

建设项目环境影响报告表

项目名称：新建 300 副模具、50 套医疗设备生产线项目

建设单位（盖章）：丹阳市美源医疗设备有限公司

编制日期：2016 年 12 月 30 日

江苏省环境保护厅

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1.项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字段作一个汉字）。

2.建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3.行业类别——按国标填写。

4.总投资——指项目投资总额。

5.主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6.结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7.预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8.审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。



项目名称: 丹阳市美源医疗设备有限公司

新建 300 副模具、50 套医疗设备生产线项目

文件类型: 环境影响报告表

适用的评价范围: 一般项目

法定代表人: 王富林

主持编制机构: 南京赛特环境工程有限公司 (公章)

电话: 025-85282967 传真: 025-85282175

丹阳市美源医疗器械有限公司

新建 300 副模具、50 套医疗设备生产线项目

环境影响报告表 编制人员名单表

编制主持人		姓名	职(执)业资格证书编号	登记(注册证)编号	专业类别	本人签名
		颜锡春	00013624	B19640151000	社会区域	颜锡春
主要编制人员情况	序号	姓名	职(执)业资格证书编号	登记(注册证)编号	编制内容	本人签名
	1	颜锡春	00013624	B19640151000	建设项目基本情况; 建设项目所在地自然环境社会环境简况; 环境质量状况; 评价适用标准; 建设项目工程分析; 项目主要污染物产生及预计排放情况; 环境影响分析; 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果; 结论与建议	颜锡春
	2	杨芳	00014260	B19640190900	审核	杨芳

建设项目基本情况

项目名称	新建 300 副模具、50 套医疗设备生产线项目				
建设单位	丹阳市美源医疗设备有限公司				
法人代表	裴新星	联系人	裴先生		
通讯地址	丹阳市司徒镇凤凰医疗产业园				
联系电话	18651274658	传真	——	邮政编码	212300
建设地点	丹阳市司徒镇凤凰医疗产业园				
立项审批部门	丹阳市司徒镇人民政府		批准文号	司政经备发[2016]60 号	
建设性质	新建	行业类别及代码	C358 医疗仪器设备及器械制造		
占地面积	1000 平方米	绿化面积 (平方米)	——		
总投资 (万元)	300	其中：环保投资 (万元)	27	环保投资占总投资比例	9%
评价经费 (万元)	1.3	投产日期	2017 年 3 月		
原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等) 主要设备及数量：详见表 3。 原辅材料及用量：详见表 4。					
水及能源消耗量					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水 (吨/年)	300	燃油 (吨/年)	——		
电 (度/年)	20 万	石油液化气 (吨/年)	——		
燃煤 (吨/年)	——	汽油 (公斤/年)	——		
废水 (工业废水、生活废水) 排水量及排放去向 生活污水：240t/a。 排放去向：接管丹阳市司徒污水处理厂集中处理，处理后最终排入新河。					
放射性同位素和伴有地磁辐射的设施的使用情况 ——					

工程内容及规模:

一、企业概况及项目由来:

丹阳市美源医疗设备有限公司成立于 2016 年 12 月 20 日,厂址位于丹阳市司徒镇凤凰医疗产业园,一般经营项目为:医疗设备及模具设计、开发、制造。

本项目“新建 300 副模具、50 套医疗设备生产线项目”为该公司投资新建项目。该项目拟投资 300 万元,厂房位于司徒镇凤凰医疗产业园内。项目通过数控加工中心 CNC、铣床、磨床、车床、线切割机设备等,采用打孔、腔类造型加工、抛光、组装、检验等生产工艺,形成年产 300 副模具、50 套医疗设备生产线项目。

项目预计投产日期为 2017 年 3 月。

企业遵照《中华人民共和国环境保护法》以及国务院 98 第 253 号文《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》的有关规定,公司委托南京赛特环境工程有限公司对本项目进行环境影响评价。

项目所涉及的消防、安全及卫生等问题不属于本评价范围,请公司按国家有关法律、法规和标准执行。

二、项目产品方案及生产规模

本项目设计生产规模及产品方案见表 1。

表 1 项目设计生产规模及产品方案

工程名称	产品名称	设计生产能力	年运行时数
模具、医疗设备生产线	塑胶模具	100 副/年	4800 小时
	冲压模具	50 副/年	
	工装模具	50 副/年	
	医疗设备	50 套/年	

三、项目工程组成及主要设备配置

本项目工程组成主要内容详见表 2。

表 2 项目工程组成主要内容

工程名称	建设名称		设计能力	备注
主体工程	模具、医疗设备生产线		建筑面积 1000m ²	用于布置生产设备及原辅料暂存
贮运工程	原料堆场		生产车间规划区域	原料暂存
	成品堆存场		生产车间规划区域	成品暂存
	原料及成品运输		——	由社会运力承担
公用工程	给水系统		生活新鲜用水量来自市政自来水管网	
	排水系统		接管丹阳市司徒污水处理厂	
	供电		20 万度/a, 当地供电管网统一供给	
环保工程	废水	化粪池	——	化粪池预处理后, 接管丹阳市司徒污水处理厂
	雨水	排水沟	雨水导排	场区周围建设排水沟, 对地面雨水进行导排
	废气	颗粒物	车间排风扇	改善厂区作业环境
	噪声	隔声、减震、降噪	各生产设备基础减震; 维护保养; 加强厂区绿化	厂界达标
	固废	固废堆场	一般工业固废堆场 2 个	固废 100%收集区域零排放

本项目主要生产设备及设施详见下表 3

表 3 主要生产设备及设施情况

序号	名称	数量	设备型号/备注
生 产 设 备	1	数控加工中心 CNC	2 1200#, 850#
	2	铣床	3 ——
	3	磨床	2 ——
	4	火花机 EDM	2 ——
	5	车床	1 ——
	6	线切割机	2 ——
	7	穿孔机	1 ——
	8	数控机床	10 ——

本项目主要原辅材料消耗清单见下表 4

表 4 原辅材料消耗清单

原辅料名称	年耗量 (/年)
钢材	20t
砂轮	0.2t

油石	0.001t
砂纸	100 张
火花机放电油	0.36t
切削油	0.36t

四、规划、选址及产业政策相符性

本项目所用生产设备、原辅材料及产品均不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修正）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》中限制、淘汰类落后生产工段设备及产品目录。同时，本项目取得了丹阳市司徒镇人民政府关于本项目的备案通知书，备案号为司政经备发[2016]60 号，即项目建设符合产业政策。

本项目在丹阳市司徒镇凤凰医疗产业园，项目建设符合司徒镇产业布局规划，项目用地土地性质为工业用地，且项目用地不在《江苏省生态红线区域保护规划》一级、二级管控区范围内，因此，本项目选址符合当地用地规划。

五、建设项目地理位置、厂区平面布置及厂界周围环境概况：

1、地理位置：本项目位于丹阳市司徒镇凤凰医疗产业园，占地面积 1000 平方米。

2、厂房平面布置：本项目租用凤凰医疗产业园区车间，建筑面积约为 1000m²。全厂主要构筑物技术参数详见下表 5。

表 5 全厂主要构筑物技术参数一览表

序号	名称	占地面积 (m ²)	层数	建筑面积 (m ²)	备注：
1	生产车间	1000	1	1000	主要为布置生产
合计		——	——	1000	——

3、厂界周围环境概况：本项目厂界西侧为江苏美乐车圈有限公司，东南侧为少量未拆迁居民，北侧与东侧均为空地。

六、工作制度和劳动定员：

工作制度：本项目实施后，采用两班制，每班 8 小时，年运行 300 天。

劳动定员：本项目配备员工 20 名。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

——

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

一、地理位置

丹阳市地处太湖流域上游地区，座落在江苏省南部、镇江与常州之间，地处东经 $119^{\circ}24'$ ~ $119^{\circ}54'$ 、北纬 $31^{\circ}45'$ ~ $32^{\circ}10'$ ；全市土地面积 1047 平方公里，其中陆地面积 850.2 平方公里，占总面积的 81.2%，水域面积 196.8 平方公里，占 18.8%；全市南北长 44 公里，东西宽 32.5 公里；东邻武进县，南毗金坛市，西与丹徒县交界，北与扬中市隔江相望。沪宁铁路、沪宁高速公路和 312 国道横穿境内，京杭大运河横穿境内，水陆交通十分便利。

司徒镇位于丹阳市西部，历史悠久，自古人文荟萃，文化底蕴厚重，境内发现多处西周文化、春秋文化、战国文化、三国文化、宋代岳氏文化、明清文化遗迹，出土了西周凤纹樽等一大批国家级文物，是物华天宝、人杰地灵的福地。司徒镇于 2005 年由原司徒、全州、河阳三镇合并而成，2010 年又经过区划调整和村组合并，现有镇域面积为 101.86 平方公里，其中建成区 2.29 平方公里，耕地面积 5440 公顷，辖 13 个行政村，1 个居委会，现有人口 5.1 万。今年 8 月份被确定为全省 20 个强镇扩权行政管理体制改革试点乡镇之一，被赋予县级经济社会管理权限。

司徒镇区位优势独特，东部与丹阳城区接壤，沪宁高速公路、312 国道、122 省道、丹西公路穿境而过，境内更有沪宁高速河阳互通出入口，上海、南京经济圈将增强对我镇经济的辐射力，是江苏省政府批准的对外开放重镇。

二、地形、地貌、土壤和资源

项目建设地位于丹阳市司徒镇，属宁镇丘陵延伸地带及太湖平原湖西部分的南部平原交汇处，该镇地势平坦，地面标高 6 米左右，境内河渠纵横。

地层单元属扬子区下扬子地层分区，地层自上元古界震旦系至新生界第四系发育良好，为第四系沉积层所覆盖，其地层自老到新为上元古界、古生界、中生界、新生界。

地处宁镇反射弧的东段，地质构造运动形成的褶皱带、构造轴线主要为东北和北北东，断裂活动以断层走向为主，横断层为次，在断裂作用影响下形成小型凹陷盆地。

根据有关钻探资料，该地区地层厚度和岩性比较均匀，具有较大的承载力和较好的稳定性，工程地质条件良好。本区地震烈度为 7 级。

境内地带性土壤主要为渗育型水稻土亚类的灰沙土土属和潴育型水稻土亚类的黄泥土土属。灰沙土土属棕灰色，质地均一偏粘，为粉质中壤土，土壤肥力属较高类型；黄泥土土属灰黄色土，土层深厚，质地均一偏粘，为粉质重壤土，土壤肥力属上等类型。适合于稻、麦、棉水旱轮换作业。

三、气象气候

丹阳市处在亚热带与南温带的过渡性气候带中，具有明显的季风特征，四季分明，降水丰沛，光照充足。年平均气温 15℃，年日照量为 2021 小时，无霜期 230 天，平均降水量为 1058.4 毫米/年。春秋两季为冬夏季风交替时期，常出现冷暖、干湿多变的天气；夏季盛行海洋来的东南风，以炎热多雨天气为主，6 月中下旬该地区进入梅雨期，天气闷热潮湿，雨量集中，多雷雨、大雨或暴雨；冬季以寒冷少雨天气为主。

四、水系

本地区为太湖流域上游地区，主要水库和河流有：吴塘水库、新河和西门运河，另外还有永丰河及乌龙河等农灌排水渠，属太湖水系。

吴塘水库是人工调节的水库，用作下游地区司徒、全州和河阳等乡镇的农业灌溉。水库总容量 465 万 m³，现有库容（水量）100 万 m³，一般枯水期 25 万 m³，平水期 80 万 m³，丰水期 100 万 m³，开闸时间根据水库库容量，当库容超过 100 万 m³ 时（一般每年 2-3 次），开闸放水，正常情况不开闸放水。

新河西承吴塘水库来水，河流全长约 10km，水面宽 17.5m，平均水深 0.58 m，断面流量 0.61 m³/s，平均流速 0.06m/s，水道面积 10.2 m²。河水流向在正常情况下由西向东，汇入西门运河；在干旱时，会出现倒流。河流功能主要用于灌溉和航运，对当地地表水的调节具有很大的作用。该河水质功能类别目前划分为IV类，2020 年需达到III类。

西门运河起自南门，经西门至埋庙，河流全长 4.5 公里，河底宽 2m，河道宽度 50-60m，河水流速高峰 0.70m/s，平均流速 0.2m/s，枯水期流速 0.1m/s，河流流向有北向南，时有倒流。河流主要用于排水和航运。该河水质功能类别划分为IV类。

五、生态环境

(1)陆生生态

本项目所在地区属北亚热带季风气候的温暖地带，光、热、水资源较丰富，宜于多种作物的生长繁育。低山丘陵地带以黄棕壤为主，平原地带以水稻土为主。天然植被主要是落叶、常绿阔叶混交林，落叶阔叶树有麻栎、黄连木、山槐、枫杨等；常绿阔叶树有青冈栎、苦槠、石楠等。但因人类活动的影响，原生植被已残留甚少，现有的是人工栽培的用材林、薪炭林、各种经济林和大片的农田植被。全市鸟类 100 多种。其它野生动物 20 多种。

(2)水生生态

评价区内鱼类资源丰富，青草鱼、鲢鳙鱼、鲤鲫等淡水鱼类和鳊、鲩、鳙等非人工养殖鱼类均有大量产出。境内长江鱼类有 90 多种，其中刀鱼、鲥鱼、鳊鱼、河豚是名贵的鱼类；白鳍豚、中华鲟是我国珍稀动物，其溯河回游经过该地长江水域。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

一、建设地经济及社会发展概况

1、丹阳市

丹阳市属太湖流域，位于江苏省南部，东邻常州市武进区、新北区，西接句容市、镇江市丹徒区，南与金坛市接壤，北与扬中市隔江相望，全市总面积 1059 平方公里，户籍人口 81 万，是一座具有悠久历史的文化古城。

丹阳是著名的“鱼米之乡”、“全国商品粮生产基地”、“江苏省生态农业市”。2008 年，丹阳市着力推进民营企业做大做强，突出抓好民营资本持续引进，使全市民营经济继续保持了总量增多，实力增强，质量增优，发展增快的良好态势，为全市经济和社会事业提供了强力的发展支撑。

2、司徒镇

司徒镇位于丹阳市西部，历史悠久，自古人文荟萃，文化底蕴厚重，境内发现多处西周文化、春秋文化、战国文化、三国文化、宋代岳氏文化、明清文化遗迹，出土了西周凤纹樽等一大批国家级文物，是物华天宝、人杰地灵的福地。司徒镇于 2005 年由原司徒、全州、河阳三镇合并而成，2010 年又经过区划调整和村组合并，现有镇域面积为 101.86 平方公里，其中建成区 2.29 平方公里，耕地面积 5440 公顷，辖 13 个行政村，1 个居委会，现有人口 5.1 万。今年 8 月份被确定为全省 20 个强镇扩权行政管理体制改革试点乡镇之一，被赋予县级经济社会管理权限。

司徒交通区位优势独特，东部与丹阳城区接壤，沪宁高速公路、312 国道、122 省道、丹西公路穿境而过，境内更有沪宁高速河阳互通出入口，上海、南京经济圈将增强对我镇经济的辐射力，是江苏省政府批准的对外开放重镇。

眼镜产业是司徒的特色产业，全镇拥有眼镜生产企业 400 余家，年产各类镜片 7000 万副，各类镜架 3000 余万副，产量分别占全国的 1/2 和 1/3，眼镜产品畅销东南亚、欧美、中东、非洲等 20 多个国家和地区。中国最大的树脂镜片生产企业——万新公司、中国最大的隐形眼镜企业——海昌公司就座落在司徒镇。

司徒目前已形成以眼镜产业为龙头，多种行业共同发展的产业格局，自行车配件、玻璃纤维、精细化工、纺织印染、服装等也成为司徒镇的主打产品。中国最大的自行车车圈、辐条、链条生产企业——美乐集团、中国最大的原种猪生产基地——江苏康乐公司都座落在司徒镇，中亚玻纤的风叶项目在全国实现了技术上的突破，其用于液晶显示器上的光扩

散膜是一项世界性的发明。全镇现有外资企业 48 家，镇江地区最大的建材市场——江苏华东建材城位于司徒镇城郊结合部。

司徒的农业生产坚持走产业化、规模化、特色化、品牌化发展之路，生态农业蓬勃发展，在以水蜜桃为主的杏虎农业科技示范园（许杏虎的家乡）的带动下，总投资 1200 万元以茶叶生产为主的屯甸村 5000 亩高效农业示范园、总投资 1500 万元的万新高效农业示范园等高效生态农业项目建设成效明显，逐步形成沿 122 省道、丹西大道、生态农业带。

司徒在民生工程的投入上不遗余力，在全面完成污水处理主管网和厂区建设的基础上，着手对全镇雨污分流的支管网建设进行规划。规划实施污水收集支管网建设工程，实行雨污分流，确保污水收集率。投入 2000 万元左右，实施河阳区域供水管网改造工程。投入 3000 万元左右，逐步实施观鹤路至新 312 国道连接北二环延伸段工程。高标准、高质量地组织实施好河阳区域供水内网改造工程。集中精力完成环境优美乡镇各项目标任务的验收和“生态村”的创建工作。实施好小农桥改造和农村小公路建设工程。建设好司徒卫生院预防接种楼。进一步抓好全镇范围内的路灯亮化工程。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

1、环境空气质量现状：根据丹阳市环境监测站对该地区的大气监测结果，该区域大气中 SO₂、NO₂、PM₁₀ 的现状值均小于 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准，故该区域环境空气质量良好，详见下表 6：

表 6 环境空气质量现状 单位：mg/m³

项目		SO ₂	NO ₂	PM ₁₀
监测结果	小时均值	0.014~0.037	0.007~0.057	/
	日均值	0.022	0.026	0.075
评价标准(日均值)		0.15	0.12	0.15
评价标准(小时均值)		0.5	0.24	—

2、噪声质量现状：本项目拟建区域噪声监测点监测值均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求。监测统计结果详见下表 7：

表 7 噪声质量现状 单位：dB（A）

监测点	厂界东	厂界南	厂界西	厂界北	标准值
					2 类
昼间值	57.1	57.9	56.8	59.4	60
夜间值	44.6	49.4	46.5	47.2	50

3、地表水环境质量现状：区域地表水主要为新河。根据丹阳市环境监测站对其监测统计结果，新河水质现状基本上符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，主要污染项目为 COD、高锰酸盐指数、氨氮、总磷、石油类，监测统计结果详见下表 8：

表 8 地表水环境质量现状 单位：mg/L

污染物		PH 值	COD	高锰酸盐指数	氨氮	总磷	石油类
监测结果	永丰河、司徒新河交汇处	7.48	16	8.2	0.23	0.15	0.03
	永丰河、司徒新河交汇处上游 500 米	7.44	15	8.1	0.23	0.16	0.02
	永丰河、司徒新河交汇处下游 500 米	7.50	13	8.2	0.25	0.14	0.03
	永丰河、司徒新河交汇处下游 1500 米	7.52	13	8.4	0.19	0.14	0.04
IV类水质标准		6-9	30	10	1.5	0.3	0.5

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

表 9 主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离	规模	环境功能
空气环境	未拆迁居民	SE	200m	3 户	二级
声环境	未拆迁居民	SE	200m	3 户	2 类
水环境	新河	SE	>2000m	——	IV类

评价适用标准

环境
质量
标准

一、环境空气：

执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。具体标准值见下表 10：

表 10 环境空气质量标准 单位：μg/m³

污染物名称	平均时间	浓度限值	标准来源
SO ₂	年平均	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)
	24 小时平均	150	
	1 小时平均	500	
NO ₂	年平均	40	
	24 小时平均	80	
	1 小时平均	200	
PM ₁₀	年平均	70	
	24 小时平均	150	

二、环境噪声：

本项目位于丹阳市司徒镇凤凰医疗产业园，结合项目周边环境现状条件，同时对照《声环境质量标准》（GB3096-2008）中“7.2 乡村声环境功能区的划分要求”中(b)条规定，项目拟建地所在区域执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准（昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)）。

三、地表水：

新河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）IV类标准，见下表 11：

表 11 地表水环境质量标准 单位：mg/L（注：pH 无量纲）

污染物	PH 值	COD	高锰酸盐指数	氨氮	总磷
IV类水质标准	≤30	≤10	≤1.5	≤0.3	≤0.5

总量
控制
指标

本项目实施后，全厂各类污染物排放总量控制指标如下：

1、废水：废水入管总量 240t/a、COD0.084t/a、SS0.048t/a、氨氮 0.0084t/a、总磷 0.00072t/a；经丹阳市司徒污水处理厂处理后最终排入环境量为：COD0.012t/a、SS0.0024t/a、氨氮 0.0012t/a、总磷 0.00012t/a。

2、废气：无组织排放粉尘 0.002t/a。

3、固废：以零排放原则实施总量控制。

平衡方案：

1、废水：化粪池预处理后接管丹阳市司徒污水处理厂，废水及其污染物排放总量纳入丹阳市司徒污水处理厂统一控制，其污染物排放量在该污水处理厂排放总量中平衡，只对接管总量进行考核控制。

2、废气：本项目实施后，无组织粉尘废气均不作总量控制要求，仅作为考核量考核，向地方环境保护管理部门申请备案。

3、固废：以零排放原则实施总量控制。

污
染
物
排
放
标
准

营运期:

1、废水:

该项目废水统一进入丹阳市司徒污水处理厂集中处理，丹阳市司徒污水处理厂接管标准具体如下表 12。

表 12 丹阳市司徒污水处理厂接管标准 单位: mg/L (pH 无量纲)

污染物	pH	COD	SS	氨氮	TP
标准值	6-9	350	200	35	3

丹阳市司徒污水处理厂尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 一级 A 标准，具体见下表 13:

表 13 城市污水处理厂尾水排放标准 单位: mg/L (pH 无量纲)

污染物	pH	COD	SS	氨氮	TP
标准值	6-9	50	10	5	0.5

2、噪声:

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准 (等效声级(昼间) $\leq 60\text{dB(A)}$ 、等效声级(夜间) $\leq 50\text{dB(A)}$)。

3、废气:

本项目排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级排放标准，见表 14。

表 14 大气污染物排放标准

污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	厂界无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
颗粒物	≤120	≤3.5	1.0	GB16297-1996 表 2

4、固体废物：

①一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)。

②危险固废贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)。

建设项目工程分析

项目生产工段流程：

(1) 工段流程图

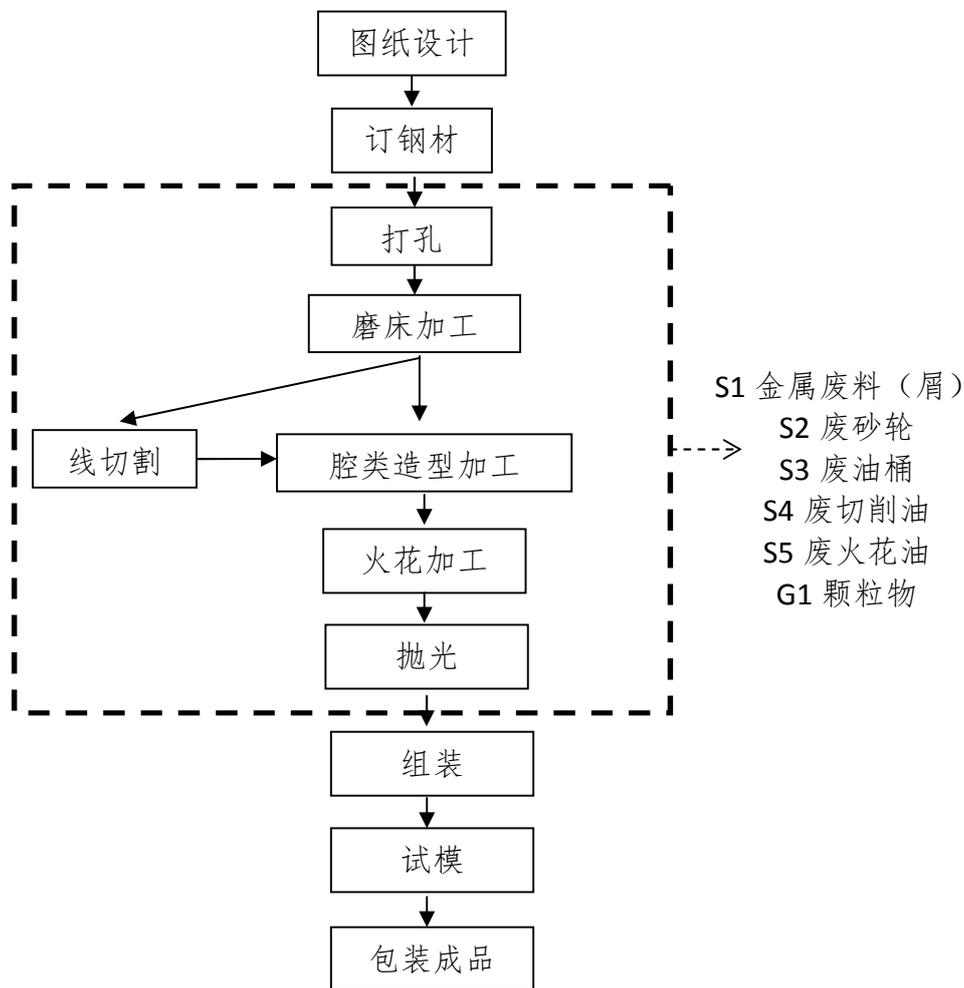


图 1 生产工艺流程及产污图

(2) 工段流程介绍及产污环节

1、图纸设计、订钢材：根据客户对产品的要求，设计图纸并制定详细的施工图纸，且根据客户的需要选择所需模具的钢材型号。

2、打孔：选定好的钢材，根据客户需要产品的不同，经铣床或穿孔机进行打孔处理。此工序产生 S1 金属废料（屑）。

3、磨床加工：部分工件表面光滑度达不到产品要求，需经磨床加工以降低其表面粗糙度。此工艺会产生 S1 金属废料（屑）及 S2 废砂轮。

4、腔类造型加工：CNC 加工中心进行腔类造型加工，CNC 加工中心使用切削液作冷却液，切削液不外排，循环使用。另有部分产品根据客户要求，需先经线切割机切割后，再经

CNC 加工中心进行腔类造型加工。线切割机切割过程属于电加工，利用铜线作为工具电极，一般以低于 0.2m/s 的速度做单向运动，在铜线与钢材等被加工物件之间施加 60-300V 的脉冲电压，并保持 5-50um 间隙，间隙中充满脱离子水（接近蒸馏水）等绝缘介质，使电极与被加工物之间发生火花放电，电火花的瞬间高温可以使局部的金属融化、氧化，并彼此消耗、腐蚀，在工件表面上电蚀出无数的小坑，通过 NC 控制的监测和管控，使这种放电现象均匀一致，从而达到切割的作用。本项目使用切削油，循环使用，定期更换。此工序产生 S1 金属废料（屑），S3 废油桶、S4 废切削油。

5、火花加工：此工艺使用电火花机对工件进行加工处理，电火花加工是利用工具电极和工件电极间瞬间火花放电所产生的高温来熔蚀工件表面材料来实现加工的。电火花加工机床一般由脉冲电源、自动进给机构、机床本体及工作液循环过滤系统等部分组成。工件固定在机床工作台上，脉冲电源提供加工所需的能量，其两极分别接在工具电极与工件上。当工具电极与工件在进给机构的驱动下在工作液中相互靠近时，极间电压击穿间隙而产生火花放电，释放大量的热。工件表层吸收热量后达到很高的温度，其局部材料因熔化甚至气化而被蚀除下来，形成一个微小的凹坑。工作液循环过滤系统强迫清洁的工作液以一定的压力通过工具电极与工件之间的间隙，及时排除电蚀产物，并将电蚀产物从工作液中过滤出去。多次放电的结果，工件表面产生大量的凹坑，进而达到加工的目的。本项目使用工作液为电火花放电油，循环使用，定期更换。此工艺会产生 S1 金属废料（屑），S3 废油桶，S5 废火花油。

6、抛光：此工段利用人工对工件表面进行修饰加工，降低工件表面粗糙度，使工件表面光滑、平整。此工艺会产生 G1 颗粒物、S1 金属废料（屑）。

7、组装：将加工完成的模具及其零配件人工进行组装。

8、试模：由买方客户试模加工，本公司不进行试模

9、包装成品：将成品包装入库待售。

主要污染工序及防治措施：

一、营运期：

1、废气

本项目大气污染物主要为抛光过程中产生的颗粒物。

本项目抛光工艺中会产生少量粉尘颗粒物废气，根据同类项目类比分析，该粉尘产生量为 0.002t/a（约为原材料用量的万分之一），为无组织排放。

2、废水

本建设项目投产后预计项目职工 20 人，以每人每天 50L 用水量，本建设项目新鲜用水量为 300t/a，主要为生活用水。

本项目生活污水产污系数取 0.8，则排放污水 240t/a，本建设项目生活污水经化粪池预处理后，接管丹阳市司徒污水处理厂，司徒污水处理厂集中处理后排入新河。本项目水平衡图见图 2：

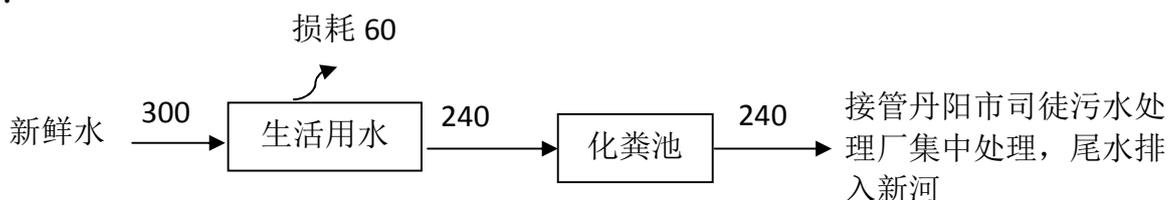


图 2 本项目用水平衡图 (t/a)

3、固废

本项目固废主要包括生活垃圾、金属废料（屑）、废砂轮和废油桶。本项目生活垃圾产量为 3.0t/a，金属废料（屑）1.0t/a，废砂轮 0.1t/a，废切削油 0.03t/a，废火花油 0.03t/a 和废油桶 0.08t/a，其中、金属废料（屑）、废砂轮均外售综合利用；废油桶、废切削油和废火花油由厂家回收；生活垃圾由环卫部门统一清运。

4、噪声

项目生产过程中产生噪声主要来源于打孔、磨床加工、腔类造型加工等工段产生的噪声；主要声源为铣床、磨床、线切割机等机械设备。项目正常营运期间，经同类项目类比分析可知，数控加工中心 CNC 噪声源强为 85dB(A)，铣床噪声源强为 85dB(A)，磨床噪声源强为 85dB(A)，火花机噪声源强为 80dB(A)，车床为 85dB(A)，线切割机为 75dB(A)，穿孔机为 80dB(A)，数控机床为 80dB(A)。

项目建设单位目前采取的主要噪声防治措施如下：

- ①项目所有生产设备均设置于钢混结构车间内(通过车间墙体初步隔声处理)；
- ②对生产车间进行合理布局。

项目正常营运期间厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准。

环境影响分析

营运期环境影响分析：

一、声环境影响分析

本项目拟采取的噪声污染防治措施可行。本项目主要高噪声设备制棒机、筛料机、碳化炉、风机等，声压级一般在 80-90dB(A)之间。本评价以点声源噪声衰减模式预测项目实施后厂界噪声，预测公式如下：

(1) 点源噪声预测模式

根据 HJ2. 4-2009，本项目各噪声源都按点声源处理，根据声长特点，其预测模式为：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{mic})$$

式中： $L_p(r)$ —点声源在预测点产生的倍频带声压级，dB；

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的倍频带声压级，dB；

r —预测点距声源的距离，m；

r_0 —参考位置距声源的距离，m；

A —各种因素引起的衰减量， A_{div} 为几何发散、 A_{bar} 屏障屏蔽、 A_{atm} 大气吸收、 A_{gr} 地面效应、 A_{mic} 其它方面效应引起的倍频带衰减，由于后三种衰减都很小，可忽略不计。

本项目中噪声源都按点声源处理，无指向性点声源几何发散衰减的基本公式为：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

(2) 预测模式的简化：

仅考虑几何发散衰减，即将所有的声源视为点声源，且全部位于室外，选用 702 所的修正模式：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 16 \lg(r/r_0) \quad \text{dB (A)}$$

(3) 点源噪声叠加公式

$$L_{TP} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} \right]$$

式中： L_{TP} —叠加后的噪声级，dB (A)；

n —点源个数；

L_{pi} —第 i 个声源的噪声级，dB (A)。

项目综合噪声源经距离衰减、隔声屏障及生产车间合理布置后，正常生产期间，叠加本项目的噪声值，其最终的预测值如下表 15。

表 15 噪声影响预测结果 单位: dB (A)

测点序号	昼 间			评价结果
	背景值	贡献值	预测值	
1	57.1	42.5	57.2	达标
2	57.9	40.3	58.0	达标
3	56.8	41.5	56.9	达标
4	59.4	43.8	59.5	达标

由上表可知,该拟建项目各噪声设备位置按照工程设计给定的布局,并采用相应治理措施后,项目设备产生的噪声对厂界噪声的贡献值甚微,叠加本底后,厂界噪声均可达到国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。项目噪声达标排放,不会改变区域声环境级别,评价区声环境质量仍可满足现有相应功能区标准要求。

二、废(污)水环境影响分析:

本项目年产生生活污水 240t/a,主要水污染物为 COD、SS、氨氮和 TP,污水经化粪池预处理后接管丹阳市司徒污水处理厂集中处理,根据同类项目类比,本项目生活污水各污染物产生浓度为:COD_{Cr}≤350mg/L、SS≤200mg/L、氨氮≤35mg/L、总磷≤3mg/L,水污染物产生浓度、排放浓度和排放量见表 17:

表 17 生活污水水污染因子排放统计表

污染因子	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
COD	≤350	0.084	≤50	0.012
SS	≤200	0.048	≤10	0.0024
TP	≤3	0.00072	≤0.5	0.00012
氨氮	≤35	0.0084	≤5	0.0012

由表可以看出,本项目生活污水经厂区内化粪池预处理后可以满足丹阳市司徒污水处理厂接管要求。

三、大气环境影响分析

本项目大气污染物主要为抛光过程中产生的颗粒物。

本项目抛光工艺中会产生少量粉尘颗粒物废气,根据同类项目类比分析,该粉尘产生量为 0.002t/a(约为原材料用量的万分之一),为无组织排放。

本项目废气产生情况见下表 18。

表 18 本项目无组织废气排放情况

污染源	污染物名称	产生量 t/a	排放量 t/a	面源面积 m ²	面源高度 m
抛光工艺	粉尘	0.002	0.002	1000	5

此外，根据模式预测，本项目大气污染物排放源预测估算结果见表 19。

表 19 本项目面源估算结果表

面源位置	污染物名称	估算项目	结果
生产车间	颗粒物	C _{max} (mg/m ³)	2.344×10 ⁻⁴ (下风向 193m 处)
		P _{max} (%)	0.05
		D _{10%} (m)	未出现

根据模式预测结果可知，该项目排放的各类大气污染物下风向估算浓度甚小，最大落地浓度均远远小于其地面浓度标准限值 10% 的值，叠加本底值后，附近区域空气环境质量仍可维持在现有功能类别要求之内。

根据《环境影响评价技术导则（大气环境）》（HJ2.2-2008）之规定，无组织排放的有害气体应核算其大气环境保护距离。根据本项目实际情况，本评价以木炭生产车间为计算单元，计算本项目无组织废气大气环境保护距离。具体计算参数及结果见下表 20：

表 20 项目大气环境保护距离计算依据及结果

计算单元	污染物排放位置	污染物名称	面源面积 m ²	面源高度 m	排放速率 kg/h	评价标准 (日标准)	计算结果
生产车间	抛光工艺	粉尘	1000	5	0.0004	0.15mg/m ³	无超标点

根据 HJ2.2-2008 大气环境保护距离定义及确定方法，大气环境保护距离计算程序结果显示无超标点，即本项目无组织废气正常排放时，厂界无组织监控点浓度及评价区域环境质量均能达到相应评价标准，无需设置大气环境保护距离。

卫生防护距离：

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB / T13201-91）规定，项目无组织排放气体的生产单元（生产区、车间或工段及仓储区）与居住区之间应设置卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25 r^2)^{0.5} L^D$$

式中，C_m 为环境一次浓度标准限值(mg/m³)，Q_c 为有害气体无组织排放量可以达到的

控制水平 (kg/h), r 为有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径 (m), A、B、C、D 为计算系数 (根据所在地近五年来的平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取), L 为工业企业所需的卫生防护距离 (m)。

项目无组织废气卫生防护距离计算依据及结果见下表 21:

表 21 项目无组织废气卫生防护距离计算依据及结果

计算单元	污染物排放位置	污染物名称	面源面积	A	B	C	D	排放速率	评价标准 (小时标准)	卫生防护距离
生产车间	抛光工艺	粉尘	1000	350	0.021	1.85	0.84	0.0004 kg/h	0.45mg/m ³	50

根据模式计算结果及相关规定, 本项目生产车间卫生防护距离为 50 米。据现场调查的实际情况, 项目周围 500 米内无环境敏感保护目标。

因此, 本项目各类废气污染物排放对区域环境空气质量影响甚微, 不会对区域环境空气质量及人居生活环境产生明显不利影响, 评价区环境空气质量仍可维持现状。

四、固废环境影响分析。

本项目固废主要包括生活垃圾、金属废料 (屑)、废砂轮和废油桶。本项目生活垃圾产量为 3.0t/a, 金属废料 (屑) 1.0t/a, 废砂轮 0.1t/a, 废切削油 0.03t/a, 废火花油 0.03t/a 和废油桶 0.08t/a, 其中、金属废料 (屑)、废砂轮均外售综合利用; 废油桶、废切削油和废火花油由厂家回收; 生活垃圾由环卫部门统一清运。

表 22 本项目副产品产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (/a)	种类判断		
						固/液体废物	副产品	判断依据
1	金属废料 (屑)	打孔、磨床加工、腔类造型加工、火花加工、抛光	固	钢	1.0t	√	×	《固体废物鉴别导则 (试行)》
2	废砂轮	磨床加工	固	砂轮	0.1t	√	×	
3	废油桶	腔类造型加工、火花加工	固/液	油桶	0.08t	√	×	
4	废切削油	腔类造型加工	液	切削油	0.03t	√	×	
5	废火花油	火花加工	液	火花油	0.03t	√	×	
6	生活垃圾	员工生活	固/液	生活垃圾	3.0t	√	×	

表 23 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量(/a)
1	金属废料(屑)	一般固废	打孔、磨床加工、腔类造型加工、火花加工、抛光	固	《国家危险废物名录》	/	黑色金属	85	1.0t
2	废砂轮	一般固废	磨床加工	固		/	废砂轮	99	0.1t
3	废油桶	危险固废	腔类造型加工、火花加工	固态		T	HW49	900-041-49	0.08t
4	废切削油	危险固废	腔类造型加工	液态		T	HW08	900-249-08	0.03t
5	废火花油	危险固废	火花加工	液态		T	HW08	900-249-08	0.03t
6	生活垃圾	一般固废	员工生活	固/液		/	生活垃圾	99	3.0t

表 24 固体废物产生情况及处置措施

序号	名称	产生工序	属性	废物代码	产生量(/a)	利用方式	利用处置单位
1	废油桶	腔类造型加工、火花加工	危险固废	900-041-49	0.08t	厂家回收处理	原料厂
2	废切削油	腔类造型加工	危险固废	900-249-08	0.03t		
3	废火花油	火花加工	危险固废	900-249-08	0.03t		
4	金属废料(屑)	打孔、磨床加工、腔类造型加工、火花加工、抛光	一般固废	85	1.0t	外售综合利用	相应单位
5	废砂轮	磨床加工	一般固废	99	0.1t		
6	生活垃圾	员工生活	一般固废	99	3.0t	环卫统一清运	环卫部门

根据该项目各类固废的组成成分、性质特点等综合分析，项目建设单位拟采取的固废分类收集回收综合处置利用的方案可行。项目各类固废经妥善处置或利用后，可实现区域零排放，对附近区域水、土等环境要素不会产生明显不利影响

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源	污染物名称	处理前产生量及浓度	排放量及排放浓度
大气 污染物	无组织	粉尘	0.002t/a, -	0.002t/a, -
水 污染物	生活污水 (240t/a)	COD SS 氨氮 总磷	350mg/L, 0.084t/a 200mg/L, 0.048t/a 35mg/L, 0.0084t/a 3mg/L, 0.00072t/a	≤50mg/L, 0.012t/a ≤10mg/L, 0.0024t/a ≤5mg/L, 0.0012t/a ≤0.5mg/L, 0.00012t/a
电 离 辐 射	——	——	——	——
固 体 废 物	打孔、磨床加工、腔 类造型加工、火花加 工、抛光	金属废料 (屑)	1.0t/a	0
	磨床加工	废砂轮	0.1t/a	0
	腔类造型加工、火花 加工	废油桶	0.08t/a	0
	腔类造型加工	废切削油	0.03t/a	0
	火花加工	废火花油	0.03t/a	0
	员工生活	生活垃圾	3t/a	0
噪 声	本项目主要高噪声设备为线切割机、穿孔机、铣床等，声压级一般在 75-90dB(A)之间。			
其 他	——			
主要生态影响 (不够时可附另页)				
——				

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期防治效果
大气 污 染 物	抛光工艺	粉尘	无组织排放	达标排放， 对外环境无影响
水 污 染 物	生活污水	COD、SS、 氨氮、总磷	化粪池预处理后接管丹 阳市司徒污水处理厂	达丹阳市司徒污水处 理厂接管标准要求
电 离 辐 射 和 电 磁 辐 射	——	——	——	——
固 体 废 物	腔类造型加工、火花加工	废油桶	厂家回收	无排放
	腔类造型加工	废切削油		
	火花加工	废火花油		
	磨床加工	废砂轮	外售综合利用	
	打孔、磨床加工、腔类造 型加工、火花加工、抛光	金属废料（屑）		
	员工生活	生活垃圾		
噪 声	项目建设单位拟采取的主要噪声防治措施如下：①所有机械设备均设置于钢混结构车间内，以初步隔声处理；②所有机械加工设备安装防震垫等防震减震措施；③项目为昼间单班制作业，夜间不生产；④项目厂区内进行合理的规划布局，生产车间与厂界之间有充裕的衰减防护距离且设置绿化带，进一步降低项目噪声对厂界的贡献。经采取上述防噪、降噪措施后，采取上述降噪措施后，根据模式预测，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。			
他 其	——			
生态保护措施及预期效果				
——				

建设项目“三同时”验收：

本项目总投资 300 万元，其中环保投资为 27 万元，占总投资的 9%，具体建设项目“三同时”验收情况见下表 24。

表 25 建设项目“三同时”验收一览表

污染源	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果执行标准或拟达要求	投资（万元）	运行费用（万元）	建设进度
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TP	经化粪池预处理，接管丹阳市司徒污水处理厂处理	丹阳市司徒污水处理厂接管标准	5	1	三同时
废气	抛光	粉尘	无组织	达标排放，对外环境无影响	5	1	
固废	腔类造型加工、火花加工	废油桶	厂家回收	不产生二次污染，零排放，设置工业固体废物暂存场 2 个	2	3	
	腔类造型加工	废切削油					
	火花加工	废火花油					
	磨床加工	废砂轮	外售综合利用				
	打孔、磨床加工、腔类造型加工、火花加工、抛光	金属废料（屑）					
员工生活	生活垃圾	环卫统一清运					
噪声	各类机械加工设备	LAeq	选用低噪声设备，安装防震垫、消声器等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类	5	1	
绿化	/	/	/	/	10	/	
总量平衡具体方案		项目废水及其污染物在丹阳市司徒污水处理厂内平衡，固废以零排放原则实行总量控制。			/		
卫生防护距离设置		经计算，本项目生产车间无组织排放源设置 50m 卫生防护距离。			/		
合计					27	6	

结论与建议

一、结论：

（一）项目概况

丹阳市美源医疗设备有限公司成立于 2016 年 12 月 20 日，厂址位于丹阳市司徒镇凤凰医疗产业园，一般经营项目为：医疗设备及模具设计、开发、制造。

本项目“新建 300 副模具、50 套医疗设备生产线项目”为该公司投资新建项目。该项目拟投资 300 万元，厂房位于司徒镇凤凰医疗产业园内。项目通过数控加工中心 CNC、铣床、磨床、车床、线切割机等设备，采用打孔、腔类造型加工、抛光、组装、检验等生产工艺，形成年产 300 副模具、50 套医疗设备生产线项目。

项目预计投产日期为 2017 年 3 月。

（二）产业政策及规划相符性分析

本项目所用生产设备、原辅材料及产品均不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修正）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》中限制、淘汰类落后生产工段设备及产品目录。同时，本项目取得了丹阳市司徒镇人民政府关于本项目的备案通知书，备案号为司政经备发[2016]60 号，即项目建设符合产业政策。

本项目在丹阳市司徒镇凤凰医疗产业园，项目建设符合司徒镇产业布局规划，项目用地土地性质为工业用地，且项目用地不在《江苏省生态红线区域保护规划》一级、二级管控区内，因此，本项目选址符合当地用地规划。

综上所述，本项目符合国家、江苏省、镇江市现行相关产业政策。

（三）土地利用及区域规划

（1）土地利用规划

该项目租用丹阳市司徒镇凤凰医疗产业园内厂房，其土地已取得司徒镇人民政府规划同意，属工业用地。

同时该项目所占用土地也不违反国土资发[2006]296 号文《限制用地项目目录(2012 年本)》和《禁止用地项目目录(2012 年本)》之规定。

（2）环保规划

本项目位于丹阳市司徒镇凤凰医疗产业园内，该区域废（污）水纳入丹阳市司徒污水处理厂集中处理。项目所在区域废水接管丹阳市司徒污水处理厂集中处理。

总体来讲，本项目选址合理可行。

（四）工程分析

本项目营运期间，职工生活污水为项目主要废水污染源；抛光工艺产生的粉尘废气为项目主要废气污染源；生产车间各类机械设备噪声为项目主要噪声污染源；打孔、磨床加工、腔类造型加工、火花加工、抛光工艺产生的金属废料（屑），腔类造型加工、火花加工工艺产生的废油桶、废切削油、废火花油，磨床加工产生的废砂轮以及职工生活产生的生活垃圾为项目主要固废污染源。

（五）污染防治措施

①噪声：所有机械设备均设置于钢混结构车间内，以初步隔声处理；所有机械加工设备安装防震垫等防震减震措施；项目厂区内进行合理的规划布局，生产车间与厂界之间有充裕的衰减防护距离且设置绿化带，进一步降低项目噪声对厂界的贡献。经采取上述防噪、降噪措施后，采取上述降噪措施后，根据模式预测，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

②废水：本项目生活污水经普通化粪池初步处理，接管丹阳市司徒污水处理厂集中处理，最终尾水排入新河。

③废气：抛光产生的粉尘无组织排放。

④固废：打孔、磨床加工、腔类造型加工、火花加工、抛光工艺产生的金属废料（屑）与磨床加工产生的废砂轮外售综合利用，腔类造型加工、火花加工工艺产生的废油桶、废切削油、废火花油由厂家回收，职工生活垃圾由当地环卫部门统一收集后卫生填埋。

综上所述，本项目及全厂各项污染防治措施可行。

（六）项目所在地环境质量现状：

- 1、大气环境：区域大气环境质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。
- 2、声环境：区域声环境状况符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区域标准。
- 3、地表水：新河水质现状总体达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求。

总体来讲，该项目所在区域环境质量现状良好，具有一定的环境容量。

（七）环境影响分析

1、声环境影响分析结果表明：项目拟采取的噪声处理方案可行。本项目实施后，其厂界昼夜间噪声均可达到国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。项目噪声达标排放，对周界外居民区声环境质量无明显不利影响，评价区声环境质量仍可满足现有相应功能区标准要求。

2、水环境影响分析：项目拟采取的废（污）水处理方案可行。本项目投产后，经化粪池

处理后的生活污水主要污染物浓度可达到丹阳市司徒污水处理厂相应接管标准之要求。该项目区域废水在该污水处理厂的服务范围之内，且该污水处理厂有能力接纳该项目废水处理之需。该项目废水排放量较小，经丹阳市司徒污水处理厂处理后，其达标排放对受纳水体（新河）水质无明显不利影响，其水质仍可维持现状，即仍可满足相应规划功能要求。

3、大气环境影响分析：项目拟采取的废气处理方案可行。项目抛光工艺产生的无组织粉尘废气采取相应的治理措施后（加强生产管理和车间通风排风设施），根据模式计算，该无组织废气正常排放，项目厂界监控点污染物浓度符合相应排放标准，厂界大气环境质量亦符合相应质量标准，不会对区域大气环境质量造成不利影响，评价区空气环境质量仍可维持现状。考虑到无组织废气对外环境的影响，本项目以生产车间向外设置 50m 卫生防护距离，项目周围环境可满足该卫生防护距离要求

4、本项目及全厂各项固废均可在区域内得到有效处置或利用，不会产生二次污染，可实现区域零排放，不会对周围环境产生明显不利影响。

（八）污染物总量控制

本项目实施后，全厂各类污染物排放总量控制指标如下：

1、废水：废水入管总量 240t/a、COD0.084t/a、SS0.048t/a、氨氮 0.0084t/a、总磷 0.00072t/a；经丹阳市司徒污水处理厂处理后最终排入环境量为：COD0.012t/a、SS0.0024t/a、氨氮 0.0012t/a、总磷 0.00012t/a。

2、废气：无组织排放颗粒物 0.002t/a。

3、固废：以零排放原则实施总量控制。

平衡方案：

1、废水：废水接管丹阳市司徒污水处理厂集中处理，废水及其污染物排放总量纳入丹阳市司徒污水处理厂统一控制，其污染物排放量在该污水处理厂排放总量中平衡，只对接管总量进行考核控制。

2、废气：本项目实施后，无组织排放颗粒物不作总量控制要求，仅作为考核量考核，向地方环境保护管理部门申请备案。

3、固废：以零排放原则实施总量控制。

（九）总结论

综上所述，本项目符合国家及地方相关产业政策和环保管理要求；选址符合当地相关规划要求，选址合理可行；采用的各项环保设施合理、可靠、有效，能保证各类污染物稳定达标排放或综合处置利用；污染物排放总量可在丹阳市司徒镇范围内平衡；各类污染物正常排放对评价区域环境质量影响较小，区域环境质量仍可控制在现有相应功能要求之内；本项目

建设具有一定的环境经济效益。因此，从环保角度而言，本项目选址及建设营运可行。

二、建议

1、严格按“三同时”的要求建设项目，切实做到污染治理工程与主体工程同时设计、同时施工、同时运行，并保证环保设施的完好率和运转率。

2、严格按苏环控[1997]122号文《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求，做好排污口设置及规范化整治工作。

3、进一步合理规划和安排厂内及车间内总体布局，进一步优选防噪方案，切实落实尤其是高噪声设备的隔音、减振、降噪工作，确保厂界噪声达标，尽可能降低项目噪声对界外环境的贡献；确切落实全厂废水清污分流管网、废水分质收集管网和处理设施。

4、加强全厂生产厂房的通排风设施，以营造良好的工作环境。定期对厂内职工进行体检，保证职工的身心健康。

5、加强固体废弃物（尤其是危险废物）的管理，对运出固体废弃物的去向及利用途径进行跟踪管理，确保固废的有效处理处置，杜绝二次污染及转移污染。各类固废应及时清运处理，不得在厂区长期堆存。

6、加强施工管理，减轻施工期对周围环境的影响。

行业主管部门审批意见：

经办人：

公 章
年 月 日

基层环境保护行政部门审批意见：

经办人：

公 章
年 月 日

审批意见：

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附图 1. 项目地理位置图

附图 2. 项目区域水系概况图

附图 3. 项目平面布置图

附图 4. 项目周围概况图

附图 5. 丹阳市生态红线区域规划图

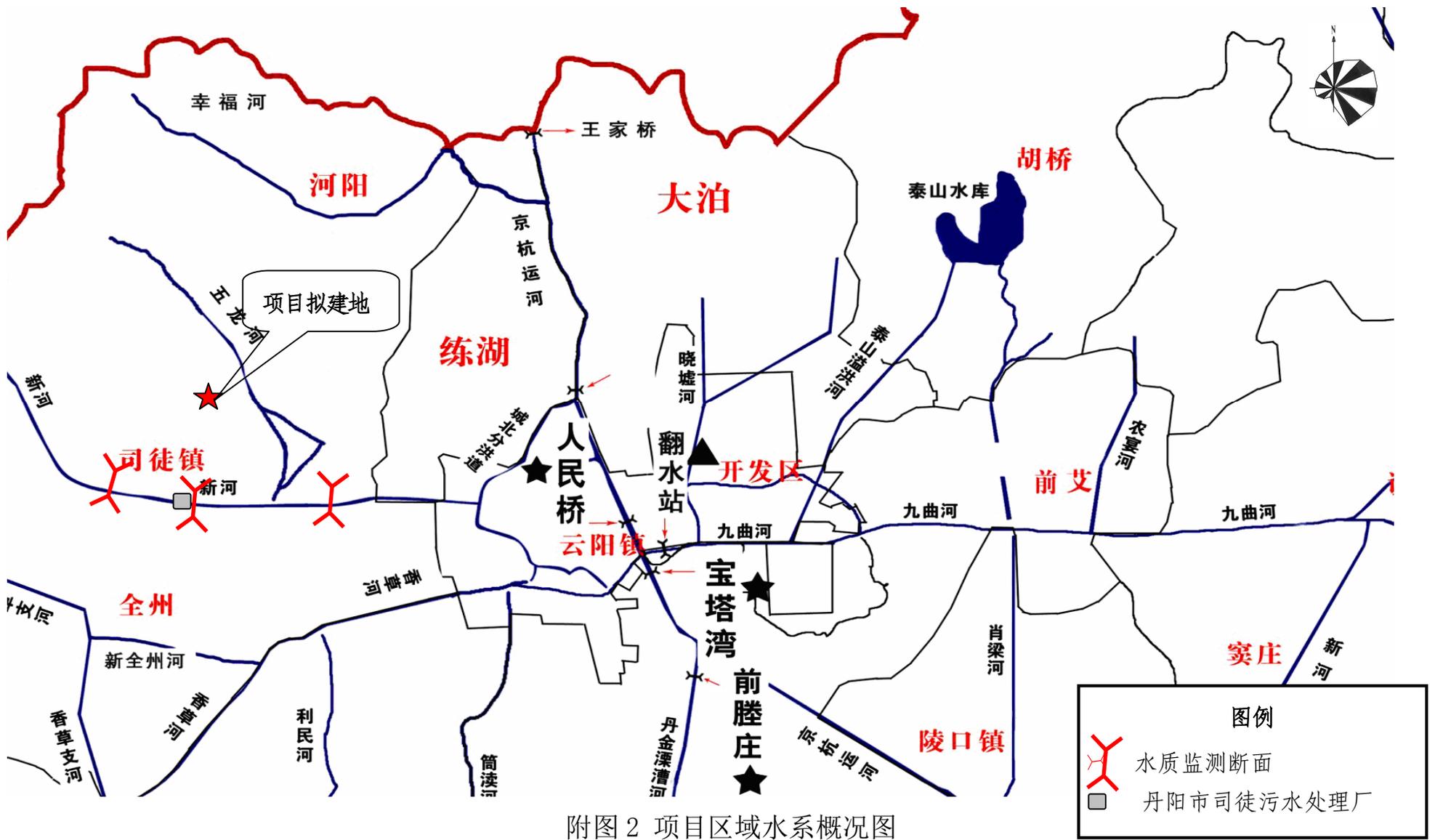
二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响、应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3、生态环境影响专项评价
- 4、声环境影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价
- 7、辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

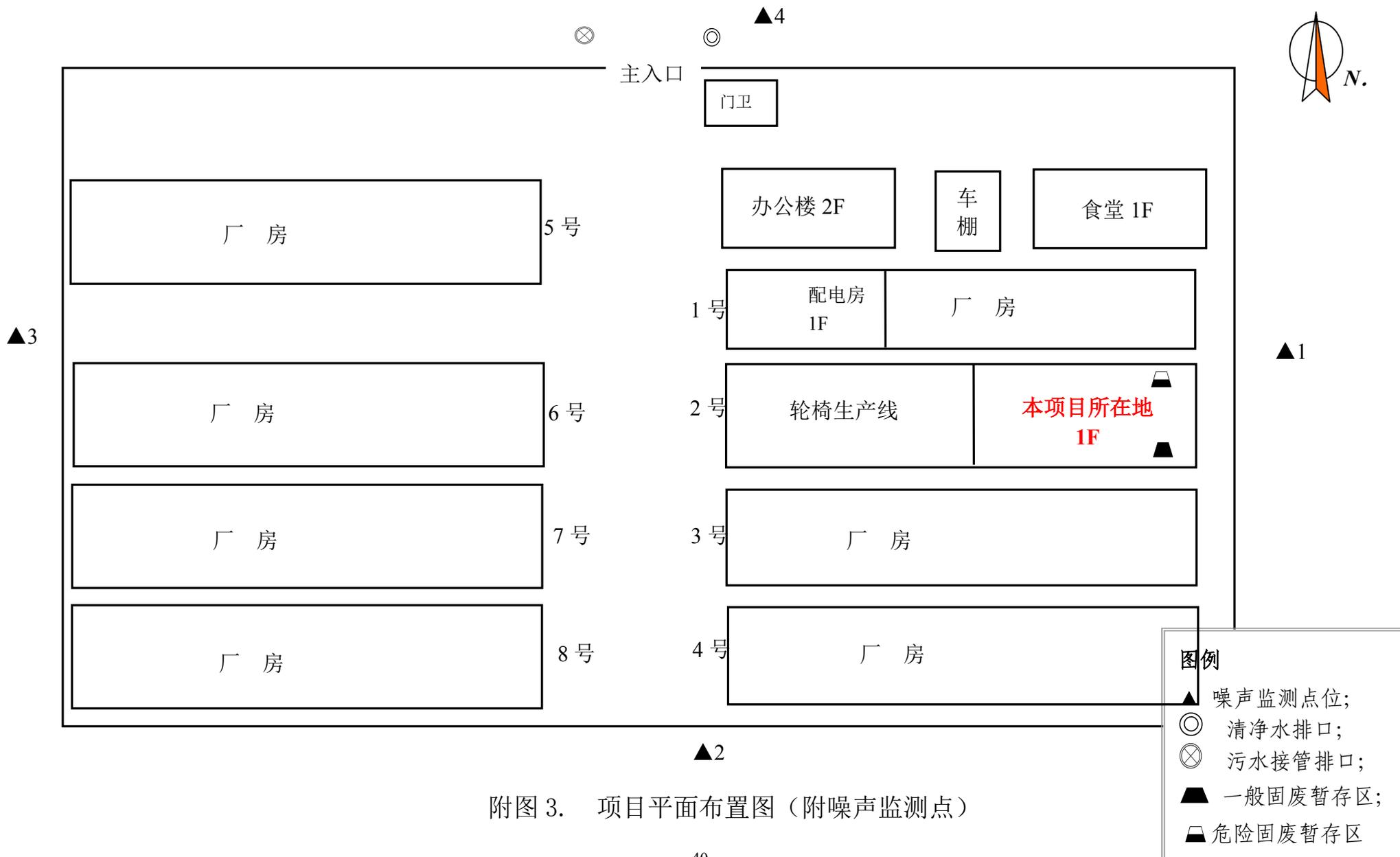
以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。



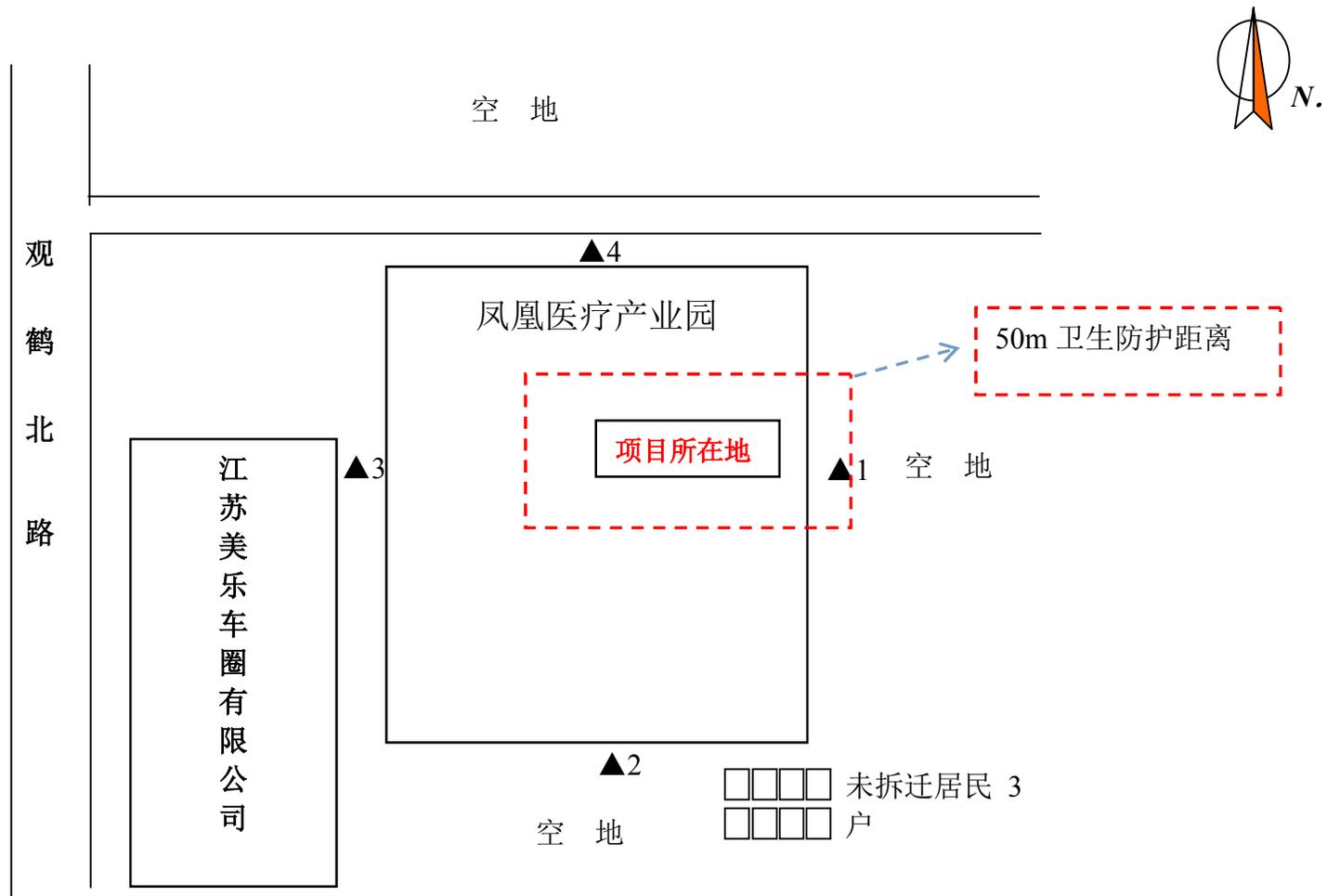
附图1 项目地理位置图



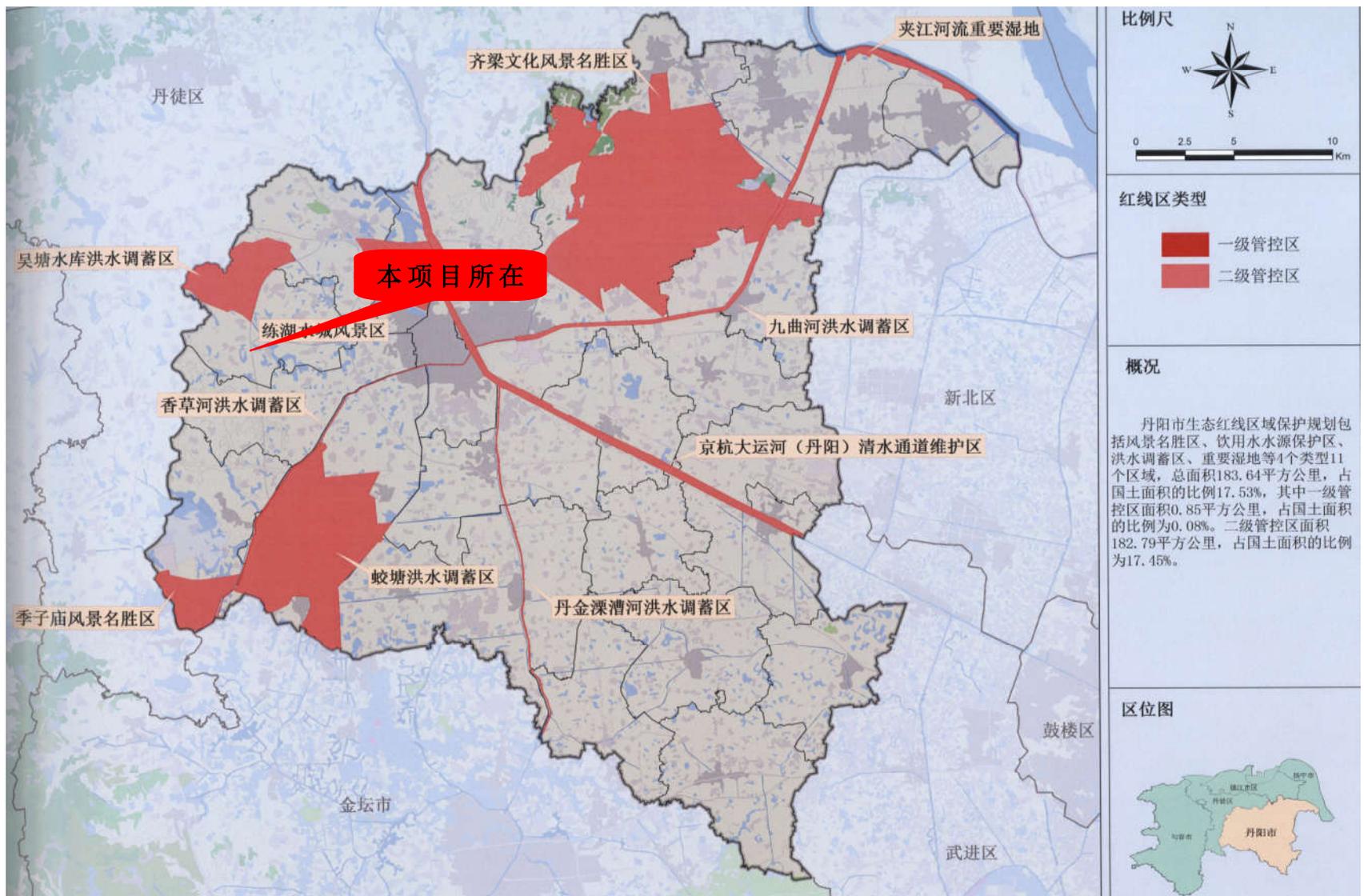
附图 2 项目区域水系概况图



附图 3. 项目平面布置图（附噪声监测点）



附图 4 建设项目周围环境简况图 (附噪声监测点位)



附图5 丹阳市生态红线区域规划图

