见：

经办人：

公 章

年 月 日

基层环境保护行政部门审批意见：

经办人：

公 章

年 月 日

审批意见：

审批单位（公章）：

审批日期： 年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1. 立项批准文件

附件 2. 其他与环评有关的行政管理文件

附图 1. 项目地理位置图（应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等）

附图 2. 项目平面布置图

附图 3. 项目周围环境简况图

附图 4. 项目所在区域水系分布图

附图 5. 司徒镇总体规划（2007-2020 年）镇域功能结构分析图

附图 6. 丹阳市生态红线区域规划图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响、应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3、生态环境影响专项评价
- 4、声环境影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价
- 7、辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

建设项目环境保护审批登记表

填表单位（盖章）：江苏丹化集团有限责任公司 填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项 目 名 称	年产 33000t 改性塑料及下游塑料制品生产线项目				建 设 地 点		丹阳市司徒镇机电工业园内								
	建 设 内 容 及 规 模	改性塑料粒子 10000 吨/年、塑料花盆 21500 吨/年、冰箱门把手 1500 吨/年				建 设 性 质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造								
	行 业 类 别	C30 塑料制品业				环 境 影 响 评 价 管 理 类 别		<input type="checkbox"/> 编制报告书 <input checked="" type="checkbox"/> 编制报告表 <input type="checkbox"/> 填报登记表								
	总 投 资 （ 万 元 ）	45000				环 保 投 资 （ 万 元 ）		65		所占比例(%)		0.14				
建设单位	单 位 名 称	江苏丹化集团有限责任公司		联 系 电 话	13706100034		评 价 单 位	单 位 名 称	南京赛特环境工程有限公司		联 系 电 话	17351783035				
	通 讯 地 址	丹阳市司徒镇		邮 政 编 码	212300			通 讯 地 址	江苏省南京市中山北路 285 号		邮 政 编 码	210037				
	法 人 代 表	王斌		联 系 人	张总			证 书 编 号	国环评证乙字第 1964 号		评 价 经 费	2.5 万				
环境现状	环 境 质 量 等 级	环境空气： 二级 地表水： IV类 地下水： 环境噪声： 2类 海水： 土壤： 其它：														
	环 境 敏 感 特 征	<input type="checkbox"/> 自然保护区 <input type="checkbox"/> 风景名胜区 <input type="checkbox"/> 饮用水水源保护区 <input type="checkbox"/> 基本农田保护区 <input type="checkbox"/> 水土流失重点防治区 <input type="checkbox"/> 沙化地封禁保护区 <input type="checkbox"/> 森林公园 <input type="checkbox"/> 地质公园 <input type="checkbox"/> 重要湿地 <input type="checkbox"/> 基本草原 <input type="checkbox"/> 文物保护单位 <input type="checkbox"/> 珍稀动植物栖息地 <input type="checkbox"/> 世界自然文化遗产 <input checked="" type="checkbox"/> 重点流域 <input type="checkbox"/> 重点湖泊 <input checked="" type="checkbox"/> 两控区														
污 染 物 达 标 排 放 与 总 量 控 制 （工业建设项目详填）	排 放 量 及 主 要 污 染 物	现有工程（已建+在建）				本工程（拟建或调整变更）						总体工程（已建+在建+拟建或调整变更）				
		实际排 放浓度 (1)	允许排 放浓度 (2)	实际排 放总量 (3)	核定排 放总量 (4)	预测排 放浓度 (5)	允许排 放浓度 (6)	产生量 (7)	自身 削减量 (8)	预测排 放总量 (9)	核定排 放总量 (10)	“以新带 老” 削减量 (11)	区域平衡替代 本工程削减量 (12)	预测排 放总量 (13)	核定排 放总量 (14)	排放增 减量 (15)
	废 水						0.2640	0	0.2640	0.2640						
	化学需氧量						0.924	0	0.924 (0.132)	0.132						
	SS						0.528	0	0.528 (0.026)	0.026						
	氨氮						0.092	0	0.092 (0.013)	0.013						
	TP						0.008	0	0.008 (0.001)	0.001						
	废 气															
	二氧化硫															
	氮氧化物															
工业固体废物						100	100	0	0							
它 特 征 污 染 物 与 项 目 有 关 其	生活垃圾						33	33	0	0						

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少 2、(12)：指该项目所在区域通过“区域平衡”专为本工程替代削减的量 3、(9)=(7)-(8)，(15)=(9)-(11)-(12)，(13)=(3)-(11)+(9) 4、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年 5、该拟建项目实施后，项目废水污染物排放总量在丹阳市司徒污水处理厂排放总量中平衡，只对接管总量进行考核控制，括号内为丹阳市司徒污水处理厂处理后最终外排环境量；6、固体废弃物以零排放原则进行控制。

主要生态破坏控制指标	影响及主要措施		名称	级别或种类数量	影响程度 (严重、一般、小)	影响方式 (占用、切隔阻断或二者皆有)	避让、减免影响的数量或采取保护措施的种类数量	工程避让投资 (万元)	另建及功能区划调整投资 (万元)	迁地增殖保护投资 (万元)	工程防护治理投资 (万元)		其它			
	生态保护目标															
	自然保护区															
	水源保护区									---						
	重要湿地			---						---						
	风景名胜区									---						
	世界自然、人文遗产地			---						---						
	珍稀特有动物									---						
	珍稀特有植物									---						
	类别及形式		基本农田		林地		草地		其它		移民及拆迁人口数量	工程占地 拆迁人口	环境影响 迁移人口	易地 安置	后靠 安置	其它
	占用土地 (hm ²)		临时 占用	永久 占用	临时 占用	永久 占用	临时 占用	永久 占用								
	面积															
	环评后减缓和恢复的面积										治理水土流失 面积	工程治理 (Km ²)	生物治理 (Km ²)	减少水土 流失量 (吨)	水土流失 治理率 (%)	
	噪声治理		工程避让 (万元)	隔声屏障 (万元)	隔声窗 (万元)	绿化降噪 (万元)	低噪设备及工艺 (万元)	其它								